



Stehle

Werkzeugprogramm

2021

Abrasiv

Bau

Holz

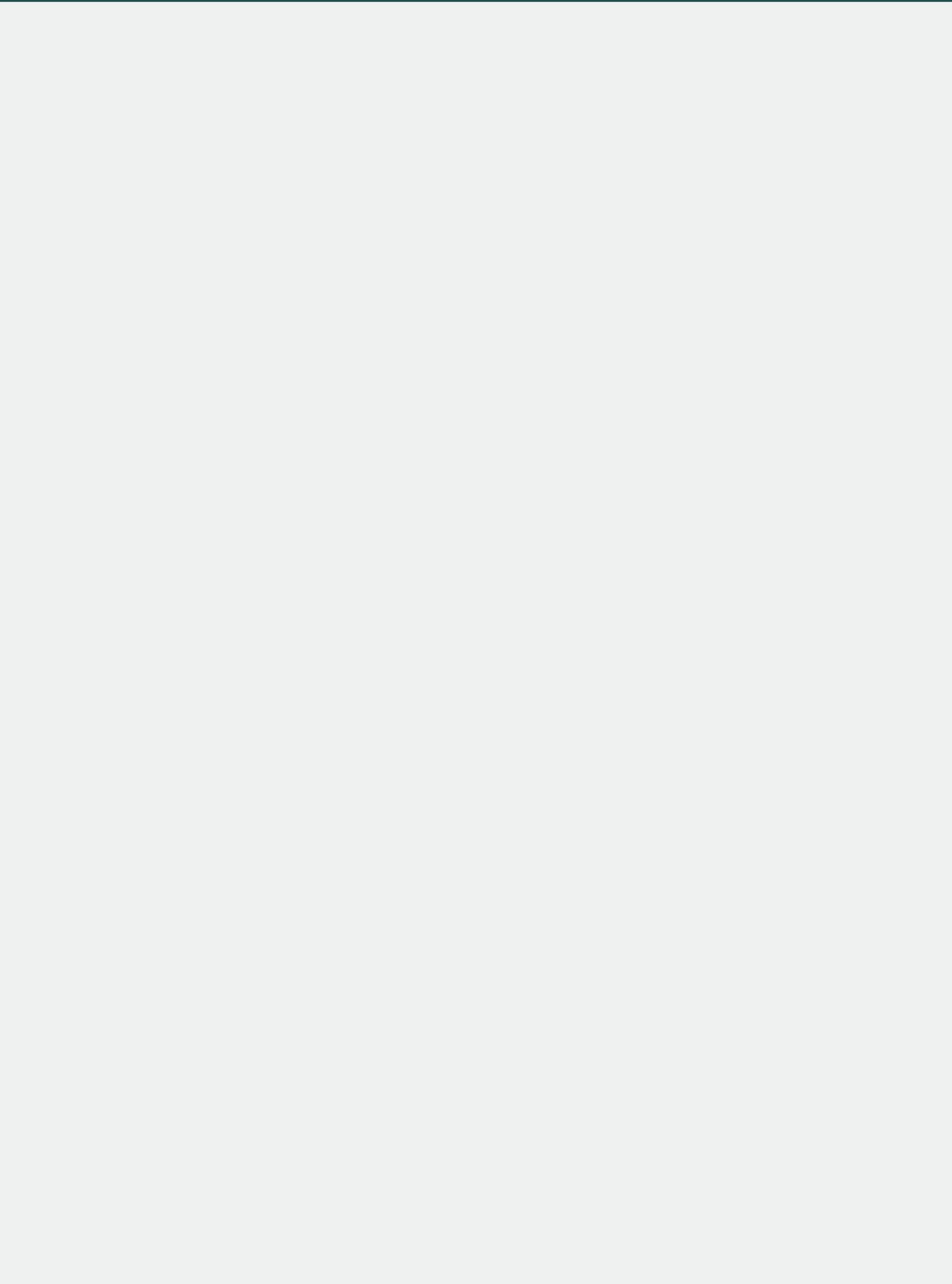
Platte

Alu

Stahl

Plast







Werkzeugprogramm

2021

**Innovativ
Richtungsweisend
Zuverlässig**

MASCHINE	PROGRAMM	SEITE		
KREISSÄGEBLÄTTER	Handkreissägeblätter	HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	
		HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen WS	1-2	
		HKS - L - Akku-Handkreissägen	1-2	
		HKS - Mega-Steel - Akku-Handkreissägen	1-3	
		HKS - Unisteel - Akku-Handkreissägen	1-4	
		HKS - KKS - hard plastic negativ - Akku-Handkreissägen	1-4	
		HKS - Massiv	1-5	
		HKS - Board	1-6	
		HKS - LR	1-7	
		HKS - L	1-8	
		HKS - L2	1-9	
		HKS - nn-System DP flex	1-10	
		Unisteel (HKS)	1-11	
		Parat - Negativ (HKS)	1-12	
		Tischkreissägeblätter für Standard-Maschinen	K + G - Negativ	1-13
			BKS (Nagelfest)	1-14
			BKS (Gasbeton)	1-15
			ZFL	1-16
			ZWZ	1-17
			ZW	1-18
			ZQW	1-19
			ZWS	1-20
			ZWS-1	1-21
			Matador 5	1-22
			TRF	1-23
			TRF - 1	1-24
			Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei	1-25
			RSK - nn-System	1-26
			RSK	1-27
			RS2	1-28
			RSVS	1-29
	RSVS		1-30	
	KDF - Industry - Negativ		1-30	
	KDF - Industry		1-31	
	KDF - Industry Plus		1-32	
	KDF - Industry Professionell		1-33	
	HRP - nn-System DP flex		1-34	
	RSK - nn-System DP flex		1-35	
	RSK - nn-System DP flex - verstellbar		1-36	
	Plattenaufteilsägeblätter		TFP	1-40
			RSK - nn-System	1-42
		RSK	1-43	
		RSK-WS	1-44	
		Kreissägeblätter für spezielle Anwendungen	OKW	1-45
			Planet	1-45
			LWR	1-46
	NE - Positiv		1-47	
	NE - Negativ		1-48	
	NE - Positiv - Profile „G7“		1-49	
	NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“		1-50	
	Unisteel	1-51		
	Steel	1-52		

MASCHINE	PROGRAMM	SEITE			
KREISSÄGEBLÄTTER	Kreissägeblätter für spezielle Anwendungen	Mega-Steel	1-53		
		KKS - plastic	1-54		
		KKS - hard plastic positiv/ negativ	1-55		
		KKO	1-57		
		KKM	1-58		
		KKE	1-59		
		Reduzierringe - gerändelt	1-60		
		Reduzierringe - glatt	1-61		
FRÄSWERKZEUGE MIT BOHRUNG	Nuten	1103L Nutfräser - für Lamello®	2-1		
		3103L Nutfräser - für Lamello®	2-1		
		3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®	2-2		
		1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello®	2-2		
		1103G Harzgallen-Fräser	2-3		
		1101 Nutfräser	2-4		
		NK	2-5		
		NKP	2-5		
		RNK-Matador 5	2-6		
		RNK	2-7		
		NK3VS	2-7		
		1503 Nutmesserköpfe	2-8		
		5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9		
		Fügen/Fälzen/Fasen	1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10	
			3584 Füge-Falz-Fräser	2-11	
	3585 Füge-Fräser DP airFace		2-12		
	3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System		2-13		
	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace		2-14		
	1580 Schwenk-Messerköpfe		2-16		
	Kanten-Bearbeitung		3565 Kanten-Abrund-Fräser	2-17	
		3565-1 Kanten-Abrund-Fräser	2-17		
		3565-2 Kanten-Abrund-Fräser CM	2-18		
	Profilieren	5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	2-19		
		1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline	2-21		
	Kontern	5567 Konterprofil-Messerköpfe	2-22		
		5554 Konterprofil-Garnitur	2-23		
	Verleimen	5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe	2-24		
		Hobelwerk	5570 Spiral-Messerköpfe	2-25	
	556-1 Hobel-Messerköpfe		2-26		
	520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe		2-27		
	569 Streifenhobelmesser HS-Plus /HW		2-28		
	525 Profil-Messerköpfe		2-30		
	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe		2-32		
	525 Blanketts mit Rückenverzahnung HS		2-34		
	464 Vielstab-Messerköpfe		2-35		
	464 HS Messer glatte Rundstäbe		2-36		
	464 HS Messer Riffelstäbe		2-37		
	4000 Nut- und Federwerkzeuge		2-38		
	4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline		2-40		
	CNC-FRÄSWERKZEUGE		HW-Wendeplatten Schaftwerkzeuge	2231 Schaftfräser	3-1
				2233 Schaftfräser	3-2
				2235 Schaftfräser	3-3

MASCHINE	PROGRAMM	SEITE		
CNC-FRÄSWERKZEUGE	HW-Wendeplatten Schaftwerkzeuge	2236 Schaftfräser	3-4	
		2237 Schaftfräser	3-5	
	VHW-Schrupp/Schlichtfräser	2265 Schruppfräser	3-6	
		2265-1 Schruppfräser	3-7	
		2257 Schlichtfräser	3-8	
		2257-1 Schlichtfräser	3-9	
		2257-2 Schlichtfräser	3-10	
	VHW-Schrupp/Schlichtfräser für Türen	2268 Bohr-Schruppfräser	3-11	
		2269 Bohr-Schlichtfräser	3-11	
		2254 Schlosskasten-Schruppfräser	3-12	
		2255 Schlosskasten-Schlichtfräser	3-12	
	DP-Schaftfräser gerade	3501 Schaftfräser	3-13	
		3502 Schaftfräser	3-14	
		3511 Hochleistungs-Schrupp-Schaftfräser DP	3-15	
		3510 Schruppfräser DP	3-15	
		3514 Schrupp-Schlicht-Fräser	3-16	
		3503 Hochleistungs-Schaftfräser	3-17	
		3509 Hochleistungs-Schaftfräser	3-18	
		3505 Hochleistungs-Schaftfräser	3-19	
		3513 Hochleistungs-Schaftfräser CM	3-20	
		3506 Hochleistungs-Schaftfräser CM	3-21	
		3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser	3-22	
		3600 p-System Hochleistungs-Schaftfräser	3-23	
		3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaftfräser	3-24	
		3620 p-System Hochleistungs-Nut-Schaftfräser	3-25	
		Plan-Falz-Schaftfräser	1594 Plan-Fräser	3-26
			3508 Plan-und Falz-Schaftfräser	3-26
	5572 Plan-und Falz-Schaftmesserköpfe		3-27	
	Füge-Falz-Messerköpfe	5575 Spiral-Messerköpfe	3-28	
		5576 Füge- und Falz-Messerköpfe	3-29	
	Füge-Fase-Schaftfräser	1591 Ziernutfräser	3-30	
		1581 Fase-Messerköpfe schwenkbar	3-31	
		5573 Folding-Fase-Messerköpfe	3-32	
		1521 Grat-Messerköpfe	3-33	
		1522 Fase-Messerköpfe	3-33	
	Profil-Schaftfräser	1520 Griffmulden-Fräser	3-34	
		1593 V-Nut-Schriften-Fräser	3-34	
		1523 Abrund-Fase-Messerköpfe Set Z=2	3-35	
		1524 Handlauf-Messerköpfe	3-36	
		3512 Profil-Nut-Schaftfräser HW - für Lamello Clamex P®	3-37	
		3519 Profil-Nut-Schaftfräser VHW - für Lamello Clamex P®	3-37	
		3518 Profil-Nut-Schaftfräser DP - für Lamello Clamex P®	3-38	

MASCHINE	PROGRAMM	SEITE			
BOHRER	Durchgangsbohrer	2010 Spiralbohrer	4-1		
		2020 Durchgangsbohrer	4-2		
		2021 Durchgangsbohrer	4-3		
		2022 Durchgangsbohrer	4-4		
	Dübelbohrer	2031 Dübelbohrer	4-5		
		2032 Dübelbohrer	4-6		
		2033 Dübelbohrer	4-7		
		2040 Dübelbohrer	4-8		
		2041 Dübelbohrer	4-8		
		2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10		
BOHRER	Zylinderkopfbohrer	2050 Zylinderkopfbohrer	4-11		
		2051 Zylinderkopfbohrer	4-12		
	Senker	2061 Aufstecksenker	4-13		
		2060 Bohrsenker	4-14		
		2062 Senker	4-15		
		SPANNSYSTEME	Sägenaufnahmen	Adapter mit Zylinder-Schaft	5-1
				Adapter mit Zylinder-Schaft	5-2
CNC Kombi-Sägen-Aufnahmen HSK 63F	5-3				
Spannmittel für Bohrer	Sägen-Aufnahmen HSK 63F		5-4		
	Adapter mit Zylinder-Schaft		5-5		
	Adapter		5-6		
	Spannfutter-Kombisystem		5-7		
	Universalbohrfutter		5-8		
	Spannzangen-Futter mit SK-Schaft		5-9		
	Spannzangen-Futter mit SK-Schaft mit Zahnkranz		5-10		
Spannzangen	Anzugsbolzen		5-11		
	Spannzangen-Futter mit HSK-Schaft		5-12		
	Präzisions-Spannzangen - 462E/OZ25		5-13		
	Präzisions-Spannzangen - 415E/OZ16		5-14		
	Präzisions-Spannzangen - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40		5-15		
	Hydro-Spannfutter		Hydro-Spannfutter ps-System mit HSK 63F	5-16	
	Reduzier-Hülsen		Universal-Reduzier-Hülsen	5-17	
TRIBOS	TRIBOS-Kraftschruppfutter		5-18		
Warm Schrumpffutter	Warm Schrumpffutter		5-19		
Zubehör	Aufnahmedorne mit HSK-Schaft		5-20		
	Kegelwischer		5-21		
	Montagevorrichtungen ohne Spannhebel		5-21		
	WECHSELPLATTEN / MESSER		Vorschneider/Wendeplatten	Räumer-Wendeplatten	6-1
		Wendeplatten		6-5	
Räumer-Wendeplatten		6-5			
Räumer-Wendeplatten		6-6			
Wendeplatten		6-7			
Dreieck-Vorschneider		6-7			
Nuter-Wendemesser		6-8			
Mini-Wendeplatten		6-9			
Handhobel-Wendeplatten		6-10			



STEHLE IST ZUVERLÄSSIG

Seit numehr fast 100 Jahren beliefert Stehle seine Kunden – sowohl Anwender als auch den Handel – mit technisch ausgereiften Maschinenwerkzeugen. Stehle ist bekannt für hochpräzise und wirtschaftliche Messerköpfe für die Be- und Verarbeitung von Massivholz.

Ende der 90er Jahre wurde die Marke Stehle in die LEUCO Gruppe integriert und in der Folge konsequent auf die Belieferung des Fachhandels ausgerichtet. Um diesem Anspruch gerecht zu werden, wurde das Produktspektrum um ein umfangreiches Sortiment an Kreissägeblättern, CNC- und Plattenbearbeitungswerkzeugen ergänzt.

STEHLE IST ZUVERLÄSSIG ...

ZUVERLÄSSIG

Daniel Schrenk ist seit Januar 2014 Geschäftsführer Vertrieb und Marketing der Ledermann GmbH & Co. KG. Als gelernter Schreiner und Diplom-Holzingenieur kennt er die Anforderungen der Betriebe bestens.

” STEHLE – ein starker und zuverlässiger Partner für den Handel. Heute und in Zukunft.

... Der Fachhandel für Bearbeitungswerkzeuge steht im Spannungsfeld zwischen dem Risiko von den großen Direktanbietern der Branche Marktanteile abgenommen zu bekommen, andererseits bietet insbesondere das Thema Digitalisierung dem Handel heute zusätzliche Chancen und Marktanteile. Digitalisierung als Chance für den Handel? Das mag auf den ersten Blick widersprüchlich klingen. So steht doch bei Online Portalen oft nur der Preis und nicht die Leistung, Funktion, Anwenderfreundlichkeit oder Beratungskompetenz im Vordergrund.

Bei genauerer Betrachtung zeigen sich vielseitige Möglichkeiten. Sei es die Farbleitfunktion im elektronischen Katalog, Einsatz- und Anwendungsdaten über QR Codes am Werkzeug, kontinuierliche Servicezeiten über Online-Portale und vieles mehr.

Die Marke Stehle, begreift Digitalisierung als Chance und wir wollen diesen Weg gemeinsam mit Ihnen gehen.

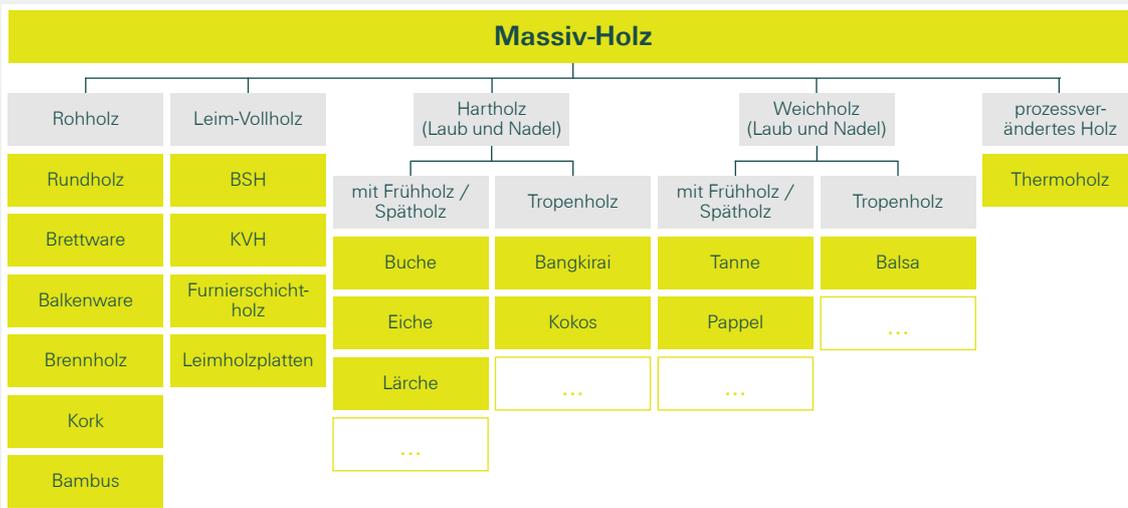
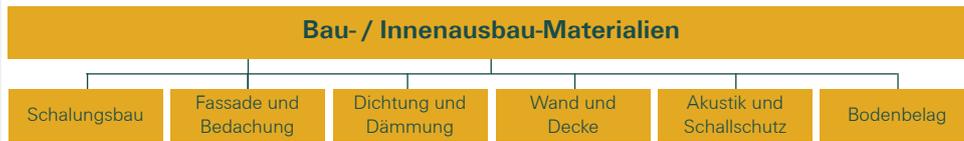
Sie können sich auf Stehle verlassen als starken und zuverlässigen Partner, beheimatet in einer leistungsfähigen und innovativen Gruppenstruktur.

*Viel Freude und Erfolg mit unserem neuen Katalog!
Ob in Papierform, auf Ihrem PC oder Smartphone!*



Daniel Schrenk,
Geschäftsführer

Materialien im Holzhandwerk, Innenausbau und verwandten Gewerken



Verbundmaterialien				
Holzwerkstoff / Aluminium	Holzwerkstoff / Stahl	Holzwerkstoff / Kunststoff	Holzwerkstoff-platten beschichtet	Holzwerkstoff / Sonstiges
Alu / PE	mit Stahlblechbelag	Hout/PMMA	furniert	Papier-Wabenplatte
Alu / Sperrholz	mit Stahlverstärkung	HPL-beschichtete Platte	folien beschichtet	Flachplatte
Alu / HPL	...	PE-Folie ummanteltes MDF-Profil	papier beschichtet	...
...		WPC	melamin beschichtet	
		MDF-PS-Platte	HPL/CPL beschichtet	
		

Metalle		
Stahl	NE-Metalle	
Vollmaterial	Aluminium	andere Ne-Metalle
Hohl-Profil	Vollmaterial	Kupfer
Blech	Hohl-Profil	Zink
Edelstahl	Blech	Messing
	Schaum Wabe	Bronze

Kunststoffe							
Thermoplaste					Duroplaste		Elastomere
Vollmaterial	Folie	Schaum	Wabe	Beschichtung	Schichtstoff	Faserverstärkt	Gummi
PMMA	PVC Folie	PS Mittellage	PET Kern	PVC-Vinyl	HPL	GFK	PU Antirutschmatte
PE Blockware	Acrylharzplatte	CFK	Polyester-Gewebe
PC Profil					Epoxidharz	AFK	...
...					

KREISSÄGEBLÄTTER

Inhalt

Handkreissägen	1-1
Tischkreissägen für Standard - Maschinen	1-13
Plattenaufteilsägeblätter	1-37
Kreissägeblätter für spezielle Anwendungen	1-45



HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen

Hand-Kreissägeblätter HW - Flachzahn - Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 2-0-6 HW TC10 F-WS

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Akku-Hand-Kreissägen • für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn mit Flachzahn „WS-F“ • Schneidstoff: HW TC10 	<ul style="list-style-type: none"> • geringere Leistungsaufnahme durch reduzierte Schnittbreite 	<ul style="list-style-type: none"> • geeignet für Akku-Maschinen

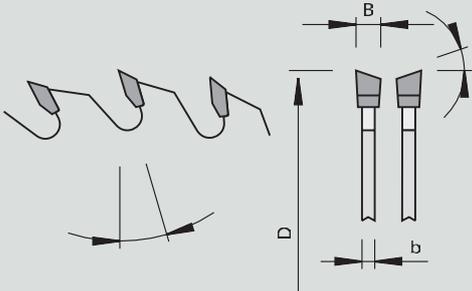
Produkteigenschaften						Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
136	1,5	1,0	20	18	▲	Dewalt	20	L	58110400	
136	1,5	1,0	20	24	▲▲	Dewalt	20	L	58110401	
160	1,8	1,2	20	18	▲	Mafell, Festool	20	L	58110413	
160	1,6	1,2	20	48	▲▲▲▲	Mafell, Festool	20	O	58110419	
160	1,8	1,2	20	24	▲	Makita, Festool, Bosch	20	O	58110423	
165	1,6	1,2	20	18	▲	Makita, Dewalt, Bosch	20	L	58110402	
165	1,6	1,2	20	24	▲	Makita, Dewalt, Bosch	20	L	58110403	
165	1,6	1,2	20	36	▲▲	Makita, Dewalt, Bosch	20	L	58110404	
165	1,6	1,2	15,88	24	▲▲▲▲	Milwaukee	20	O	58110421	
165	1,6	1,2	20	48	▲▲▲▲	Makita, Dewalt, Bosch	20	L	58110420	
165	1,6	1,2	15,88	40	▲▲▲	Milwaukee	15	L	58110405	
184	1,6	1,1	16	54	▲▲▲	Dewalt	15	L	58110406	
184	1,8	1,2	20	24	▲▲▲	Mafell	20	L	58110416	
190	1,8	1,2	30	48	▲▲▲▲	Hilti	15	O	58110418	
190	1,8	1,2	20	48	▲▲▲	Dewalt	15	L	58110407	
190	1,8	1,2	30	24	▲▲▲	Hilti, Milwaukee, Dewalt	20	L	58110417	
210	1,8	1,2	30	60	▲▲▲	Dewalt Extrem	15	L	58110408	
216	2,0	1,4	30	24	▲	Dewalt	20	L	58110409	
216	2,0	1,4	30	36	▲▲	Dewalt	20	L	58110410	
216	2,0	1,4	30	60	▲▲▲	Dewalt	15	L	58110411	
250	2,2	1,6	30	24	▲	Dewalt	20	L	58110412	

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen

Hand-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

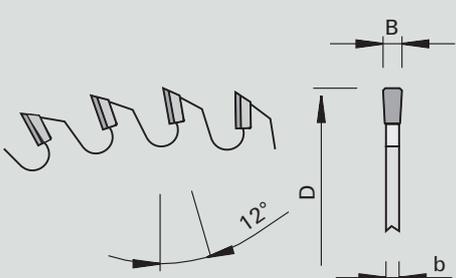
Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
		 	 	 1-0-1  HW TC10 WS

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Akku-Hand-Kreissägen • für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC10 	<ul style="list-style-type: none"> • geringere Leistungsaufnahme durch reduzierte Schnittbreite 	<ul style="list-style-type: none"> • geeignet für Akku-Maschinen

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∟ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
190	1,8	1,3	30	20	▲	Hilti	20		1	0 58110415	

DP HKS - L - Akku-Handkreissägen

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				   0,0 mm 1-0-1 F

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Akku-Hand-Kreissägen • für Zuschnitte in zementgebundenen Platten 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: DP • Stammblatt beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • geringere Leistungsaufnahme durch reduzierte Schnittbreite 	<ul style="list-style-type: none"> • nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel • geeignet für Akku-Maschinen

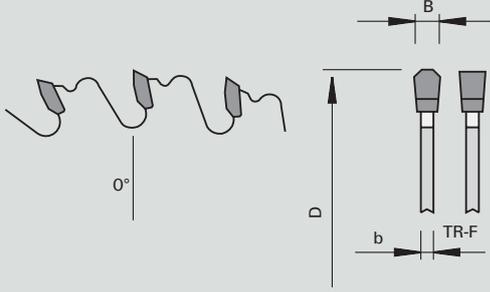
Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∟ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
136	1,6	1,2	20	4	▲	10		1	0 50460500		
160	1,8	1,2	20	6	▲	10		1	0 50460479		
165	1,6	1,2	20	6	▲	10		1	0 50460480		

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduziererringe** finden Sie am Kapitelende

HT HKS - Mega-Steel - Akku-Handkreissägen

Metall-Kapp-Kreissägeblätter HT - Spanwinkel neutral

Produkt 	Zeichnung 	Maschine 	Anwendung 	Ausführung   3-0-1 HW TCx03 TR-F
---	--	--	---	--

Maschine / Anwendung <ul style="list-style-type: none"> • Dry-Cutter-Maschinen • Universal Metall-Cutter-Maschinen • für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Bleche, Edelstahl, Kunststoffe, NE-Metalle, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc. 	Ausführung <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“ • Schneidstoff: HT TCx03 	Vorteile <ul style="list-style-type: none"> • Trockenschnitt • exzellente Schnittqualität • extrem lange Standwege 	Hinweise <ul style="list-style-type: none"> • geeignet für AKKU-Maschinen • alt. Parat - Negativ (HKS) und Unisteel (HKS) • empf. 1/min (RPM): • Ø160 = 2750 min-1 • Ø190 = 2350 min-1 • Ø216 = 2050 min-1 • Ø230 = 1950 min-1
---	---	---	---

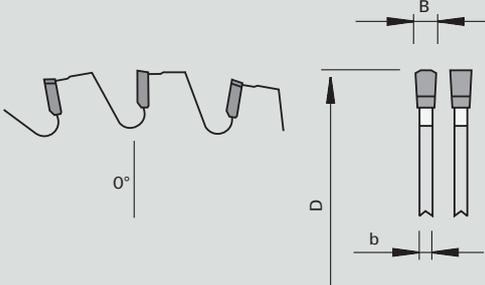
Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	1,8	1,4	20	40	▲▲	0		1	L	58458784
190	1,8	1,4	30	48	▲▲	0		1	L	58458785
216	1,8	1,4	30	56	▲▲	0		1	L	58458786
230	1,8	1,4	30	60	▲▲	0		1	L	58805879

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW HKS - Unisteel - Akku-Handkreissägen

Hand-Kreissägeblätter HW - Trapezzahn - Flachzahn

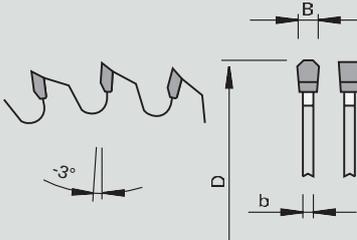
Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				  2-0-6 HW TCm13 TR-F

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Akku-Handkreissägen • für Trennschnitte in Metallen und NE-Metallen, (Zink-) Blechen, Gusseisen, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Trapezzahn mit Flachzahn „TR-F“ • Schneidstoff: HW TCm 13 	<ul style="list-style-type: none"> • geringere Leistungsaufnahme durch reduzierte Schnittbreite 	<ul style="list-style-type: none"> • geeignet für Akku-Maschinen

Produkteigenschaften						Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
136	1,6	1,2	20	36	▲▲	Dewalt	0	L	58116400	
160	1,8	1,2	20	40	▲▲	Mafell, Festool	0	O	58116402	
165	1,6	1,2	20	40	▲▲	Makita, Dewalt	0	L	58116401	

HW HKS - KKS - hard plastic negativ - Akku-Handkreissägen

Hand-Kreissägeblätter HW für extrem harte Kunststoffprofile - Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 3-0-1 HW TC06 plus TR-F-FA

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Akku-Handkreissägen • für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian®, Varicor®, Trespa®, Laminat, usw. 	<ul style="list-style-type: none"> • Spanwinkel negativ • Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“ • Schneidstoff: HW TC06 plus 	<ul style="list-style-type: none"> • Geräuschreduzierung durch Laserornamente 	

Produkteigenschaften						Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
136	1,6	1,2	20	36	▲▲	-3	1	L	58808600 NEU	
160	1,8	1,2	20	48	▲▲	-3	1	L	58808605 NEU	
165	1,6	1,2	20	48	▲▲	-3	1	L	58808606 NEU	

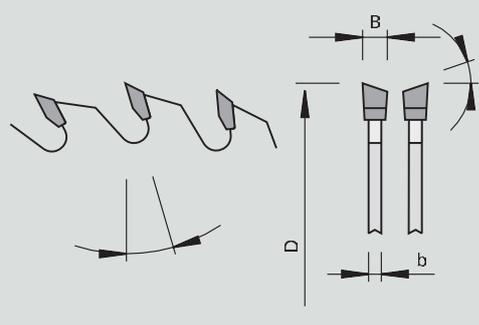
* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW

HKS - Massiv

Zuschneid-Hand-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				1-0-1  HW TC10 WS

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Längs- und Querschnitte in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC10 		<ul style="list-style-type: none"> • größere Abmessungen siehe ZQW

Produkteigenschaften							Bestellinformationen					
Ø D	B	b	Ø d	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠	VP	L	Bestell-Nr.		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[°]	[St.]				
120	1,8	1,3	20	24	▲▲		15	1	L	50104061		
125	2,4	1,6	20	20	▲▲	2/5,5/30	15	1	L	50110011		
130	2,4	1,6	20	20	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110017		
140	2,4	1,6	20	20	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110028		
140	2,4	1,6	20	12	▲	2/6/32,5	20	1	L	50110242		
150	2,6	1,6	20	24	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110039		
150	2,6	1,6	20	12	▲	2/6/32,5	20	1	L	50110243		
150	2,6	1,6	30	24	▲▲	2/7/42	15	1	L	50110042		
152	2,6	1,6	20	24	▲▲		15	1	L	58114125		
160	1,6	1,2	20	48	▲▲▲▲		Mafell, Festool, 20	1	O	58110419		
160	1,8	1,2	20	18	▲▲		Mafell, Festool, 15	1	L	58110424		
160	1,8	1,2	20	18	▲		Mafell, Festool, 20	1	L	58110413		
160	2,6	1,6	16	24	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110051		
160	2,2	1,6	20	24	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110054		
160	2,2	1,6	20	12	▲	2/6/32,5	20	1	L	50110244		
160	2,6	1,6	30	24	▲▲	2/7/42	15	1	L	50110057		
165	2,6	1,6	20	24	▲	2/6/32,5	15	1	L	50110060		
160	1,8	1,2	20	24	▲		Makita, Festool, Bosch, 20	1	O	58110423		
165	2,6	1,6	30	24	▲	2/7/42	15	1	L	50110130		
170	2,6	1,6	30	24	▲▲	2/7/42	20	1	L	50110069		
180	2,6	1,6	16	24	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110081		
180	2,6	1,6	20	24	▲▲	2/6/32,5	20	1	L	50110075		
180	2,6	1,6	20	14	▲	2/6/32,5	20	1	L	50110247		
180	2,6	1,6	30	24	▲▲	2/7/42	20	1	L	50110078		
180	2,6	1,6	30	14	▲	2/7/42	20	1	L	50110248		
184	2,6	1,6	20	24	▲▲	2/6/32,5	15	1	O	50110082		
184	2,6	1,6	16	40	▲▲▲	2/6/32,5	15	1	O	50110282		
190	2,6	1,6	16	24	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110153		
190	2,6	1,6	20	16	▲	2/6/32,5	20	1	O	50110250		
190	2,6	1,6	20	24	▲▲	2/6/32,5	15	1	L	50110154		
190	2,6	1,6	30	24	▲▲	2/7/42	20	1	L	50110155		
190	2,6	1,6	30	16	▲	2/7/42	20	1	L	50110251		
190	2,6	1,6	30	24	▲▲		15	1	L	58114105		
200	2,8	1,8	30	30	▲▲▲	2/7/42	15	1	L	50110095		
203	2,7	1,8	30	24	▲▲		15	1	L	58114132		

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

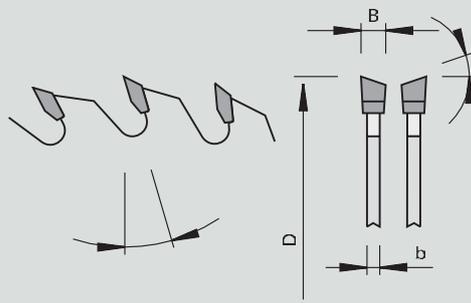
Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
200	2,8	1,8	30	18	▲	2/7/42	20	🟢🟢	1	L	50110252
205	2,6	1,8	18	30	▲▲▲		15	🟢🟢	1	L	50110286
210	2,8	1,8	30	30	▲▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	L	50110104
210	2,8	1,8	30	18	▲	2/7/42	20	🟢🟢	1	L	50110253
216	2,8	1,8	30	30	▲▲▲	2/7/42	20	🟢🟢	1	L	50110107
220	2,8	1,8	30	36	▲▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	L	50110110
220	2,8	1,8	30	24	▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	L	50110164
225	2,8	1,8	30	24	▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	L	50110165
225	2,8	1,8	30	34	▲▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	L	50110228
230	2,8	1,8	30	36	▲▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	L	50110113
230	2,8	1,8	30	24	▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	L	50110168
230	2,8	1,8	30	18	▲	2/7/42	20	🟢🟢	1	L	50110255
240	3,0	2,0	30	64	▲▲▲	2/7/42	20	🟢🟢	1	O	50687903

HW HKS - Board Fertigschnitt-Hand-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine Anwendung Ausführung







1-0-1

HW
TC10

WS

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Längs- und Querschnitte in Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

Hinweise

- größere Abmessungen siehe ZWS
- 58110356: Vario Gruppe Z= 4x12, Vario= ungleiche Zahnteilung

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
100	2,4	1,4	12	30	▲▲▲		10	🟢🟢	1	50110001
100	2,4	1,4	22	30	▲▲▲		10	🟢🟢	1	50110003
105	2,4	1,4	22	30	▲▲▲		10	🟢🟢	1	50110006
125	2,4	1,6	20	36	▲▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110012
130	2,4	1,6	20	36	▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110018
140	2,4	1,6	20	36	▲▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110029
150	2,6	1,6	20	36	▲▲▲	2/6/32,5	15	🟢🟢	1	50110040
150	2,6	1,6	20	48	▲▲▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110041
160	2,6	1,6	16	48	▲▲▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110053
160	2,2	1,6	20	36	▲▲▲	2/6/32,5	15	🟢🟢	1	50110055
160	2,2	1,6	20	48	▲▲▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110056
160	2,2	1,6	20	48 Vario	▲▲▲▲	2/6/32,5	5	🟢🟢	1	58110356
160	2,6	1,6	30	36	▲▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	50110058
160	2,6	1,6	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	10	🟢🟢	1	50110059
165	2,6	1,6	20	36	▲▲▲	2/6/32,5	15	🟢🟢	1	50110061
165	2,6	1,6	20	48	▲▲▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110062
170	2,6	1,6	30	36	▲▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	50110070
170	2,6	1,6	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	10	🟢🟢	1	50110071
180	2,6	1,6	16	48	▲▲▲▲	2/6/32,5	10	🟢🟢	1	50110183
180	2,6	1,6	20	40	▲▲▲	2/6/32,5	15	🟢🟢	1	50110076
180	2,6	1,6	30	40	▲▲▲	2/7/42	15	🟢🟢	1	50110079
180	2,6	1,6	30	54	▲▲▲▲	2/7/42	10	🟢🟢	1	50110080

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

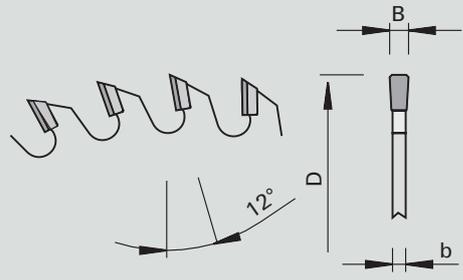
Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	Bestell-Nr.	
180	2,6	1,6	20	54	▲▲▲▲		10	1	50110077	
190	2,6	1,6	16	30	▲▲▲	2/6/32,5	15	1	50110083	
190	2,6	1,6	16	42	▲▲▲▲	2/6/32,5	10	1	50110084	
190	2,6	1,6	20	30	▲▲▲	2/6/32,5	15	1	50110086	
190	2,6	2,0	20FX	32	▲▲▲	Fast-Fix	10	1	50110266	
190	2,6	2,0	20FX	48	▲▲▲▲	Fast-Fix	10	1	50110267	
190	2,6	2,0	20FX	60	▲▲▲	Fast-Fix	10	1	50110268	
190	2,6	1,6	20	48	▲▲▲▲	2/6/32,5	10	1	50110087	
190	2,6	1,6	30	30	▲▲▲	2/7/42	15	1	50110089	
190	2,6	1,6	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110090	
190	2,6	1,6	30	60	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110091	
200	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	15	1	50110096	
200	2,8	1,8	30	60	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110097	
210	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	15	1	50110105	
210	2,8	1,8	30	60	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110106	
216	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	15	1	50110108	
216	2,8	1,8	30	60	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110109	
220	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	15	1	50110111	
220	2,8	1,8	30	64	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110112	
225	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110237	
225	2,8	1,8	30	64	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50687902	
230	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	15	1	50110114	
230	2,8	1,8	30	64	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	50110115	

DP HKS - LR
Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine Anwendung Ausführung



0,0 mm

1-0-1

F

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • für Zuschnitte in zementgebundenen Platten 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: DP • Stammbblatt beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum • leichter Schnitt durch großen Spanwinkel 	<ul style="list-style-type: none"> • nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	2,2	1,6	20	4	▲	2/6/32,5	10	1	L	50457997
190	2,2	1,6	30	4	▲	2/7/42	10	1	L	50457994
230	2,2	1,6	30	4	▲	Combi3	10	1	L	50457992

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

DP

HKS - L

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn

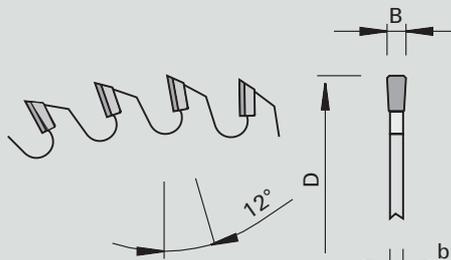
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



1-0-1

F

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- für Zu- und Fertigschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian®, Duroplast, Gipsplatten und Melamin

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 1,0 mm
- Stammblatt beschichtet

Vorteile

- hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum
- leichter Schnitt durch großen Spanwinkel

Hinweise

- niedere Zahnreihe für Zuschnitte
- höhere Zahnreihe für Formatschnitte
- nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Span∟ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
120	2,2	1,6	20	6	▲	2/7/42	10	●	1	O 50457378
160	1,8	1,2	20	6	▲		10	●	1	O 50460479
160	2,2	1,6	20	8	▲▲	2/6/32,5	10	●	1	L 50457379
160	2,2	1,6	20	30	▲▲▲	2/6/32,5	10	●	1	L 50458171
160	2,2	1,6	30	8	▲	2/7/42	10	●	1	O 50457377
190	2,2	1,6	30	30	▲▲▲	2/7/42	10	●	1	L 58457361
190	2,2	1,6	30	8	▲	2/7/42	10	●	1	L 50457357
210	2,2	1,6	30	12	▲	Combi3	10	●	1	L 50457358
216	2,2	1,6	30	12	▲	Combi3	10	●	1	L 50458137
230	2,2	1,6	30	15	▲	Combi3	10	●	1	L 50457359
230	2,2	1,6	30	30	▲▲	Combi3	10	●	1	L 50457362
250	2,2	1,6	30	16	▲	Combi3	10	●	1	L 50457360
250	2,2	1,6	30	40	▲▲▲	Combi3	10	●	1	O 50458000
300	2,2	1,6	30	36	▲	Combi3	10	●	1	L 50457557

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

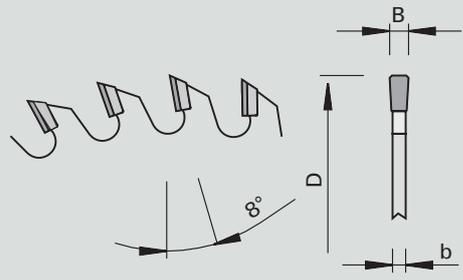
** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

DP

HKS - L2

Hand-Kreissägeblätter DP - Flachzahn mit Fase

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>2,5 mm</p> <p>2-0-6</p> <p>F-FA</p>
--	---	---	--	--

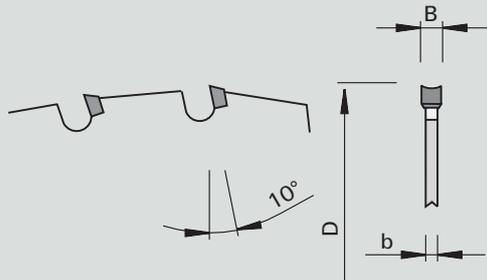
<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • für Zuschnitte in Laminat, MDF, Spanplatte, zementgebundene Platten, Corian®, Duroplast, Gipsplatten und Melamin 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn mit Fase „F-FA“ • Schneidstoff: DP • Nachschärfzone 2,5 mm • Stammblatt beschichtet 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • hervorragende Spanabfuhr durch großen Spanraum • stabile Ausführung 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • niedere Zahnreihe für Zuschnitte • höhere Zahnreihe für Formatschnitte • nicht einsetzbar für Stein, Glas und Nägel
---	--	--	---

Produkteigenschaften						Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Spanα [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	3,0	2,2	20	4	▲	2/6/32,5	8	1	O	58458790
180	2,6	2,0	30	4	▲	2/7/42	8	1	O	58458799
190	2,6	2,2	20	4	▲	Fast-Fix	8	1	O	58458800
190	3,0	2,2	30	4	▲	2/7/42	8	1	O	58458791
216	2,8	2,0	30	4	▲	Combi3	8	1	O	58458792
230	3,0	2,2	30	6	▲▲	Combi3	8	1	O	58458793
250	3,0	2,2	30	6	▲▲	Combi3	8	1	O	58458794
260	2,5	1,8	30	8	▲▲	Combi3	8	1	O	58458797
305	3,0	2,2	30	8	▲▲	Combi3	5	1	O	58458795
315	3,0	2,2	30	10	▲▲	Combi3	8	1	O	58458801
350	3,4	2,4	30	12	▲▲	Combi3	8	1	O	58458802
400	3,4	2,4	30	15	▲▲▲	Combi3	8	1	O	58458798

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP HKS - nn-System DP flex
Hand-Kreissägeblätter DP - Hohlrückenzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>NO 2002</p> <p>3-0-1</p> <p>HR</p>
--	---	---	--	---

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • Kappsägen • für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten und Leisten • für Quer- und Längsschnitte in Massivholz • einsetzbar in sehr vielen Materialien, bspw. für Fassadenplatten 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Hohlrückenzahn „HR“ • Schneidstoff: DP • spezielle Schneidengeometrie • kleinste Spanräume • Stammblatt beschichtet 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege • reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie • Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammblatt 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • reinigen Sie Ihre nn-System DP flex Kreissägeblätter, regelmäßig. Sie profitieren von einer langanhaltenden, präzisen Schnittgüte und maximieren die Standwege Ihrer innovativen Sägeblätter um ein Vielfaches!
--	---	---	---

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Spanα [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
160	2,2	1,6	20	20	▲▲▲	2/6/32,5	10		L	58459771	
160	2,2	1,8	20	30	▲▲▲	2/6/32,5	10		L	58459767	
190	2,5	2,0	30	36	▲▲▲		10		c	58459768	
216	2,5	2,0	30	40	▲▲▲		10		L	58459769	
230	2,5	2,0	30	44	▲▲▲		10		c	58459770	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

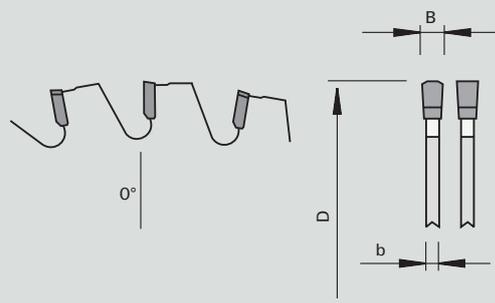
Unisteel (HKS)

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral Trapez Zahn-Flachzahn

Produkt



Zeichnung



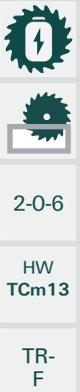
Maschine



Anwendung



Ausführung



- | | | | |
|---|---|--|---|
| <p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Trenn- und Gehrungsschnitte in Metallen und NE-Metallen, (Zink-) Blechen, Gusseisen, etc. | <p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“ • Schneidstoff: HW Tcm 13 | <p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • verbesserte Schnittqualität durch spezielle Schnittgeometrie | <p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • für Holzwerkstoffe und Kunststoffe siehe ZWS und Parat - Negativ (HKS) • geringere Standzeit bei Edelstahl |
|---|---|--|---|

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
150	2,2	1,6	20	30	▲▲	2/6/32,5	0	●●●	L	58116502	
160	1,8	1,2	20	40	▲▲		0	●●●	O	58116402	
160	2,2	1,6	20	30	▲▲	2/6/32,5	0	●●●	L	58116504	
180	2,2	1,6	20	36	▲▲	2/6/32,5	0	●●●	L	58116507	
180	2,2	1,6	30	36	▲▲	2/7/42	0	●●●	L	58116508	
190	2,4	1,8	20	38	▲▲	2/6/32,5	0	●●●	L	58116509	
190	2,4	1,8	30	38	▲▲	Combi3	0	●●●	L	58116510	
200	2,4	1,8	30	40	▲▲	2/7/42	0	●●●	L	58116511	
210	2,4	1,8	30	40	▲▲	2/7/42	0	●●●	L	58116512	
216	2,4	1,8	30	40	▲▲	2/7/42	0	●●●	L	58116520	
230	2,4	1,8	30	44	▲▲	2/7/42	0	●●●	L	58116514	
235	2,4	1,8	30	44	▲▲	2/7/42	0	●●●	L	58116521	
240	2,4	1,8	30	44	▲▲	Combi3	0	●●●	L	58116515	

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW Parat - Negativ (HKS)

Universal-Kreissägeblatt - Spanwinkel negativ Trapez Zahn-Flachzahn

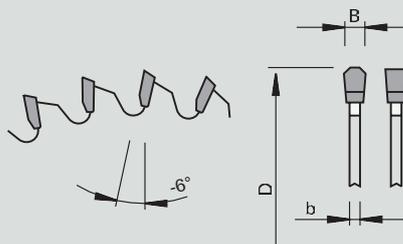
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



1-0-1
HW TC10
TR-F

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Handkreissägen
- für viele Anwendungsbereiche und Materialien (Holzwerkstoffe und NE-Materialien)

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- negativer Spanwinkel für saubere Schnittqualität und sichere Handhabung

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
130	2,8	2,2	20	36	▲▲		-6	●●●●	1	O	58115027
150	2,8	2,2	20	42	▲▲	2/6/32,5	-6	●●●●	1	L	58115002
160	2,2	1,6	20	42	▲▲	2/6/32,5	-6	●●●●	1	L	58115004
160	2,2	1,6	20	56	▲▲▲	2/6/32,5	-6	●●●●	1	L	58115042
160	2,8	2,2	30	42	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115026
165	2,4	1,6	20	48	▲▲	2/6/32,5	-6	●●●●	1	O	58115044
180	2,8	2,2	20	48	▲▲	2/6/32,5	-6	●●●●	1	L	58115007
180	2,8	2,2	30	48	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115008
190	2,8	2,2	20	54	▲▲	2/6/32,5	-6	●●●●	1	L	58115009
190	2,6	2,0	20FX	58	▲▲	Fast-Fix	-6	●●●●	1	L	58115033
190	2,8	2,2	30	54	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115010
200	2,8	2,2	30	54	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115011
210	2,8	2,2	30	54	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115012
216	2,8	2,2	30	60	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115024
216	2,8	2,2	30	80	▲▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115034
220	2,8	2,2	30	54	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115021
225	2,8	2,2	30	60	▲▲	Combi3	-6	●●●●	1	L	58115039
230	2,8	2,2	30	64	▲▲	2/7/42	-6	●●●●	1	L	58115014

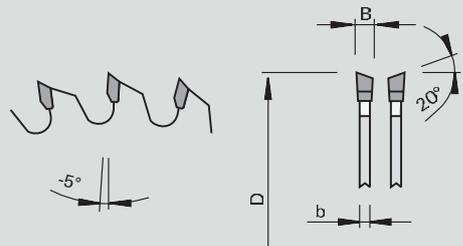
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

K + G - Negativ

Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <p>2-0-6</p>  <p>HW TC06</p> <p>WS</p>
--	---	---	--	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Querschnitte in Massivholz und Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC06 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • saubere Schnittqualität und sichere Handhabung durch negativen Spanwinkel 	<p>Hinweise</p>
--	---	---	-----------------

Produkteigenschaften					Bestellinformationen						
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
210	2,8	1,8	30	48	▲▲	2/7/42	-5	🟢🟢	1	L	58110194
216	2,8	1,8	30	24	▲	2/7/42	-5	🟢🟢	1	L	58110180
216	2,8	1,8	30	48	▲▲	2/7/42	-5	🟢🟢	1	L	58110181
216	2,8	1,8	30	60	▲▲▲	2/7/42	-5	🟢🟢	1	L	58110192
254	3,2	2,2	30	24	▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58118119
254	3,2	2,2	30	40	▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58100218
254	3,2	2,2	30	60	▲▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58100231
254	3,2	2,2	30	80	▲▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58110139
260	2,5	1,8	30	60	▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58100233
260	2,5	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58100234
300	3,2	2,2	40	72	▲▲▲	4/12/64 + 2/9/55	-5	🟢🟢	1	L	58100237
305	3,2	2,2	30	60	▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58110281
305	3,2	2,2	30	32	▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58110270
305	3,2	2,2	30	96	▲▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58110272
315	3,2	2,2	30	84	▲▲▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	O	58110274
350	3,2	2,2	40	72	▲▲	4/12/64 + 2/9/55	-5	🟢🟢	1	L	58110273
355	3,5	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3	-5	🟢🟢	1	L	58110143
420	3,5	2,5	40	84	▲▲	4/12/64 + 2/9/55	-5	🟢🟢	1	L	58110144
420	4,4	2,8	40	54	▲▲	4/12/64 + 2/9/55	-5	🟢🟢	1	L	58110145

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

BKS (Nagelfest)

Bau-Kreissägeblätter HW - Flachzahn mit beidseitiger Fase

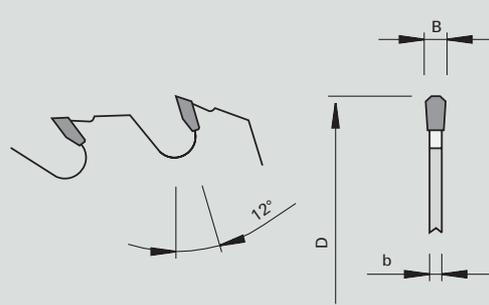
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6
HW
TC25
F-FA

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen (Baustelle)
- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Zuschnitte von Massivholzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit beidseitiger Fase „F-FA“
- Schneidstoff: HW TC25

Vorteile

- problemloses Durchtrennen von fest eingeschlagenen Nägeln

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich
- bei Kapp- und Gehrungskreissägen auf gut gespanntes Werkstück achten

Produkteigenschaften

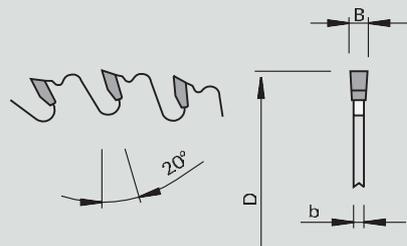
Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
190	3,0	2,0	30	14	▲	2/7/42	12	☀	1	L	58112011
210	3,2	2,2	30	14	▲	2/7/42	12	☀	1	O	50112013
235	2,8	1,8	30	16	▲	Combi3	12	☀	1	L	58112015
250	3,2	2,2	30	16	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120220
300	3,2	2,2	30	20	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120041
315	3,2	2,2	30	20	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120046
350	3,5	2,5	30	24	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120042
400	3,5	2,5	30	28	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120043
450	3,8	2,8	30	30	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120044
500	3,8	2,8	30	34	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120045
600	4,4	3,2	30	36	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120227
700	4,6	3,2	30	42	▲	Combi3	12	☀	1	L	58120228

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW **BKS (Gasbeton)**
Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Flachzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <table border="1"> <tr> <td>2-0-6</td> </tr> <tr> <td>HW TC10</td> </tr> <tr> <td>F</td> </tr> </table>	2-0-6	HW TC10	F
2-0-6							
HW TC10							
F							

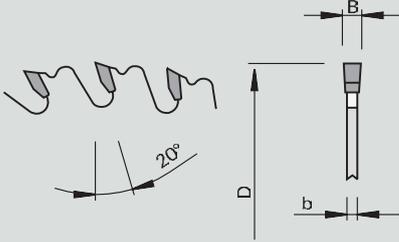
<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Spezialmaschinen • für Zuschnitte von Massivhölzern • besonders geeignet für Gasbetonsteine 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: HW TC10 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • dieses Kreissägeblatt ist in vielen Bereichen einsetzbar • hervorragend geeignet für Gasbetonsteine/Gipsfaserplatten und ähnliche Werkstoffe 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich
--	--	---	--

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
270	3,0	2,0	30	18	▲▲	Combi3	20		1	0	58114170

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW **ZFL**
Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Flachzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				2-0-6 HW TC10 F

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Spezialmaschinen • für Zuschnitte von Massivhölzern • besonders geeignet für Hölzer mit Ästen 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: HW TC10 	<ul style="list-style-type: none"> • keine Schneidenausbrüche aufgrund von losen Ästen durch Spandickenbegrenzung 	<ul style="list-style-type: none"> • Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
250	3,2	2,2	30	18	▲	Combi3	20	1	L	58104050	
315	3,2	2,2	30	14	▲	Combi3	20	1	L	58104055	
350	3,5	2,5	30	16	▲	Combi3	20	1	L	58104015	
350	3,5	2,5	30	24	▲	Combi3	20	1	L	58104041	
400	3,5	2,5	30	18	▲	Combi3	20	1	L	58104021	
450	3,8	2,8	30	32	▲	Combi3	20	1	L	58104051	
500	3,8	2,8	30	36	▲	Combi3	20	1	L	58104052	
550	4,6	3,2	30	32	▲	Combi3	20	1	L	58104054	
600	4,2	3,2	30	40	▲	Combi3	20	1	L	58104048	
700	4,2	3,2	30	46	▲	Combi3	20	1	L	58104049	
700	6,0	4,5	30	42	▲	AMR	20	1	L	58104053	
300	3,2	2,2	30	14	▲	Combi3	20	1	L	58104006	

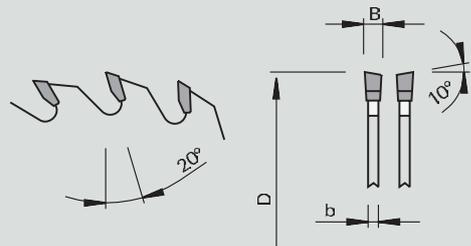
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

ZWZ

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				2-0-6 HW TC20 WS

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> •Tischkreissägen •Spezialmaschinen •für Längsschnitte in weichen Massivhölzern •zum auftrennen, ablängen oder Gehrungsschnitte von Balken, Leimbändern und Kunststoffplatten 	<ul style="list-style-type: none"> •Zahnform: Wechselzahn „WS“ •Schneidstoff: HW TC20 	<ul style="list-style-type: none"> •spezielle HW-Qualität für Nadelhölzer •extremer Schneidenüberstand für einen wirkungsvollen Schnitt 	<ul style="list-style-type: none"> •Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span-∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
400	4,4	2,8	30	28	▲	Combi3	20		1	L 58100183	

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW

ZW

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

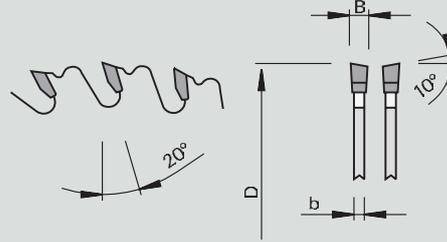
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6
HW
TC10
WS

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Zuschnitte von Massivhölzern
- besonders geeignet für Hölzer mit Ästen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC10

Vorteile

- keine Schneidenausbrüche aufgrund von losen Ästen durch Spandickenbegrenzung

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∟ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	30	24	▲	Combi3	20		1	L	58102001
300	3,2	2,2	30	28	▲	Combi3	20		1	L	58102002
315	3,2	2,2	30	28	▲	Combi3	20		1	L	58102003
350	3,5	2,5	30	32	▲	Combi3	20		1	L	58101004
400	3,5	2,5	30	36	▲	Combi3	20		1	L	58101005
450	4,2	2,8	30	20	▲	Combi3	25		1	L	58101020
450	3,8	2,8	30	40	▲	Combi3	20		1	L	58101006
500	3,8	2,8	30	44	▲	Combi3	20		1	L	58102007
600	4,2	3,2	30	54	▲	Combi3	20		1	L	58101018
700	4,2	3,2	30	60	▲	Combi3	20		1	L	58101019

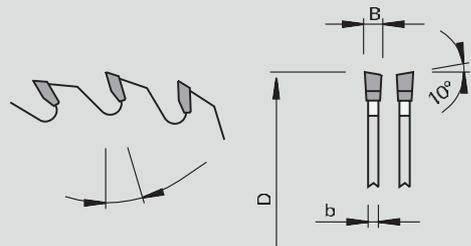
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

ZOW

Zuschneid-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				2-0-6 HW TC06 HW TC10 WS

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> •Tischkreissägen •Spezialmaschinen •für Formatschnitte in Massivholzern 	<ul style="list-style-type: none"> •Zahnform: Wechselzahn „WS“ •Schneidstoff: HW TC10/HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> •optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen 	<ul style="list-style-type: none"> •Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∟ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
150	3,2	2,2	30	24	▲	2/7/42	15	1	L	58100096
180	3,2	2,2	30	30	▲▲	2/7/42	15	1	L	58100016
200	3,2	2,2	30	34	▲▲	2/7/42	15	1	L	58100017
235	2,8	1,8	30	18	▲	2/7/42	20	1	L	50110256
235	2,8	1,8	30	24	▲▲	2/7/42	15	1	L	50110170
235	3,2	2,2	30	24	▲	Combi3	10	1	L	58100191
240	2,8	1,8	30	24	▲▲	2/7/42	20	1	L	50110174
250	2,8	1,8	30	40	▲▲	Combi3	15	1	L	58120020
250	3,2	2,2	30	24	▲▲	Combi3	20	1	L	58120060
250	3,2	2,2	30	30	▲▲	Combi3	20	1	L	58120061
254	2,4	1,8	30	24	▲▲	Combi3 Festool	20	1	L	58120071
254	2,4	1,8	30	40	▲▲	Combi3 Festool	15	1	L	58120072
260	3,2	2,2	30	32	▲▲	Combi3	20	1	L	58110185
270	3,2	2,2	30	24	▲▲	Combi3	20	1	L	58110176
300	3,2	2,2	30	24	▲	Combi3	20	1	L	58120002
300	3,2	2,2	30	36	▲	Combi3	20	1	L	58120013
315	3,2	2,2	30	28	▲	Combi3	20	1	L	58120062
315	3,2	2,2	30	36	▲	Combi3	20	1	L	58100255
330	3,2	2,2	30	24	▲	Combi3	25	1	L	58120018
335	3,2	2,2	30	36	▲	Combi3	20	1	L	58120063
350	3,5	2,5	30	24	▲	Combi3	20	1	L	58120005
350	3,5	2,5	30	32	▲▲	Combi3	20	1	L	58100011
350	3,5	2,5	30	36	▲	Combi3	20	1	L	58120014
350	3,5	2,5	30	42	▲	Combi3	20	1	L	58120015
400	3,5	2,5	30	28	▲	Combi3	20	1	L	58100005
400	3,5	2,5	30	32	▲	Combi3	20	1	L	58120008
400	3,5	2,5	30	36	▲▲	Combi3	20	1	L	58100012
400	3,5	2,5	30	48	▲▲	Combi3	20	1	L	58120017
410	3,8	2,8	30	28	▲	Combi3	20	1	L	58120019
450	3,8	2,8	30	40	▲▲	Combi3	20	1	L	58100013
500	3,8	2,8	30	44	▲▲	Combi3	20	1	L	58100014

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

ZWS

Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

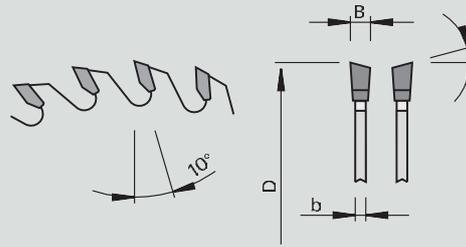
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6
HW
TC06
WS

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Spezialmaschinen
- für Formatschnitte in Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen

Hinweise

- Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
150	3,2	2,2	30	36	▲▲	2/7/42	10	1	L	58100099
150	3,2	2,2	30	48	▲▲▲	2/7/42	10	1	L	58100101
180	3,2	2,2	30	54	▲▲▲	2/7/42	10	1	L	58100015
200	3,2	2,2	30	48	▲▲▲	2/7/42	10	1	L	58100091
200	3,2	2,2	30	64	▲▲▲	2/7/42	10	1	L	58100025
235	2,8	1,8	30	36	▲▲▲	2/7/42	15	1	L	50110117
235	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	15	1	L	58110121
235	2,8	1,8	30	64	▲▲▲▲	2/7/42	10	1	L	58110118
235	3,2	2,2	30	34	▲▲		10	1	O	50100193
240	2,8	1,8	30	36	▲▲▲	2/7/42	15	1	L	50110123
240	2,8	1,8	30	48	▲▲▲▲	2/7/42	15	1	L	50110124
250	3,2	2,2	30	40	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100018
250	3,2	2,2	30	48	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100026
250	3,2	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100031
250	3,2	2,2	30	80	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100038
254	2,4	1,8	30	60	▲▲▲	Combi3	Festool 5	1	L	58120073
254	3,0	2,2	20/30	40	▲▲▲		10	1	L	58114108
254	3,2	2,2	30	40	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58120067
254	3,2	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58120068
260	3,2	2,2	30	40	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58110175
260	3,2	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100254
270	3,2	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58110182
280	3,2	2,2	30	48	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58110136
300	3,2	2,2	30	48	▲	Combi3	10	1	L	58100250
300	3,2	2,2	30	60	▲▲	Combi3	10	1	L	58100027
300	3,2	2,2	30	72	▲▲	Combi3	10	1	L	58100032
300	3,2	2,2	30	96	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100251
305	3,2	2,2	30	48	▲	Combi3	10	1	L	58120065
305	3,2	2,2	30	60	▲▲	Combi3	10	1	L	58120066
315	3,2	2,2	30	48	▲	Combi3	10	1	L	58100252
315	3,2	2,2	30	60	▲▲	Combi3	10	1	L	58100253
350	3,5	2,5	30	54	▲▲	Combi3	10	1	L	58100021
350	3,5	2,5	30	72	▲▲	Combi3	10	1	L	58100028
350	3,5	2,5	30	84	▲▲	Combi3	10	1	L	58100033
350	3,5	2,5	30	108	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100040
400	3,5	2,5	30	60	▲▲	Combi3	10	1	L	58100022
400	3,5	2,5	30	84	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100029
400	3,5	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100034
400	3,5	2,5	30	120	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100041

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

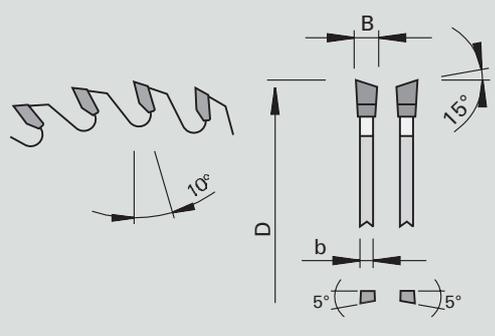
Produkteigenschaften							Bestellinformationen					
Ø D	B	b	Ø d	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠		VP	L	Bestell-Nr.	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[°]		[St.]			
450	3,8	2,8	30	66	▲▲	Combi3	10		1	L	58100023	
450	3,8	2,8	30	108	▲▲▲	Combi3	10		1	L	58100060	
500	3,8	2,8	30	72	▲▲	Combi3	10		1	L	58100024	
550	4,0	3,0	30	64	▲	Combi3	10		1	L	58120070	

HW ZWS-1 Besäum- und Fertigschnitt-Kreissägeblätter HW-Wechselzahn mit Achswinkel

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Tischkreissägen Spezialmaschinen für Formatschnitte in Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> Zahnform: Wechselzahn mit Achswinkel „WSA“ Schneidstoff: HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> optimale Anpassung an Schnittqualität, Vorschubgeschwindigkeit und Materialdicke durch verschiedene Zahnreihen reduzierter Schnittdruck durch wechselseitigen Achswinkel lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit 	<ul style="list-style-type: none"> Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich

Produkteigenschaften							Bestellinformationen					
Ø D	B	b	Ø d	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠		VP	L	Bestell-Nr.	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[°]		[St.]			
250	3,2	2,2	30	40	▲▲	Combi3	10		1	L	58100700	
250	3,2	2,2	30	60	▲▲▲	Combi3	10		1	L	58100701	
300	3,2	2,2	30	48	▲▲	Combi3	10		1	L	58100702	
300	3,2	2,2	30	96	▲▲▲▲	Combi3	10		1	L	58100703	
350	3,5	2,5	30	54	▲▲	Combi3	10		1	L	58100704	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

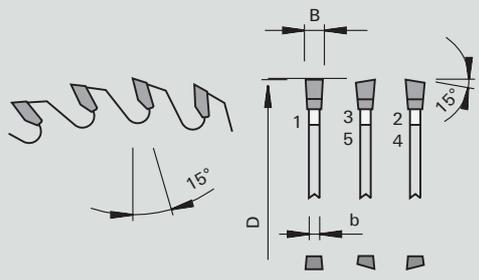
HW **Matador 5**

Format-Kreissägeblätter HW - Flachzahn-Wechselzahn-Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



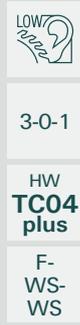
Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Kapp- und Gehrungskreissägen • für ausrissfreie Format- sowie für Kapp- und Gehrungsschnitte in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn-Wechselzahn-Wechselzahn „F-WS-WS“ • Schneidstoff: HW TC04 plus 	<ul style="list-style-type: none"> • exzellente Schnittqualität für Querschnitte • feinste Schnittqualität durch spezielle Schneidengeometrie • extrem lange Standwege • Geräuschreduzierung durch Laserornamente 	<ul style="list-style-type: none"> • nmax BEACHTEN!!!

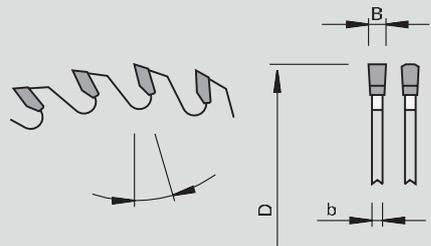
Produkteigenschaften										Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**		Spanα [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
180	3,0	2,2	30	60	▲▲▲▲	4/6/52		15		1	L	58808701	
200	3,0	2,2	30	65	▲▲▲▲			15		1	L	58808702	
216	3,0	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	Bosch 635-216	15		1	L	58808714	
220	3,0	2,2	30	70	▲▲▲▲	8/6/52		15		1	O	58808712	
220	3,0	2,2	40	70	▲▲▲▲	8/6/52		15		1	O	58808703	
240	3,0	2,2	30	75	▲▲▲▲	8/6/52		15		1	O	58808704	
250	3,0	2,2	30	80	▲▲▲▲	Combi3		15		1	L	58808706	
280	3,0	2,2	30	85	▲▲▲▲	Combi3		15		1	L	58808705	
300	3,0	2,2	30	100	▲▲▲▲	Combi3		15		1	L	58808708	
300	4,0	3,2	30	100	▲▲▲▲	Combi3	Fimal	15		1	L	58808713	
303	3,2	2,2	30	100	▲▲▲▲	Combi3		15		1	L	58808707	
350	3,0	2,2	30	100	▲▲▲▲	Combi3		15		1	L	58808709	
500	3,6	2,8	30	145	▲▲▲▲	Combi3		15		1	L	58808710	
550	4,0	3,2	30	160	▲▲▲▲	Combi3		15		1	L	58808711	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

TRF

Format-Kreissägeblätter HW - Trapezzahn-Flachzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <p>2-0-6</p> <p>HW TC06</p> <p>TR-F</p>
--	---	---	--	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • Tischkreissägen • vertikale Plattenaufteilsägen • für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“ • Schneidstoff: HW TC06 	<p>Vorteile</p>	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bohrungserweiterung gegen Aufpreis bis Ø 50 mm möglich
--	--	-----------------	--

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
120	1,8	1,2	20	40	▲▲		5	1	L	58104063	
160	2,2	1,6	20	48	▲▲	2/7/32	5	1	L	58110161	
160	2,2	1,6	20	56	▲▲▲	2/7/32	5	1	L	58110142	
190	2,2	1,6	30	56	▲▲▲		5	1	L	58458779	
190	2,6	2,0	20FX	54	▲▲▲	Fast-Fix	5	1	L	58110229	
216	3,2	2,2	30	60	▲▲▲		5	1	L	58458780	
220	3,2	2,2	30	64	▲▲▲	2/7/42	5	1	L	58100399	
232	3,2	2,2	30	64	▲▲▲		5	1	L	58458781	
250	3,2	2,2	30	60	▲▲	Combi3	5	1	L	58100385	
250	3,2	2,2	30	80	▲▲▲	Combi3	5	1	L	58100386	
254	2,4	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	Festool	5	1	L	58100402
300	3,2	2,2	30	72	▲▲	Combi3	5	1	L	58100387	
300	3,2	2,2	30	96	▲▲▲	Combi3	5	1	L	58100388	
350	3,5	2,5	30	72	▲▲	Combi3	10	1	L	58100300	
350	3,5	2,5	30	108	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58100389	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

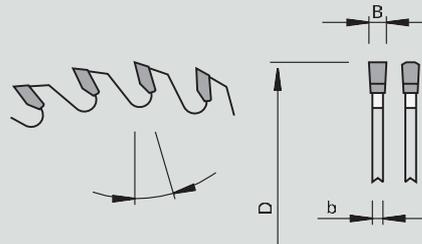
** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW **TRF - 1**
Format-Kreissägeblätter HW - Trapez Zahn-Flachzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

3-0-1
HW
TC04
plus
TR-
F

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- verbesserte Schnittqualität durch optimierte Schnittgeometrie
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- besonders geeignet für kunststoffbeschichtete Holzwerkstoffe und Schichtstoffplatten

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

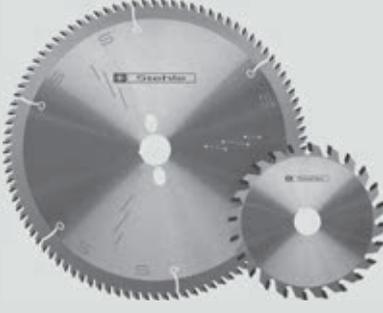
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span< [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
315	3,2	2,2	30	96	▲▲▲	Combi3	5	1	L	58803823
300	3,2	2,2	30	96	▲▲▲	Combi3	5	1	L	58458788
350	3,5	2,5	30	72	▲▲	Combi3	10	1	L	58807830
350	3,5	2,5	30	108	▲▲▲	Combi3	10	1	L	58807831

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei

Set = Haupt- und Ritz-Kreissägeblatt HW in einer Holzkassette

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
		 		2-0-6 HW TC06 TR- F

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> •Tischkreissägen mit Vorritzaggregat •Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat •für Fertigschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> •Kreissägeblätter-Set bestehend aus Haupt- und Ritz-Kreissägeblatt plus Reduzierring •Schneidstoff: HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> •Set exakt aufeinander abgestimmt, gewährleistet eine hervorragende Schnittqualität bei Fertigschnitten •schnelle, einfache Einstellung von Ritz- und Hauptsägeblatt •lange Standwege durch spezielles Hartmetall •Geräuschreduzierung durch Laserornamente 	

Produkteigenschaften		Bestellinformationen			
			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei			1	L	50804303
Zubehör	Abmessung [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Haupt-Kreissägeblatt	300x3,2x2,2x30 Z=72 TR-F		1	L	58100387
Ritz-Kreissägeblatt	120x3,35x2,4x22 Z=24 WS		1	S	58806209
Reduzierringe	22x2,0x20		1	L	161887

Produkteigenschaften		Bestellinformationen			
			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei			1	L	58804304
					Altendorf

Produkteigenschaften		Bestellinformationen			
			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei			1	L	58804305
Zubehör	Abmessung [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Haupt-Kreissägeblatt	350x3,5x2,4x30 Z=72 TR-F		1	L	58807830
Ritz-Kreissägeblatt	180x3,6x2,4x22 Z=36 F		1	L	58806210
Reduzierringe	22x2,0x20		1	L	161887

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

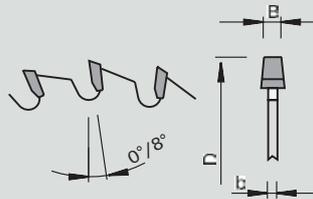
** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW **RSK - nn-System**
Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Flachzahn - nn-System

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

HW
TC04 plus

KO-F

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- schnell verstellbar
- universell einsetzbar
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe
- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- sehr gute Schnittgüte in allen üblichen Beschichtungen
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,21 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span< [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
100	3,2-4,0	2,5	20	20	▲▲▲▲	8	Schelling	1	L	58807950
120	3,2-4,0	2,5	20	24	▲▲▲▲	8	Altendorf, SCM	1	L	58807951
120	3,2-4,0	2,5	22	24	▲▲▲▲	8	Altendorf, Martin	1	L	58807952
125	3,1-4,0	2,5	20	24	▲▲▲▲	8	Panhans, Paolini	1	L	58807953

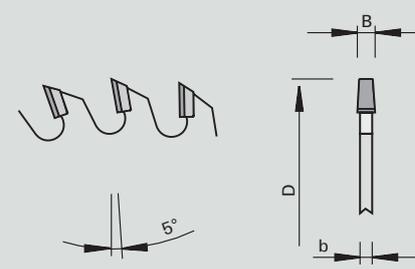
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

RSK

Ritz-Kreissägeblätter DP - Konisch-Flachzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>4,5 mm</p> <p>3-0-1</p> <p>KO-F</p>
--	---	---	--	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> •Tischkreissägen •zum Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> •Diamantschneiden in polierter Ausführung •Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“ •Schneidstoff: DP •Nachschärfzone 4,5 mm •Stamtblatt beschichtet 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> •kurze Lieferzeiten 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> •Einsatz im Gleichlauf
--	--	---	--

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∟ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
120	3,1-3,9	2,5	22	16	▲▲▲▲	5	Altendorf, Martin	1	S	58750101	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

RS2

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar Flachzahn

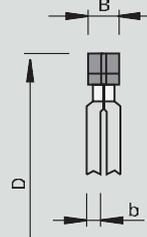
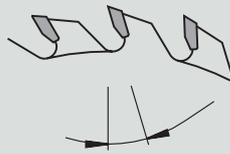
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1
HW
TC03
F

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- Plattenaufteilsägen
- Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- universell einsetzbar

Hinweise

- zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span<	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
70	2,8-3,6	2,2	20	2x8	▲▲▲▲	12	1	O	50445 100
80	2,8-3,6	2,2	20	2x10	▲▲▲▲	12	1	L	58802435
100	2,8-3,6	2,2	20	2x10	▲▲▲▲	12	1	L	58110190
100	2,8-3,6	2,2	22	2x10	▲▲▲▲	12	1	L	58110188
105	2,8-3,6	2,2	20	2x10	▲▲▲▲	12	1	L	58110171
120	2,8-3,6	2,2	20	2x12	▲▲▲▲	12	1	L	58110186
120	2,8-3,6	2,2	22	2x12	▲▲▲▲	12	1	L	58110187
125	2,8-3,6	2,2	20	2x12	▲▲▲▲	12	1	L	58110206
125	2,8-3,6	2,2	22	2x12	▲▲▲▲	12	1	L	58110204

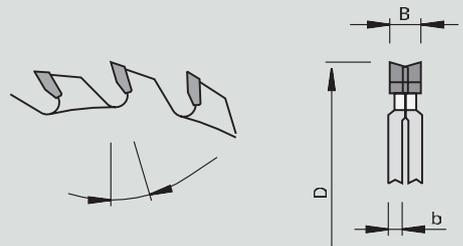
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

RSVS

Ritz-Kreissägeblätter HW - verstellbar Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
		 		3-0-1 HW TC03 WS

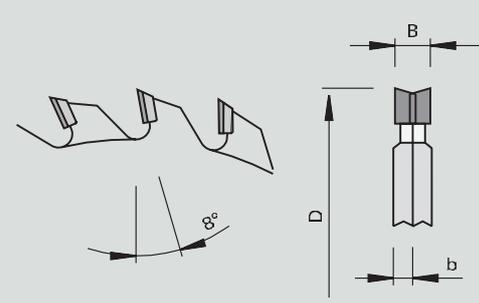
Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Plattenaufteilsägen • Plattenaufteilsägen mit steuerbarem Vorritzaggregat • zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC03 	<ul style="list-style-type: none"> • geringere Motorleistung durch „WS“ Zahnform 	<ul style="list-style-type: none"> • 58807910: zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span< [°]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
120	2,8-3,8	2,2	22	2x12	▲▲▲▲	12			1	L	50807854
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	▲▲▲▲	12	Martin NC Verstelleinheit		1	L	50807902
140	2,8-3,8	2,0	36	2x12	▲▲▲▲	12	Martin T75		1	L	50807909
160	2,8-3,6	2,2	20	2x16	▲▲▲▲	12	PreX CSM		1	O	58807910
Ersatzteile			Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Senkkopfschrauben - mit Innentorx			M5x6,8 T15				Montageschraube für Innenflansch		10	L	180839
Senkkopfschrauben - mit Innentorx			M5x10,8 T15				Montageschraube für Außenflansch		10	L	180840

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

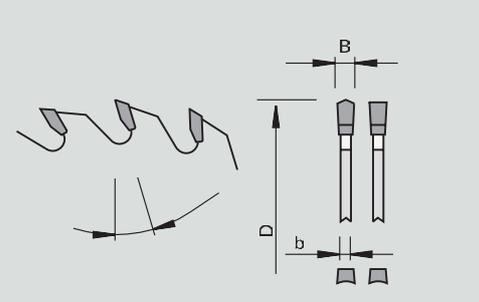
DP **RSVS**
Ritz-Kreissägeblätter DP - verstellbar Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Tischkreissägen zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> Zahnform: Wechselzahn „WS“ Schneidstoff: DP Nachschärfzone 4,5 mm Stammbblatt beschichtet 		<ul style="list-style-type: none"> zweiteilig - Schnittbreite mittels Zwischenringen einstellbar der Einsatz erfolgt im Gleichlauf

Produkteigenschaften								Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
120	2,8-3,8	2,2	22	2x12	▲▲▲▲	2/3,8/42	8	Altendorf, Martin	1	S	50750102	
120	2,8-3,8	2,2	50	2x12	▲▲▲▲	4/6,2/62	8	Altendorf Verstelleinheit	1	S	50750105	

HW **KDF - Industry - Negativ**
Format-Kreissägeblätter HW - Dachzahn-Flachzahn Duplovit

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Kapp- und Gehrungskreissägen Tischkreissägen vertikale Plattenaufteilsägen für Querschnitte in Kunststoff- und Massivholz-Profilleisten 	<ul style="list-style-type: none"> vibrations- und lärm-dämpfende Ornamente zusätzliche Dehnungsschlitzte Zahnform: Dachzahn-Flachzahn Duplovit „DA-F DU“ Schneidstoff: HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärm-dämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt beste Schnittqualität 	

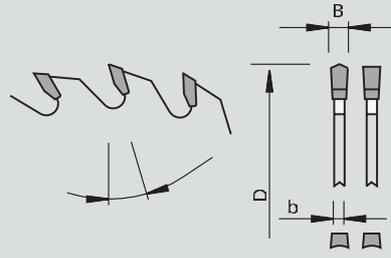
Produkteigenschaften								Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
250	3,2	2,2	30	48	▲▲▲	Combi3	-5		1	L	58804352	
303	3,2	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	-5		1	L	58804279	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KDF - Industry

Format-Kreissägeblätter HW - Dachzahn-Flachzahn Duplovit

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p>  	<p>Anwendung</p>  	<p>Ausführung</p> <p>3-0-1</p> <p>HW TC06</p> <p>DA-F DU</p>
--	---	---	--	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • vertikale Plattenaufteilsägen • für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • vibrations- und lärmämpfende Ornamente • zusätzliche Dehnungsschlitz • Zahnform: Dachzahn-Flachzahn Duplovit „DA-F DU“ • Schneidstoff: HW TC06 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination • gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt • beste Schnittqualität 	<p>Hinweise</p>
---	---	---	-----------------

Produkteigenschaften					Bestellinformationen						
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
220	3,2	2,2	30	42	▲▲	2/7/42	10		1	L	58804281
250	3,2	2,2	30	48	▲▲	Combi3	10		1	L	58804351
303	3,2	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	10		1	L	58804353
350	3,5	2,5	30	72	▲▲▲▲	Combi3	10		1	L	58804280

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

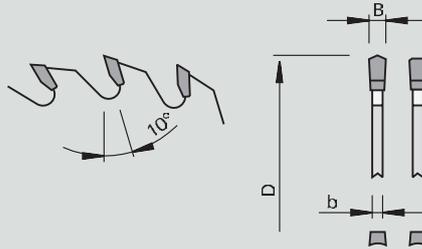
HW KDF - Industry Plus

Format-Kreissägeblätter HW - Dachzahn-Flachzahn mit Fase Duplovit

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

LONG LIFE
LOW NOISE
3-0-1
DA-F-FA DU

Maschine / Anwendung

- Tischkreissägen
- vertikale Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- vibrations- und lärmämpfende Ornamente
- zusätzliche Dehnungsschlitze
- Zahnform: Dachzahn-Flachzahn mit Fase Duplovit „DA-F-FA DU“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination
- gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt
- reduzierter Schnittdruck
- verlängerter Standweg
- verbesserte Schnittqualität

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span< [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
303	3,2	2,2	30	60	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58804301

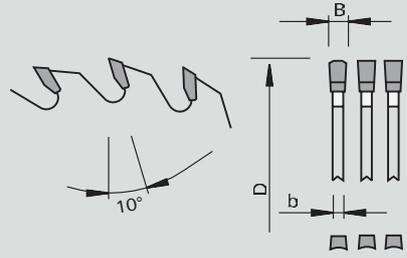
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KDF - Industry Professionell

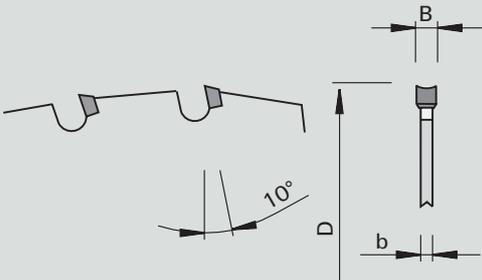
Format-Kreissägeblätter HW - Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn Duplovit

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p>   <p>Anwendung</p>   <p>Ausführung</p>  <p>3-0-1</p> <p>HW TC03</p> <p>TR-F-F DU</p>
--	---	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • vertikale Plattenaufteilsägen • für Formatschnitte in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • vibrations- und lärmdämpfende Ornamente • zusätzliche Dehnungsschlitz • Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn-Flachzahn Duplovit „TR-F-F DU“ • Schneidstoff: HW TC03 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • extrem geräuscharmes und ruhiges Schnittverhalten durch vibrations- und lärmdämpfende Ornamente sowie spezielle Dehnungsschlitzkombination • gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblatt • beste Schnittqualität durch innovative Gruppenverzahnung 	<p>Hinweise</p>
---	--	---	-----------------

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
303	3,5	2,5	30	60	▲▲▲▲	Combi3	10	1	L	58804282	

DP **HRP - nn-System DP flex**
Format-Kreissägeblätter DP - Hohlrückenzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>NO 2002</p> <p>3-0-1</p> <p>HR</p>
--	---	---	--	---

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Format- und Tischkreissägen • vertikale Plattenaufteilsägen • Kappsägen • für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten • für Quer- und Längsschnitte in Massivholz 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Hohlrückenzahn „HR“ • Schneidstoff: DP • 2 mal nachschärfbar • spezielle Schneidengeometrie • kleinste Spanräume • Stammbrett beschichtet 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • sehr angenehmes Arbeiten durch eine kaum wahrnehmbare Geräusentwicklung • höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege • reduzierter Schnittdruck durch Hohlrückengeometrie • Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammbrett 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • nicht zu empfehlen bei Längsschnitten im Weichholz und Materialdicken über 40 mm • ausrissfreie Schnitte können nur in Kombination mit einem passenden Ritzkreissägeblatt gewährleistet werden • ACHTUNG! Spaltkeil muss für diese Kreissägeblätter zwischen 2,0 und 2,4 mm dick sein • Lieferumfang: Spaltkeil separat bestellen
---	--	--	--

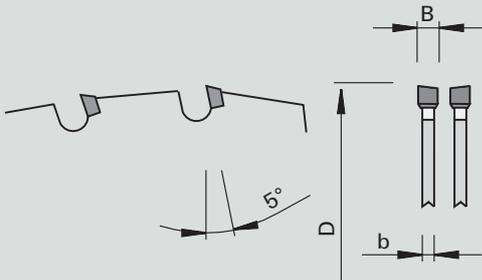
Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
250	2,5	2,0	30	50	▲▲▲	Combi2	10	L	58459455	
303	2,5	2,0	30	60	▲▲▲	Combi2	10	L	58459439	
350	2,5	2,0	30	72	▲▲▲	Combi2	10	L	58459446	
Zubehör	Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Spaltkeil	2,25				Altendorf F45		1	L	192425	
Spaltkeil	2,25				HOLZ-HER Vertikal		1	L	192429	
Spaltkeil	2,25				Striebig Standard III Control Evolution		1	c	192430	
Spaltkeil	2,25				Striebig Standard Eco		1	L	192431	
Spaltkeil	2,25				Putsch		1	L	192457	
Spaltkeil	2,25				Martin T60A		1	L	192535	
Spaltkeil	2,2				Elcon		1	S	80384841	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

RSK - nn-System DP flex
Ritz-Kreissägeblätter DP - Wechselzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>NO NOISE</p> <p>3-0-1</p> <p>WS</p>
--	---	---	--	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Format- und Tischkreissägen • für präzise Schnitte in allen gängigen Holzwerkstoffplatten • für Quer- und Längsschnitte in Massivholz 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: DP • 2 mal nachschärfbar • spezielle Schneidengeometrie • kleinste Spanräume • Stammbblatt beschichtet 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • sehr angenehmes Arbeiten durch eine kaum wahrnehmbare Geräusentwicklung • höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege • Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammbblatt 	<p>Hinweise</p>
---	--	---	-----------------

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∟ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
120	2,6	2,0	20	24	▲▲▲▲	5		1	L	58459419	
120	2,6	2,0	22	24	▲▲▲▲	5		1	L	58459365	
125	2,6	2,0	20	24	▲▲▲▲	5		1	L	58459436	
180	2,6	2,0	22	36	▲▲▲▲	5	Altendorf	1	L	58192964	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

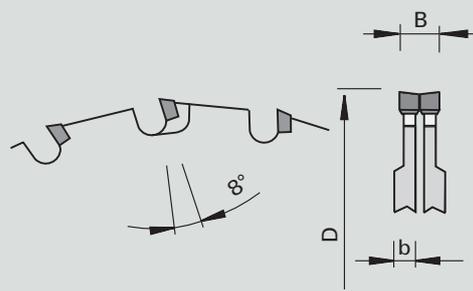
** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP RSK - nn-System DP flex - verstellbar
Ritz-Kreissägeblätter DP „WS“ - verstellbar

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Format- und Tischkreissägen
- zum ausrissfreien Vorritzen von melaminharz-, papierbeschichteten, furnierten oder HPL-belegten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: DP
- 2 mal nachschärfbar
- kleinste Spanräume
- Stammblatt beschichtet

Vorteile

- kaum wahrnehmbare Geräuschentwicklung
- höchste Wirtschaftlichkeit und Produktivität durch extrem lange Standwege
- Beschichtung schützt vor Korrosion, Anhaftung von Fremdkörpern und reduziert die Reibung am Stammblatt

Hinweise

- Altendorf RAPIDO / verstellbar

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
120	2,4-3,2	2,2	50	12+12	▲▲▲▲	8	1	L	58459461

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

Zuteilung Ritz- und Hauptkreissägeblätter für Plattenaufteilsägen

Maschinentyp	Werkzeugtyp		ØD	B	b	Ød	Z	Zahntyp	Span<	Stehle NL	Stehle
SCM - Gabbiani											
Galaxy 115	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	80	72	TR-F	15	Combi5	58807809
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	80	72	TR-F-FA	15	Combi5	50750134
Galaxy3 110, 110A	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	80	72	TR-F	15	Combi5	58807809
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	80	72	TR-F-FA	15	Combi5	50750134
Galaxy3 130, 130A	Hauptsägeblatt	HW	430	4,4	3,2	80	72	TR-F	15	Combi5	58806479
Galaxy3 145	Hauptsägeblatt	HW	430	4,4	3,2	80	72	TR-F	15	Combi5	58806479
Giben											
G 2000 Starmatic	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
MK, Gamma, N, ST, SE, Trend	Hauptsägeblatt	HW	355	4,4	3,0	75	72	TR-F	10	4/15/105	58807888
	Vorritzsägeblatt	HW	125	4,3-5,5	3,2	45	24	CON	0		
Prismatic 101	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
Prismatic 201	Vorritzsägeblatt	DP	160	4,4-5,2	3,2	45	30	KO-F	5	3/11/70	50750121
	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
Haisung Woodworking Machinery											
HSWWMC-2600III/3200III	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
Hansol Maschine											
NCNC-2600H10/2600H13/3660H13	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
Holz-Her											
Cut 110	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58806069
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	Combi3 + 2/13/94	50750132
Cut 85 82	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	Combi 1	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi2 + 2/13/94	50750129
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
Holzma											
22	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,85-5,65	3,5	45	36	KO-F	8		58806134
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,8-5,6	3,5	45	30	KO-F	5		50750127
HPP180	Hauptsägeblatt	HW	380	4,8	3,5	60	72	TR-F	15	Combi7	58806065
	Hauptsägeblatt	DP	380	4,8	3,5	60	72	TR-F-FA	10	2/14/100 + 2/14/125	50750131
	Hauptsägeblatt	DP	380	4,4	3,2	60	72	TR-F-FA	10	2/14/100 + 2/14/125	50750130
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	45	36	KO-F	8		58803104
HPP350	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	45	36	KO-F	8		58803074
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	45	30	KO-F	5		50750123
HPP380, 82	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,2	60	72	TR-F	10	Combi7	58807955
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	45	36	KO-F	8		58803104
HPP380, 82	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	45	30	KO-F	5		50750123
	Hauptsägeblatt	HW	380	4,8	3,5	60	72	TR-F	15	Combi7	58806065
	Hauptsägeblatt	DP	380	4,8	3,5	60	72	TR-F-FA	10	2/14/100 + 2/14/125	50750131
	Hauptsägeblatt	DP	380	4,4	3,2	60	72	TR-F-FA	10	2/14/100 + 2/14/125	50750130
HPL410	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	45	36	KO-F	8		58803104
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,85-5,65	3,5	45	36	KO-F	8		58807862
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	45	30	KO-F	5		50750123
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,8-5,6	3,5	45	30	KO-F	5		50750124
HPL410	Hauptsägeblatt	HW	420	4,8	3,5	60	72	TR-F	15	Combi7	58807956
	Hauptsägeblatt	DP	420	4,8	3,5	60	60	Tr-F-FA	15	2/10/80 + 2/14/125	50750135
HPL550	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,85-5,65	3,5	45	36	KO-F	8		58807862
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,8-5,6	3,5	45	30	KO-F	5		50750124
HPL570	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,85-5,65	3,5	45	36	KO-F	8		58806134
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,8-5,6	3,5	45	30	KO-F	5		50750127
HPP230, 250 (vor 06/2014)	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,2	60	72	TR-F	10	Combi7	58807955
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	45	36	KO-F	8		58803074
HPP130	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	45	36	KO-F	8		58803104
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	45	30	KO-F	5		50750123
HPP430, 510, 11	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	45	30	KO-F	5		50750123
	Hauptsägeblatt	HW	450	4,8	3,5	60	72	TR-F	15	Combi7	58807817
	Hauptsägeblatt	DP	450	4,8	3,5	60	72	TR-F-FA	15	Combi7	50750136
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,85-5,65	3,5	45	36	KO-F	8		58807862
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,8-5,6	3,5	45	30	KO-F	5		50750124
Homag											
CH 04	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	45	36	KO-F	8		58803104
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	45	30	KO-F	5		50750123
CH 08/12	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
Hyundai Sangi											
CNC 740SD/CNC-740LSD	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	45	36	KO-F	8		58803074
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	45	36	KO-F	8		58803074

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

Zuteilung Ritz- und Hauptkreissägeblätter für Plattenaufteilsägen

Maschinentyp	Werkzeugtyp		ØD	B	b	Ød	Z	Zahntyp	Span<	Stehle NL	Stehle
KDT											
KS-226, 232	Hauptsägeblatt	HW	355	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105	58808888
	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
KS-829P, 829CP	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
KS-823P, 832CP	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
KS-838CP	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	75	72	TR-F	15	4/15/105 + 2/7/110	58806071
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	75	72	TR-F-FA	15	4/15/105 + 2/7/110	50750133
Nanxing											
NZH3318, NPD380	Hauptsägeblatt	HW	450	4,8	3,5	60	72	TR-F	15	Combi7	58807817
	Hauptsägeblatt	DP	450	4,8	3,5	60	72	TR-F-FA	15	Combi7	50750136
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,85-5,65	3,5	45	36	KO-F	8		58807862
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,8-5,6	3,5	45	30	KO-F	5		50750124
NPL330HG, NP330H, NP330HG	Hauptsägeblatt	HW	450	4,8	3,5	60	72	TR-F	15	Combi7	58807817
	Hauptsägeblatt	DP	450	4,8	3,5	60	72	TR-F-FA	15	Combi7	50750136
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,85-5,65	3,5	45	36	KO-F	8		58807862
NPC330	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,8-5,6	3,5	45	30	KO-F	5		50750124
	Hauptsägeblatt	HW	380	4,8	3,5	60	72	TR-F	15	Combi7	58806065
	Hauptsägeblatt	DP	380	4,8	3,5	60	72	TR-F-FA	10	2/14/100 + 2/14/125	50750131
	Hauptsägeblatt	DP	380	4,4	3,2	60	72	TR-F-FA	10	2/14/100 + 2/14/125	50750130
	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,2	60	72	TR-F	10	Combi7	58807955
NP380FG, NP330FG, NP330F	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	45	36	KO-F	8		58803074
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
NP280FG, NP280F	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,2	60	72	TR-F	10	Combi7	58807955
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
Panhans											
693/SH 110	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58806069
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	Combi3 + 2/13/94	50750132
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
Euro 10 SF	Hauptsägeblatt	HW	300	4,4	3	30	60	TR-F	10	Combi3	58806053
	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
Euro 12 SF	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	Combi 1	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi2 + 2/13/94	50750129
Euro 12,30	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	Combi 1	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi2 + 2/13/94	50750129
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
Euro 32	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
Euro 5 (SF, Compact, Ecopan)	Hauptsägeblatt	HW	300	4,4	3	30	60	TR-F	10	Combi3	58806053
	Hauptsägeblatt	HW	300	4,4	3	30	60	TR-F	10	Combi3	58806053
Euro10, 693/SH 70	Hauptsägeblatt	HW	300	4,4	3	30	60	TR-F	10	Combi3	58806053
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
Eurostar 2 XL, Polystar	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58806069
Eurostar 2 XXL	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	Combi3 + 2/13/94	50750132
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
Polypan 47	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	Combi 1	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi2 + 2/13/94	50750129
	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
S 45	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
	Hauptsägeblatt	HW	300	4,4	3	30	60	TR-F	10	Combi3	58806053
	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	Combi 1	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi2 + 2/13/94	50750129
Scheer	Vorritzsägeblatt	HW	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	8	2/10/60	58807858
	Vorritzsägeblatt	DP	180	4,4-5,2	3,2	30	30	KO-F	5	2/10/60	50750122
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi2 + 2/13/94	50750129
PA 6000, 5500	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	Combi 1	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi2 + 2/13/94	50750129

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

Zuteilung Ritz- und Hauptkreissägeblätter für Plattenaufteilsägen

Maschinentyp	Werkzeugtyp		ØD	B	b	Ød	Z	Zahntyp	Span<	Stehle NL	Stehle
Schelling											
FH4(bis 06/2015)	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	2/10/60	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi3 + 2/13/94	50750129
FH4 07/2015-07/2017	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	20	36	KO-F	8		58803073
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	30	KO-F	5		50750125
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	36	KO-F	5		50750147
FH5	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58806069
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	Combi3 + 2/13/94	50750132
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	20	36	KO-F	8		58803073
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	30	KO-F	5		50750125
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	36	KO-F	5		50750147
FH5 ab 07/2015	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58806069
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	Combi3 + 2/13/94	50750132
FH6,AH6,CH6 bis 06/2015	Hauptsägeblatt	DP	460	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	3/13/94	50750146
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	20	36	KO-F	8		58803073
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	30	KO-F	5		50750125
FH6,AH6CH6 ab 07/2015	Hauptsägeblatt	DP	480	4,8	3,5	30	72	TR-F-FA	15	2/10/60 + 2/13/94	50750139
	Hauptsägeblatt	HW	350	4,4	3,0	30	72	TR-F	10	Combi3 + 2/13/94	58808803
FK4 bis 06/2015	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	10	2/10/60	50750128
	Hauptsägeblatt	DP	350	4,4	3,0	30	72	TR-F-FA	10	Combi3 + 2/13/94	50750129
FK4 ab 07/2015	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58806069
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	Combi3 + 2/13/94	50750132
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	20	36	KO-F	8		58803073
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	30	KO-F	5		50750125
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	36	KO-F	5		50750147
FK4 ab 07/2017	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58806069
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	Combi3 + 2/13/94	50750132
FK6,FP6, FM6	Hauptsägeblatt	DP	460	4,4	3,2	30	72	TR-F-FA	15	3/13/94	50750146
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	20	36	KO-F	8		58803073
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	30	KO-F	5		50750125
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	36	KO-F	5		50750147
AL	Hauptsägeblatt	HW	450	4,4	3,2	30	72	TR-F	15	Combi3 + 2/13/94	58458789
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,4-5,2	3,5	20	36	KO-F	8		58803073
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	30	KO-F	5		50750125
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,4-5,2	3,2	20	36	KO-F	5		50750147

SCM											
Prima 50	Vorritzsägeblatt	HW	160	4,4-5,2	3,2	55	36	KO-F	8	3/7/66	58803072
Prima 67	Vorritzsägeblatt	HW	160	4,4-5,2	3,2	55	36	KO-F	8	3/7/66	58803072
Impact 105 C/D, PlusC/D/P	Vorritzsägeblatt	HW	160	4,4-5,2	3,2	55	36	KO-F	8	3/7/66	58803072
Impact 85 K	Vorritzsägeblatt	HW	160	4,4-5,2	3,2	55	36	KO-F	8	3/7/66	58803072
Impact 90	Vorritzsägeblatt	HW	160	4,4-5,2	3,2	55	36	KO-F	8	3/7/66	58803072
Impact 110	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	80	72	TR-F	15	Combi5	58807809
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	80	72	TR-F-FA	15	Combi5	50750134
	Vorritzsägeblatt	HW	160	4,4-5,2	3,2	55	36	KO-F	8	3/7/66	58803072

Selco											
EB 70 (kit80), 75 (Sector 430) 80 Sector 450)	Hauptsägeblatt	DP	320	4,4	3,2	65	60	TR-F-FA	10	2/9/110	50750120
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 4/9/110	58806130
WNZ	Hauptsägeblatt	DP	320	4,4	3,2	65	60	TR-F-FA	10	2/9/110	50750120
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 4/9/110	58806130
EB 70(L)	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 2/9/110	58806130
EB 95, Sector 470, SK470	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 2/9/110	58806130
EB108, EB110, EB120	Hauptsägeblatt	HW	400	4,4	3,2	80	72	TR-F	15	Combi5	58807809
	Hauptsägeblatt	DP	400	4,4	3,2	80	72	TR-F-FA	15	Combi5	50750134
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 4/9/110	58806130
EB/EBT 120, WN125	Hauptsägeblatt	HW	430	4,4	3,2	80	72	TR-F	15	Combi5	58806479
	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 4/9/110	58806130
EB100	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 4/9/110	58806130
WN 600/132, WN200	Hauptsägeblatt	DP	450	4,8	3,5	80	72	TR-F-FA	15	4/19/120 + 2/8,4/130	50750137
	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,8-5,6	3,5	65	30	KO-F	5	2/8,4/110	50750126
WNA 600/162	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,8-5,6	3,5	65	30	KO-F	5	2/8,4/110	50750126
WNA 600/145, WN 512	Vorritzsägeblatt	DP	200	4,8-5,6	3,5	65	30	KO-F	5	2/8,4/110	50750126
WN 610, WN 630 (PFS)	Vorritzsägeblatt	HW	200	4,45-5,25	3,2	65	36	KO-F	8	4/9/100 + 4/9/110	58806130

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelseite

HW

TFP

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter HW - Trapez-Flachzahn

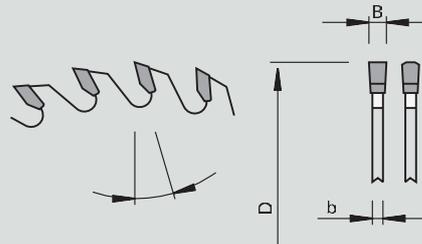
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW
TC04
plus

TR-
F

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen
- für Formatschnitte in kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn „TR-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- verbesserte Schnittqualität durch optimierte Schnittgeometrie
- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

- besonders geeignet für kunststoffbeschichtete Holzwerkstoffe und Schichtstoffplatten einzeln und im Paket

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span-∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
300	4,4	3,0	30	60	▲▲▲	Combi3	10	Panhans	1	L	58806053
350	4,4	3,0	30	72	▲▲▲	Combi3 + 2/13/94	10	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, HOLZ-HER	1	L	58807803
350	4,4	3,2	60	72	▲▲▲	Combi7	10	Holzma 72 HPP 350	1	L	58807955
355	4,4	3,0	75	72	▲▲▲	4/15/105	10	Gibben	1	L	58807888
380	4,8	3,5	60	72	▲▲▲	Combi7	15	Holzma	1	L	58806065
400	4,4	3,2	30	72	▲▲▲	Combi3 + 2/13/94	15	Schelling, Mayer, Irion, Scheer, HOLZ-HER	1	L	58806069
400	4,4	3,2	75	72	▲▲▲	4/15/105 + 2/7/110	15	Giben, Homag	1	L	58806071
400	4,4	3,2	80	72	▲▲▲	Combi5	15	Selco, Irion	1	L	58807809
420	4,8	3,5	60	72	▲▲▲	Combi7	15	Holzma	1	L	58807956
430	4,4	3,2	80	72	▲▲▲	Combi5	15	Selco	1	L	58806479
450	4,4	3,2	30	72	▲▲	Combi3 + 2/13/94	15	Irion, Schelling	1	L	58458789
450	4,8	3,5	60	72	▲▲▲	Combi7	15	Holzma	1	L	58807817

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

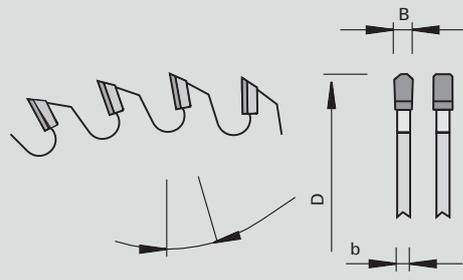
TFP

Platten-Aufteil-Kreissägeblätter DP - Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



4,5 mm

3-0-1

TR-F-FA

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Plattenaufteilsägen • für Paket- und Fertigschnitte in rohen und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen • Fokus universeller Einsatz 	<ul style="list-style-type: none"> • vibrations- und lärm-dämpfende Ornamente • Diamantschneiden in polierter Ausführung • optimierte Schnittgeometrie je Zahnform für Hauptsägen und Ritzer • Zahnform: Trapezzahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“ • Schneidstoff: DP • Nachschärfzone 4,5 mm • Stammbblatt beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Lieferzeiten 	

Produkteigenschaften								Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Spann∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
320	4,4	3,2	65	60	▲▲▲	2/9/110	10		1	S	50750120
350	4,4	3,2	30	72	▲▲▲	Combi1	10	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	1	S	50750128
350	4,4	3,0	30	72	▲▲▲	Combi2	10	SCM, Panhans, Mayer, Schelling, Scheer	1	S	50750129
380	4,4	3,2	60	72	▲▲▲	2/14/100 + 2/14/125	10	Holzma	1	S	50750130
380	4,8	3,5	60	72	▲▲▲	2/14/100 + 2/14/125	10	Holzma	1	S	50750131
400	4,4	3,2	30	72	▲▲▲	Combi3 + 3/13/94	15	Schelling, Mayer, Scheer, Irion	1	S	50750132
400	4,4	3,2	75	72	▲▲▲	4/15/105 + 2/7/110	15	Giben, Homag	1	S	50750133
400	4,4	3,2	80	72	▲▲▲	Combi5	15	Schelling, Mayer, Scheer, Irion	1	S	50750134
420	4,8	3,5	60	60	▲▲	2/10/80 + 2/14/125	15	Holzma	1	S	50750135
450	4,8	3,5	60	72	▲▲▲	Combi7	15	Holzma	1	S	50750136
450	4,8	3,5	80	72	▲▲▲	4/19/120 + 2/8,4/130	15	Selco	1	S	50750137
450	4,4	3,2	30	72	▲▲▲		15	Selco	1	S	50750138
460	4,4	3,2	30	72	▲▲▲	3/13/94	15	Schelling	1	S	50750146
480	4,8	3,5	30	72	▲▲▲	2/10/60 + 2/13/94	15	Schelling	1	S	50750139
480	4,8	3,5	60	72	▲▲▲	2/19/120	15	Holzma	1	S	50750140

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW RSK - nn-System

Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Flachzahn - nn-System

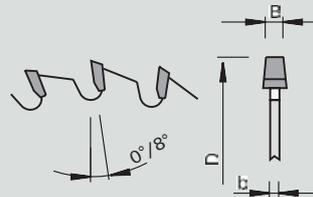
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

KO-F

Maschine / Anwendung

- Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat
- zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie
- Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- schnell verstellbar
- universell einsetzbar
- beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit
- Reduzierung der Ritztiefe
- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf
- sehr gute Schnittgüte in allen üblichen Beschichtungen
- lange Standwege sorgen für die nötige Produktivität und Wirtschaftlichkeit

Hinweise

- durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes
- 1 mm Ritztiefe = 0,21 mm Schnittbreite
- optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	Bestell-Nr.
160	4,4-5,2	3,2	55	36	▲▲▲▲	3/7/66	8	Gabbiani	1	58803072
180	4,4-5,2	3,2	30	30	▲▲▲▲	2/10/60	8	Panhans	1	58807858
180	4,4-5,2	3,2	45	36	▲▲▲▲		8	Holzma	1	58803104
180	4,85-5,65	3,5	45	36	▲▲▲▲		8	Holzma	1	58807862
200	4,4-5,2	3,5	20	36	▲▲▲▲		8	Schelling	1	58803073
200	4,4-5,2	3,5	45	36	▲▲▲▲		8	Homag	1	58803074
200	4,85-5,65	3,5	45	36	▲▲▲▲		8	Homag	1	58806134
200	4,45-5,25	3,2	65	36	▲▲▲▲	2/9/100 + 2/9/110	8	Selco	1	58806130

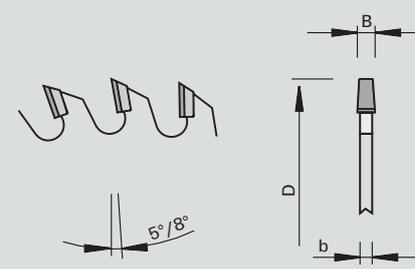
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

DP

RSK

Ritz-Kreissägeblätter DP - Konisch-Flachzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 4,5 mm 3-0-1 KO-F

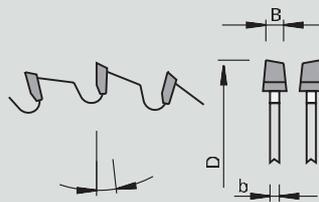
Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat • zum Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Diamantschneiden in polierter Ausführung • Zahnform: Konisch-Flachzahn „KO-F“ • Schneidstoff: DP • Nachschärfzone 4,5 mm • Stamblatt beschichtet 	<ul style="list-style-type: none"> • kurze Lieferzeiten 	<ul style="list-style-type: none"> • Einsatz im Gleichlauf

Produkteigenschaften									Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
160	4,4-5,2	3,2	45	30	▲▲▲▲	3/11/70	5	Giben	●	1	S	50750121
180	4,4-5,2	3,2	30	30	▲▲▲▲	2/10/60	5	Panhans	●	1	S	50750122
180	4,4-5,2	3,2	45	30	▲▲▲▲		5	Holzma	●	1	S	50750123
180	4,8-5,6	3,5	45	30	▲▲▲▲		5	Holzma	●	1	S	50750124
200	4,4-5,2	3,2	20	30	▲▲▲▲		5	Schelling	●	1	S	50750125
200	4,4-5,2	3,2	20	36	▲▲▲▲		8	Schelling	●	1	S	50750147
200	4,8-5,6	3,5	65	30	▲▲▲▲	2/8,4/110	5	Selco	●	1	S	50750126
200	4,8-5,6	3,5	45	30	▲▲▲▲		5	Holzma	●	1	S	50750127

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW **RSK-WS**
Ritz-Kreissägeblätter HW - Konisch-Wechselzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <p>3-0-1</p> <p>HW TC04 plus</p>
--	--	---	--	---

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat • zum Vorritzen von kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Konisch-Wechselzahn „KO-WS“ • Schneidstoff: HW TC04 plus 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • geringere Motorleistung durch „KO-WS“ Zahnform • für längeren Standweg im Vergleich zu TCO3 plus • beste Schnittqualität durch verbesserte Planlaufgenauigkeit • Reduzierung der Ritztiefe 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • durch Höhenverstellung einstellbar auf Schnittbreite des Haupt-Kreissägeblattes • optimale Ritztiefe 1,0 - 2,0 mm
--	---	---	--

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	Span¶ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
180	4,45-5,25	3,2	30	30	▲▲▲	8		1	L	58807970	

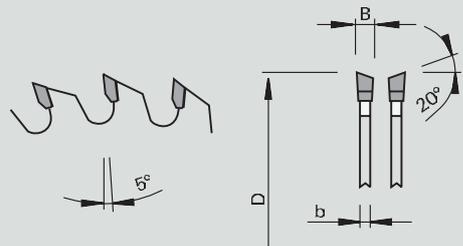
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitelende

HW

OKW

Optimierungs-Kapp-Kreissägeblätter HW - Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				3-0-1  HW TCw15 WS

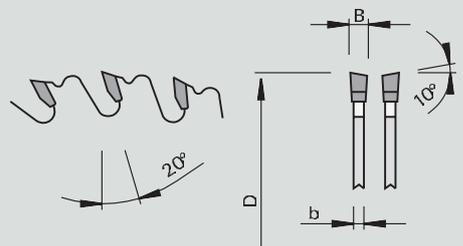
Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Optimisierungskappanlagen • für Querschnitte in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Spanwinkel positiv • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TCw15 		<ul style="list-style-type: none"> • weitere Abmessungen auf Anfrage

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Span∠ [°]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
500	4,6	3,5	30	144	▲▲▲	2/15/63 + 2/10/60	5	1	L	50807842	

HW

Planet

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit innenliegenden HW-Räumer - Wechselzahn

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				3-0-1 HW TC20 WS

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Längskreissägen • für Längs- und Querschnitte in nassen und trockenen Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC20 • 4 innenliegende HW-Räumer 	<ul style="list-style-type: none"> • kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammblatt durch Hartmetallräumer • Design (Spandickenbegrenzt) sorgt für universellen Einsatz 	<ul style="list-style-type: none"> • für manuellen Vorschub geeignet • jetzt mit stärkerem Stammblatt und größeren Schnittbreite

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Anzahl der Räumer [St.]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
350	3,8	2,5	30	24	▲	Combi2	2+2	1	L	50804422	
400	4,2	3,0	30	28	▲	Combi2	2+2	1	L	50804423	
450	4,2	3,0	30	36	▲	Combi2	2+2	1	L	50804425	

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW

LWR

Vielblatt-Kreissägeblätter HW mit HW-Räumer - Flachzahn

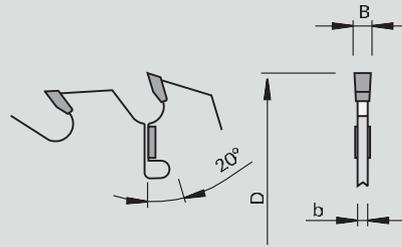
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1
HW TC25
F

Maschine / Anwendung

- ein- und doppelwellige Vielblattmaschinen
- für Längsschnitte in nassen und trockenen Weichhölzern

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW TC25

Vorteile

- kein seitliches Anlaufen des Holzes am Stammbrett durch Hartmetallräumer

Hinweise

- für Schnitthöhe ab 50 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	DKN [mm]	Anzahl der Räumer [St.]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,2	70	20	▲	2 x 20x5	2+2	1	L	50457841
300	3,4	2,2	70	22	▲▲	2 x 20x5	2+2	1	L	50100525
350	3,6	2,5	70	20	▲▲▲	2 x 20x5	2+2	1	L	50100528
350	3,6	2,4	70	28	▲▲▲▲	2 x 20x5	2+2	1	L	50457843

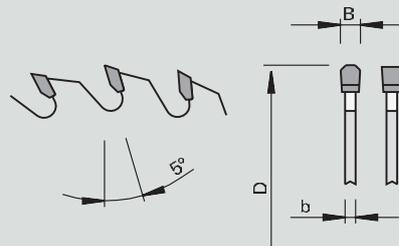
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

NE - Positiv

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv Trapez Zahn-Flachzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>2-0-6</p> <p>3-0-1</p> <p>TR-F</p>
--	---	---	--	---

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Trenn- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen, Alu-Bleche bei Maschinen mit Werkstückspannung sowie für Holzwerkstoffe (Corian®, Noblan, Varicor® und HPL) 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spanwinkel positiv • Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“ • Qualität 3-0-1 ab Ø 301 • Schneidstoff: HW TC10 ab Ø 301 TC06 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geräuschreduzierung durch Laserornamente 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • feste Werkstückspannung erforderlich
--	--	--	--

Produkteigenschaften								Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span< [°]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
250	3,2	2,5	30	80	▲▲	Combi3	5	TC10	1	L	58808102	
300	3,2	2,5	30	72	▲▲	Combi3	5	TC10	1	L	58808104	
300	3,2	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3	5	TC10	1	L	58808107	
300	3,2	2,5	32	96	▲▲▲	4/12/64 + Combi3	5	TC10	1	O	58808125	
350	3,2	2,5	30	108	▲▲▲	Combi3	5	TC06	1	L	58808111	
400	3,8	3,2	30	96	▲▲	Combi3	5	TC06	1	L	58808113	
420	3,8	3,2	30	96	▲▲	Combi3	5	TC06	1	L	58808115	
450	3,8	3,2	40	108	▲▲▲	4/12/64 + 2/10/60	5	TC06	1	L	58808117	
500	4,0	3,4	30	120	▲▲▲	4/12/64 + 2/10/60	5	TC06	1	L	58808118	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

NE - Negativ

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel negativ Trapez Zahn-Flachzahn

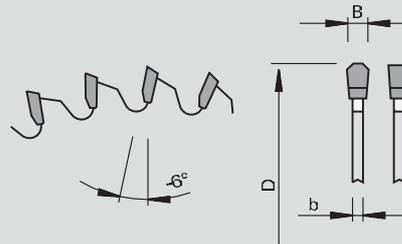
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



- 2-0-6
- 3-0-1
- TR-F

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- für Kapp- und Gehrungsschnitte in Aluminium- und Kunststoffprofilen

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn „TR-F“
- Qualität 3-0-1 ab Ø 301
- Schneidstoff: HW TC10 ab Ø 301 TC06

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**		Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
235	2,8	2,2	30	64	▲▲	2/7/42		-6	🌀	1	L	58115018
250	3,2	2,5	30	60	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808201
250	2,8	2,2	30	80	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808200
250	3,2	2,5	30	80	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808203
250	3,2	2,5	32	60	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	O	58808202
250	3,2	2,5	32	80	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	O	58808204
250	3,2	2,5	40	80	▲▲▲	4/12/64 + 2/9/55 + Combi3		-6	🌀	1	O	58808205
254	2,4	1,8	30	60	▲▲	Combi3	Festool	-6	🌀	1	L	58808240
254	3,2	2,5	30	80	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808246
260	3,2	2,5	30	72	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808206
300	3,2	2,5	30	72	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808209
300	3,2	2,5	30	84	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808244
300	2,8	2,2	30	96	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808213
300	3,2	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808214
300	3,2	2,5	32	96	▲▲▲	4/12/64		-6	🌀	1	L	58808215
300	3,3	2,5	40	96	▲▲▲	4/12/64 + 2/9/55		-6	🌀	1	L	58808216
305	3,2	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808245
305	3,2	2,5	30	60	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808241
330	3,2	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808217
330	3,2	2,5	32	96	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	O	58808218
350	3,2	2,5	30	90	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808222
350	3,2	2,5	30	108	▲▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808225
350	3,2	2,5	32	108	▲▲▲	4/12/64		-6	🌀	1	L	58808226
350	3,2	2,5	40	108	▲▲	4/12/64 + 2/9/55		-6	🌀	1	O	58808227
380	3,8	3,2	32	110	▲▲▲	4/12/64		-6	🌀	1	L	58808243
400	3,8	3,2	30	96	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808232
420	4,0	3,2	30	96	▲▲	Combi3		-6	🌀	1	L	58808234
420	3,8	3,2	40	100	▲▲▲	4/12/64 + 2/9/55		-6	🌀	1	L	58808236
450	3,8	3,2	30	96	▲▲	4/12/64 + 2/12/80 + Combi3		-6	🌀	1	L	58808235
500	4,0	3,4	30	120	▲▲▲	4/12/64 + 2/10/60		-6	🌀	1	L	58808239

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120

Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D	B	b	Ø d	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠	VP	L	Bestell-Nr.	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[°]	[St.]			
315	3,2	2,5	30	80	▲▲▲	Combi3	-6	1	L	58808252	

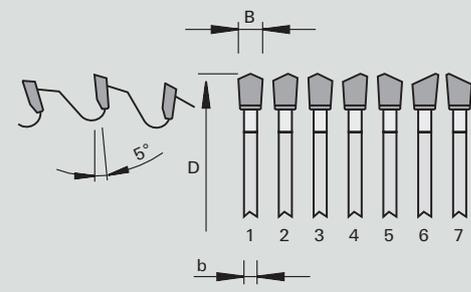
HW NE - Positiv - Profile „G7“

NE-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel positiv - Profile „G7“

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

HW TC06

G7

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Tischkreissägen für gratfreie und glatte Schnitte in dünnwandigen Alu-Fenster- und Fassadenprofilen sowie PVC-Profilen 	<ul style="list-style-type: none"> Spanwinkel positiv Zahnform: „G7“ Schneidstoff: HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> reduzierter Schnittdruck durch Gruppenzahngeometrie exzellente Schnitte mit geringer Rauhtiefe durch spezielle Zahnteilung extrem geräuscharm durch spezielle Laserornamente längerer Standweg gegenüber Kreissägeblätter mit Zahnform „TR-F“ höhere Leistung und Wirtschaftlichkeit 	<ul style="list-style-type: none"> feste Werkstückspannung erforderlich Wandungsstärke max. 5 mm

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D	B	b	Ø d	Z	Schnittqualität*	NL	Span∠	VP	L	Bestell-Nr.	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[°]	[St.]			
300	3,2	2,5	30	98	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/11/70	5	1	L	58192663	
350	3,2	2,5	30	98	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60	5	1	L	58192662	
400	3,8	3,2	30	98	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/15/80 + 4/12/64	5	1	L	58192659	
420	3,8	3,2	30	98	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/10/70 + 4/12/64	5	1	L	58192660	
500	4,0	3,4	30	126	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60 + 2/10/70 + 4/12/64	5	1	L	58192661	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

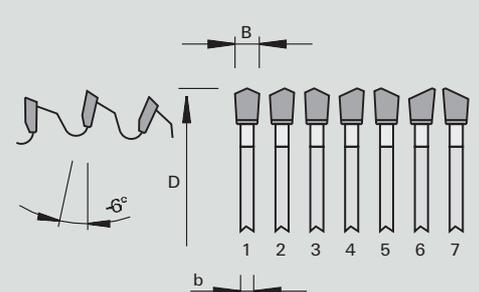
HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“

NE-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel negativ - Profile „G7“

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung


 3-0-1
HW TC06
 G7

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Kapp- und Gehrungsschnitte in PVC-Profilen • für gratfreie und glatte Schnitte in dünnwandigen Alu-Fenster- und Fassadenprofilen 	<ul style="list-style-type: none"> • Spanwinkel negativ • Zahnform: „G7“ • Schneidstoff: HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> • reduzierter Schnittdruck durch Gruppenzahngeometrie • exzellente Schnitte mit geringer Rauhtiefe durch spezielle Zahnteilung • extrem geräuscharm durch spezielle Laserornamente • längerer Standweg gegenüber Kapp-Kreissägeblätter mit Zahnform „TR-F“ • höhere Leistung und Wirtschaftlichkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • feste Werkstückspannung erforderlich • Wandungsstärke max. 5 mm

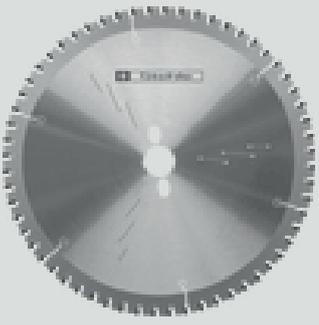
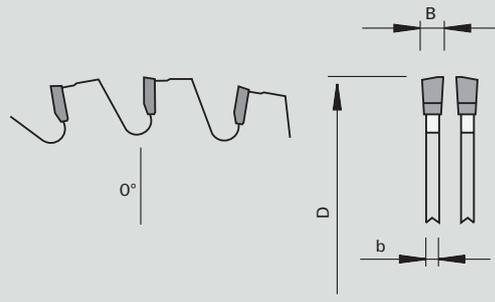
Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
250	3,2	2,5	30	84	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		1	L	58192965
300	3,2	2,5	30	98	▲▲▲▲	2/11/70	-6		1	L	58192568
350	3,2	2,5	30	112	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6		1	L	58192275
350	3,5	2,8	30	98	▲▲▲▲	2/7/42 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	-6	DeWALT, Haffner, Pfeiffer, Rotox	1	L	58192274
350	3,8	3,2	40	84	▲▲▲▲	4/12/64 + 2/9/55	-6	Eisele LSM II, -LSM II-PV, -VA-L, Graule, Ulmia, Weidmann	1	L	58192273
380	3,8	3,2	32	112	▲▲▲▲		-6	Elumatec	1	L	58192567
400	3,8	3,2	30	98	▲▲▲▲	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	-6	DeWALT, Haffner	1	L	58192276
420	4,0	3,2	30	98	▲▲▲▲	2/10/60 + 2/11/70	-6	Rapid, ELU	1	L	58192277
450	3,8	3,2	30	112	▲▲▲▲	2/10/60+2/12/64 +4/15/80	-6	DeWALT, Haffner	1	L	58192278
500	4,0	3,4	30	126	▲▲▲▲	2/11/70 + 2/10/60	-6	Pfeiffer, Rapid	1	L	58192279
550	4,0	3,4	30	133	▲▲▲▲	2/10/60 + 2/12/64 + 4/15/80	-6	Pfeiffer, Rapid	1	L	58192392

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

Unisteel

Metall-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral Flachzahn mit wechselseitiger Fase

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>3-0-1</p> <p>HW TCm13</p> <p>F- WFA</p>
--	---	---	--	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Kapp- und Gehrungskreissägen • für Trenn- und Gehrungsschnitte in Metallen und NE-Metallen, (Zink-) Blechen, Gusseisen, etc. 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA“ • Schneidstoff: HW TCm13 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • verbesserte Schnittqualität durch spezieller Schnittgeometrie 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • für Holzwerkstoffe und Kunststoffe siehe ZWS und Parat - Negativ (HSK) • geringere Standzeit bei Edelstahl
--	--	---	---

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität* NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
254	2,4	1,8	30	48	▲	Combi3	0	1	L	58165001	
260	2,5	1,8	30	60	▲	Combi3	0	1	L	58165010	
270	2,6	2,2	30	54	▲▲	Combi3	0	1	L	58116517	
305	2,6	2,2	30	60	▲▲	Combi3	0	1	L	58165002	
330	2,6	2,2	30	54	▲	Combi3	0	1	L	58165005	
355	2,6	2,2	30	80	▲▲	Combi3	0	1	L	58165003	
400	2,6	2,2	30	84	▲▲	Combi3	0	1	L	58165004	
450	2,6	2,2	30	90	▲▲	Combi3	0	1	L	58165006	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

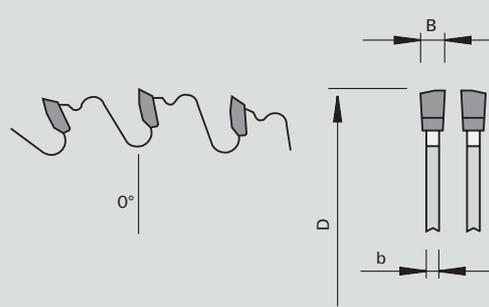
Steel

Metall-Kapp-Kreissägeblätter HW - Spanwinkel neutral Flachzahn mit wechelseitiger Fase

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1
HW
TCm13
F-
WFA

Maschine / Anwendung

- Dry-Cutter-Maschinen
- Universal Metall-Cutter-Maschinen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Blechen, Kunststoffen, NE-Metallen, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc.

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn mit wechelseitiger Fase „F-WFA“
- Schneidstoff: HW TCm13

Vorteile

- Trockenschnitt
- exzellente Schnittqualität

Hinweise

- empf. 1/min (RPM):
- Ø254 = 1750 min-1
- Ø305 = 1500 min-1
- Ø330 = 1350 min-1
- Ø355 = 1250 min-1

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
254	2,2	1,8	30	60	▲▲	Combi3	0		1	L	58805861
305	2,2	1,8	25,4	60	▲▲		0		1	L	58805862
305	2,2	1,8	25,4	80	▲▲		0		1	L	58805863
305	2,2	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	0		1	L	58805864
320	2,2	1,8	25,4	84	▲▲▲		0		1	L	58805859
330	2,2	1,8	30	90	▲▲▲	Combi3	0		1	L	58805865
355	2,2	1,8	25,4	80	▲▲▲		0		1	L	58805866
355	2,2	1,8	25,4	90	▲▲▲		0		1	L	58805868
355	2,2	1,8	30	90	▲▲▲	Combi3	0		1	L	58805867

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

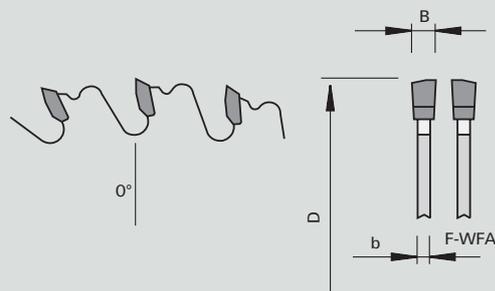
** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HT **Mega-Steel**
Metall-Kapp-Kreissägeblätter HT - Spanwinkel neutral

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



3-0-1

HW
TCx03

F-
WFA

TR-
F

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dry-Cutter-Maschinen • Universal Metall-Cutter-Maschinen • für Trenn- und Gehrungsschnitte in Verbundwerkstoffen, Bleche, Edelstahl, Kunststoffe, NE-Metalle, Kabelkanälen, Kabeln, Profilen, SML-Rohren, etc. 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn mit wechselseitiger Fase „F-WFA“ • Schneidstoff: HT TCx03 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trockenschnitt • exzellente Schnittqualität • extrem lange Standwege 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • für kleinere Abmessungen empfehlen wir unsere HKS Parat - Negativ, HKS Unisteel und HKS Mega-Steel • empf. 1/min (RPM): • Ø250 = 1750 min-1 • Ø305 = 1500 min-1 • Ø355 = 1250 min-1
--	--	--	---

Produkteigenschaften										Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	Zahnform		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
160	1,8	1,4	20	40	▲▲		0	TR-F		1	L	58458784	
254	2,2	1,8	25,4	72	▲▲		0	F-WFA		1	L	58805870	
254	2,2	1,8	30	72	▲▲	Combi3	0	F-WFA		1	L	58805871	
305	2,2	1,8	25,4	60	▲▲		0	F-WFA		1	L	50805872	
305	2,2	1,8	25,4	80	▲▲▲		0	F-WFA		1	L	50805873	
305	2,2	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	0	F-WFA		1	L	50805874	
355	2,2	1,8	25,4	80	▲▲▲		0	F-WFA		1	L	50805876	
355	2,2	1,8	25,4	90	▲▲▲		0	F-WFA		1	L	50805878	
355	2,2	1,8	30	90	▲▲▲	Combi3	0	F-WFA		1	L	50805877	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt
 ** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
 Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KKS - plastic

Kapp-Kreissägeblätter HW für Kunststoffprofile - Wechselzahn-Fase

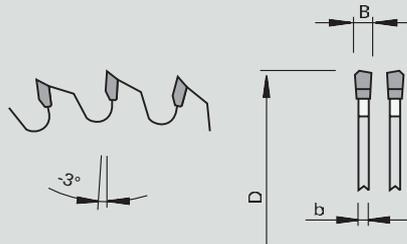
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



2-0-6

WS-FA

Maschine / Anwendung

- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus PVC, Acryl, Plexiglas, Duroplaste, PE, PA, PU, usw.

Ausführung

- Zahnform: Wechselzahn-Fase „WS-FA“
- Schneidstoff: HW TC10 ab Ø 250 TC06

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span< [°]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	2,2	1,6	20	48	▲▲		-3	TC10	1	L	58116000
190	2,2	1,6	30	54	▲▲		-3	TC10	1	L	58116001
216	2,8	2,2	30	60	▲▲		-3	TC10	1	L	58116002
232	2,8	2,2	30	72	▲▲		-3	TC10	1	L	58116003
250	2,8	2,2	30	80	▲▲▲	Combi3	-3	TC06	1	L	50808500
300	2,8	2,2	30	96	▲▲▲	Combi3	-3	TC06	1	L	50808501
350	2,8	2,2	30	100	▲▲▲	Combi3	-3	TC06	1	L	50808502

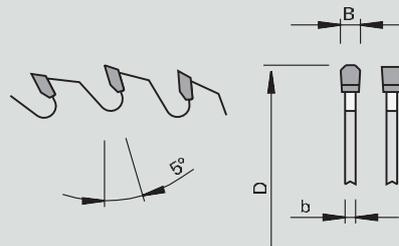
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KKS - hard plastic positiv

Kapp-Kreissägeblätter HW für extrem harte Kunststoffprofile - Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>3-0-1</p> <p>HW TC04 plus</p> <p>TR- F-FA</p>
--	---	---	--	---

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian®, Varicor®, Trespa®, Alucobond®, Laminat, usw. 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spanwinkel: positiv • Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“ • Schneidstoff: HW TC04 plus 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geräuschreduzierung durch Laserornamente 	<p>Hinweise</p>
---	--	--	-----------------

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span-α [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
250	2,8	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	5		1	L	58808620
300	3,2	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3	5		1	L	58808621
350	3,5	2,8	30	108	▲▲▲	Combi3	5		1	L	58808622
400	3,5	2,8	30	108	▲▲▲	Combi3	5		1	L	58808623

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KKS - hard plastic negativ

Kapp-Kreissägeblätter HW für extrem harte Kunststoffprofile - Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase

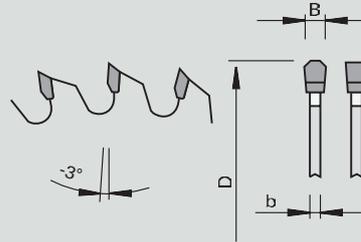
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW
TC04
plus

HW
TC06
plus

TR-
F-FA

Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- Kapp- und Gehrungskreissägen
- Tischkreissägen
- für Trenn- und Gehrungsschnitte in Kunststoffprofile aus Corian®, Varicor®, Trespa®, Laminat, usw.

Ausführung

- Spanwinkel negativ
- Zahnform: Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase „TR-F-FA“
- Schneidstoff: HW TC04 plus

Vorteile

- Geräuschreduzierung durch Laserornamente

Hinweise

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	1,8	1,2	20	48	▲▲		-3		1	L	58808605
160	2,2	1,6	20	52	▲▲▲	2/6/32	-3		1	L	58808607
165	2,2	1,6	20	52	▲▲▲	2/6/32	-3		1	L	58808608
190	2,6	2,0	20FX	54	▲▲▲	Fast-Fix	-3		1	L	58808604
190	2,5	1,6	30	54	▲▲▲		-3		1	L	58808609
210	2,8	1,8	30	54	▲▲▲	2/7/42	-3		1	L	58808610
216	2,8	1,8	30	60	▲▲▲	2/7/42	-3		1	L	58808611
235	2,8	1,8	30	64	▲▲▲	2/7/42	-3		1	L	58808616
254	2,4	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	-3		1	L	58808617
254	2,8	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	-3		1	L	58808612
260	2,5	1,8	30	80	▲▲▲	Combi3	-3		1	L	58808613
305	3,2	2,5	30	96	▲▲▲	Combi3	-3		1	L	58808614

* Schnittqualität: ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** Nebenlöcher: Combi1 entspricht 2/10/60 + 2/7/42 Combi2 entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 Combi3 entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 Combi5 entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 Combi7 entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende Reduzierringe finden Sie am Kapitelende

HW

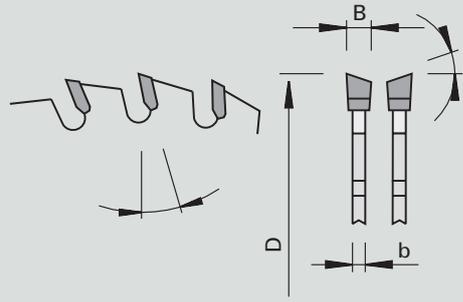
KKO

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung ohne Senkung - Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

NO
Noise

3-0-1

HW
TC06

WS

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Kantenanleimmaschinen • Kantenbearbeitungsautomaten • zum Kappen von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten 	<ul style="list-style-type: none"> • spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie • Spanwinkel positiv oder negativ • mit oder ohne Achswinkel • Zahnform: Wechselzahn „WS“ • Schneidstoff: HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> • extrem geräuscharm • Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf 	

Produkteigenschaften											Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span◁ [°]	Eck◁ [°]	Achs◁ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
90	3,0	2,0	30	20	▲▲		8	10	0	Reich	1	L	58808800	
100	2,4	1,6	22	12	▲		15	10	5	HOLZ-HER	1	L	58808801	
100	2,4	1,6	22	20	▲▲	2/4/30	-8	10	5	EBM	1	L	58808802	
100	3,2	2,2	22	20	▲▲▲		8	15	0	Felder, Lohmeyer	1	L	58808836	
100	2,6	1,6	32	30	▲▲		10	15	5	Brandt	1	L	58808804	
110	3,6	2,5	22	20	▲▲		8	30	5	Reich	1	L	58808805	
110	3,6	2,5	32	20	▲▲		8	30	5	Homag	1	L	58808806	
120	3,2	2,2	32	20	▲▲		10	10	5	Homag	1	L	58808808	
125	2,4	1,6	32	24	▲▲		15	30	0	Brandt	1	L	58808835	
140	3,2	2,2	16	36	▲▲▲		10	15	5	Ott	1	L	58808809	
140	3,2	2,2	22	36	▲▲▲		10	15	5	HOLZ-HER	1	L	58808810	
150	3,2	2,2	22	48	▲▲▲		10	10	5	IMA	1	L	58808811	
160	3,0	2,5	22	36	▲▲▲		-5	15	5	IMA	1	L	58808843	
160	3,5	2,5	22	36	▲▲▲		-5	15	5	IMA	1	L	58808813	
160	3,2	2,2	20	48	▲▲▲	2/5/32	10	10	5	HOLZ-HER	1	L	58808812	
160	3,2	2,2	22	48	▲▲▲		-8	10	5	IMA	1	L	58808814	
160	3,2	2,2	30	24	▲▲	2/7/42	15	10	5	HOLZ-HER	1	L	58808815	
160	3,2	2,2	40	30	▲▲	4/5,5/52	-8	20	10	HOLZ-HER	1	L	58808816	
170	3,2	2,2	30	36	▲▲▲	4/5,5/52	10	20	0	Homag	1	L	58808817	
200	3,2	2,2	30	64	▲▲▲	4/6,6/60 + 2/6,2/42	10	15	0	IMA	1	L	58808818	

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

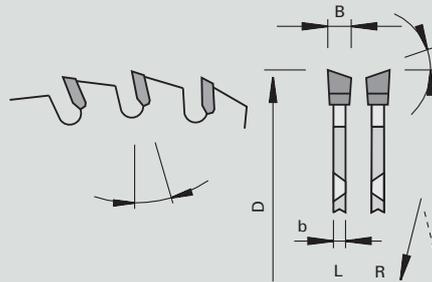
KKM

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung mit Senkung - Wechselzahn

Produkt



Zeichnung



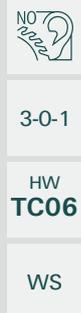
Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Kantenbearbeitungsautomaten
- zum Kappen von Massivholz-anleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- spezielle NoNoise-Spanraum-geometrie
- Spanwinkel positiv
- mit oder ohne Achswinkel
- Nebenlöcher mit Senkung
- Zahnform: Wechselzahn „WS“
- Schneidstoff: HW TC06

Vorteile

- extrem geräuscharm
- Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf

Hinweise

- Δ = keine Senkung
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D	B	b	Ø d	Z	Schnitt-qualität*	NL**	Span∠	Eck∠	Achs∠		L/R	VP	L	Bestell-Nr.
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[°]	[°]	[°]			[St.]		
110	3,2	2,5	40	20	▲▲▲	4/5,5/52	10	45	5	Homag	N	1	L	58808837
110	3,2	2,5	40	20	▲▲▲	4/5,5/52	10	30	5	Homag	R	1	L	58808838
120	3,2	2,5	40	36	▲▲▲	2x4/5,5/52	10	45	5	Homag	N	1	L	58808839
120	3,6	2,8	40	24	▲▲	2x4/6/52	8	30	0	Homag	N	1	L	58808819
125	2,4	1,6	30	36	▲▲▲	2x4/6,5/48	10	30	0	Homag BAZ	N	1	L	58808820
140	3,2	2,2	30	36	▲▲▲	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	L	1	O	58808821
140	3,2	2,2	30	36	▲▲▲	4/8,6/46	10	15	5	Biesse Akron 600/800	R	1	O	58808822
150	3,2	2,2	30	48	▲▲▲	4/6/48 + Δ4/5,5/52	10	15	0	Homag BAZ	R	1	L	58808823
180	3,2	2,2	30	54	▲▲▲	4/6/52	10	30	5	Homag BAZ	L	1	L	58808824

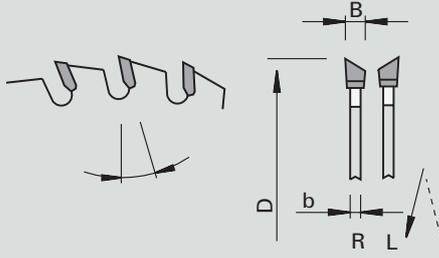
* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

HW

KKE

Kapp-Kreissägeblätter HW zur Kantenbearbeitung ohne Senkung - Einseitig-Spitz

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p>  <p>3-0-1</p> <p>HW TC06</p> <p>ES</p>
--	---	---	--	---

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kantenanleimmaschinen • Kantenbearbeitungsautomaten • zum Kappen von dünnen Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • spezielle NoNoise-Spanraumgeometrie • Spanwinkel positiv oder negativ • mit und ohne Achswinkel • Zahnform: Einseitig spitz „ES (Rechts + Links)“ • Schneidstoff: HW TC06 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • extrem geräuscharm • Lärmreduzierung um ca. 6 dB(A) im Leerlauf 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Drehrichtung siehe Skizze
---	---	--	---

Produkteigenschaften											Bestellinformationen				
Ø D	B	b	Ø d	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠	Eck∠	Achs∠		L/R	VP	L	Bestell-Nr.	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				[°]	[°]	[°]			[St.]			
100	2,6	2,0	32	30	▲▲▲		-10	15	0	Brandt	L		1	L	58808829
100	2,6	2,0	32	30	▲▲▲		-10	15	0	Brandt	R		1	L	58808830
100	2,6	2,0	32	30	▲▲▲		10	15	0	Homag CN	L		1	L	58808842
100	2,6	1,6	32	30	▲▲▲		10	10	0	Brandt	L		1	L	58808831
100	2,6	1,6	32	30	▲▲▲		10	10	0	Brandt	R		1	L	58808832
150	3,5	2,2	30	44	▲▲▲▲	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	L		1	L	58808833
150	3,5	2,2	30	44	▲▲▲▲	4/5,5/52	-12	45	10	Homag Powerline	R		1	L	58808834

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzierringe** finden Sie am Kapitelende

Reduzerringe - gerändelt für Kreissägeblätter

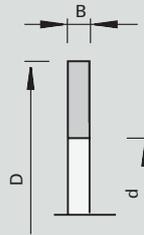
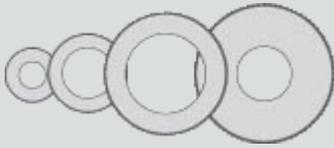
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Hand-Kreissägen
- zur Reduzierung der Kreissägeblatt-Bohrung

Ausführung

- Bohrung geschliffen
- außen gerändelt

Vorteile

Hinweise

- die Bohrung kann nur dann reduziert werden, wenn eine direkte Spannung des Kreissägeblattes über Spannringe oder Flansche gewährleistet ist

Produkteigenschaften

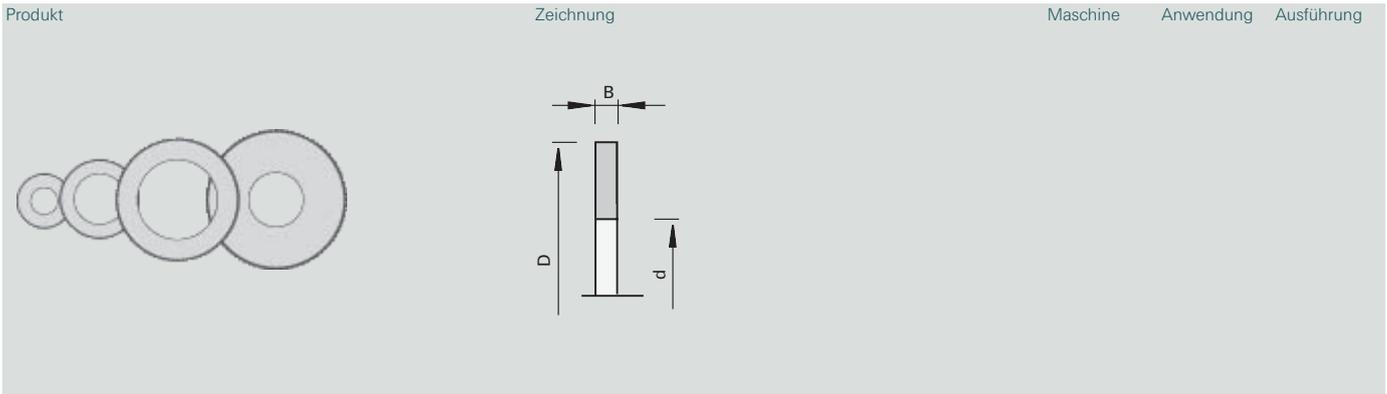
Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]							VP [St.]	L	Bestell-Nr.
20	1,4	12,7							1	L	50880032
20	1,4	13							1	L	50880029
20	1,8	15							1	L	50880018
20	1,4	16							1	L	50880027
20	1,6	16							1	L	50880050
20	1,8	16							1	L	50880016
22	2,0	20							1	L	50880036
25,4	2,0	20							1	L	50882620
30	2,0	15							1	L	50880014
30	1,4	16							1	L	50880031
30	2,0	16							1	L	50880044
30	1,8	18							1	L	50883018
30	1,4	20							1	L	50880026
30	2,2	20							1	L	50880010
30	2,0	22							1	L	50880033
30	2,0	24							1	L	50880009
30	1,4	25							1	L	50880008
30	2,2	25							1	L	50880007
30	2,0	25,4							1	L	50880006
30	2,0	28							1	L	50880025
32	2,0	20							1	L	50883220
32	2,2	30							1	L	50880004
35	2,0	30							1	L	50880040
30	2,0	20							1	S	50880045
30	2,0	25							1	S	50880042

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9,5/46,5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitelende

Reduzerringe - glatt für Kreissägeblätter



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Hand-Kreissägen • zur Reduzierung der Kreissägeblatt-Bohrung 	<ul style="list-style-type: none"> • Bohrung geschliffen • außen glatt 		<ul style="list-style-type: none"> • die Bohrung kann nur dann reduziert werden, wenn eine direkte Spannung des Kreissägeblattes über Spannringe oder Flansche gewährleistet ist

Produkteigenschaften				Bestellinformationen		
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Ø d [zoll]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
20	1,6	16		1	L	161945
22	2,0	20		1	L	161887
22	4,0	20		1	L	161830
25	2,2	20		1	L	000104
30	1,4	16		1	L	000111
30	1,4	20		1	L	000117
30	1,9	16		1	L	000112
30	1,9	20		1	L	000118
30	2,0	20		1	L	016848
30	2,2	16		1	L	000113
30	2,2	18		1	L	000114
30	2,2	20		1	L	000119
30	2,2	22		1	L	000120
30	2,2	25		1	L	000128
30	2,2	25,4	1"	1	L	000130
30	3,0	25		1	L	000129
32	2,0	16		1	L	161886
32	2,2	30		1	L	000137
35	1,0	30		1	L	000145
35	1,9	30		1	L	000147
35	2,2	25		1	L	000142
35	2,2	30		1	L	000148
40	2,0	32		1	L	161962
40	2,2	20		1	L	000151
40	2,2	30		1	L	000153
45	2,5	30		1	L	161831
50	2,2	30		1	L	000156
55	2,2	30		1	L	000159
60	2,2	30		1	L	000161
60	2,2	35		1	L	000162
60	2,2	50		1	L	000164
60	2,8	30		1	L	010577
70	2,2	30		1	c	000166
80	2,2	30		1	L	000171
80	2,2	35		1	c	000172
80	2,2	50		1	c	000175
80	2,2	60		1	L	000177
80	2,2	70		1	c	000179
80	2,8	60		1	c	000178

* **Schnittqualität:** ▲ Sehr grober Schnitt, ▲▲ Grober Schnitt, ▲▲▲ Feiner Schnitt, ▲▲▲▲ Sehr feiner Schnitt

** **Nebenlöcher:** **Combi1** entspricht 2/10/60 + 2/7/42 **Combi2** entspricht 2/7/42 + 2/9/46 und 2/10/60 **Combi3** entspricht 2/10/60 + 2/9/46 + 2/9.5/46.5 + 2/7/42 **Combi5** entspricht 2/7/110 + 2/9/110 + 2/8.4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120 **Combi7** entspricht 2/9/110 + 2/10/80 + 2/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
Passende **Reduzerringe** finden Sie am Kapitelende

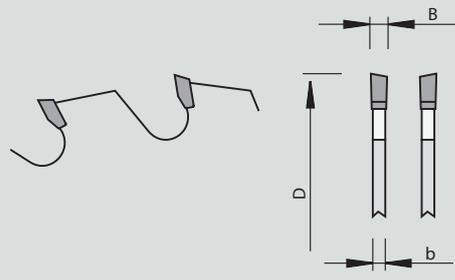
FRÄSWERKZEUGE MIT BOHRUNG

INHALT

Nuten	2-1
Fügen/Fälzen/Fasen	2-10
Kanten-Bearbeitung	2-17
Profilieren	2-19
Kontern	2-22
Verleimen	2-24
Hobelwerk	2-25



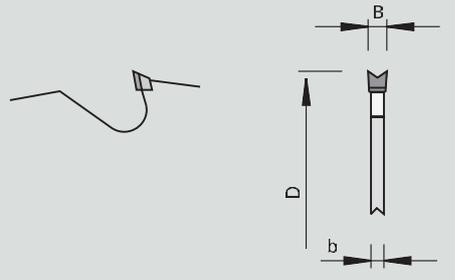
HW 1103L Nutfräser - für Lamello®

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				<ul style="list-style-type: none"> HW TC06 HW TC10 WS WS-DU

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Maschinen Lamello®, ELU zum ausrissfreien Nuten für Lamello®-Holzverbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> Zahnform: Wechselzahn „WS“ Zahnform bei 50660300: Wechselzahn - Duplovitzzahn „WS-DU“ Schneidstoff: HW TC06 Schneidstoff bei 50110178: HW TC10 		<ul style="list-style-type: none"> Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL**	nmin-nmax [min-1]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
100	4,0	3,45	22	6	4/4,5/36	7600-13000	Lamello®		1	L 50660300	
100	3,97	2,8	22	12		7500-13100	Lamello®		1	L 50110178	
102	3,85	3,0	22	12		7500-13100	ELU DS 140		1	L 50660301	

DP 3103L Nutfräser - für Lamello®

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Maschinen Lamello® zum ausrissfreien Nuten für Lamello®-Holzverbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> reduzierte Nachschärfzone Zahnform: konkav n = 7.700 - 13.300 min-1 		<ul style="list-style-type: none"> Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser als Nuter einsetzbar auf CNC-Maschinen

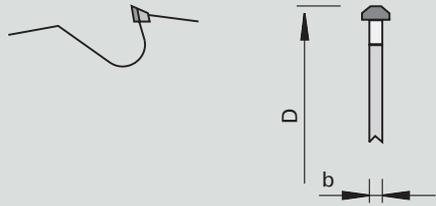
Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
100	3,95	4,0	22	4				1	L 50660302		

DP 3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Nuten für Lamello Clamex P® Verbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- nicht nachschärfbar
- Zahnform: spezifisch
- n max = 15.200 min-1

Vorteile

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser
- als Nuter einsetzbar auf CNC-Maschinen
- Befestigungsschrauben 19178 M6x12

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

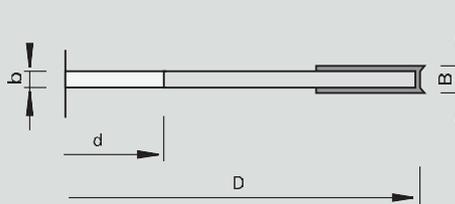
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
100,4	7,0	4	22	3		MAN	1	L	50660347
100,4	7,0	4	30	3			1	L	50660346

HW 1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello®

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Maschinen Lamello®
- zum ausrissfreien Nuten für Lamello®-Holzverbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- n = 7.900 - 11.400 min-1

Vorteile

- 4 Schneidkanten

Hinweise

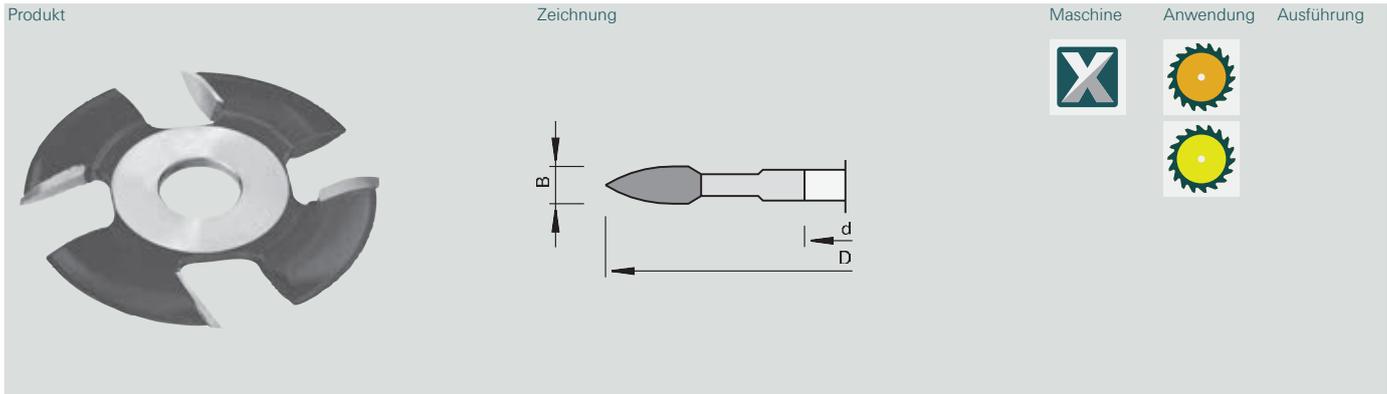
- Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser
- Nebenlöcher: Ansenkung einseitig Ø 9 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	NL**		VP [St.]	L	Bestell-Nr.			
100	3,97	3,97	22	4 V4	4/4,5/36		1	O	69470022			
Wendeplatten						B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten						18	18	1,95	TCw20	10	L	50450220
Vorschneider						14	14	1,2	TCw30	10	L	50450182
Ersatzteile						Abmessung [mm]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Senkkopfschrauben						M4x0,5x3,2 T9			10	L	163925	
Sondermuttern						für WPL M4x0,5x2,2			10	L	163703	
Schraubendreher						T9			1	L	164344	
Sondermuttern						für Vorschneider M4x0,5x1,6			10	L	163704	

HW 1103G Harzgallen-Fräser



Maschine / Anwendung

- Mini-Spot Fräsmaschinen
- zum Ausfräsen der Harzgallen in Massivhölzern

Ausführung

- mit wechselseitigem Achswinkel
- n max = 12.000 min-1

Vorteile

Hinweise

- für Flickgrößen 1 - 4

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

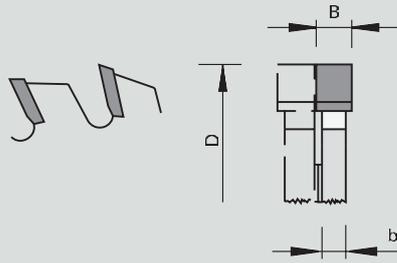
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	NL**			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
100	8,0	22	4	4/4,3/36			1	L	50621077

HW 1101 Nutfräser

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn „F“
- Schneidstoff: HW

Vorteile

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf längs zur Faser (Massivholz)
- Einsatz im Gleichlauf nur mit mechanischem Vorschub (Holzwerkstoffe)
- andere Nutbreiten durch Satz-Zusammenstellung möglich
- Nutbreitenberechnung bei Satzwerkzeugen: Summe aller „b“ + HW-Überstand links und rechts + Zwischenringdicke

Produkteigenschaften

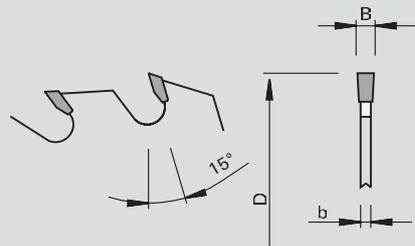
Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z		nmin-nmax [min-1]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
125	1,5	0,8	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188359
125	1,8	1,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188360
125	2,0	1,2	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188361
125	2,2	1,2	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188362
125	2,5	1,4	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188363
125	3,0	2,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188364
125	3,5	2,5	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188365
125	4,0	2,5	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188366
125	4,5	3,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188367
125	5,0	4,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188368
125	6,0	4,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188369
125	7,0	5,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188370
125	8,0	5,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188371
125	10	6,0	30	12	MAN	6100-10500		1	L	50188372
150	1,5	0,8	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188373
150	2,0	1,2	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188375
150	2,2	1,2	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188376
150	2,5	1,5	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188377
150	3,0	2,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188378
150	3,5	2,5	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188379
150	4,0	3,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188380
150	4,5	3,5	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188381
150	5,0	4,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188382
150	6,0	4,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188383
150	7,0	5,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188384
150	8,0	5,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188385
150	9,0	6,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188386
150	10	6,0	30	12	MAN	5200-8800		1	L	50188387

HW

NK

Nut-Kreissägeblätter HW - Flachzahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <p>HW TC06</p> <p>MEC</p> <p>F</p>
--	---	---	--	--

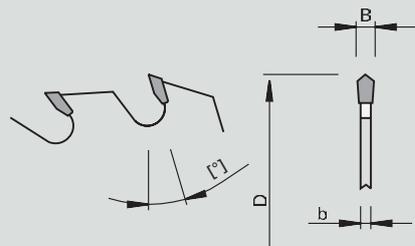
<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kehlmaschinen • Doppellendprofiler • zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: HW TC06 	<p>Vorteile</p>	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • bei Z = 12 und Z = 18 sind andere Nutbreiten durch Satz-Zusammenstellung möglich • Nutbreitenberechnung bei Satzwerkzeugen: Summe aller „b“ + HW-Überstand links und rechts + Zwischenringdicke
---	--	-----------------	--

Produkteigenschaften								Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*		Span< [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
180	4,0	3,0	30	18	▲▲▲	MEC	15		1	L	50169685
180	5,0	4,0	30	18	▲▲▲	MEC	15		1	L	50169684
180	8,0	5,0	30	18	▲▲▲	MEC	15		1	L	50169683
180	10	6,0	30	18	▲▲▲	MEC	15		1	L	50169682

HW

NKP

Nut-Kreissägeblätter - Prisma HW - V-Zahn

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <p>HW TC10</p>
--	---	---	--	--------------------------------------

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maschinen Lamello®, Hand-Kreissägen • zum V-Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen, Längsschnitt 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Prisma „V“ • Schneidstoff: HW TC10 	<p>Vorteile</p>	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einsatz im Gegenlauf längs zur Faser (Massivholz)
---	---	-----------------	---

Produkteigenschaften								Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z		nmin-nmax [min-1]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
100	7,0	5,0	22	6	MAN	7600-13000		1	O	50660303	
160	6,0	3,0	20	12	MAN	7600-13000		1	O	50660304	

HW RNK-Matador 5

Rückwand-Nuter HW

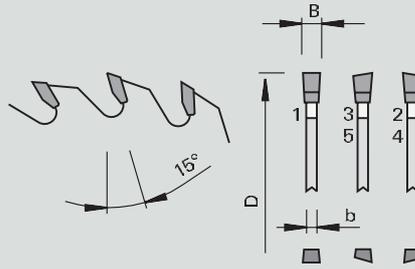
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HW
TC03F-
WS-
WS

Maschine / Anwendung

- Weeke BHX Baureihe
- CNC-Bearbeitungszentren und Aggregate
- zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern, rohen und beschichteten Holzwerkstoffen und Kunststoffen

Ausführung

- Zahnform: Flachzahn-Wechselzahn-Wechselzahn „F-WS-WS“
- Schneidstoff: HW TC03

Vorteile

- exzellente Schnittqualität
- extrem geräuscharm
- hohe Standwege auch durch hochverschleißfesten Schneidstoff

Hinweise

Produkteigenschaften

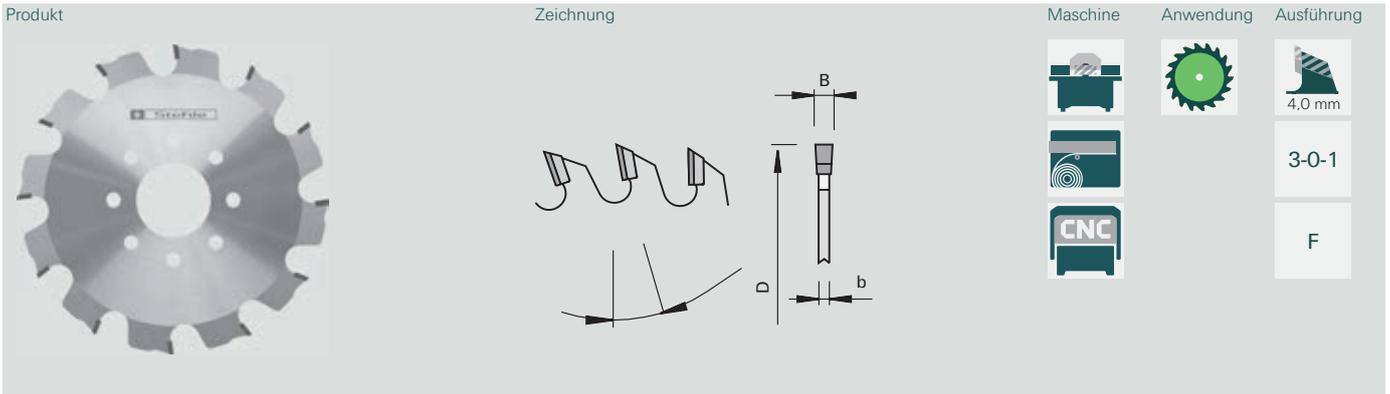
Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**		Span< [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
100	4,0	2,8	30	35	▲▲▲		Weeke BHX	15		1	L	50806250
100	5,0	4,0	30	35	▲▲▲		Weeke BHX	15		1	L	50806252
120	4,0	2,8	20	35	▲▲▲			15		1	L	50806258
120	5,0	4,0	20	35	▲▲▲			15		1	L	50806259
120	4,0	2,8	20	35	▲▲▲	2x3/4,5/35	SCM / Morbidelli	15		1	O	50806254
120	5,0	4,0	20	35	▲▲▲	2x3/4,5/35	SCM / Morbidelli	15		1	O	50806255
120	4,0	2,8	35	35	▲▲▲	4/6,3/50	Biesse	15		1	O	50806256
120	5,0	4,0	35	35	▲▲▲	4/6,3/50	Biesse	15		1	O	50806257
125	4,0	2,8	30	35	▲▲▲	4/5,5/48R +	Weeke BHX	15		1	L	50806251
125	5,0	4,0	30	35	▲▲▲	4/5,5/48L	Weeke BHX	15		1	L	50806253
						4/5,5/48R +	Weeke BHX	15		1	L	50806253
						4/5,5/48L	Weeke BHX	15		1	L	50806253

DP

RNK

Rückwand-Nuter DP



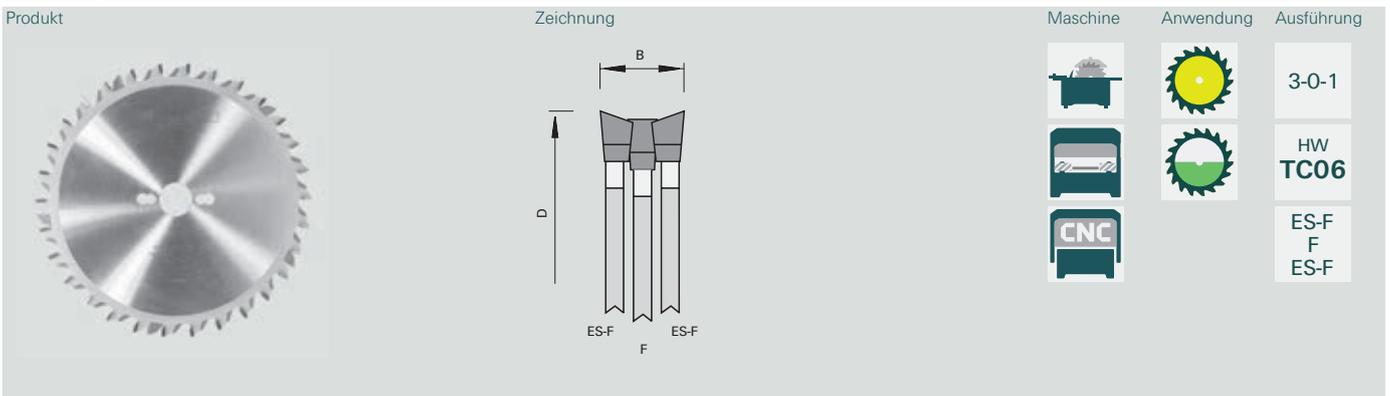
Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischfräsmaschinen • zum Nuten von Holzwerkstoffen, Vierkant-Span- und MDF-Platten, roh oder beschichtet, Multiplex- und Sperrholz-Platten 	<ul style="list-style-type: none"> • Zahnform: Flachzahn „F“ • Schneidstoff: DP • Nachschärfzone 4,0 mm 		

Produkteigenschaften										Bestellinformationen		
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	Span∠ [°]	DKN [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
100	4,0	2,5	30	12	▲▲	4/5,5/48R + 4/5,5/48L	8		1	S	50750144	
125	4,0	2,5	30	12	▲▲	4/5,5/48R + 4/5,5/48L	8		1	S	50750145	
160	5,0	4,0	30	8	▲		8	6x3	1	S	50750148	
160	8,0	7,0	30	8	▲		8	6x3	1	S	50750149	

HW

NK3VS

Nut-Kreissägeblätter HW - verstellbar - Einseitig spitz-Flachzahn + Flachzahn + Einseitig spitz-Flachzahn



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischkreissägen • Kappsägen • für präzises Nuten in Vollholz längs und quer zur Faser, sowie Holzwerkstoffe wie Spanplatten, MDF usw. 	<ul style="list-style-type: none"> • 3-teilig, verstellbar mit Zwischenringen • zusätzliche Dehnungsschlitze • Zahnform: Ritz-Kreissägeblatt Einseitig spitz-Flachzahn „ES-F“, Haupt-Kreissägeblatt Flachzahn „F“ • Schneidstoff: HW TC06 	<ul style="list-style-type: none"> • präzises Nuten durch spezielle Schneidengeometrie 	<ul style="list-style-type: none"> • verstellbar in Schritten von 0,1 mm

Produkteigenschaften										Bestellinformationen		
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Schnittqualität*	NL**	VP [St.]	L	Bestell-Nr.				
250	5,0-13	30	30	▲▲▲	Combi2	1	L	50459024				

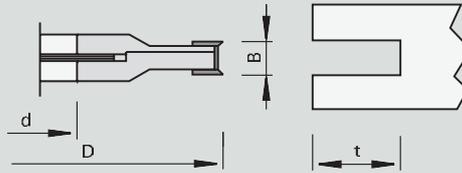
HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline

verstellbar mit HW-Wendeplatte

Produkt



Zeichnung



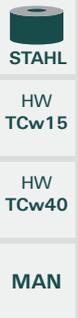
Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- Kehlmaschinen
- Doppelendprofiler
- zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Grundkörper aus Stahl
- spandickenbegrenzt
- vorzugsweise Handvorschub

Vorteile

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser
- Schnittbreite 4 - 7,5 mm zweiteilig
- Schnittbreite 4 - 15 mm dreiteilig
- Schnittbreite verstellbar mit Zwischenringen um jeweils 0,1 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Tmax [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	4,0-7,5	30	35	8 V8			1	O	68370033
160	4,0-7,5	40	35	8 V8			1	O	68370034
200	4,0-7,5	30	55	8 V8			1	O	68370053
200	4,0-7,5	40	55	8 V8			1	O	68370054
200	4,0-7,5	50	55	8 V8			1	O	68370055

Zwischenfräser Produkteigenschaften

Bestellinformationen

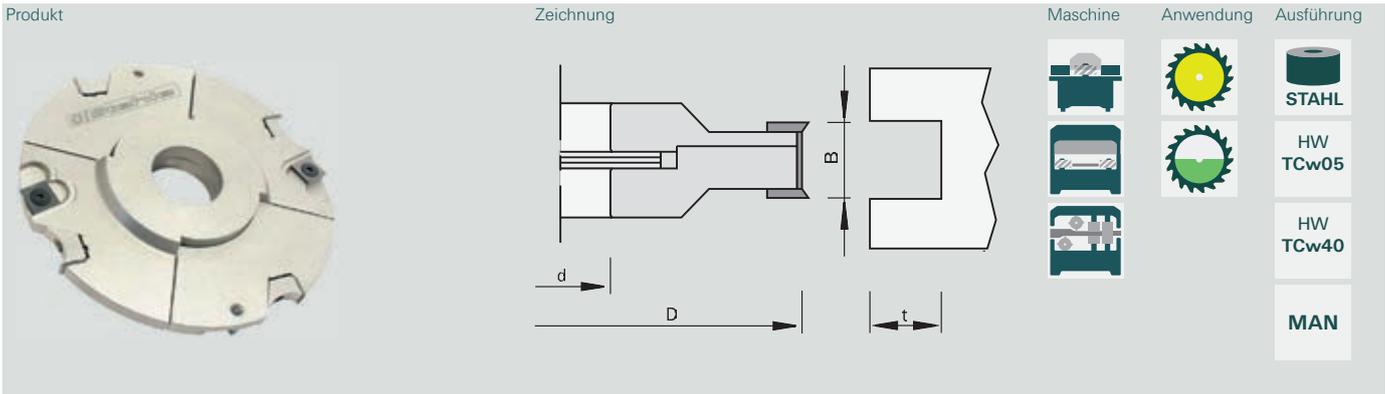
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Tmax [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	7,6	30	35	2			1	O	68370083
160	7,6	40	35	2			1	O	68370084
200	7,6	30	55	2			1	O	68370103
200	7,6	40	55	2			1	O	68370104
200	7,6	50	55	2			1	O	68370105

Wendeplatten

	B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten	18	18	1,95	TCw20	10	L	50450220
Vorschneider	14	14	2,0	TCw30	10	L	50820014

HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline

verstellbar mit HW-Wendeplatte



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischfräsmaschinen • Kehlmaschinen • Doppellendprofiler • zum ausrissfreien Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundkörper aus Stahl 	<ul style="list-style-type: none"> • optimale Schnittqualität 	<ul style="list-style-type: none"> • Einsatz im Gegenlauf längs und quer zur Faser • Schnittbreite verstellbar mit Zwischenringen um jeweils 0,1 mm • Nutbreiten-Vergrößerung durch Einsatz von Zwischenfräsern

Produkteigenschaften					Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Tmax [mm]	Z		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
160	8,0-15,5	30	35	4 V4		1	O	68380023
160	8,0-15,5	40	35	4 V4		1	O	68380024
160	12,5-24,0	30	32	4 V4		1	O	68390023
160	12,5-24,0	40	32	4 V4		1	O	68390024
160	15,0-30,0	30	32	4 V4		1	O	68400063
160	15,0-30,0	40	32	4 V4		1	O	68400064
200	8,0-15,5	30	50	4 V4		1	O	68380033
200	8,0-15,5	40	50	4 V4		1	O	68380034
200	8,0-15,5	50	50	4 V4		1	O	68380035
200	12,5-24,0	30	45	4 V4		1	O	68390033
200	12,5-24,0	40	45	4 V4		1	O	68390034
200	12,5-24,0	50	45	4 V4		1	O	68390035
200	15,0-30,0	30	50	4 V4		1	O	68400033
200	15,0-30,0	40	50	4 V4		1	O	68400034
200	15,0-30,0	50	50	4 V4		1	O	68400035
250	8,0-15,0	30	52	8 V8		1	O	68380043
250	8,0-15,0	40	52	8 V8		1	O	68380044
250	8,0-15,0	50	52	8 V8		1	O	68380045

Zwischenfräser Produkteigenschaften					Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Tmax [mm]	Z		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
200	12,0	30	45	2		1	O	68390073
200	12,0	40	45	2		1	O	68390074
200	12,0	50	45	2		1	O	68390075
200	15,0	30	45	2		1	O	68380083
200	15,0	40	45	2		1	O	68380084
200	15,0	50	45	2		1	O	68380085

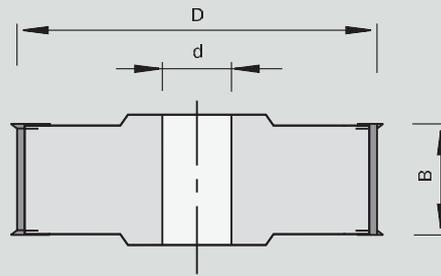
Wendeplatten		B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten		12	12	1,5	TC05	10	L	50820012
Vorschneider		14	14	2,0	TCw30	10	L	50820014
Wendeplatten		7,5	12	1,5	TC05	10	L	50820007

HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline mit ziehendem Schnitt

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum ausrissfreien Fügen und Fälzen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen,
- beschichtete, unbeschichtete und verleimte Vollhölzer und stark verschleißende Hölzer

Ausführung

- mit wechselseitigem Achswinkel für ziehenden Schnitt
- Schneidstoff: HW TC05
- Grundkörper aus Stahl
- 4x Räumerschneiden
- je 2 obere - und 2 untere Vorschneider
- ziehender Schnitt

Vorteile

- optimale Schnittqualität

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

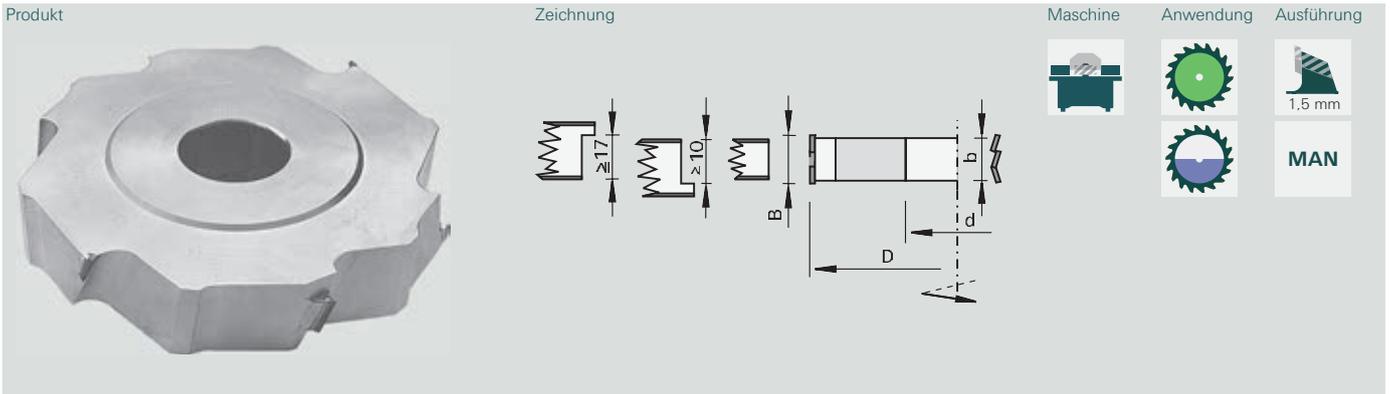
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	nmin-nmax [min-1]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
125	30	30	4 V4	9000	1	c	68010013
125	30	40	4 V4	9000	1	c	68010014
125	30	50	4 V4	9000	1	c	68010015
125	50	30	4 V4	9000	1	c	68010023
125	50	40	4 V4	9000	1	c	68010024
125	50	50	4 V4	9000	1	c	68010025
140	50	30	4 V4	9000	1	c	68010043
140	50	40	4 V4	9000	1	c	68010044
140	50	50	4 V4	9000	1	c	68010045

Wendeplatten	B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Vorschneider	14	14	2,0	TCw30	10	L	50820014
Wendeplatten	50	12	1,5	TC05	10	L	50820050
Wendeplatten	30	12	1,5	TC05	10	L	50820030

DP

3584 Füge-Falz-Fräser

MAN



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Tischfräsmaschinen • zum ausrissfreien Fügen und Fälzen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • spiralförmige Schneidenanordnung • Nachschärfzone 1,5 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • optimale Verleimung der Kanten 	<ul style="list-style-type: none"> • Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]	nmin-nmax [min-1]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
125	25	26	30	2+2	8x3,3	6100-10500	1	L	50811729	L	50811729
125	43	44	30	2+2	8x3,3	6100-10500	1	L	50811300	L	50811300

DP 3585 Füge-Fräser DP airFace

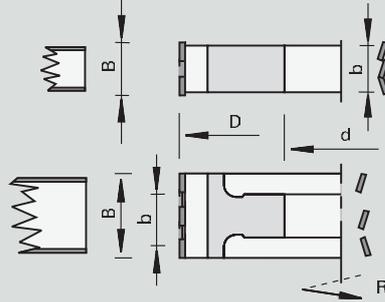
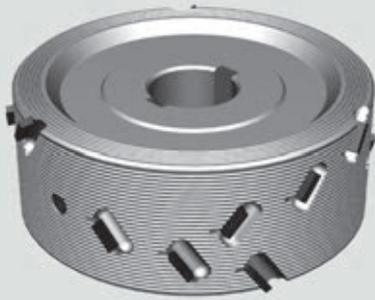
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MEC

Maschine / Anwendung

- Durchlaufanlagen
- Kantenanleimmaschinen
- zum sehr geräuscharmen und ausrissfreien Fügen von Massivholz- und Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung mit besonderem Fokus auf Geräuschreduzierung

Ausführung

- Stahl Grundkörper mit airFace Oberfläche
- integrierte Wuchtschrauben
- verstärkte DP-Schneiden
- verringertes Spanraumvolumen
- Achswinkel 35°
- Nachschärfzone 1,5 mm

Vorteile

- geräuschreduziert um weitere -1 dB(A) durch airFace Design und verringertes Spanraumvolumen gegenüber der LowNoise Version
- gute Standwegleistung und Schnittqualität durch großen Achswinkel
- Bearbeitung von 8 mm Platten ohne Verstellung möglich

Hinweise

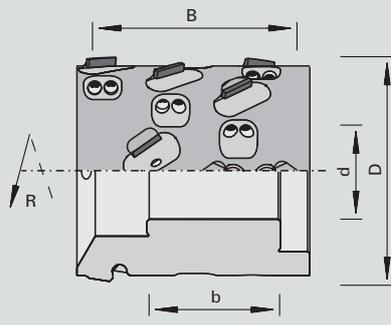
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]	nmax [min-1]				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
60	64,5	62	25	2+2	8x3,3	31000	Felder/Format 4	asymmetrisch	●	1	L	58186382	L	58186381
85	43,2	50	30	3+3	8x3,3	22000	Ott	asymmetrisch	●	1	L	58186408	L	58186409
100	43,2	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZHER bis 2008, SCM-Stefani	asymmetrisch	●	1	L	58186385	L	58186386
100	43,2	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	asymmetrisch	●	1	L	58186373	L	58186374
100	43,2	60,6	30	3+3	8x3,3	19000	SCM-Stefani	asymmetrisch	●	1	L	58186414	L	58186415
100	43,2	61	30	2+2	8x3,3	19000	EBM / Hebrock	asymmetrisch	●	1	L	58186378	L	58186377
100	64,5	40,6	30	3+3	8x3,3	19000	Brandt	asymmetrisch	●	1	L	58186371	L	58186372
100	64,5	25	30	2+2	8x3,3	19000	HOLZHER bis 2008, SCM-Stefani, EBM	asymmetrisch	●	1	L	58186387	L	58186388
125	29	34	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	●	1	L	58186401	L	58186401
125	43,2	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	●	1	L	58186399	L	58186399
125	64	40	30	3+3	8x3,3	15000	Homag	symmetrisch	●	1	L	58186400	L	58186400

DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p>  <p>Anwendung</p>  <p>Ausführung</p>  <p>max. 18.000 U/min</p>  <p>1,5 mm</p> <p>MEC</p>
--	---	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Durchlaufanlagen HOLZ-HER Aggregat 1801 / 1802 / 1804 • zum sehr lärmarmen ausrissfreien Fügen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • mit patentiertem AirStream-System • symmetrische und asymmetrische Ausführung 35° • Achswinkel Nachschärfzone 1,5 mm 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • optimale Verleimung der Kanten • sehr geräusch- und strömungs-optimiert durch AirStream-System • deutlich erhöhter Spanerfassungsgrad durch AirStream-System • Standwegerhöhung durch Reduzierung der Doppelzerspanung • weniger Verschmutzung der Maschine mit Spänen • gute Schnittqualität durch großen Achswinkel 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • kompatibel mit Pro Lock Spannung bei älteren Aggregaten • Drehrichtung nach DIN-EN 50144
---	--	--	---

Produkteigenschaften							Bestellinformationen						
Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]	nmax [min-1]			VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
70	48	41	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802	●	1	L	50811780	L	50811781
70	64	41	30	2+2	8x3,3	18000	HOLZ-HER Aggr. 1801 / 1802	●	1	L	50811782	L	50811783
100	63	40	30	3+3	8x3,3	18500	HOLZ-HER Aggr. 1804	●	1	L	50811784	L	50811785

DP 3588-2 Füge-Messerköpfe airFace mit austauschbaren DP-Schneiden

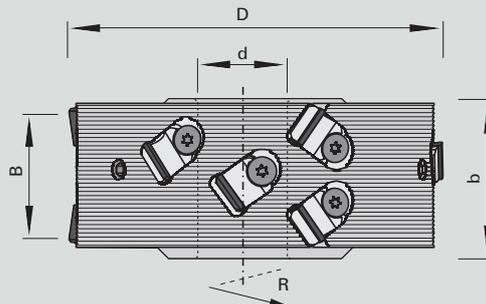
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MEC

Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen
- zum sehr geräuscharmen Fügen im Wechsselfräsen von Massivholz- und Holzwerkstoffplatten mit und ohne Beschichtung mit besonderem Fokus auf Unwucht- und Geräuschreduzierung

Ausführung

- Grundkörper aus Aluminium mit airFace Oberfläche
- mit austauschbaren DP-Schneidlingen mit integriertem Edelstahl-Spanraum
- Achswinkel 35°
- Nachschärfzone 1,5 mm

Vorteile

- geräuschreduziert bis zu -3 dB(A) zusätzlich über airFace Design
- reduzierte Leistungsaufnahme durch leichte Ausführung mit Aluminium-Grundkörper
- weniger Spindellagerbelastung durch verringerte Unwucht
- austauschbare DP-Schneiden inkl. verschleißfestem austauschbarem Spanraum
- sehr gute Schnittqualität durch großen Achswinkel
- Korrosionsschutz am gesamten Werkzeug durch Edelstahl Schneidlinge

Hinweise

- ACHTUNG! Beim Wechsel der Schneidlinge Bedienungsanleitung beachten
- DP-Schneidlinge Verpackungseinheit 4 Stück
- Steckensatz Verpackungseinheit 2 Stück
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Füge-Messerköpfe airFace Ø D=70 / 35°

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]			Anzahl der Schneidlinge [St.]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
70	43	61	25	2+2	8x3,3	asymmetrisch	EBM	8	1	L	50186037	L	50186038
70	64	56	30	2+2	8x3,3	asymmetrisch	HOLZ-HER 1801/1802	12	1	L	58187025	L	58187026

Ersatzteile

Abmessung

		[mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
DP-Schneidlinge	Ø D=70 / 35°	17,2x8,9x14,2	4	L	186076

Füge-Messerköpfe airFace Ø D=80 / 35°

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]			Anzahl der Schneidlinge [St.]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
80	43	53	30	2+2	8x3,3	symmetrisch	Biesse Jade	8	1	L	50186031	L	50186031

Ersatzteile

Abmessung

		[mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
DP-Schneidlinge	Ø D=80 / 35°	17,2x8,9x14,2	4	L	186077

Füge-Messerköpfe airFace Ø D=85 / 35°

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]			Anzahl der Schneidlinge [St.]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
85	48	50	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	Ott	15	1	L	50186058	L	50186057

Ersatzteile

Abmessung

		[mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
DP-Schneidlinge	Ø D=85 / 35°	17,2x8,9x14,2	4	L	186078

Füge-Messerköpfe airFace Ø D=100 / 35°

Produkteigenschaften								Bestellinformationen						
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		Anzahl der Schneidlinge		VP	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[St.]		[St.]					
100	43	40,6	25	2+2	8x3,3	asymmetrisch	Brandt 110F, 1120FC	8		1	L	50186071	L	50186072
100	43	40,6	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	Brandt	12		1	L	50186065	L	50186066
100	64	40,6	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	Brandt, SCM	18		1	L	50186073	L	50186074
100	43	60,6	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	SCM	12		1	L	50186063	L	50186064
100	64	60,6	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	SCM	18		1	L	50186062	L	50186061
Ersatzteile		Abmessung							VP	L	Bestell-Nr.			
								[mm]	[St.]					
DP-Schneidlinge		Ø D=100 / 35°						17,2x8,9x14,2		4	L	185250		

Füge-Messerköpfe airFace Ø D=125 / 35°

Produkteigenschaften								Bestellinformationen						
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		Anzahl der Schneidlinge		VP	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[St.]		[St.]					
125	43	40	30	3+3	8x3,3	symmetrisch	Homag	12		1	L	50186047	L	50186047
125	64	40	30	3+3	8x3,3	symmetrisch	Homag	18		1	L	50186048	L	50186048
125	43,2	54	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	Homag	12		1	L	50185971	L	50185970
125	64,4	54	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	Homag	18		1	L	50185973	L	50185972
125	43,2	72	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	IMA 08.378	12		1	L	50186051	L	50186052
125	64,4	72	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	IMA 08.378	18		1	L	50186049	L	50186050
Ersatzteile		Abmessung							VP	L	Bestell-Nr.			
								[mm]	[St.]					
DP-Schneidlinge		Ø D=125 / 35°						17,2x8,9x14,2		4	L	185974		

Füge-Messerköpfe airFace Ø D=125 / 43°

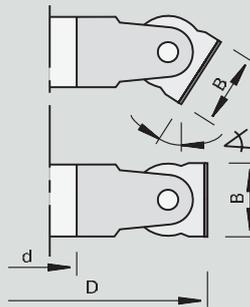
Produkteigenschaften								Bestellinformationen						
Ø D	B	b	Ø d	Z	DKN		Anzahl der Schneidlinge		VP	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[St.]		[St.]					
125	63	57	30	3+3	8x3,3	asymmetrisch	IMA 08.379	21		1	L	50186055	L	50186056
Ersatzteile		Abmessung							VP	L	Bestell-Nr.			
								[mm]	[St.]					
DP-Schneidlinge		Ø D=125 / 43°						17,2x8,9x14,2		4	L	186075		
Ersatzteile / Zubehör		Abmessung							VP	L	Bestell-Nr.			
								[mm]	[St.]					
Drehmomentschraubendreher ohne Einsatz		5,0 Nm								1	L	185292		
Steckeinsatz Torx		T20								2	L	185293		

HW 1580 Schwenk-Messerköpfe mit HW-Wendeplatte

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW
TC05

MAN

Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum Anfasen, Fügen und Fälzen in Massivhölzern sowie furnierten und kunststoffbeschichteten Holzwerkstoffen mit einstellbarem Fasewinkel

Ausführung

- Schneiden achsparallel
- Schneidstoff: HW TC05

Vorteile

- vereinfachte Einstellung durch Zahnscheibe

Hinweise

- Einsatz im Gegenlauf
- Fasewinkel bis 90 Grad schwenkbar
- Fasewinkel einstellbar von 1 Grad zu 1 Grad

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	nmin-nmax [min-1]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.			
167	50	30	2	4600-7800	1	L	50663009			
Wendeplatten				B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
				50	12	1,5	TC05	10	L	50820050
Ersatzteile			Abmessung [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.				
Gewindestifte			M6x16 SW3	10	L	001617				
Schraubendreher			SW3x100	1	L	166090				
Winkelschraubendreher			SW6 DIN ISO 2936	1	#	009675				
Druckleisten			B=50	2	c	50930124				

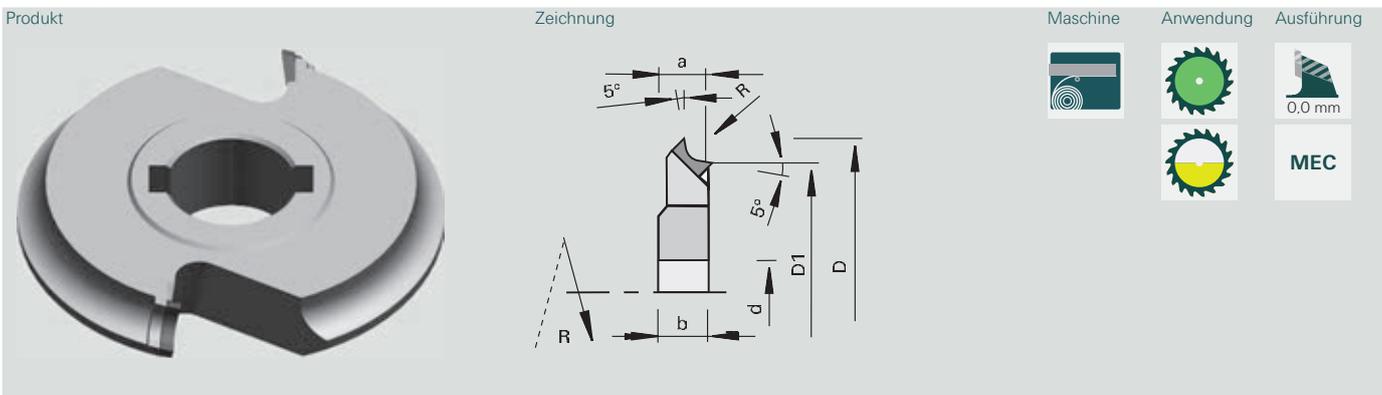
DP 3565 Kanten-Abrund-Fräser



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> •Kantenanleimmaschinen Ott •zum Abrunden und Bündigfräsen von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten 	<ul style="list-style-type: none"> •polierte Spanfläche •feinstbearbeitete Freifläche •mit Achswinkel •n max = 24.000 min-1 	<ul style="list-style-type: none"> •optimierte Spanentsorgung durch ChipMeister Version •keine Verschmutzung der Maschine mit Spänen •keine Funktionsstörungen durch Späne •Verringerung der Absaugleistung •geräuscharm 	<ul style="list-style-type: none"> •Basismaße a und D1 konstant •Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften								Bestellinformationen					
R [mm]	Ø D [mm]	Ø D1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
2,0	69	61	9,72	10,5	16	4	5x2,3	1	L	50811738	L	50811737	

DP 3565-1 Kanten-Abrund-Fräser



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> •Kantenanleimmaschinen HOLZ-HER •zum Abrunden von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten 	<ul style="list-style-type: none"> •mit Achswinkel •n max = 24.000 min-1 		<ul style="list-style-type: none"> •Basismaße a und D1 konstant •Drehrichtung nach DIN-EN 50144

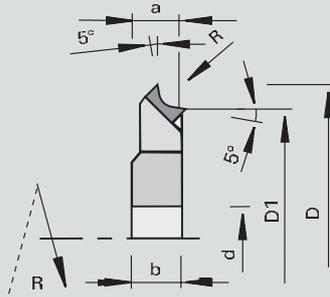
Produkteigenschaften								Bestellinformationen					
R [mm]	Ø D [mm]	Ø D1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
2,0	57	50	8,5	12,5	16	2	5x2,3	1	L	50811740	L	50811739	

DP 3565-2 Kanten-Abrund-Fräser CM

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Kantenanleimmaschinen HOLZ-HER Aggregat 1832
- zum Abrunden von Massivholzanleimern sowie Furnier- und Kunststoffkanten

Ausführung

- mit Achswinkel
- polierte Spanfläche und feinstbearbeitete Freifläche
- $n_{max} = 24.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

- optimierte Spanentsorgung
- keine Verschmutzung der Maschine mit Spänen
- keine Funktionsstörungen durch Späne
- Verringerung der Absaugleistung
- geräuscharm

Hinweise

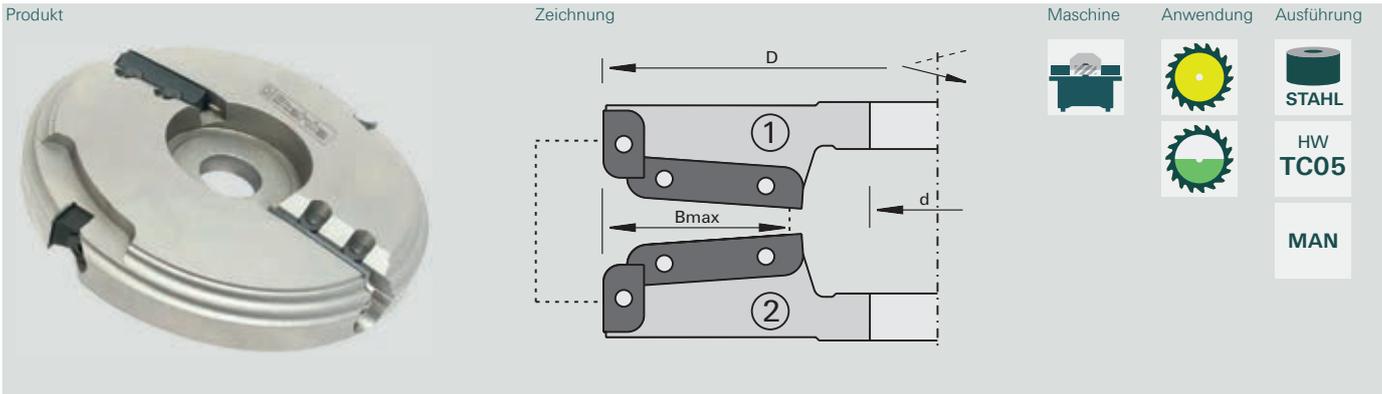
- Basismaße a und D1 konstant
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

R [mm]	Ø D [mm]	Ø D1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
2,0	58,7	50	8,5	12	16	3	5x2,3			1	L	50811743
3,0	58,7	50	8,5	12	16	3	5x2,3			1	L	50182686

HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline

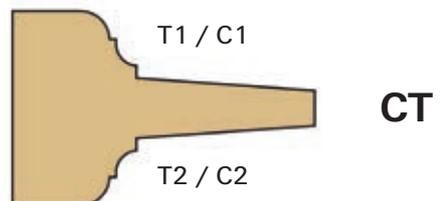
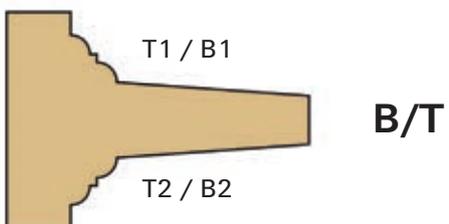
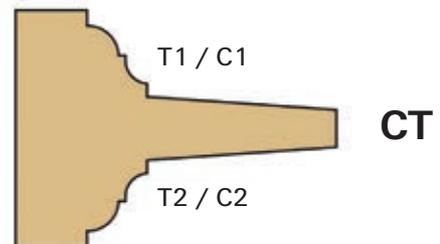
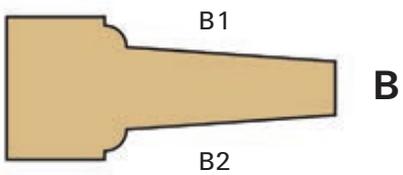
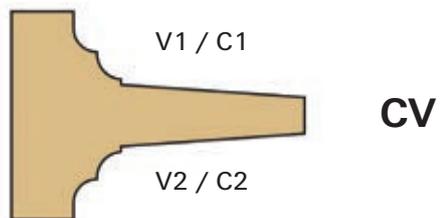
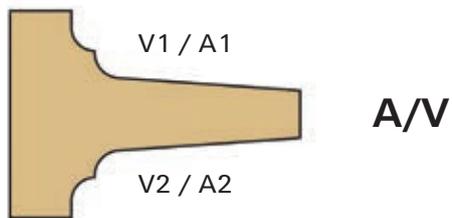
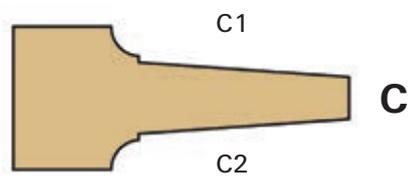
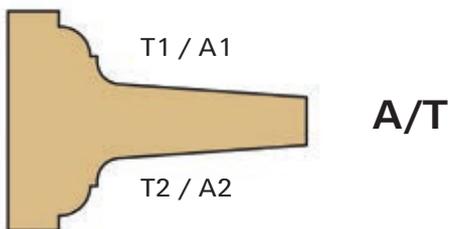
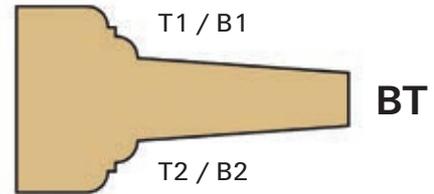
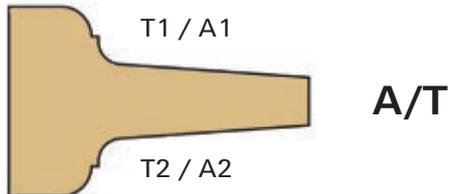
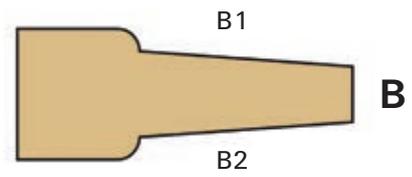
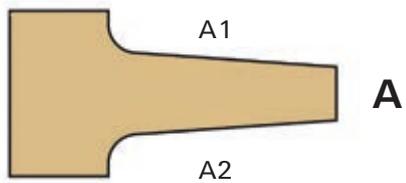


Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Tischfräsmaschine zum Abplatten von Kassettenfüllungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> Grundkörper aus Stahl Schneiden achsparallel Schneidstoff: HW TC05 	<ul style="list-style-type: none"> bis zu 12 verschiedene Profile im selben Körper möglich durch Höhenverstellung weitere Varianten möglich 	<ul style="list-style-type: none"> Lieferumfang: 1 Abplatt-Messerkopf montierter mit Messer für Profil B (62556021, 62556022) Alternativprofile nicht im Lieferumfang enthalten

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	Bmax [mm]	Ø d [mm]	Z	Fräser Nr.	nmin-nmax [min-1]	L/R		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
200	60	30	2+2	1	3800 - 6500	L		1	c	68255130
200	60	30	2+2	2	3800 - 6500	R		1	c	68255230
200	60	40	2+2	1	3800 - 6500	L		1	c	68255140
200	60	40	2+2	2	3800 - 6500	R		1	c	68255240
200	60	50	2+2	1	3800 - 6500	L		1	S	68255150
200	60	50	2+2	2	3800 - 6500	R		1	S	68255250
Wechselplatten			Abmessung [mm]	passend zu			L/R	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Profil-Abplattschneiden A1			60x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150			L	6	c	62556011
Profil-Abplattschneiden A2			60x12x1,5	68255230, 68255240, 68255250			R	6	c	62556012
Profil-Abplattschneiden B1			60x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150			L	6	S	62556021
Profil-Abplattschneiden B2			60x12x1,5	68255230, 68255240, 68255250			R	6	S	62556022
Profil-Abplattschneiden C1			60x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150			L	6	c	62556031
Profil-Abplattschneiden C2			60x12x1,5	68255230, 68255240, 68255250			R	6	c	62556032
Profil-Umfangschneiden T1			20x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150			L	6	S	62556023
Profil-Umfangschneiden T2			20x12x1,5	68255230, 68255240, 68255250			R	6	S	62556024
Profil-Umfangschneiden V1			20x12x1,5	68255130, 68255140, 68255150			L	6	S	62556013
Profil-Umfangschneiden V2			20x12x1,5	68255230, 68255240, 68255250			R	6	S	62556014

5540 Abplatt-Messerköpfe Silverline - Skizze

Profilkombinationen



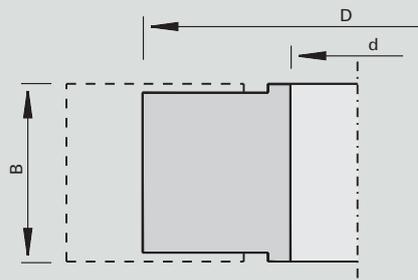
1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline

für 40er und 50er Messer

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



STAHL

HW
TCw25

MAN

Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen (Handvorschub)
- zum Profilieren von Weich- und Harthölzern (Massivholz unverleimt)

Ausführung

- Grundkörper aus Stahl
- Formschlüssige Messer und Abweiserbefestigung
- Spandickenbegrenzt und Rückschlagarm
- Messer aus SP-Stahl
- Messerkopf B= 40 mm nur Messerbreite 40mm einsetzbar
- Messerkopf B= 40 / 50 mm geeignet für Messerbreiten 40 mm und 50 mm

Vorteile

Hinweise

- Profilmesser mit jeweiligen Abweiserplatten stets paarweise einsetzen
- max. Profiltiefe 15 mm
- Messer- und Abweiserstärke 4 mm andere Stärken nicht zulässig
- Messer und Abweiser im Lieferumfang nicht enthalten, diese finden Sie auf unserer Homepage: www.stehle-int.com/ Universal Euro-Messerkopf-Katalog

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

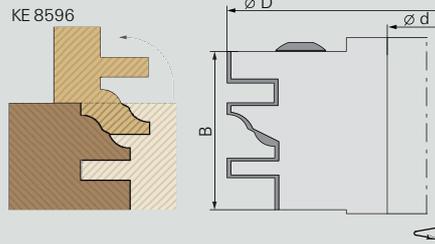
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	n _{min} -n _{max} [min ⁻¹]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
96	40	30	2	7800-10000			1	O	69563162
116	40/50	30	2	5000-8000			1	O	69563160
116	40/50	40	2+2	5000-8000			1	O	69563163
116	40/50	50	2	5000-8000			1	O	69563161

HW 5567 Konterprofil-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Tischfräsmaschinen
- zum Fräsen von Längs- und Konterprofilen an Türen, Möbeln und Kassetten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Grundkörper aus hochfester AL-Legierung
- Schneiden achsparallel
- Schneidstoff: HW TC06
- Spandickenbegrenzt

Vorteile

- Messerkopf zur Aufnahme von verschiedenen Profilwechselplatten
- einfacher Messerwechsel

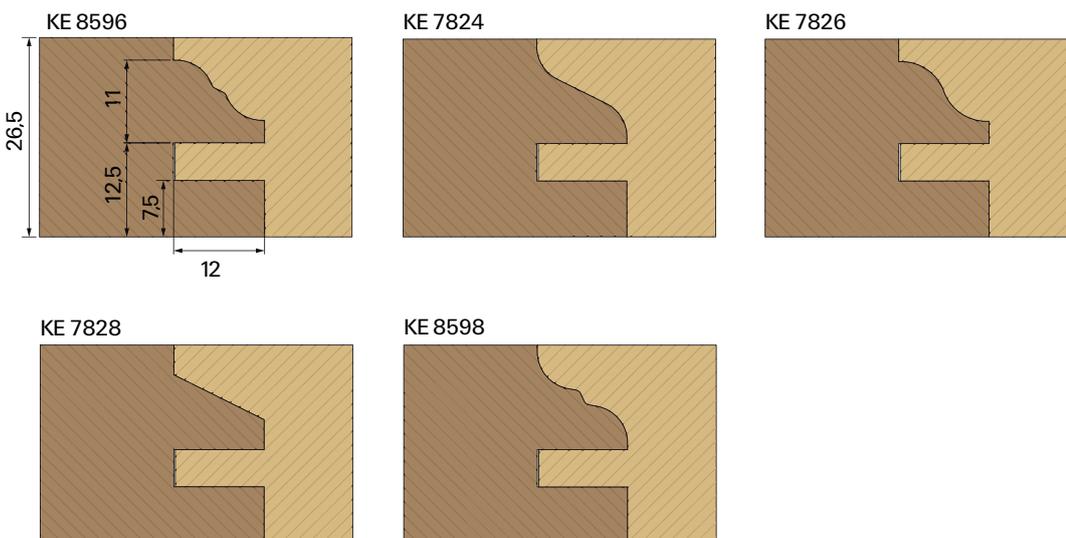
Hinweise

- Konterprofil-Garnitur bestückt mit Profil KE8596
- Alternativprofile nicht im Lieferumfang enthalten

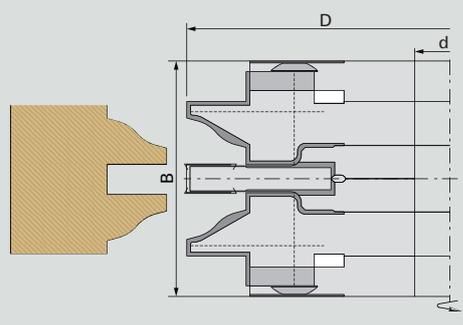
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	nmin-nmax [min-1]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
130	40	30	2	6000-12000	1	L	50664637	
Wendeplatten					Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Profil-Wechselplatten KE7826					TC06	2	L	50687826
Profil-Wechselplatten KE7828					TC06	6	c	50687828
Profil-Wechselplatten KE7824					TC06	6	c	50687824
Profil-Wechselplatten KE8598					TC06	6	c	50688598
Profil-Wechselplatten KE8596					TC06	6	S	50688596
Ersatzteile			Abmessung [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
Druckleisten			B=36	2	S	50773906		
Gewindestifte			M6x16 SW3	10	L	001617		
Schraubendreher			SW3x100	1	L	166090		

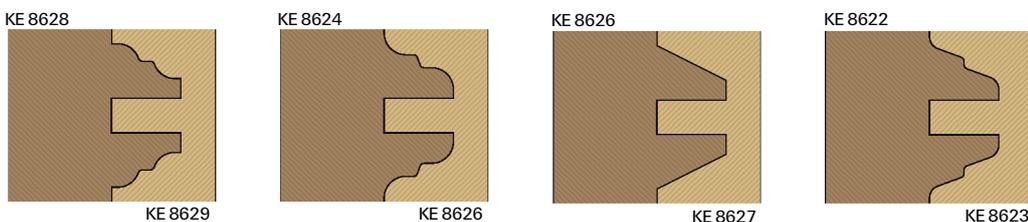
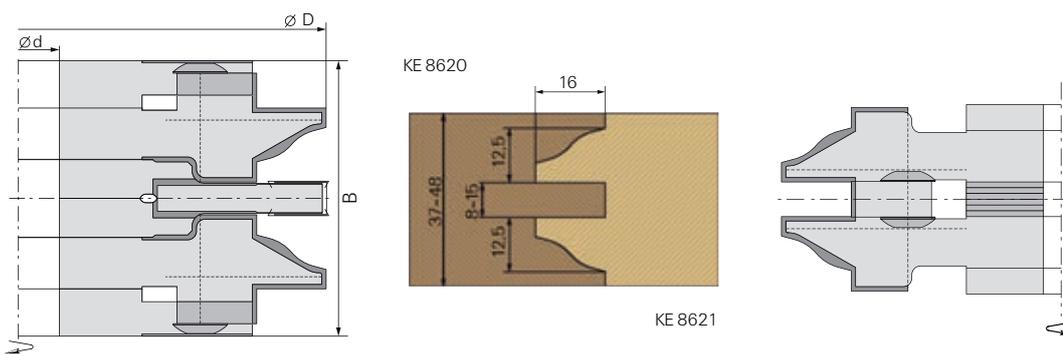


HW 5554 Konterprofil-Garnitur

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <p>HW TC05</p> <p>HW TC06</p> <p>HW TCw30</p> <p>MAN</p>
--	---	---	--	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> Tischfräsmaschinen zum Fräsen von Profil und Konterprofil in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> Schneiden achsparallel Schneidstoff: HW Im Baukasten konzipiertes Kombinationswerkzeug 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> Messerkopf zur Aufnahme von verschiedenen Profilwechselplatten Universell einsetzbar bei geringstem Werkzeugaufwand 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> Konterprofil-Garnitur bestückt mit Profil A Alternativprofile nicht im Lieferumfang enthalten
---	--	--	--

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	Profil	nmin-nmax [min-1]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
160	37-48	30	2	A	4800-8200		1	L	50664655		
Wendepplatten				Profil	B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Profil-Wechselplatten KE8620				A	25,3	29	2,0	TC06	6	c	50688620
Profil-Wechselplatten KE8621				A	25,3	29	2,0	TC06	6	c	50688621
Räumer-Wendepplatten					7,5	12	1,5	TC05	10	L	50820007
Wendepplatten					14	14	2,0	TCw30	10	L	50820014
Ersatzteile			Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
Gewindestifte			M6x16 SW3				10	L	001617		
Senkkopfschrauben			M5x6 T20				10	L	176199		
Schraubendreher			SW3x100				1	L	166090		
Schraubendreher			T20x100				1	L	166092		

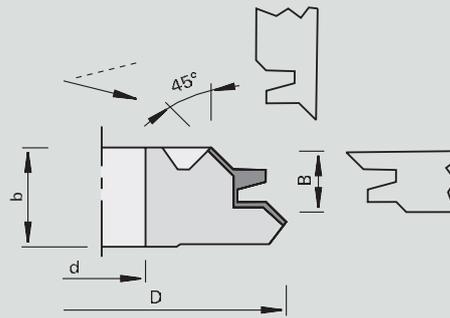


HW 5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- Tischfräsmaschinen
- zum Fräsen von Gehrungsverbindungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Grundkörper aus hochfester AL-Legierung
- Schneiden achsparallel
- $n = 4.600 - 7.800 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

- konstante Profildgenauigkeit durch Wechselplatten
- Profilspiel einstellbar, durch verbaute Distanzringe unter den Nuter-Fasemessern

Hinweise

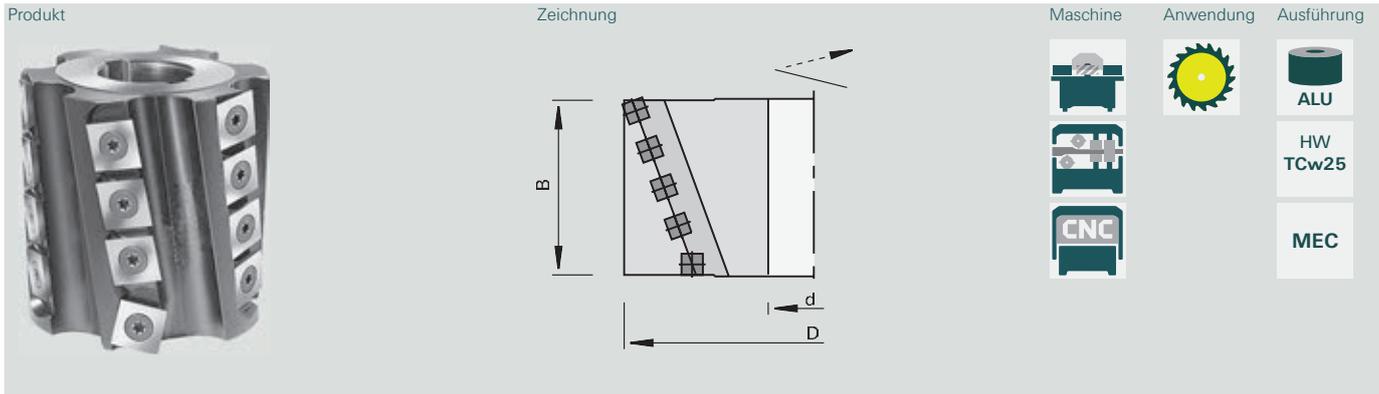
- Einsatz im Gegenlauf
- Holzdicke ca. 15 mm bis max. 28 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	b [mm]	Ø d [mm]	Z	nmin-nmax [min-1]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
174	26	49	30	2+2	4600-7800	1	L	50664636
Wendeplatten					Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
			[mm]					
Nuter-Fasemesser HW			16x34x5		TCw30	5	L	184275
Gehrungs-Verleimprofil-Wechselplatten HW			39,5x12x1,5		TCw20	10	L	165916
Ersatzteile					Abmessung [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Spannstücke			12x8,5/M8L			2	L	180357
Spanngewindestifte			M8x26 SW4			10	L	180340
Senkkopfschrauben			M5x10,8 T15			10	L	180840
Schraubendreher			SW4x100			1	L	166091
Schraubendreher			T15x100			1	S	180470

HW 5570 Spiral-Messerköpfe mit HW-Wendeplatte



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Kehlmaschinen • stationäre Fräszentren • zum Abrichten, Vorhobeln und Fertighobeln in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • mit vierschneidig bombierten Wendemessern • spiralförmige Anordnung der Wendemesser und Schnittunterteilung • Grundkörper aus hochfestem Aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> • leichte Zerspanung, minimaler Schnittdruck und geräuscharmer Lauf 	<ul style="list-style-type: none"> • für Fertigschnitt • weitere Abmessungen auf Anfrage • HSK Aufnahmedorn (183748 + Schraube 193592) • HSK Aufnahmedorn (183749 + Schraube 193592)

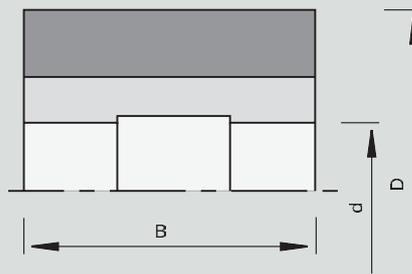
Produkteigenschaften					Bestellinformationen						
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	n _{max} [min ⁻¹]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
125	100	40	2+2	12000				1	S	50665050	
125	130	40	2+2	12000				1	S	50665101	
125	170	40	2+2	12000				1	S	50665102	
125	230	40	2+2	12000				1	S	50665103	
125	240	40	2+2	12000				1	S	50665104	
Wendeplatten					B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten (bombiert)					15	15	2,5	TCw20	10	L	50820017
Ersatzteile			Abmessung [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Senkkopfschrauben mit Bund 6 mm			M5x15,5 T20					10	L	182112	
Schraubendreher			T20x100					1	L	166092	

HS 556-1 Hobel-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HS
HSSL
HW
MEC

Maschine / Anwendung

- Mehrseiten-Hobelmaschinen
- zum Hobeln von Massivhölzern

Ausführung

- n max = 9.000 min-1

Vorteile

Hinweise

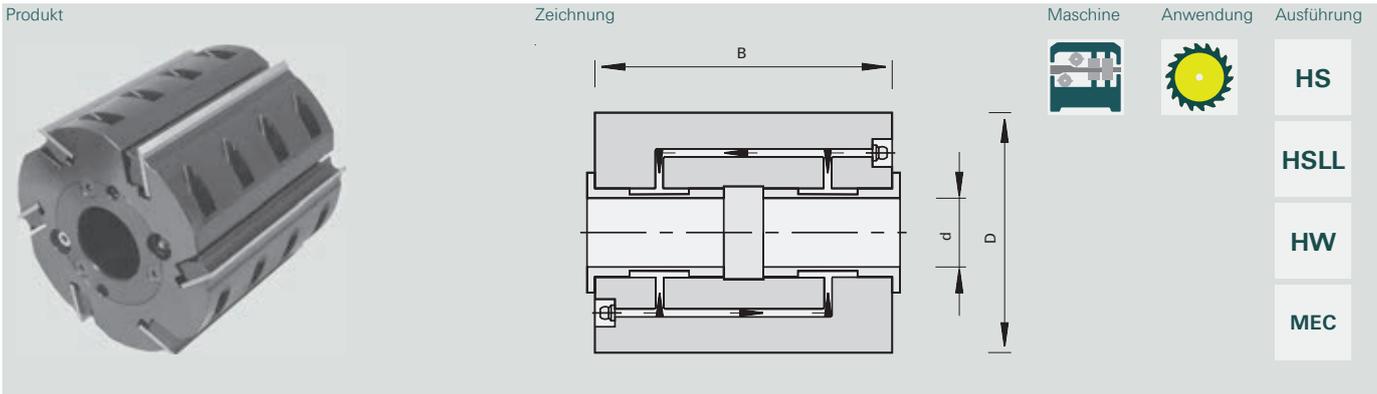
- bestückt mit HS-Messern (18%) 30x3 mm
- Alternativ-Schneidstoff: ST für Weich- und Harthölzer; HW für Harthölzer und Exoten

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
125	80	40	4						1	c	50561046
125	100	40	4						1	c	50561038
125	130	40	4						1	c	50561035
125	150	40	4						1	c	50561036
125	180	40	4						1	c	50561037
125	240	40	4						1	c	50561054
Ersatzteile			Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Druckleisten			B=80						2	S	179205
Druckleisten			B=100						2	S	181191
Druckleisten			B=130						2	c	179198
Druckleisten			B=150						2	S	179199
Druckleisten			B=180						2	c	179200
Gewindestifte			M10x25 DIN EN ISO 4028						10	L	168108
Winkelschraubendreher			SW5 DIN ISO 2936						1		009674
Druckleisten			B=240						2	S	50562677

HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe



Maschine Anwendung Ausführung



HS

HSSL

HW

MEC

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Hydro-Profil-Fräsmaschinen • zum Hobeln von Massivhölzern 		<ul style="list-style-type: none"> • hohe Rundlaufgenauigkeit und Laufruhe durch spielfreie Zentrierung mittels Hydro-Spannung, System Weinig • hohe Vorschubgeschwindigkeit bei bester Schnittqualität 	<ul style="list-style-type: none"> • bestückt mit HS-Messern 30 x 3 mm • Alternativ-Schneidstoff: ST für Weich- und Harthölzer; HW für Harthölzer und Exoten • umfangseitige Druckeinleitung auf Anfrage

Produkteigenschaften				Bestellinformationen			
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	n _{max} [min ⁻¹]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
143	60	40	4	8500	●	S	58562686
143	130	40	4	8500	●	S	58562689
143	230	40	4	8500	●	S	58562990
163	60	50	4	6000	●	S	58562687
163	100	50	4	6000	●	S	58562691
163	130	50	4	6000	●	S	58562741
163	130	50	4	6000	●	S	58562693
163	180	50	4	6000	●	S	58562700
163	230	50	4	6000	●	S	58562695
163	260	50	4	6000	●	S	58562697
163	310	50	4	6000	●	S	58562701
163	60	50	6	6000	●	S	58562688
163	100	50	6	6000	●	S	58562692
163	130	50	6	6000	●	S	58562742
163	150	50	6	6000	●	S	58562694
163	180	50	6	6000	●	S	58562702
163	230	50	6	6000	●	S	58562696
163	260	50	6	6000	●	S	58562698
163	310	50	6	6000	●	S	58562703
163	60	50	8	6000	●	S	58562738
163	100	50	8	6000	●	S	58562740
163	130	50	8	6000	●	S	58562739
163	150	50	8	6000	●	S	58562743
163	180	50	8	6000	●	S	58562750
163	230	50	8	6000	●	S	58562744
163	260	50	8	6000	●	S	58562745
163	310	50	8	6000	●	S	58562751
203	100	50	12	6000	●	S	58562752
203	150	50	12	6000	●	S	58562753
203	230	50	12	6000	●	S	58562754
203	260	50	12	6000	●	S	58562755
203	310	50	12	6000	●	S	58562756
203	330	50	12	6000	●	S	58562757
Ersatzteile	Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Gewindestifte	M12x25 DIN EN ISO 4028				10	L	181466
Schraubendreher	SW6x200				1	L	167817
Fettpressen					1	L	163706
Fettkartuschen					1	L	163707

HS 569 Streifenhobelmesser HS - Plus

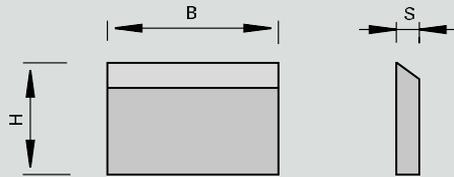
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



3-0-1

HS
18%



Maschine / Anwendung

- für den Einsatz in Hobel-Messerköpfen
- ebenfalls geeignet für Thermoplastische Werkstoffe wie PE, PP, PVC

Ausführung

- Schneidstoff: Hochleistungsschnellschnittstahl zur Bearbeitung von Weichhölzern
- Keilwinkel 40°

Vorteile

- HS-Plus Qualität für hohe Standzeiten

Hinweise

- aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten (Verpackungseinheit VE) gegenüberliegend montieren!
- Verpackungseinheit 2 Stück

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

B [mm]	H [mm]	S [mm]								VP [St.]	L	Bestell-Nr.
60	30	3								2	S	58400131
80	30	3								2	S	58400132
100	30	3								2	S	58400133
120	30	3								2	S	58400134
130	30	3								2	L	58400135
150	30	3								2	S	58400136
160	30	3								2	S	58400137
170	30	3								2	S	58400161
180	30	3								2	S	58400138
180	35	3								2	S	58400201
210	30	3								2	S	58400162
230	30	3								2	L	58400139
240	30	3								2	L	58400206
300	30	3								2	S	58400140
300	35	3								2	S	58400202
310	30	3								2	L	58400147
310	35	3								2	S	58400187
320	30	3								2	S	58400205
330	30	3								2	S	58400141
350	30	3								2	L	58400198
350	35	3								2	S	58400188
400	30	3								2	S	58400170
400	35	3								2	S	58400171
410	30	3								2	L	58400149
410	35	3								2	S	58400158
420	30	3								2	S	58400142
420	35	3								2	S	58400190
450	30	3								2	S	58400150
460	30	3								2	S	58400151
460	35	3								2	S	58400192
500	30	3								2	L	58400143
500	35	3								2	L	58400196
510	30	3								2	L	58400152
510	35	3								2	L	58400159
520	30	3								2	L	58400184
530	30	3								2	S	58400144
530	35	3								2	L	58400166
600	30	3								2	S	58400165
600	35	3								2	S	58400193
610	30	3								2	L	58400153
610	35	3								2	L	58400160
630	30	3								2	L	58400145

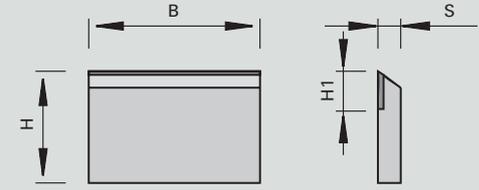
Produkteigenschaften				Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
630	35	3			2	L	58400194
635	35	3			2	S	58400195
640	30	3			2	L	58400154
640	35	3			2	L	58400167
710	30	3			2	S	58400155
710	35	3			2	S	58400179
810	30	3			2	S	58400156
810	35	3			2	S	58400164
840	30	3			2	S	58400157
1000	30	3			2	S	58400185
1000	35	3			2	S	58400168
1040	25	3			2	S	58400183
1050	30	3			2	S	58400174
1050	35	3			2	S	58400175

HW 569 Streifenhobelmesser HW

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



1

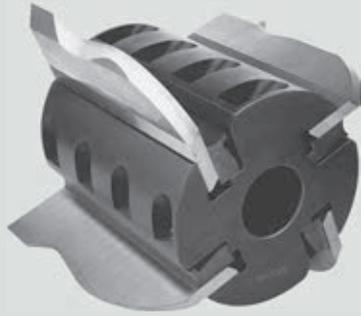
HW

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> für den Einsatz in Hobel-Messerköpfen 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> Schneidstoff: HW-bestückt zur Bearbeitung von Harthölzern 	<p>Vorteile</p>	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> Verpackungseinheit 2 Stück
---	---	-----------------	--

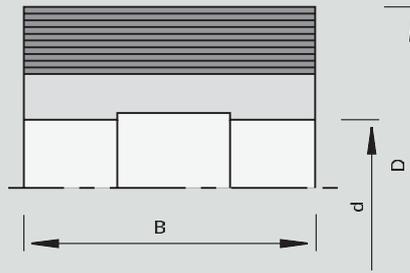
Produkteigenschaften				Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	H1 [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
60	30	3,0	11		2	S	50400021
100	30	3,0	11		2	S	50400023
120	30	3,0	11		2	S	50400024
130	30	3,0	11		2	S	50400025
150	30	3,0	11		2	S	50400026
160	30	3,0	11		2	S	50400036
170	30	3,0	11		2	S	50400027
180	30	3,0	11		2	S	50400028
210	30	3,0	11		2	S	50400029
230	30	3,0	11		2	S	50400030
260	30	3,0	11		2	S	50400031
310	30	3,0	11		2	S	50400032
310	35	3,0	11		2	S	50400073
400	35	3,0	11		2	S	50400077
410	30	3,0	11		2	S	50400033
410	35	3,0	11		2	S	50400074
460	30	3,0	11		2	S	50400078
500	30	3,0	11		2	S	50400079
510	30	3,0	11		2	S	50400034
510	35	3,0	11		2	S	50400075
600	30	3,0	11		2	S	50400080
610	30	3,0	11		2	S	50400035
640	30	3,0	11		2	S	50400083
810	30	3,0	11		2	S	50400063

HW 525 Profil-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HS

MEC

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- zum Profilieren von Massivhölzern

Ausführung

- Spanwinkel 25 Grad

Vorteile

- höchste Profilgenauigkeit und Oberflächenqualität durch Schärfen der Messer im Messerkopf

Hinweise

- formschlüssige Messerspannung durch hochgenaue Verzahnung 60 Grad, Teilung 1,6 mm
- Messer nachstellbar
- Profiltiefe und Flugkreisdurchmesser siehe Tabelle
- für rückenverzahnte Blanketts mit $S = 8, 10$ mm
- Lieferumfang: Messerkopf mit Druckleiste

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z							VP [St.]	L	Bestell-Nr.
122	40	40	4							1	S	50822780
122	60	40	4							1	S	50822781
122	80	40	4							1	S	50822782
122	100	40	4							1	S	50822783
122	130	40	4							1	S	50822784
122	150	40	4							1	S	50822785
122	180	40	4							1	S	50822786
122	230	40	4							1	S	50822787
137	60	50	4							1	S	50822790
137	80	50	4							1	S	50822791
137	100	50	4							1	S	50822792
137	130	50	4							1	S	50822793
137	150	50	4							1	S	50822794
137	180	50	4							1	S	50822795
137	230	50	4							1	S	50822798
Ersatzteile	Abmessung [mm]									VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Druckleisten	B=40									2	S	179221
Druckleisten	B=230									2	S	179228
Druckleisten	B=180									2	S	179227
Druckleisten	B=150									2	S	179226
Druckleisten	B=130									2	S	179225
Druckleisten	B=100									2	c	179224
Druckleisten	B=80									2	O	179223
Druckleisten	B=60									2	c	179222
Blindstücke	B=40									2	c	179229
Blindstücke	B=230									2	O	179236
Blindstücke	B=180									2	S	179235
Blindstücke	B=150									2	c	179234
Blindstücke	B=130									2	c	179233
Blindstücke	B=100									2	c	179232
Blindstücke	B=80									2	S	179231
Blindstücke	B=60									2	c	179230
Schraubendreher	SW5x150									1	L	168703
Gewindestifte	M10x20 DIN EN ISO 4028									10	L	815807

Maximaler Flugkreisdurchmesser

	HS	HW	ST	HS	HW	HS	ST
Messerhöhe H [mm]	50	50	55	60	60	70	70
Messerdicke S [mm]	8	10	10	8	10	8	10
Profiltiefe T [mm]	12	10	15	20	18	30	27
Dmax bei D=122	161	161	171	181	181	201	201
Dmax bei D=137	176	176	186	196	196	216	216

Maximale Drehzahl

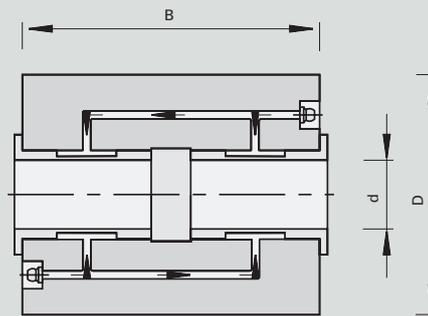
	50	55	60	70			
Messerhöhe H [mm]	50	55	60	70			
Dmax bei D=122	161	171	181	201			
Max. Drehzahl (min-1)	9000	8400	8000	7200			
Dmax bei D=137	176	186	196	216			
Max. Drehzahl (min-1)	8200	7700	7300	6600			

HW 521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HS

MEC

Maschine / Anwendung

- Hydro-Profilfräsmaschinen
- zum Profilieren von Massivhölzern

Ausführung

- Tragkörper aus Stahl

Vorteile

- hohe Vorschubgeschwindigkeit bei bester, messerschlagfreier Schnittqualität
- spielfreie Zentrierung durch Zweikammer-Hydro-Spannung, System Weinig
- hohe Rundlaufgenauigkeit und schwingungsarmer Lauf
- spielfreie Messerbefestigung durch hochgenaue Verzahnung 60 Grad Teilung 1,6 mm

Hinweise

- Messer nachstellbar
- Profiltiefe und Flugkreisdurchmesser siehe Tabelle
- für rückenverzahnte Blanketts mit S = 8, 10 mm
- Lieferumfang: Messerkopf mit Druckleiste

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z							VP [St.]	L	Bestell-Nr.
137	60	40	4							1	S	58562920
137	100	40	4							1	S	58562921
137	130	40	4							1	S	58562922
137	150	40	4							1	S	58562923
137	180	40	4							1	S	58562924
137	230	40	4							1	S	58562925
150	60	50	4							1	S	58562926
150	60	50	6							1	S	58562934
150	100	50	4							1	S	58562927
150	100	50	6							1	S	58562935
150	130	50	4							1	S	58562928
150	130	50	6							1	S	58562936
150	150	50	4							1	S	58562929
150	150	50	6							1	S	58562937
150	180	50	4							1	S	58562930
150	180	50	6							1	S	58562938
150	230	50	4							1	S	58562931
150	230	50	6							1	S	58562939
150	260	50	4							1	S	58562932
150	260	50	6							1	S	58562940
150	310	50	4							1	S	58562933
150	310	50	6							1	S	58562941
163	60	50	8							1	S	58562942
163	100	50	8							1	S	58562943
163	130	50	8							1	S	58562944
163	150	50	8							1	S	58562945
163	180	50	8							1	S	58562946
163	230	50	8							1	S	58562947
163	260	50	8							1	S	58562948
163	310	50	8							1	S	58562949
Ersatzteile	Abmessung [mm]									VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Gewindestifte	M12x25 DIN EN ISO 4028									10	L	181466
Schraubendreher	SW6x200									1	L	167817
Fettpressen										1	L	163706
Fettkartuschen										1	L	163707

Maximaler Flugkreisdurchmesser

	HS	HW	ST	HS	HW	HS	ST
Messerhöhe H [mm]	50	50	55	60	60	70	70
Messerdicke S [mm]	8	10	10	8	10	8	10
Profiltiefe T [mm]	12	10	15	20	18	30	27
Dmax bei D=137	174	174	184	194	194	214	214
Dmax bei D=150	189	189	199	209	209	229	229
Dmax bei D=163	202	202	212	222	222	242	242

Maximale Drehzahl

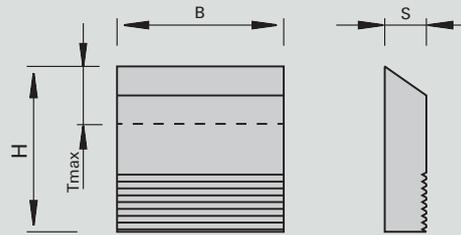
Messerhöhe H [mm]	50	55	60	70			
Dmax bei D=137	174	184	194	214			
Max. Drehzahl (min-1)	8300	7800	7400	6700			
Dmax bei D=150	189	199	209	229			
Max. Drehzahl (min-1)	7700	7300	6900	6300			
Dmax bei D=163	202	212	222	242			
Max. Drehzahl (min-1)	7200	6800	6500	6000			
Dmax bei D=215	254	264	274	294			
Max. Drehzahl (min-1)	5700	5400	5200	4900			

HS 525 Blanketts mit Rückenverzahnung HS

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



HS



Maschine / Anwendung

- für den Einsatz in Profil-Messerköpfen mit Verzahnung

Ausführung

- Schneidstoff: HS zur Bearbeitung von Weichhölzern

Vorteile

Hinweise

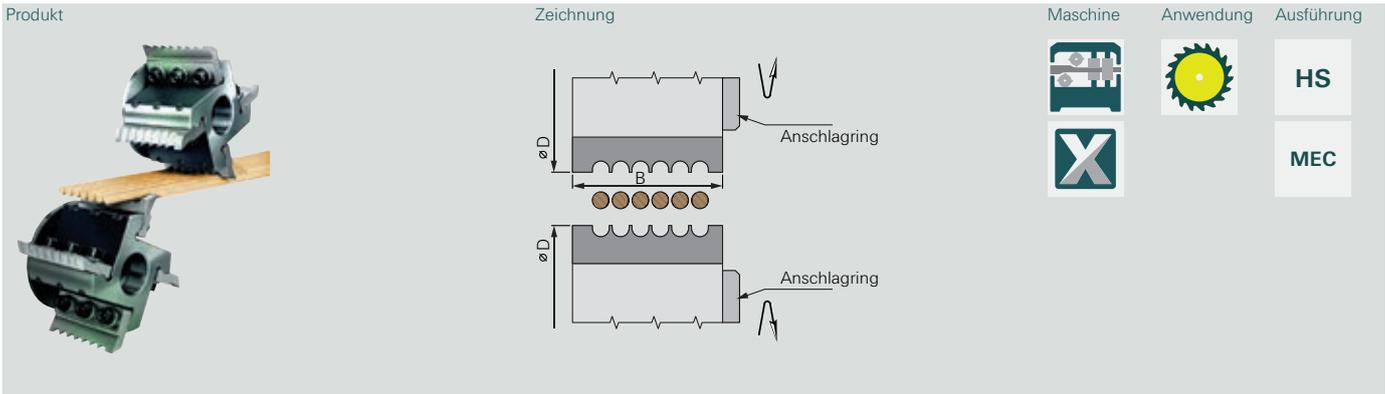
- Tmax = maximale Profiltiefe
- Verpackungseinheit 2 Stück

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

B [mm]	H [mm]	S [mm]	Tmax [mm]							VP [St.]	L	Bestell-Nr.
40	50	8,0	12							2	L	50822712
40	60	8,0	20							2	L	50822713
40	70	8,0	30							2	L	50822737
50	50	8,0	12							2	L	50822711
60	50	8,0	20							2	L	50822714
60	60	8,0	20							2	L	50822715
60	70	8,0	30							2	L	50822738
80	50	8,0	12							2	L	50822716
80	60	8,0	20							2	L	50822717
80	70	8,0	30							2	L	50822739
100	50	8,0	12							2	L	50822718
100	60	8,0	20							2	L	50822719
100	70	8,0	30							2	L	50822740
130	50	8,0	12							2	L	50822720
130	60	8,0	20							2	L	50822721
130	70	8,0	30							2	L	50822741
150	50	8,0	12							2	L	50822722
150	60	8,0	20							2	L	50822723
150	70	8,0	30							2	L	50822742
180	50	8,0	12							2	L	50822724
180	60	8,0	20							2	L	50822725
180	70	8,0	30							2	L	50822743
230	50	8,0	12							2	L	50822733
230	60	8,0	20							2	L	50822735
650	40	8,0	-							2	L	50822751
650	50	8,0	12							2	L	50822752
650	60	8,0	20							2	L	50822753
650	70	8,0	30							2	L	50822754

HS 464 Vielstab-Messerköpfe



Maschine / Anwendung

- Mehrspindel-Fräsaufmaschinen
- zur Herstellung von glatten Rundstäben von 2 bis 16 mm und von Riffeldübeln von 6,1 bis 16,1 mm in Massivhölzern

Ausführung

- Tragkörper aus Stahl
- 2 oder 4 Messeraufnahmen

Vorteile

- schneller Messerwechsel
- selbstzentrierender Messersitz

Hinweise

- Anlageplatte dient der Messerjustierung in axialer Richtung
- weitere Profile auf Anfrage

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

$\varnothing D$ [mm]	B [mm]	$\varnothing d$ [mm]	$\varnothing d_{max}$ [mm]	Z	n_{max} [min ⁻¹]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
102	50	35	40	2	6000					1	c	50389261
102	75	35	40	2	6000					1	S	50389262
102	100	35	40	2	6000					1	S	50389263
102	50	40	40	2	6000					1	c	50389264
102	75	40	40	2	6000					1	S	50389265
102	100	40	40	2	6000					1	S	50389266
102	125	40	40	2	6000					1	S	50389267
102	150	40	40	2	6000					1	S	50389268
102	50	35	40	4	6000					1	S	50389269
102	75	35	40	4	6000					1	c	50389270
102	100	35	40	4	6000					1	S	50389271
102	50	40	40	4	6000					1	S	50389272
102	75	40	40	4	6000					1	S	50389273
102	100	40	40	4	6000					1	S	50389274
102	125	40	40	4	6000					1	S	50389275
102	150	40	40	4	6000					1	S	50389276

Ersatzteile

Abmessung [mm]

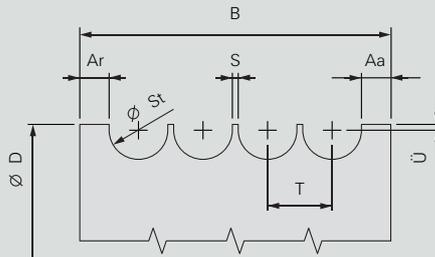
	Abmessung [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Zylinderschrauben	M8x30		10	L	180005
Winkelschraubendreher	SW6x100		1	c	180383
Unterlegscheiben	B=8,4 DIN 125		10	S	50945505

HS 464 HS Messer glatte Rundstäbe für glatte Rundstäbe

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



HS

Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

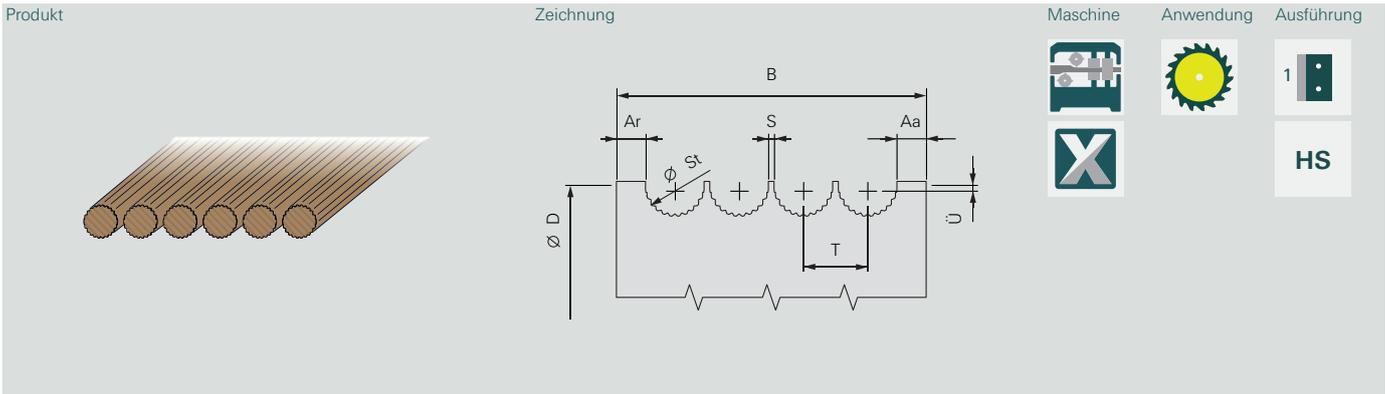
Hinweise

- bei Mindermengen + 50% Zuschlag
- Zwischenabmaße + 25% Zuschlag auf nächst niedrigere Abmessung
- bei Bestellung unbedingt Maschinentyp angeben!
- Stückpreis bei gleichzeitiger Abnahme von 8 gleichen Messern

MESSER

St= Stab-Ø	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
S= Stegbreite	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
T= Teilung	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12,5	13,5	14,5	15,5	16,5	17,5
D= Durchmesser	127	127	127	127	127	127	135	135	135	135	135	135	135	135	135
B=50 Stabanzahl	12	9	8	7	6	5	4	4	3	3	3	3	2	2	2
Bestell-Nr.	50... 389200	389201	389202	389203	389204	389205	389206	389207	389208	389209	389210	389211	389212	389213	389214
B=75 Stabanzahl		16	13	11	9	8	7	6	6	5	5	4	4	4	4
Bestell-Nr.	50... 389215	389216	389217	389218	389219	389220	389221	389222	389223	389224	389225	389226	389227	389228	
B=100 Stabanzahl			18	15	13	11	10	9	8	7	6	6	6	5	5
Bestell-Nr.	50... 389229	389230	389231	389232	389233	389234	389235	389236	389237	389238	389239	389240	389241		
B=125 Stabanzahl				16	14	13	11	10	9	8	8	7	7	7	
Bestell-Nr.	50... 389242	389243	389244	389245	389246	389247	389248	389249	389250	389251	389252				
B=150 Stabanzahl							14	13	11	10	9	9	8	8	
Bestell-Nr.	50... 389253	389254	389255	389256	389257	389258	389259	389260							

HS 464 HS Messer Riffelstäbe für Feinriffelstäbe



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
			<ul style="list-style-type: none"> • bei Minderungen + 50% Zuschlag • Zwischenabmaße + 25% Zuschlag auf nächst niedrigere Abmessung • bei Bestellung unbedingt Maschinentyp angeben! • Stückpreis bei gleichzeitiger Abnahme von 8 gleichen Messern

MESSER

St= Stab-Ø	6,1	7,1	8,1	10,1	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,1
Riffelanzahl	16	16	20	22	22	22	22	22	22	22
S= Stegbreite	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
T= Teilung	7,1	8,1	9,1	11,1	12,6	13,6	14,6	15,6	16,6	17,6
D= Durchmesser	127	127	135	135	135	135	135	135	135	135
B=50										
Stabanzahl	6	5	4	3	3	3	3	2	2	2
Bestell-Nr. 50...	389300	389301	389302	389303	389304	389305	389306	389307	389308	389309
B=75										
Stabanzahl	9	8	7	6	5	5	4	4	4	3
Bestell-Nr. 50...	389310	389311	389312	389313	389314	389315	389316	389317	389318	389319
B=100										
Stabanzahl	12	11	10	8	7	6	6	5	5	5
Bestell-Nr. 50...	389320	389321	389322	389323	389324	389325	389326	389327	389328	389329
B=125										
Stabanzahl	16	14	13	10	9	8	8	7	7	6
Bestell-Nr. 50...	389330	389331	389332	389333	389334	389335	389336	389337	389338	389339
B=150										
Stabanzahl				12	11	10	9	9	8	8
Bestell-Nr. 50...				389340	389341	389342	389343	389344	389345	389346

HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge

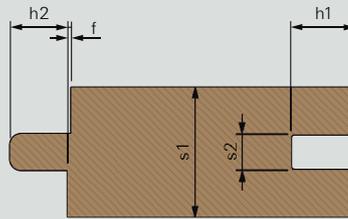
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HS
MEC

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- Doppellendprofiler
- zur Herstellung von Nut- und Federverbindung, mit und ohne Unterföhung bzw. Fase in Weich- und Harthölzer

Ausführung

- Tragkörper aus Stahl
- verstellbar durch Zwischenringe
- größtmögliche Genauigkeit durch Planparallelität aller Teile
- 3 Mitnahmestifte auf Teilkreis 75mm als Verdrehsicherung

Vorteile

Hinweise

- bei Bestellung Drehrichtung, Vorschubrchtung und Gutseite nach Schema I,II,III oder IV angeben
- ohne Bestellangaben liefern wir nach Schema I
- auf Wunsch auch mit HW-Bestückung gegen Mehrpreis lieferbar

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

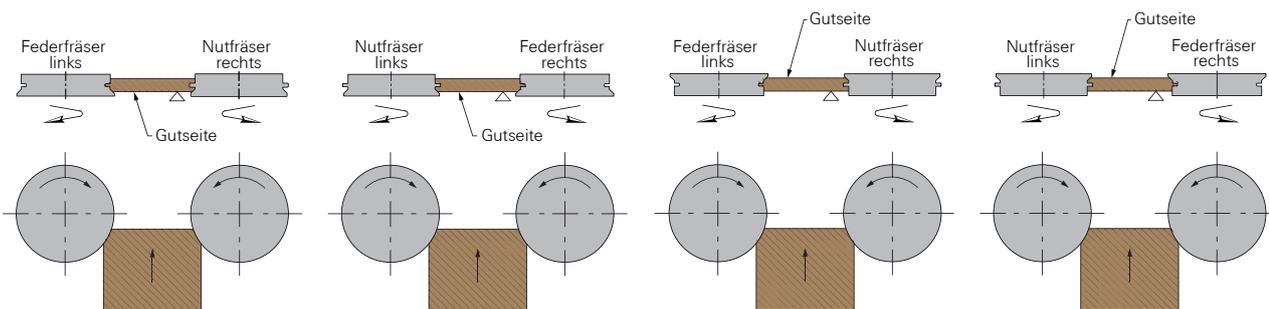
Profil	Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	nmax [min-1]	s1 [mm]	s2 [mm]	f [mm]	Z		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
501/502	180	35	40	8000	12-36	4,5-7,5	0,5	6		1	O	58532354
505/506	180	35	40	8000	15-27	4,5-7,5	0,5	6		1	O	58532358
512/513	180	35	40	8000	12-27	4,5-7,5		6+3		1	O	58532361
503/502	180	35	40	8000	12-36	4,5-7,5		6		1	O	58532382
529/530	180	35	40	8000	15-27	4,5-7,5	0,5	6		1	O	58532384
507/508	180	35	40	8000	15-27	4,5-7,5		6		1	O	58532387
525/526	180	35	40	8000	12-27	4,5-7,5		6+3		1	O	58532390
541/540	180	35	40	8000	14-19	4,5-7,5		6+3		1	O	58532391

Schema I

Schema II

Schema III

Schema IV

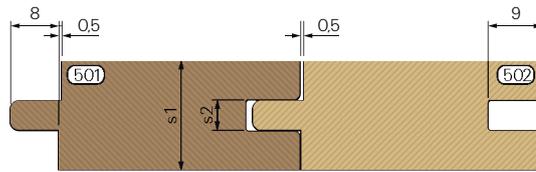


4000 Nut- und Federwerkzeuge

Darstellung Schema I

Federfräser

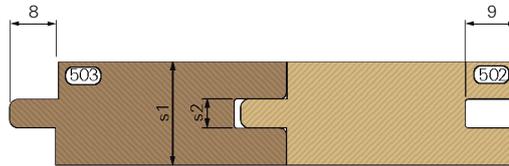
Profil 501



Nutfräser

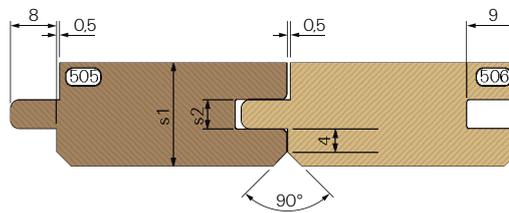
Profil 502

Profil 503



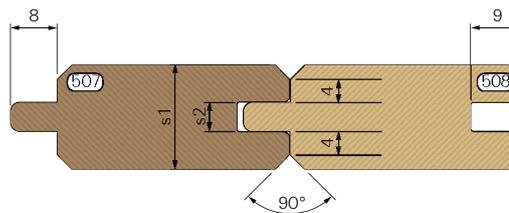
Profil 502

Profil 505



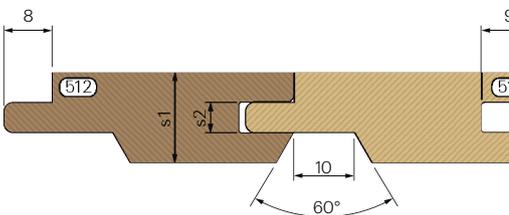
Profil 506

Profil 507



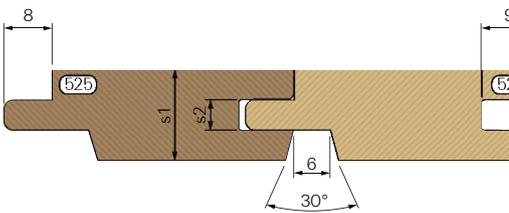
Profil 508

Profil 512



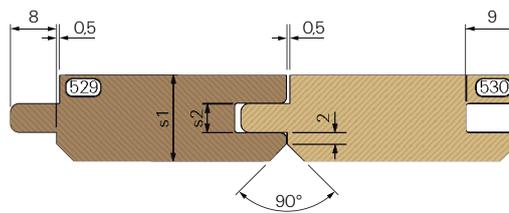
Profil 513

Profil 525



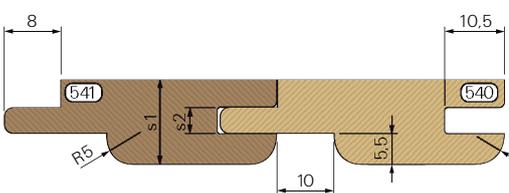
Profil 526

Profil 529



Profil 530

Profil 541



Profil 540

HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline

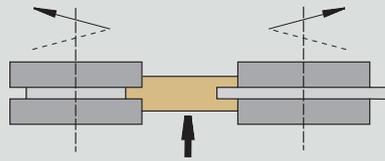
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



MAN

MEC

Maschine / Anwendung

- Kehlmaschinen
- Doppelendprofiler
- zur Herstellung von Nut- und Federverbindung, mit und ohne Unterfüzung bzw. Fase in Voll-, Weich- und Harthölzer

Ausführung

- Tragkörper aus Stahl
- montiert auf Schraubbüchse

Vorteile

- hervorragende Schnittergebnisse
- einfache Instandhaltung
- bei Messerwechsel konstanter Flugkreis

Hinweise

- bei Bestellung Spindeldurchmesser (30, 40, 50 mm) angeben

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Profil	Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	n _{max} [min ⁻¹]	Z	Fräser Nr.	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
A	140	13-33	30	8000	2	1, 2, 3, 4, 5	☀	1	O 68303301
A	140	13-33	40	8000	2	1, 2, 3, 4, 5	☀	1	O 68303401
A	140	13-33	50	8000	2	1, 2, 3, 4, 5	☀	1	O 68303501
B	140	13-33	30	8000	2	1, 3, 4, 5, 6	☀	1	O 68303302
B	140	13-33	40	8000	2	1, 3, 4, 5, 6	☀	1	O 68303402
B	140	13-33	50	8000	2	1, 3, 4, 5, 6	☀	1	O 68303502
C	140	13-40	30	8000	2	1, 3, 4, 5, 6, 15, 16	☀	1	O 68303303
C	140	13-40	40	8000	2	1, 3, 4, 5, 6, 15, 16	☀	1	O 68303403
C	140	13-40	50	8000	2	1, 3, 4, 5, 6, 15, 16	☀	1	O 68303503
D	140	13-36	30	8000	2	1, 2, 3, 4, 5, 15, 16	☀	1	O 68303304
D	140	13-36	40	8000	2	1, 2, 3, 4, 5, 15, 16	☀	1	O 68303404
D	140	13-36	50	8000	2	1, 2, 3, 4, 5, 15, 16	☀	1	O 68303504
E	140	13-36	30	8000	2	1, 3, 4, 9, 10	☀	1	O 68303305
E	140	13-36	40	8000	2	1, 3, 4, 9, 10	☀	1	O 68303405
E	140	13-36	50	8000	2	1, 3, 4, 9, 10	☀	1	O 68303505
F	140	13-36	30	8000	2	1, 3, 4, 7, 8	☀	1	O 68303306
F	140	13-36	40	8000	2	1, 3, 4, 7, 8	☀	1	O 68303406
F	140	13-36	50	8000	2	1, 3, 4, 7, 8	☀	1	O 68303506
G	140	13-36	30	8000	2	3, 9, 11, 12, 14	☀	1	O 68303307
G	140	13-36	40	8000	2	3, 9, 11, 12, 14	☀	1	O 68303407
G	140	13-36	50	8000	2	3, 9, 11, 12, 14	☀	1	O 68303507
H	140	13-36	30	8000	2	3, 7, 11, 12, 13	☀	1	O 68303308
H	140	13-36	40	8000	2	3, 7, 11, 12, 13	☀	1	O 68303408
H	140	13-36	50	8000	2	3, 7, 11, 12, 13	☀	1	O 68303508

Produkteigenschaften

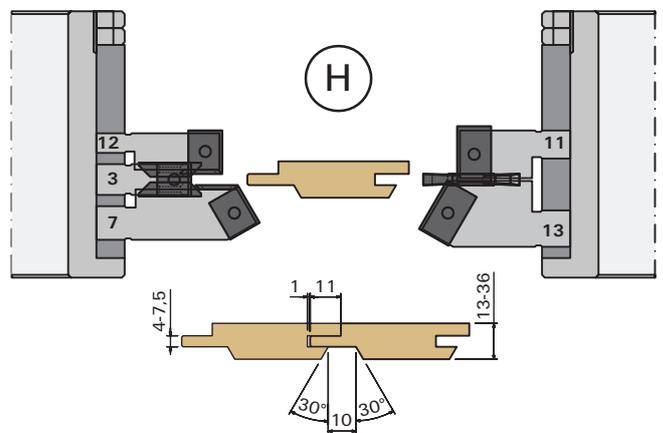
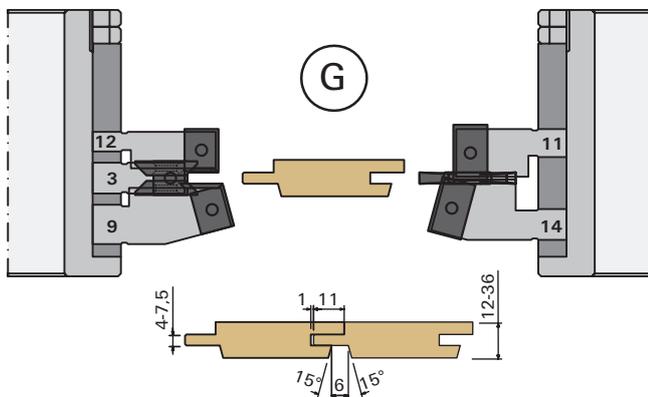
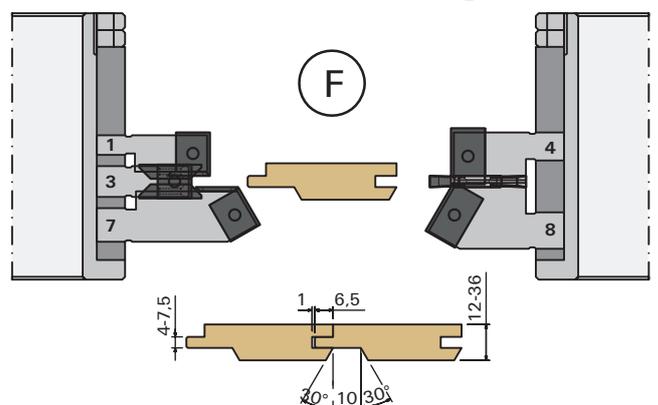
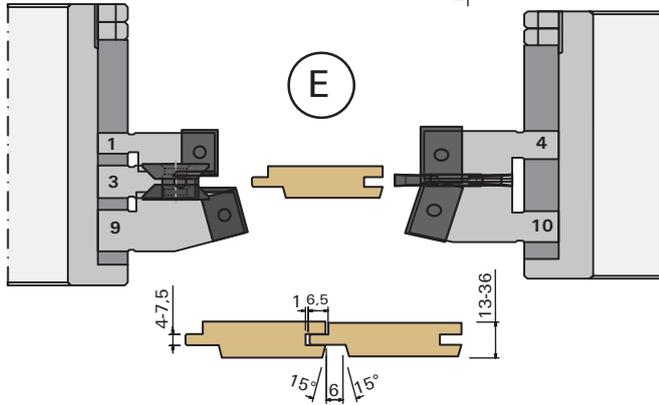
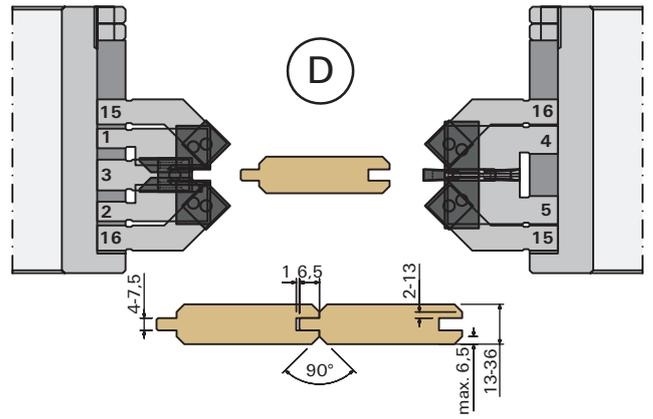
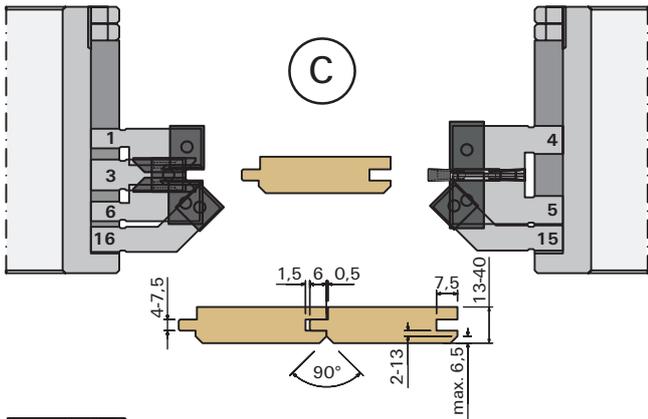
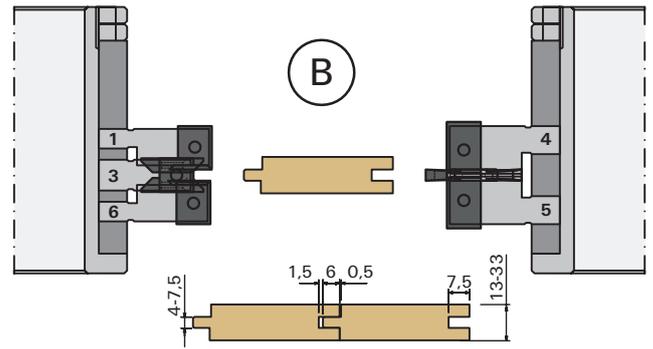
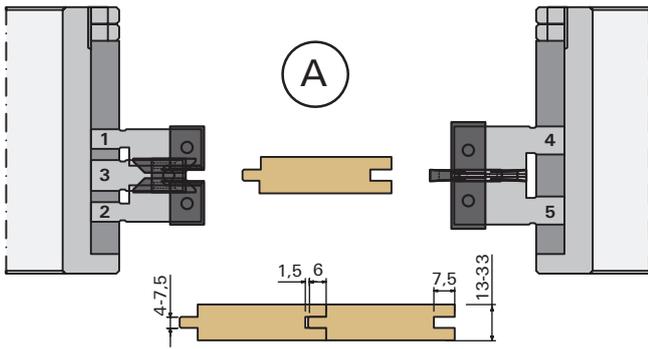
Bestellinformationen

Profil	Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	n _{max} [min ⁻¹]	Z	Fräser Nr.	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
A	180	13-33	30	8000	4	1, 2, 3, 4, 5	☀	1	O 68302301
A	180	13-33	40	8000	4	1, 2, 3, 4, 5	☀	1	O 68302401
A	180	13-33	50	8000	4	1, 2, 3, 4, 5	☀	1	O 68302501
B	180	13-33	30	8000	4	1, 3, 4, 5, 6	☀	1	O 68302302
B	180	13-33	40	8000	4	1, 3, 4, 5, 6	☀	1	O 68302402
B	180	13-33	50	8000	4	1, 3, 4, 5, 6	☀	1	O 68302502
C	180	13-40	30	8000	4	1, 3, 4, 5, 6, 15, 16	☀	1	O 68302303
C	180	13-40	40	8000	4	1, 3, 4, 5, 6, 15, 16	☀	1	O 68302403
C	180	13-40	50	8000	4	1, 3, 4, 5, 6, 15, 16	☀	1	O 68302503
D	180	13-36	30	8000	4	1, 2, 3, 4, 5, 15, 16	☀	1	O 68302304
D	180	13-36	40	8000	4	1, 2, 3, 4, 5, 15, 16	☀	1	O 68302404
D	180	13-36	50	8000	4	1, 2, 3, 4, 5, 15, 16	☀	1	O 68302504
E	180	13-36	30	8000	4	1, 3, 4, 9, 10	☀	1	O 68302305

Produkteigenschaften						Bestellinformationen				
Profil	Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	nmax [min-1]	Z	Fräser Nr.		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
E	180	13-36	40	8000	4	1, 3, 4, 9, 10		1	O	68302405
E	180	13-36	50	8000	4	1, 3, 4, 9, 10		1	O	68302505
F	180	13-36	30	8000	4	1, 3, 4, 7, 8		1	O	68302306
F	180	13-36	40	8000	4	1, 3, 4, 7, 8		1	O	68302406
F	180	13-36	50	8000	4	1, 3, 4, 7, 8		1	O	68302506
G	180	13-36	30	8000	4	3, 9, 11, 12, 14		1	O	68302307
G	180	13-36	40	8000	4	3, 9, 11, 12, 14		1	O	68302407
G	180	13-36	50	8000	4	3, 9, 11, 12, 14		1	O	68302507
H	180	13-36	30	8000	4	3, 7, 11, 12, 13		1	O	68302308
H	180	13-36	40	8000	4	3, 7, 11, 12, 13		1	O	68302408
H	180	13-36	50	8000	4	3, 7, 11, 12, 13		1	O	68302508
Wendeplatten			Abmessung [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Fase-Wendemesser			16x22x5,0			für alle		10	L	183668
Nuteinsatz			B=4			für alle		2	O	68002122
Wendeplatten			12x12x1,5			für alle		10	L	50820012
Räumer-Wendeplatten			20x12x1,5			für alle		10	L	50820020
Vorschneider			14x14x2			für alle		10	L	50820014

4010 Nut- und Federwerkzeuge HW - Silverline

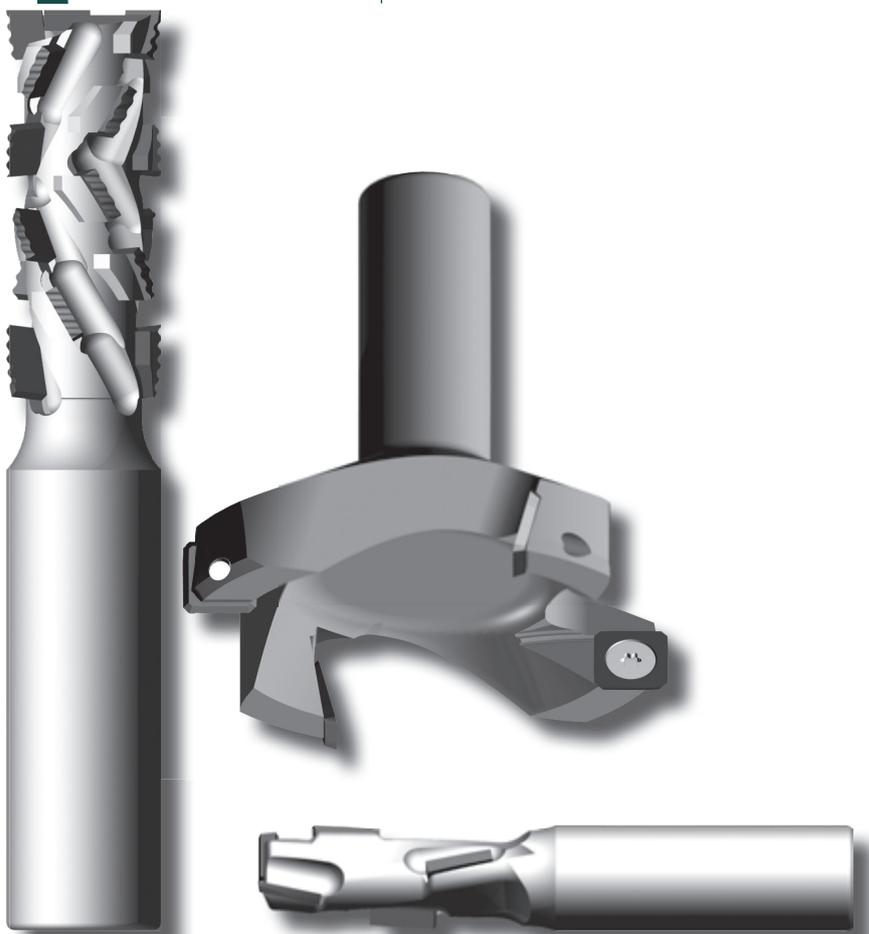
Auslieferung nach Schema I



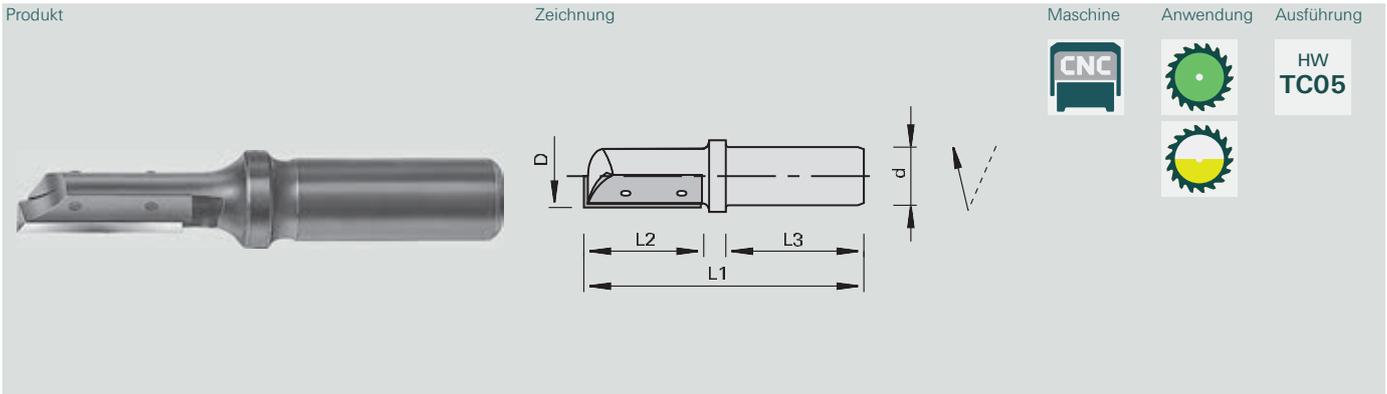
CNC-FRÄSWERKZEUGE

Inhalt

HW-Wendeplatten Schaftwerkzeuge	3-1
VHW-Schrupp/Schlichtfräser	3-6
VHW-Schrupp/Schlichtfräser Türen	3-11
DP-Schaftfräser gerade	3-13
Plan-Falz-Schaftfräser	3-26
Füge-Falz-Messerköpfe	3-28
Füge-Fase-Schaftfräser	3-30
Profil-Schaftfräser	3-34



HW 2231 Schaftfräser mit HW-Wendepplatten



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen • zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen • zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse 	<ul style="list-style-type: none"> • Schneide achsparallel und stirnschneidend • Schneidstoff: HW TC05 		<ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter, Adapter

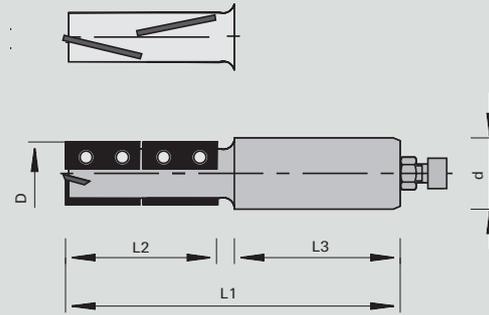
Produkteigenschaften					Bestellinformationen						
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
8,0	20	12	70	1				1	L	50811001	
10	25	10	75	1				1	L	50811900	
10	25	12	75	1				1	L	50811002	
12	30	12	80	1				1	L	50811003	
Wendepplatten					B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
für Ø D = 8					20	4,1	1,1	TC05	10	L	50450150
für Ø D = 10					25	5,5	1,1	TC05	10	L	50450152
für Ø D = 12+14					30	5,5	1,1	TC05	10	L	50450153
Ersatzteile		Abmessung [mm]		Passend zu			VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
Spannkeile		B=20		50811001			2	L	175722		
Spannkeile		B=25		50811002, 50811900			2	c	175724		
Spannkeile		B=30		50811003			2	c	175726		
Zylinderschrauben		M2,5x3 T8		50811001			10	L	168237		
Zylinderschrauben		M2,5x4 T8		50811002, 50811900			10	L	168238		
Zylinderschrauben		M3x5,5 T8		50811003			10	L	168239		
Schraubendreher mit Griffahne		T8		für alle			1	L	166499		

HW 2233 Schaftfräser mit HW-Wechselplatten

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Trennen, Nuten und Fälzen von beschichteten Holzwerkstoffen und Massivhölzern
- zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- versetzt angeordnete HW-Wendeplatten mit wechselseitigem Achswinkel
- Bohrschneide: 4-seitige HW-Wendeplatte
- Schneidstoff: HW TC05

Vorteile

- 4 Standwege durch Wenden und gegeneinander Austauschen der oberen und unteren Wendeplatte

Hinweise

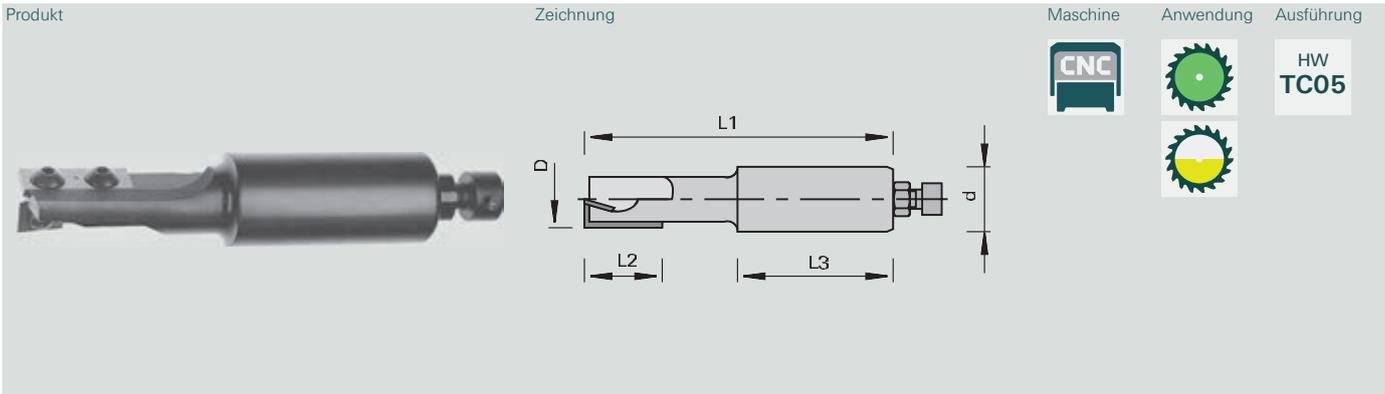
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Anschlagsschraube

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
20	53	25	55	125	2+2				1	L	50811901	L	50811902	
Wendeplatten							B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wechselplatten							29,5	7,0	1,5	TC05		10	L	50825001
Bohrschneide							9	9,0	1,5	TC05		10	L	50825003
Ersatzteile				Abmessung [mm]							VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Rundkopfschrauben				M3x4 T9							10	L	180449	
Schraubendreher				T9x60							1	L	173796	

HW **2235 Schaftfräser**
mit HW-Wendeplatten



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen • zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen • zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Schneide achsparallel umfangschneidend • 1 Schneide zum Einbohren mit Achswinkel • Schneidstoff: HW TC05 		<ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter • mit Anschlagschraube

Produkteigenschaften						Bestellinformationen						
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
16	30	16	43	92	1+1				1	L	50811903	
Wendeplatten						B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Bohrschneide für Ø 16						7,5	12	1,5	TC05	10	L	50820007
Wendeplatten						29,5	12	1,5	TC05	10	L	50825004
Ersatzteile			Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Zylinderschrauben			M3,5x3,8 T15						10	L	162645	
Rundkopfschrauben			M3,5x4 T15						10	L	168893	
Schraubendreher			T15						1	L	163161	

HW 2236 Schaftfräser mit HW-Wendeplatten

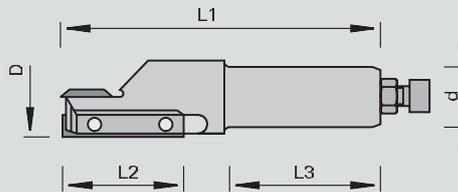
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HW TC05

Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- 1 Schneide achsparallel umfangsschneidend
- 1 Schneide zum Einbohren
- Schneidstoff: HW TC05
- mit Anschlagsschraube

Vorteile

Hinweise

- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannangen-Futter, Adapter
- mit Anschlagsschraube

Produkteigenschaften

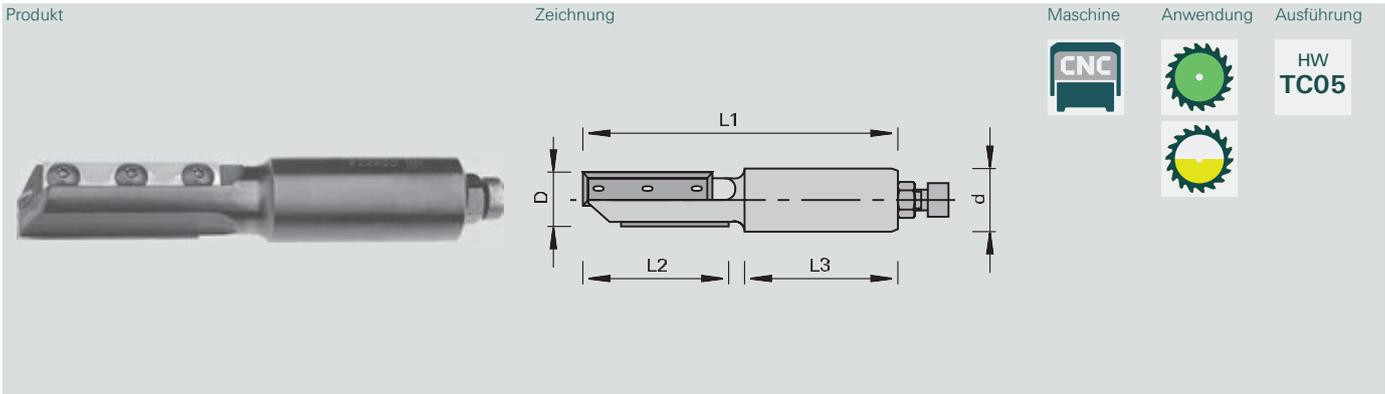
Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
16	50	16	45	106	1+1	1	L		L	50811904
16	50	25	55	116	1+1	1	L		L	50811905
18	50	25	55	116	1+1	1	L	50811906	L	50811907

Wendeplatten	B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten	12	12	1,5	TC05	10	L	50820012
Mini-Wendeplatten	50	5,5	1,1	TC05	10	L	50450155

Ersatzteile	Abmessung [mm]	Passend zu	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Spannkeile	B=50	50811904, 50811905	2	O	171111
Spannkeile	B=50	50811907	2	L	171113
Spannkeile	B=50	50811906	2	O	171114
Zylinderschrauben	M3,5x5,5 T15	für alle	10	L	168236
Rundkopfschrauben	M4x5,9 T15	für alle	10	L	167966
Schraubendreher	T15	für alle	1	L	163161

HW **2237 Schaftfräser**
mit HW-Wendeplatten



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Fügen, Fälzen und Nuten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen • zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen • zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse 	<ul style="list-style-type: none"> • Schneiden achsparallel umfangschneidend in versetzter Anordnung • 1 Schneide zum Einbohren • Schneidstoff: HW TC05 • mit Anschlagsschraube 		<ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter • mit Anschlagsschraube

Produkteigenschaften						Bestellinformationen							
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
18	55	25	55	125	2				1	L	50811909	L	50811908
20	55	25	55	125	2				1	L		L	50811910
Wendeplatten				B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff			VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Räumer-Wendeplatten				50	12	1,7	TC05			10	L	50450121	
Ersatzteile				Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Schraubendreher				T15						1	L	163161	
Rundkopfschrauben				M4x5,9 T15						10	L	167966	

VHW 2265 Schruppfräser mit negativer Spiralwindung

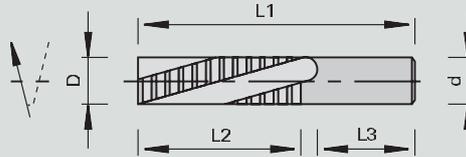
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schruppen von Massivhölzern und Sperrholz sowie von unbeschichteten Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- negative Spiralwindung für kleinere und schlecht zu spannende Werkstücke mit Gutseite oben
- n max = 30.000 min⁻¹

Vorteile

- hohe Zerspanleistung
- Schnittdruck nach unten durch negative Spiralwindung

Hinweise

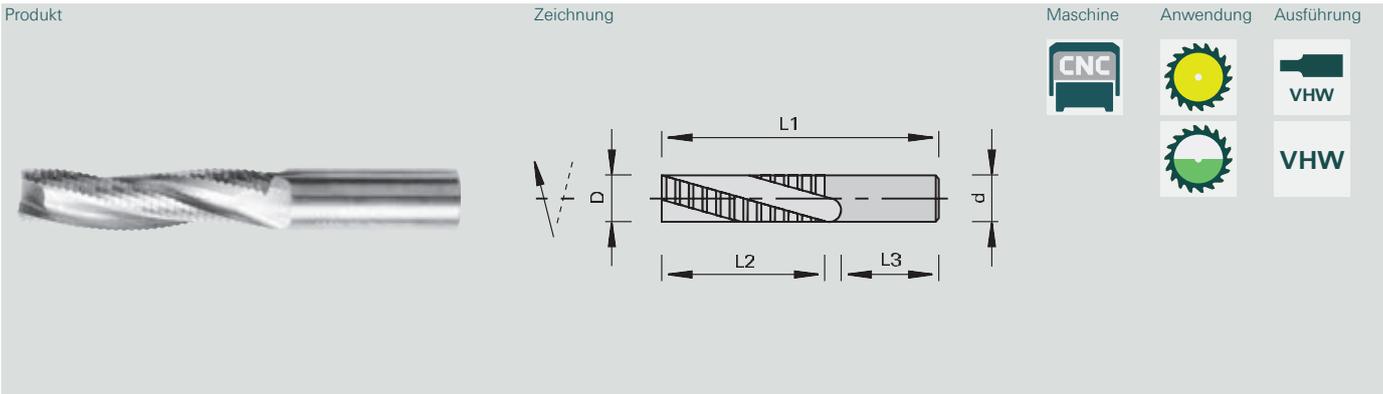
- Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung
- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
10	30	10	40	75	2					1	L	50811402
12	42	12	45	90	3					1	L	50811404
16	35	16	48	90	3					1	L	50811029
16	55	16	48	110	3					1	L	50811409
20	55	20	50	115	3					1	L	50811414

VHW 2265-1 Schruppfräser
mit positiver Spiralwindung



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Schruppen von Massivhölzern und Sperrholz sowie von unbeschichteten Holzwerkstoffen • zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen • zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse 	<ul style="list-style-type: none"> • positive Spiralwindung für gut gespannte Werkstücke mit Gutseite unten • n max = 30.000 min-1 	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Zerspanleistung • optimaler Spanauswurf nach oben durch positive Spiralwindung 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung • Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

Produkteigenschaften						Bestellinformationen				
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
10	30	10	40	75	2			1	L	50811401
12	45	12	45	90	2			1	L	50811403
12	45	12	45	90	3			1	L	50811025
14	35	14	45	90	3			1	L	50811026
14	55	14	45	110	3			1	L	50811027
16	35	16	48	90	2			1	L	50811407
16	35	16	48	90	3			1	L	50811028
16	55	16	48	110	2			1	L	50811410
16	55	16	48	110	3			1	L	50811408
18	55	18	48	115	3			1	L	50811030
20	55	20	50	115	2			1	L	50811413
20	55	20	50	115	3			1	L	50811031
20	75	20	50	135	3			1	L	50811032

VHW 2257 Schlichtfräser mit negativer Spiralwindung

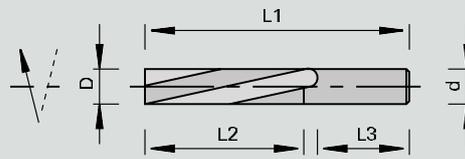
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schlichten von Massivhölzern und Kunststoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- negative Spiralwindung für kleinere und schlecht zu spannende Werkstücke mit Gutseite oben
- $n_{max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

- Schnittdruck und optimaler Spanauswurf nach unten durch negative Spiralwindung

Hinweise

- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

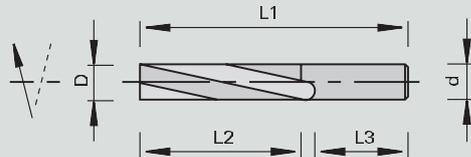
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
4,0	15	4,0	28	60	2					1	L	50811418
6,0	15	6,0	36	60	2					1	L	50811420
8,0	30	8,0	36	75	2					1	L	50811421
10	30	10	40	75	2					1	L	50811422
12	42	12	45	90	2					1	L	50811423
12	42	12	45	90	3					1	L	50811425
16	35	16	48	90	2					1	L	50811428
16	35	16	48	90	3					1	L	50811430
16	55	16	48	110	3					1	L	50811435
20	55	20	50	115	3					1	L	50811438
20	75	20	50	135	3					1	L	50811562

VHW 2257-1 Schlichtfräser mit positiver Spiralwindung

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung




<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Schlichten von Massivhölzern und Kunststoffen • zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen • zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • positive Spiralwindung für gut gespannte Werkstücke mit Gutseite unten • n max = 30.000 min-1 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • optimaler Spanauswurf nach oben durch positive Spiralwindung 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter
--	--	--	---

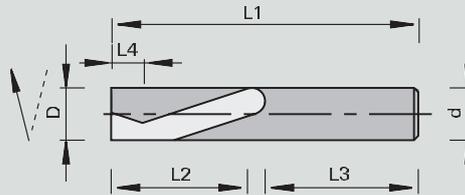
Produkteigenschaften						Bestellinformationen							
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
6,0	15	6,0	36	60	2				1	L		L	50811419
8,0	30	8,0	36	75	2				1	L		L	50811034
10	30	10	40	75	2				1	L		L	50811036
12	42	12	45	90	2				1	L		L	50811037
12	42	12	45	90	3				1	L		L	50811424
14	35	14	45	90	3				1	L		L	50811426
14	55	14	45	110	3				1	L		L	50811427
16	35	16	48	90	2				1	L		L	50811040
16	35	16	48	90	3				1	L		L	50811429
16	55	16	48	110	2				1	L		L	50811041
16	55	16	48	110	3				1	L	50811434	L	50811432
18	55	18	48	115	3				1	L		L	50811436
20	55	20	50	115	3				1	L		L	50811437
20	75	20	50	135	3				1	L		L	50811439

VHW 2257-2 Schlichtfräser mit beidseitigem Achswinkel

Produkt



Zeichnung



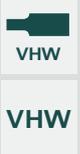
Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Schlichten von Massivholzern und Kunststoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- mit beidseitigem Achswinkel
- n max = 30.000 min⁻¹

Vorteile

- beste Schnittqualität in beschichteten Holzwerkstoffen durch Achswinkel

Hinweise

- Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

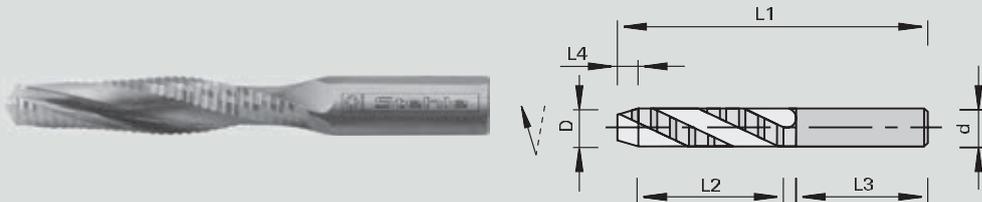
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L4 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L1 [mm]	Z					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
8,0	7,0	32	8,0	80	2+2					1	L	50811564
10	7,0	32	10	80	2+2					1	L	50811565
12	7,0	42	12	90	2+2					1	L	50811566
16	24	55	16	110	2+2					1	L	50811567

VHW 2268 Bohr-Schruppfräser für die Türfertigung

Produkt Zeichnung Maschine Anwendung Ausführung





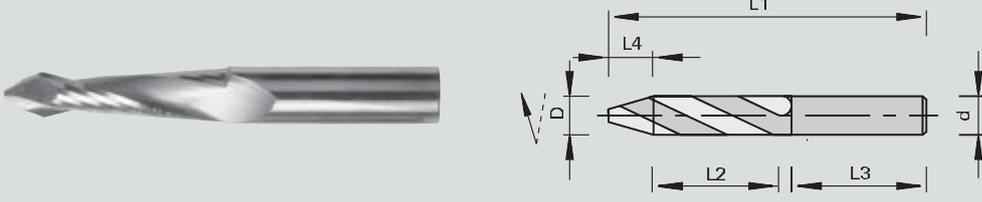


Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Bearbeitungszentren • zum Bohren der Drückerlochbohrung und Schloßzylinder-ausfräsung 	<ul style="list-style-type: none"> • positive Spiralwindung • n max = 30.000 min-1 		<ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	L4 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
16	5,0	75	16	48	130	2		1	L	50811731

VHW 2269 Bohr-Schlichtfräser für die Türfertigung

Produkt Zeichnung Maschine Anwendung Ausführung



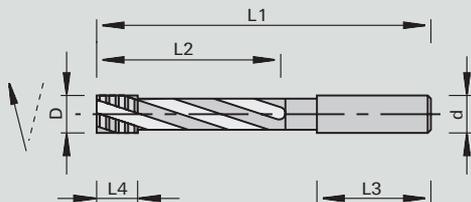




Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Bearbeitungszentren • zum Bohren der Spionbohrung und für Durchgangsbohrungen 	<ul style="list-style-type: none"> • positive Spiralwindung • n max = 30.000 min-1 		<ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannzangen-Futter

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	L4 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
12	10	47	12	53	110	2		1	L	50811449
12	10	70	12	50	130	2		1	L	50811450
14	10	47	14	45	110	2		1	L	50811070
16	11	52	16	60	130	2		1	L	50811071

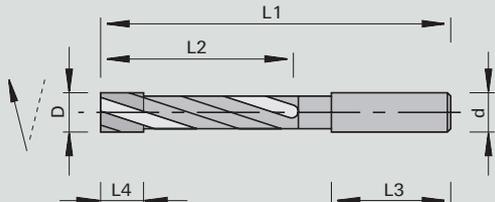
VHW 2254 Schlosskasten-Schruppfräser für die Türfertigung

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> 
--	---	---	--	---

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Bearbeitungszentren • zum Ausfräsen des Schloßkastens an Türen | <p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • positive Spiralwindung • Schneiden mit Spanbrechern • Schrappzahnung | <p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • optimaler Spanauswurf durch positive Spiralwindung • hohe Laufruhe durch Spanbrecher | <p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannanzgen-Futter • zur Aufnahme im Horizontal-Bohr-Fräsaggregat (Homag, Weeke) sind seitliche Spannflächen erforderlich • Aufpreis für das Anbringen von Weldon-Aufnahmen |
|---|--|---|--|

Produkteigenschaften								Bestellinformationen			
Ø D [mm]	L4 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	nmax [min-1]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
16	25	115	16	50	175	3	24000		1	L	50811926
18	25	115	20	50	175	3	24000		1	L	50811927

VHW 2255 Schlosskasten-Schlichtfräser für die Türfertigung

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> 
--	---	---	--	---

- | | | | |
|---|--|---|--|
| <p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Bearbeitungszentren • zum Ausfräsen des Schloßkastens und des Stulpes an Türen | <p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • positive Spiralwindung • Schneiden mit Spanbrechern • Schlichtzahnung mit Spanunterteilung | <p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • optimaler Spanauswurf durch positive Spiralwindung • hohe Laufruhe durch Spanbrecher | <p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System mit Reduzierhülsen, TRIBOS, Spannanzgen-Futter • zur Aufnahme im Horizontal-Bohr-Fräsaggregat (Homag, Weeke) sind seitliche Spannflächen erforderlich • Aufpreis für das Anbringen von Weldon-Aufnahmen |
|---|--|---|--|

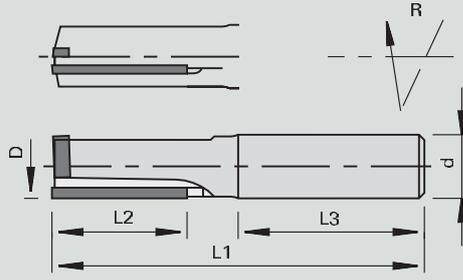
Produkteigenschaften								Bestellinformationen			
Ø D [mm]	L4 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	nmax [min-1]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
14	25	95	14	50	155	2	24000		1	L	50811928
16	25	115	16	50	175	2	24000		1	L	50811929

DP 3501 Schaftfräser

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



- | | | | |
|---|--|--|--|
| <p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum überschnittfreien Fügen und Trennen in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen | <p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • polierte Spanfläche und feinstbearbeitete Freifläche • mit HW-Bohrschneide zum schräg Eintauchen (gleichzeitiger Vorschub in Z und X Achse) • achsgerade • Vollhartmetall Grundkörper für $\leq \varnothing 10 \text{ mm}$ | <p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • lackierfähige Bearbeitung von MDF und Harthölzern • keine Überschnittsabweichungen durch durchgehende Schneide • hohe Stabilität durch spezielle Ausführung der Lötung | <p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter • mit Gewinde für Längeneinstellschraube |
|---|--|--|--|

Produkteigenschaften								Bestellinformationen					
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	nmax [min-1]	Nachschärfzone [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
6,0	12	12	40	60	1	24000	0,2		1	L		L 50811684	
8,0	12	12	35	60	1	24000	0,5		1	L		L 50811128	
10	22	12	35	70	2	24000	1,2		1	L	50811930	L 50811130	
12	25.4	12	35	70	1	24000	1,2		1	L		L 50811132	
16	25.4	16	45	85	1	24000	1,2		1	L		L 50811134	
16	35	16	45	95	1	24000	1,2		1	L		L 50811136	

DP 3502 Schaftfräser
Z=1+1

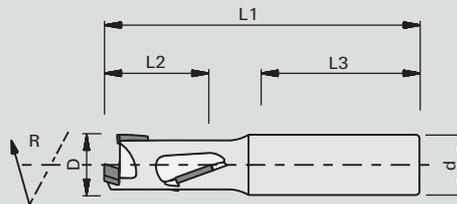
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- mit DP-Bohrschneide zum schräg Eintauchen
- mit Achswinkel
- mehrmals nachschärfbar
- n max = 24.000 min⁻¹

Vorteile

- optimale Schnittqualität durch größeren Achswinkel von oben und unten ziehend
- ruhiges Schnittverhalten durch besondere Grundkörperform
- Nuten ab Nuttiefe 4,5 mm ausrissfrei möglich

Hinweise

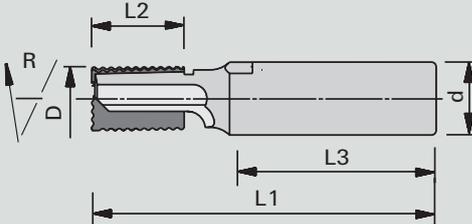
- Vorschübe bis zu 12 m/min
- empfohlene Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Warmschrumpffutter
- ohne Gewinde für Längeneinstellschraube! Bei Bedarf bitte bei der Bestellung mit angeben!

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	Nachschärfzone [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
10	22	12	40	69	1+1	0,6	1	L		L	58186789
12	22	12	40	69	1+1	0,8	1	L		L	58186790
12	25,4	12,7	40	68	1+1	1,0	1	L		L	58186791
12	28	12	40	75	1+1	0,8	1	L	58186793	L	58186792
16	22	16	45	78	1+1	1,0	1	L		L	58186794
16	28	16	45	83	1+1	1,0	1	L		L	58186795
16	35	16	45	90	1+1	1,0	1	L	58186797	L	58186796
18	28	16	45	85	1+1	1,0	1	L		L	58186798
18	28	20	45	95	1+1	1,0	1	L	58186799	L	58186800
18	35	16	45	92	1+1	1,0	1	L	58186801	L	58186802
18	35	20	55	102	1+1	1,0	1	L	58186804	L	58186803
18	43	16	45	100	1+1	1,0	1	L	58186806	L	58186805
18	43	20	55	110	1+1	1,0	1	L	58186808	L	58186807
20	35	20	55	102	1+1	1,0	1	L		L	58186809
20	52	25	55	120	1+1	1,0	1	L	58186811	L	58186810

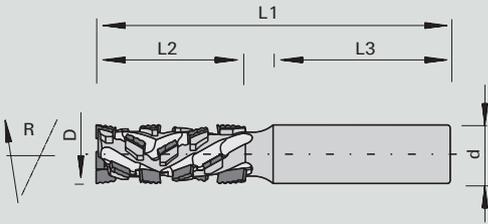
DP 3511 Hochleistungs-Schrupp-Schaftfräser DP für die Vollkernplatten-Bearbeitung

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 1,5 mm 

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Vorformatieren in Schruppqualität in Holzwerkstoffen, Massivhölzern und Kunststoffen • insbesondere zur Bearbeitung von Kunststoff-Vollkernplatten (z.B. Trespa®, Corian®, Varicor®, LG-HiMacs, etc.) 	<ul style="list-style-type: none"> • Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen • mit wechselseitigem Achswinkel • mit DP-Bohrschneide • stirnschneidend zum schräg Eintauchen • n max = 24.000 min-1 		<ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter • mit Gewinde für Längeneinstellschraube

Produkteigenschaften						Bestellinformationen		
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z		VP [St.]	Bestell-Nr.
14	20	16	45	75	2+1		1	50811809

DP 3510 Schruppfräser DP

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 2,0 mm 

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Formatieren in Schruppqualität mit beidseitig ausrissfreien Schnittkanten von Massivhölzern und Sperrholz, beschichteten Holzwerkstoffen oder auch anderen abrasiven Materialien wie GFK, HPL-Kompaktplatten und diversen Sandwich-Holzwerkstoffen • zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen • zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse 	<ul style="list-style-type: none"> • mit wechselseitigem Achswinkel • mit DP-Bohrschneide • stirnschneidend zum schräg Eintauchen • Nachschärfzone ≥ 2,0 mm • n max = 24.000 min-1 	<ul style="list-style-type: none"> • für lange Standwege auch in abrasiven Materialien • beidseitig ausrissfreie Schnittkanten • hohe Zerspanleistung 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung • Spannmittel: empfohlen ist der Einsatz der Werkzeuge in hochgenauen Spannfuttern wie Hydrodehnspannfutter „ps-System“, TRIBOS oder Warmschrumpffutter

Produkteigenschaften						Bestellinformationen		
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z		VP [St.]	Bestell-Nr.
20	50	20	60	120	2+2		1	50811808

DP 3514 Schrupp-Schlicht-Fräser

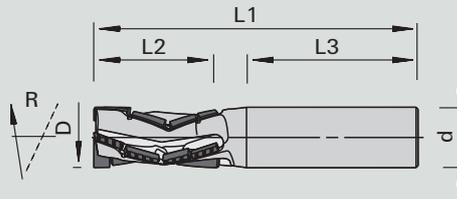
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Formatieren fast in Schlicht-Qualität mit beidseitig ausrissfreien Schnittkanten von Massivhölzern und Sperrholz, beschichteten Holzwerkstoffen und Sandwich-Holzwerkstoffen
- zum Fräsen von Ausschnitten und Konturen
- zum Einbohren bei gleichzeitigem Vorschub in z-Achse und x- oder y-Achse

Ausführung

- mit wechelseitigem Achswinkel
- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- Nachschärfzone $\geq 1,6$ mm
- $n_{max} = 30.000 \text{ min}^{-1}$

Vorteile

- für lange Standwege auch in abrasiven Materialien
- beidseitig ausrissfreie Schnittkanten
- hohe Zerspanleistung

Hinweise

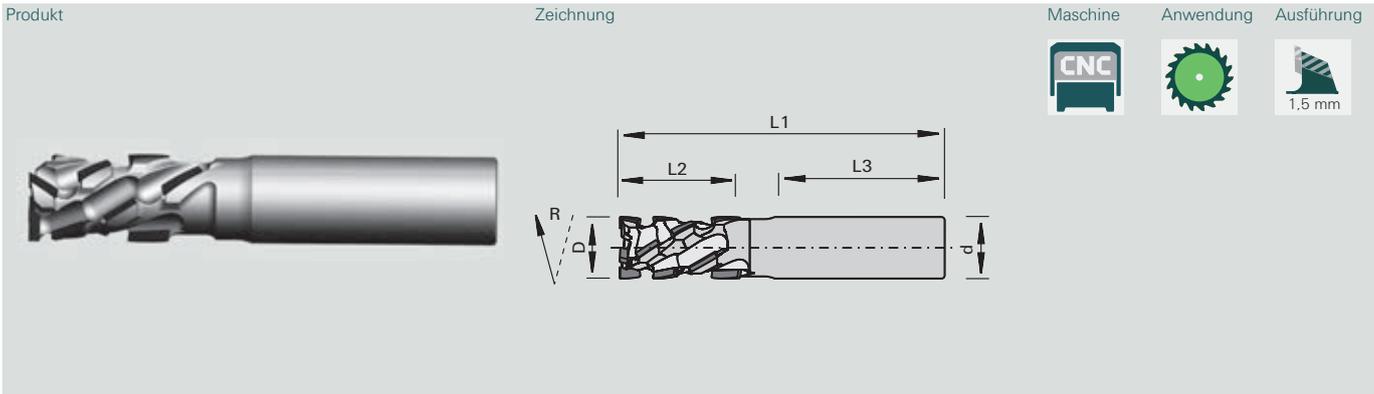
- Schnittfläche leicht wellig infolge feiner Schnittunterteilung
- Spannmittel: empfohlen ist der Einsatz der Werkzeuge in hochgenauen Spannfuttern wie Hydrodehnspannfutter „ps-System“, TRIBOS oder Warmschrumpffutter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

$\varnothing D$ [mm]	L2 [mm]	$\varnothing d$ [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	L/R		VP [St.]	Bestell-Nr.
16	32	16	45	85	4 (2+2)	R		1	58811950

DP 3503 Hochleistungs-Schafffräser
Z=2+2



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • zum Fügen, Fälzen, Nuten und Kopieren in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • mit DP-Bohrschneide zum schräg Eintauchen • mit Achswinkel • Nachschärfzone 1,2 mm • n max = 24.000 min-1 	<ul style="list-style-type: none"> • optimale Schnittqualität durch Achswinkel von oben und unten ziehend • ruhiges Schnittverhalten durch 4-flügelige Schneidenanordnung • sehr lange Standwege, geringere Schnittkraftaufnahme und geringere Geräusentwicklung durch optimierten Grundkörper 	<ul style="list-style-type: none"> • Vorschübe bis zu 20 m/min • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter • mit Gewinde für Längeneinstellschraube

Produkteigenschaften						Bestellinformationen							
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
16	28	16	45	80	2+2				1	L		L	50186147
16	38	16	45	90	2+2				1	L	50186149	L	50186148
20	28	20	55	95	2+2				1	L		L	50186150
20	28	25	55	95	2+2				1	L	50186152	L	50186151
20	38	20	55	105	2+2				1	L		L	50186153
20	38	25	55	105	2+2				1	L	50186155	L	50186154
20	48	20	55	115	2+2				1	L		L	50186156
20	48	25	55	115	2+2				1	L	50186158	L	50186157
25	65	25	55	130	2+2				1	L	50186160	L	50186159

DP 3509 Hochleistungs-Schaftfräser

Grundkörper VHW - DP-Z= 3

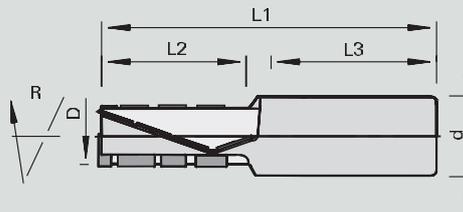
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- für Format- und Trennschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Grundkörper aus VHW
- Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen sowie Plattenzuschnitt im Nesting-Verfahren
- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- Vorschübe bis zu 25 m/min
- Nachschärfzone 2,0 mm
- n max = 24.000 min⁻¹

Vorteile

- hohe Schnittqualität und lauffähiges Fräsen durch spiralförmige Schneidenanordnung
- optimale Spanentsorgung durch freiliegende Schneidenanordnung
- optimale Festlegung der Schnittlängen zu den marktüblichen Plattenstärken

Hinweise

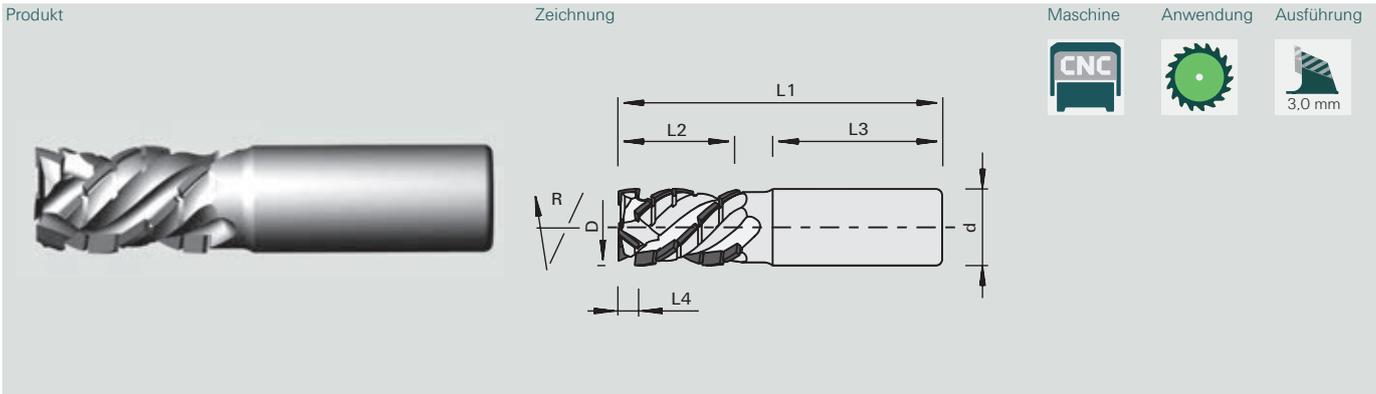
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	H [mm]		VP [St.]	Bestell-Nr.
12	21	16	45	73	3	16-19		1	58811842
12	28	16	45	80	3	22-25		1	50811804
12	30	16	45	82	3	28		1	50811805

DP 3505 Hochleistungs-Schaftfräser
Z=3+3



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • für Format- und Trennschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen • Hochleistungswerkzeug zum Vor- und Fertigfräsen 	<ul style="list-style-type: none"> • mit DP-Bohrschneide zum schräg Eintauchen • mit Achswinkel • Nachschärfzone 3,0 mm • n max = 24.000 min-1 	<ul style="list-style-type: none"> • optimale Schnittqualität durch Achswinkel von oben und unten ziehend • ruhiges Schnittverhalten durch spiralige Schneidenanordnung 	<ul style="list-style-type: none"> • Vorschübe bis zu 30 m/min • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter • mit Gewinde für Längeneinstellschraube

Produkteigenschaften							Bestellinformationen						
Ø D [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
18	28	7	25	55	95	3+3			1	L		L	58186118
20	38	7	20	55	105	3+3			1	L		L	58186119
25	28	7	25	55	95	3+3			1	L	58186121	L	58186120
25	38	7	25	55	105	3+3			1	L		L	58186122
25	48	7	25	55	115	3+3			1	L	58186125	L	58186124

DP 3513 Hochleistungs-Schaftfräser CM für Nesting - Z=2+2

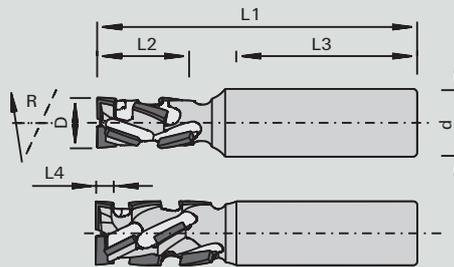
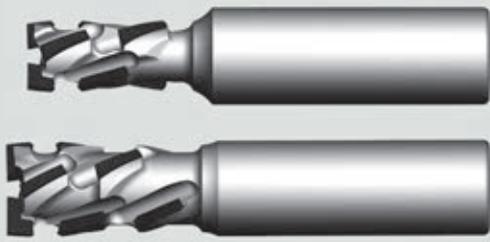
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- hohe Schnittqualität und beidseitig gute Schnittkante durch speziell angepasste Schneidenanordnung
- positive Spirale: optimaler Spanauswurf nach oben in Richtung Absaugung
- negative Spirale: Spanauswurf und Schnittdruck abwärtsgerichtet
- negative Spirale besonders für kleinere, bzw. schmale Werkstücke und zum Nuten geeignet
- Z=2+2 = größere Spanräume zur besseren Spanentsorgung (MDF) und zur Reduzierung der Wärmeentwicklung, insbesondere bei Bearbeitung von Multiplex

Ausführung

- mit DP-Bohrschneide
- stirnschneidend zum schräg Eintauchen
- Ø D=12 mm mit verstärktem Grundkörper
- Nachschärfzone 1,6 mm
- n max = 24.000 min-1

Vorteile

- hohe Schnittqualität und beidseitig gute Schnittkante durch speziell angepasste Schneidenanordnung
- positive Spirale: optimaler Spanauswurf nach oben in Richtung Absaugung
- negative Spirale: Spanauswurf und Schnittdruck abwärtsgerichtet
- negative Spirale besonders für kleinere, bzw. schmale Werkstücke und zum Nuten geeignet

Hinweise

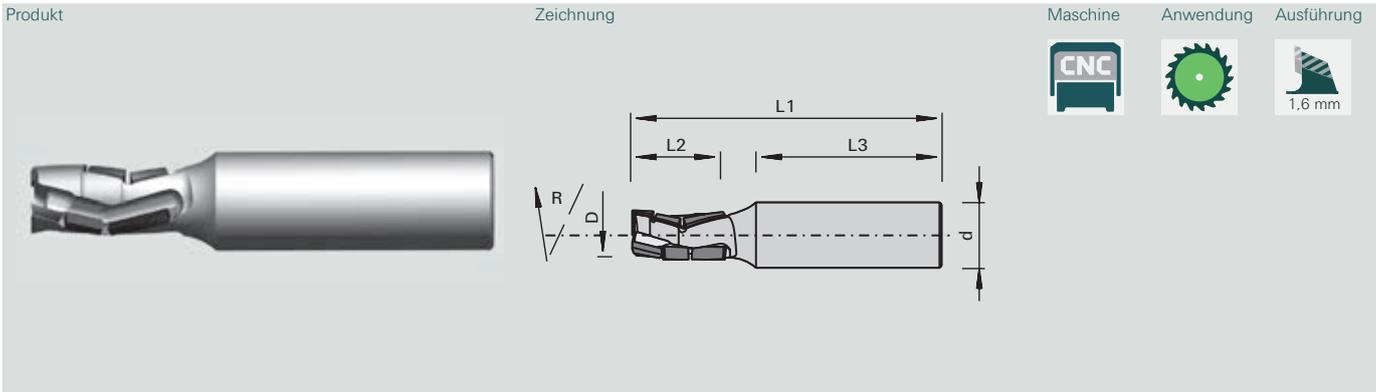
- Spannmittel: Verwendung in hochgenauen Spannmitteln empfohlen (z.B. TRIBOS, ps-System)
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube
- bei hohen Vorschüben und dickeren Platten möglichst den größeren Durchmesser wählen
- Schnittlänge an die Plattendicke (H) anpassen
- * Angabe „H“ bei Nesting mit Schonplatte

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	H [mm]	Drallrichtung		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
12	22		16	45	75	2+2	16-19*	positiv		1	L	58186112
12	22	4,5	16	45	75	2+2	-19	negativ		1	L	58186113
16	28	4,5	16	45	80	2+2	-25	negativ		1	L	58186114

DP 3506 Hochleistungs-Schaftfräser CM für Nesting - Z=3+3



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • für Plattenzuschnitt im Nesting-Verfahren • zum Fügen, Fälzen und *Nuten (*negative Ausführung) in rohen und beschichteten Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • mit DP-Bohrschneide • stirnschneidend zum schräg Eintauchen • Vorschübe bis zu 25 m/min • Nachschärfzone 1,6 mm • n max = 30.000 min⁻¹ 	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Schnittqualität und beidseitig gute Schnittkante durch speziell angepasste Schneidenanordnung • positive Spirale: optimaler Spanauswurf nach oben in Richtung Absaugung • negative Spirale: Spanauswurf und Schnittdruck abwärtsgerichtet • negative Spirale besonders für kleinere, bzw. schmale Werkstücke und zum Nuten geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> • Spannmittel: Verwendung in hochgenauen Spannmitteln empfohlen (z.B. TRIBOS, ps-System) • mit Gewinde für Längeneinstellschraube • bei hohen Vorschüben und dickeren Platten möglichst den größeren Durchmesser wählen • Schnittlänge an die Plattendicke (H) anpassen • * Angabe „H“ bei Nesting mit Schonplatte

Produkteigenschaften								Bestellinformationen			
Ø D [mm]	L2 [mm]	L4 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	H [mm]	Drallrichtung	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
12	22		16	45	75	3+3	16-19 *	positiv	1	L	58186571
12	28		16	45	80	3+3	22-25 *	positiv	1	L	58186572
16	22		16	45	75	3+3	16-19 *	positiv	1	L	58186573
16	28		16	45	80	3+3	22-25 *	positiv	1	L	58186574
12	23	7,2	16	45	75	3+3	-19	negativ	1	L	58185518
14	33	7,2	16	45	85	3+3	-30	negativ	1	L	58185799
16	28	7,2	16	45	80	3+3	-25	negativ	1	L	50811803

DP 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser
Z=4+2+4

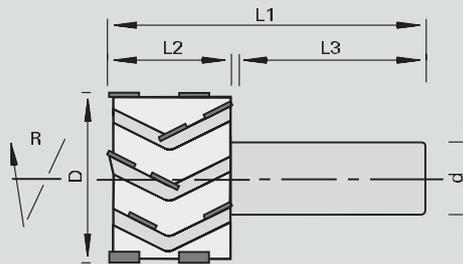
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- für Formatschnitte in rohen, melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-belegten und furnierten Holzwerkstoffen

Ausführung

- Hochleistungswerkzeug für Fertigschnitte
- mit Achswinkel
- Nachschärfzone 3,0 mm

Vorteile

- hohe Vorschübe (bis 35 m/min) bei guter Kantenqualität durch Zahnzahl Z=4 in der Deckschicht
- Verringerung der Staubbildung durch Zahnzahl Z=2 in der Mittellage
- wellenarmer Schnitt durch großen Flugkreisdurchmesser der Schneiden
- gute Schnittqualität an Ober- und Unterkante durch beidseitig ziehenden Achswinkel

Hinweise

- vorzugsweise zur Fertigbearbeitung vorformatierter Werkstücke
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannzangen-Futter
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube

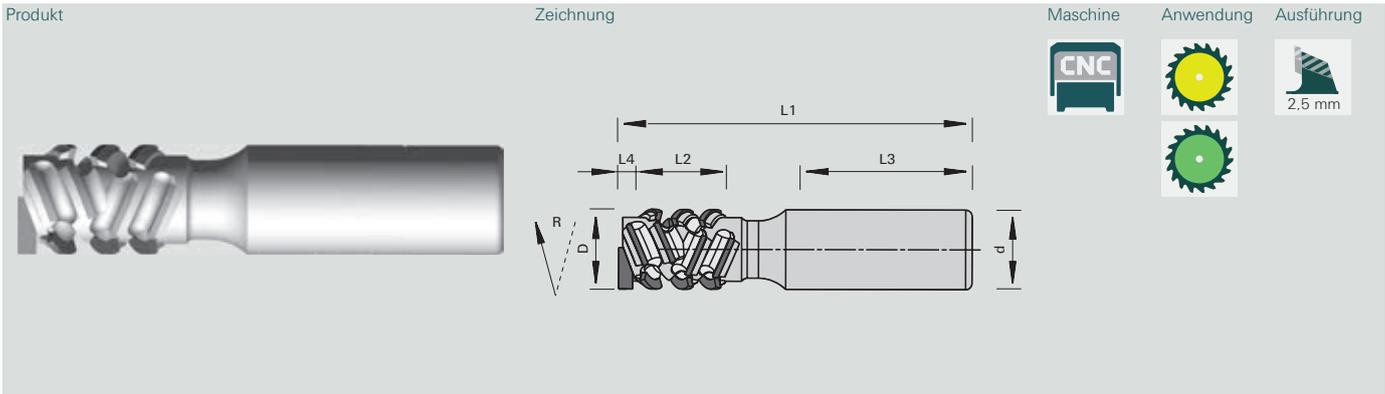
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	H [mm]			VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	Bestell-Nr. [R]
48	22	25	62	85	4+2+4	16-19			1	L		58186140
48	28	25	62	91	4+2+4	22-25			1	L		58186142
48	35	25	62	98	4+2+4	28-32			1	L		58186144
48	48	25	55	110	4+2+4	35-45			1	L	58186146	58186145

DP 3600 p-System Hochleistungs-Schaftfräser

Z=1+1 / Z=2+2

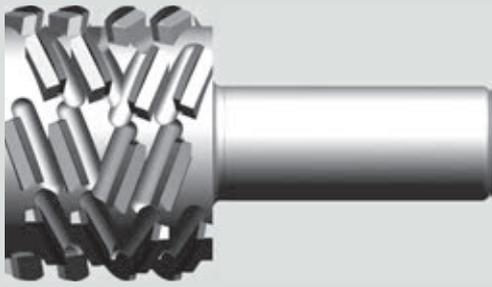


Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC Stationärmaschinen • zum ausrissfreien Hochleistungs-Fügen und Trennen von Massivhölzern (astfrei) längs und quer zur Faser • zum Hochleistungs-Fügen und Trennen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen • Finishqualität auch bei faserhaltigen Materialien wie stoffbeschichteten Platten, Linoleum mit Jutefasern, Kork, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • extrem ziehender Schnitt • DP-Einbohrschneide • Nachschärfzone 2,5 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • maximale Schnittqualität und Standweg • große Schnitttiefen möglich • ausrissfreie Schnitte auch auf der Austrittseite • ideal geeignet für Laser-Bekantungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug mittig zur Fügebreite einstellen • Werkzeuge mit Eintauchschneide (L4) müssen mind. 4,5 mm nach unten aus dem Werkstück überstehen, um die p-System Schneiden zum Einsatz zu bringen • nur schräg oder zirkular eintauchen • empfohlener Vorschub pro Zahn: Holzwerkstoffe 0,3 - 0,35 mm, Massivholz 0,15 - 0,2 mm • Spannmittel: Präzisionsspannmittel z.B. ps-System, TRIBOS • mit Gewinde für Längeneinstellschraube • Drehrichtung nach DIN-EN 50144

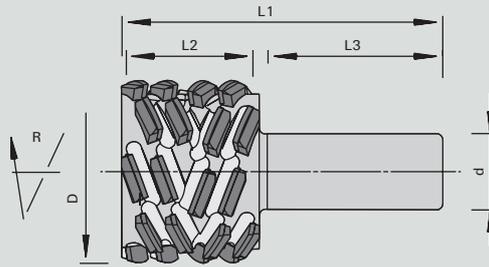
Produkteigenschaften								Bestellinformationen		
Ø D [mm]	L4 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	H [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [R]
20	3,8	29,5	25	55	110	1+1	26,5	1	L	50184380
25	3,8	48	25	55	130	2+2	45	1	L	50184384

DP 3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaftfräser

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC Stationärmaschinen
- zum ausrissfreien Hochleistungs-Fügen von Massivhölzern (astfrei) längs und quer zur Faser
- zum Hochleistungs-Fügen von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen
- Finishqualität auch bei faserhaltigen Materialien wie stoffbeschichteten Platten, Linoleum mit Jutefasern, Kork, etc.

Ausführung

- symmetrische Ausführung
- nicht ballig
- extrem ziehender Schnitt
- Nachschärfzone 4 mm

Vorteile

- maximale Schnittqualität und Standweg
- große Schnitttiefen möglich
- ausrissfreie Schnitte auch auf der Austrittseite
- ideal geeignet für Laser-Bekantungen

Hinweise

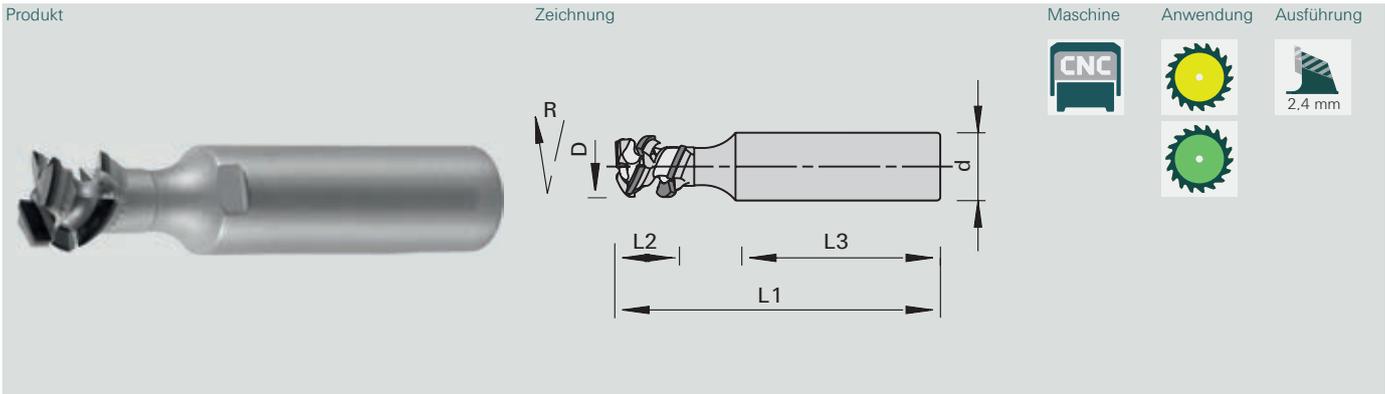
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube
- empfohlener Vorschub pro Zahn: Holzwerkstoffe 0,55 mm, Massivholz 0,28 mm
- auf Anfrage auch in balliger Ausführung möglich
- Spannmittel: Präzisionsspannmittel z.B. ps-System, TRIBOS
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [R]
60	38	25	57,4	105	3+3	symmetrisch			1	L	50184083

DP 3620 p-System Hochleistungs-Nut-Schaftfräser



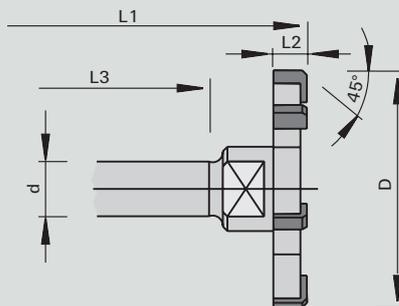
Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC Stationärmaschinen • für Nuten, Aussparungen, Taschen und als Stulpfräser • zum ausrissfreien Hochleistungs-Nuten von Massivhölzern (astfrei) längs und quer zur Faser • zum Hochleistungs-Nuten von melaminharz- und papierbeschichteten, HPL-, folienbelegten und furnierten Holzwerkstoffen und lackierten Oberflächen • Finishqualität auch bei faserhaltigen Materialien wie stoffbeschichteten Platten, Linoleum mit Jutefasern, Kork, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> • extrem ziehender Schnitt • Nachschärfzone Stirnseite 1,8 mm, Umfangseite 2,4 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • maximale Schnittqualität und Standweg • ausrissfreie Schnitte auch auf der Austrittseite 	<ul style="list-style-type: none"> • Mindest-Nuttiefe 0,5 mm • ab 25 mm ist Z=2 möglich, Grundschnede immer Z=1 • ballige Grundschnede zur Verbesserung des Falzgrunds möglich, aber nicht ganz scharfe Falzecke • nur schräg oder zirkular eintauchen • empfohlener Vorschub pro Zahn: Holzwerkstoffe 0,3 - 0,35 mm, Massivholz 0,15 - 0,2 • Spannmittel: Präzisionsspannmittel z.B. ps-System, TRIBOS, Warmschrumpffutter • mit Gewinde für Längeneinstellschraube • Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	Achs∠ [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr. [R]
18	7,0	20	53	90	1+1	70		1	L	50184772
18	19	20	55	95	1+1	70		1	L	58185614

HW 1594 Plan-Fräser Z=6

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Maschinen
- Handoberfräsen
- zum Planfräsen von abstehenden Deckschichten, Anleimer, etc. bei Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Schneiden: HW - bestückt, mit Seitenfäse
- Handvorschub

Vorteile

Hinweise

Produkteigenschaften

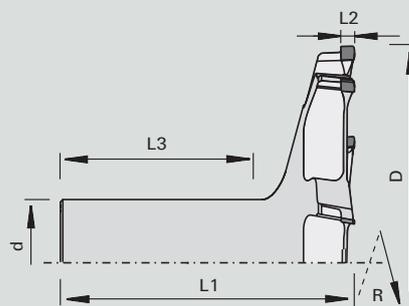
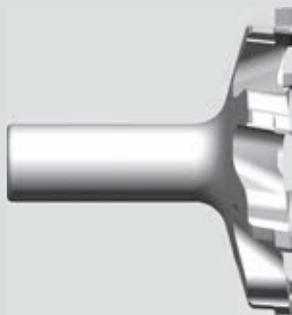
Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
52	7	12	40	60	6				1	O	50811814

DP 3508 Plan-und Falz-Schaftfräser

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- zum Planfräsen, Fälzen und Abplatten von Holzwerkstoffen

Ausführung

- Schneidstoff: DP
- Nachschärfzone 3,5 mm

Vorteile

- hohe Zerspanleistung beim Abrichten der Arbeitsplatten, z.B. beim Nesting-Verfahren
- glatte und ebene Oberfläche durch spezielle Schneidengeometrie

Hinweise

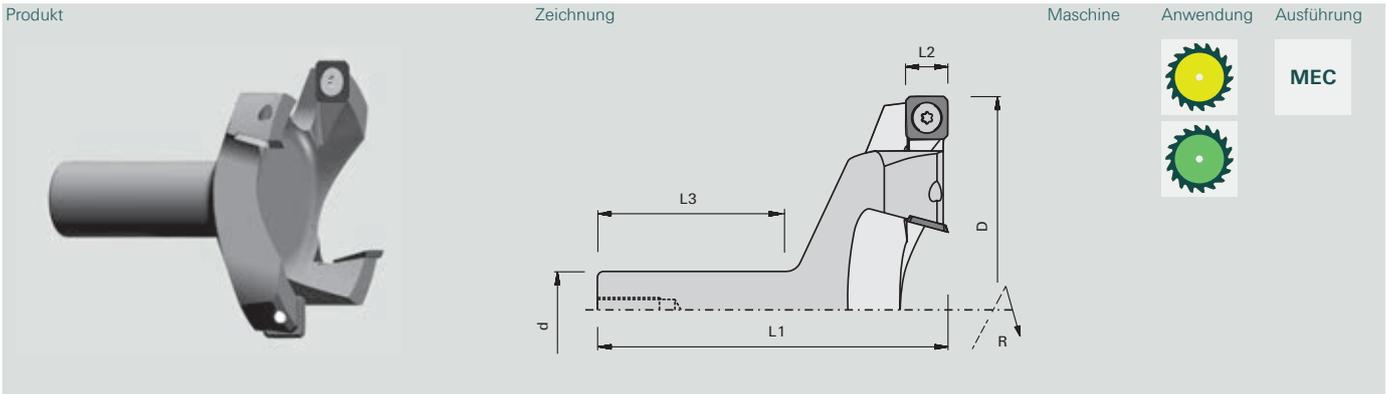
- mit Gewinde für Längeneinstellschraube
- Drehrichtung nach DIN-EN 50144

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	n _{max} [min ⁻¹]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
100	5,6	25	59,3	90	8	24000			1	S	50811708

HW 5572 Plan- und Falz-Schaftmesserköpfe



Maschine / Anwendung • CNC-Fräsmaschinen • zum Planfräsen, Fälzen und Abplatten von Holzwerkstoffen	Ausführung • Schneidstoff: TC25	Vorteile • hohe Zerspanleistung beim Abrichten der Arbeitsplatten, z.B. beim Nesting-Verfahren • glatte und ebene Oberfläche durch spezielle Schneidengeometrie	Hinweise • mit Gewinde für Längeneinstellschraube • Drehrichtung nach DIN-EN 50144
--	---	--	---

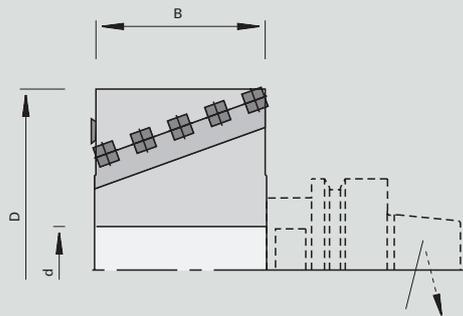
Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	nmax [min-1]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
100	14	25	55	96	4	15200			1	L	50811806
Wendeplatten			B [mm]	H [mm]	S [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Profil-Wendeplatten HW mit 4 Schneidkanten und Radius - Ledinek Rotoles			14	14	2,0				10	L	182441
Ersatzteile			Abmessung [mm]						VP [St.]	Bestell-Nr.	
Schraubendreher mit Quergriff für Innentorx			T20x100						1		166092
Senkkopfschrauben - mit Innentorx			M5x6 T20						10		176199

HW 5575 Spiral-Messerköpfe mit HW-Wendeplatte

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung



Maschine / Anwendung

- stationäre Fräszentren
- zum Abrichten, Vorhobeln, Fügen, Fälzen, Kopieren von Massivhölzern und Schichthölzern

Ausführung

- mit vierschneidig bombierten Wendemessern
- stirnseitig 2 HW-Vorschneider
- spiralförmige Anordnung der Wendemesser und Schnittunterteilung
- Grundkörper aus hochfestem Aluminium

Vorteile

- leichte Zerspanung, minimaler Schnittdruck und geräuscharmer Lauf
- hohe Zerspanungsleistung

Hinweise

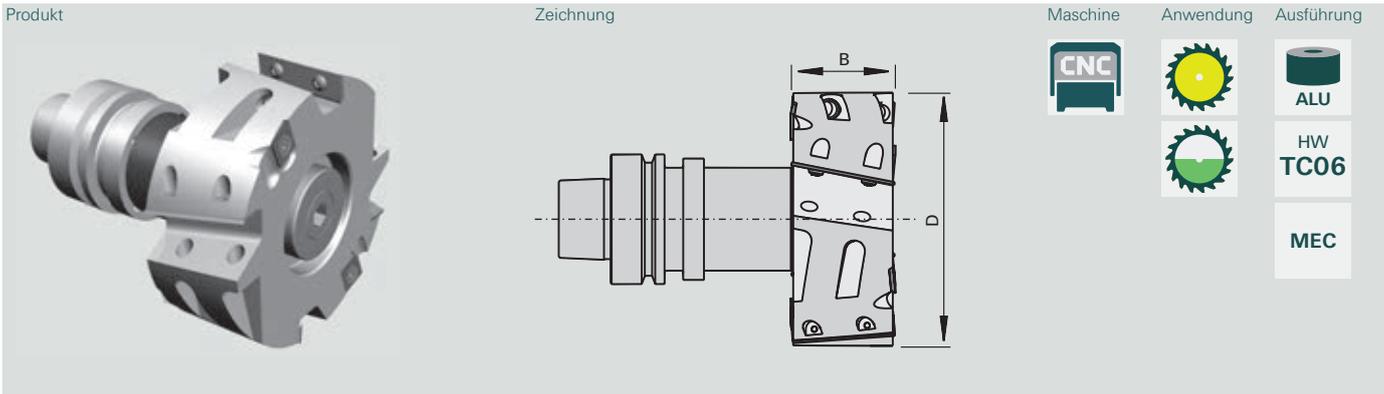
- für HSK-Aufnahmedorne mit Doppelkeil ohne Zwischenringe
- für Ident-No. 58665105 Aufspannlänge 50 mm bei HSK63-Aufnahmedorn (183748 + Schraube 193592)
- für Ident-No. 58665106 Aufspannlänge 80 mm bei HSK63-Aufnahmedorn (183749 + Schraube 193592)

Produkteigenschaften

Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	nmax [min-1]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
80	80	30	2+2+v2	18000					1	L	58665105
80	100	30	2+2+v2	18000					1	L	58665106
Wendeplatten					B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten (bombiert)					15	15	2,5	TCw20	10	L	50820017
Vorschneider					14	14	2,0	TCw30	10	L	50820014
Ersatzteile			Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Aufnahmedorne mit HSK-Schaft			Ø30x50xHSK 63F						1	L	183748
Aufnahmedorne mit HSK-Schaft			Ø30x80xHSK 63F						1	L	183749
Zubehör			Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Senkkopfschrauben mit Bund 6 mm			M5x15,5 T20						10	L	182112
Schraubendreher			T20x100						1	L	166092
Senkkopfschrauben			M5x6 T20						10	L	176199

HW 5576 Füge- und Falz-Messerköpfe

montiert auf HSK63F Aufnahmedorn



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC Fräsmaschinen • zum ausrissfreien Fügen und Fälzen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen • für beschichtete, unbeschichtete und verleimte Vollhölzer und stark verschleißende Hölzer 	<ul style="list-style-type: none"> • mit wechselseitigem Achswinkel für ziehenden Schnitt • Schneidstoff: HW TC06 • Grundkörper aus hochfestem Aluminium • je 2 obere - und 2 untere Vorschneider 	<ul style="list-style-type: none"> • optimale Schnittqualität 	<ul style="list-style-type: none"> • montiert auf HSK63F Aufnahmedorn inklusive Füllring

Produkteigenschaften						Bestellinformationen						
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	DKN [mm]	nmin-nmax [min-1]		VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]			
125	50	30	2+2 V2+2	8x3,3	10600		1	L	58665108			
Wendeplatten						B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Vorschneider						14	14	2,0	TCw30	10	L	003079
Wendeplatten						50	12	1,5	TC06	10	L	178289
Ersatzteile			Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.			
5576 Füge- und Falz-Messerkopf			125x50x30 Z2+2 V2+2 DKN8x3				1	L	58665107			
Aufnahmedorne mit HSK-Schaft			Ø30x80xHSK 63F				1	L	183749			
Senkkopfschrauben			M5x6 T20				10	L	176199			
Rundkopfschrauben			M3,5x12 T15				10	L	171067			
Ersatzteile			Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.			
Schraubendreher			T20x100				1	L	166092			
Schraubendreher			T15x100				1	S	180470			

HW 1591 Ziernutfräser mit HW-Wendeplatte

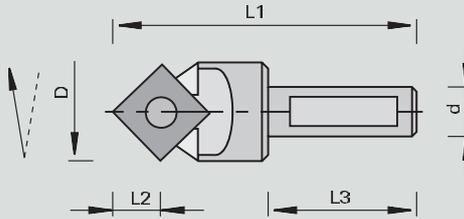
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- CNC-Fräsmaschinen
- zum Fräsen von Ziernuten, Schriften und Gravuren in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- mit negativem Achswinkel
- Schneidstoff: HW TC05

Vorteile

- ausrissfreies Fräsen von beschichteten Holzwerkstoffen durch negativen Achswinkel

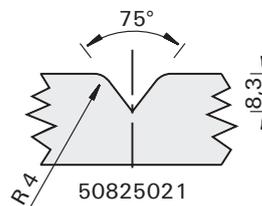
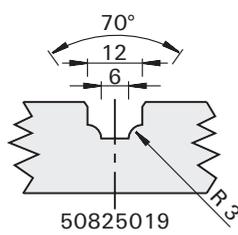
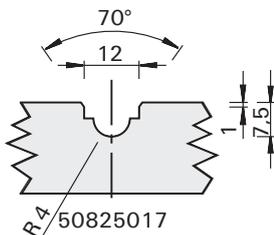
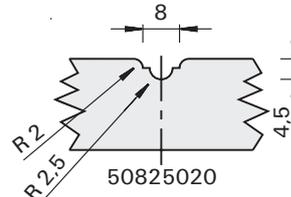
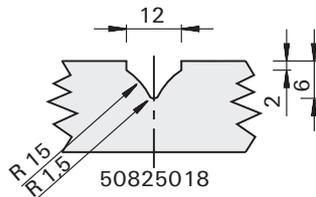
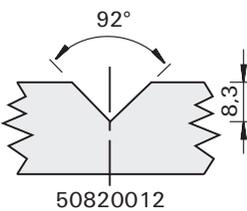
Hinweise

- Spannmittel: ps-System, Spannzangen-Futter
- Lieferumfang: Bestell-Nr. 58186880 Fräser komplett mit WPL Bestell-Nr. 50820012 oder „Set“ Bestell-Nr. 50811728: 1 Stück Ziernutfräser mit Schaft Bestell-Nr. 58186880 und je 2 Stück Profil-Wechselplatten (Bestell-Nr. und Skizze wie dargestellt)

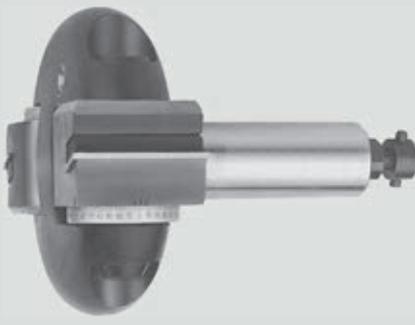
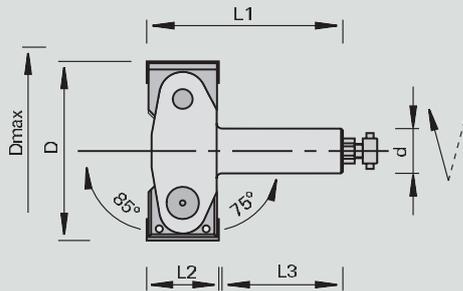
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
17	8,3	10	21	48	1				1	#	50811713	
							Set		1	⊗	50811728	
17	8,3	10	40	67	1				1	L	58186880	
Wendeplatten						B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten						12	12	1,5	TC05	10	L	50820012
Profil-Wechselplatten HW						11	12	1,5	TC05	10	L	50825017
Profil-Wechselplatten HW						11	12	1,5	TC05	10	L	50825018
Profil-Wechselplatten HW						11	12	1,5	TC05	10	L	50825019
Profil-Wechselplatten HW						12	12	1,5	TC05	10	L	50825020
Profil-Wechselplatten HW						12	12	1,5	TC05	10	L	50825021
Ersatzteile		Abmessung [mm]							VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Zylinderschrauben		M3,5x6,5 T15							10	L	163223	
Schraubendreher		T15							1	L	163161	



HW 1581 Fase-Messerköpfe schwenkbar

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> 	<p>Ausführung</p> <table border="1"> <tr> <td>HW TC05</td> </tr> <tr> <td>MEC</td> </tr> </table>	HW TC05	MEC
HW TC05						
MEC						

- | Maschine / Anwendung | Ausführung | Vorteile | Hinweise |
|--|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Fräsmaschinen • Oberfräsen • zum Fügen, Fasen und Abplatten in Massivhölzern und Holzwerkstoffen • zum Fälzen durch Einbau der Wendepplatten Bestell-Nr. 50825010 | <ul style="list-style-type: none"> • Schneiden achsparallel • Schneidstoff: HW TC05 • n max = 12.000 min-1 | <ul style="list-style-type: none"> • universelle Anwendung | <ul style="list-style-type: none"> • Fasewinkel auf hochgenauer Skala von 0-85 Grad einstellbar • geeignet für Handvorschub • Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Spannangen-Futter, MK2 direkt in die Spindel |

Produkteigenschaften							Bestellinformationen						
Ø D [mm]	Ø Dmax [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
100	117	40	25	55	110	2			1	L	50811714		
Wendepplatten							B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Räumer-Wendepplatten							40	12	1,5	TC05	10	L	50820040
Ersatzteile		Abmessung [mm]								VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Druckleisten		38x10,5x6								2	L	172272	
Sicherungsschrauben		M8x25								1	L	172113	
Sicherungsschrauben		M8x19								1	L	172921	
Gewindestifte		M6x12 DIN EN ISO 4028								10	L	180214	
Schraubendreher		SW3x100								1	L	166090	
Winkelschraubendreher		SW8 DIN ISO 2936								1		009677	
Sondermuttern		M8x11,5								1	L	173450	

HW 5573 Folding-Fase-Messerköpfe
Z=1

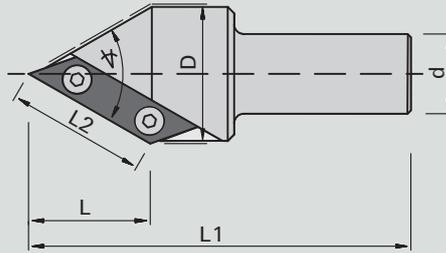
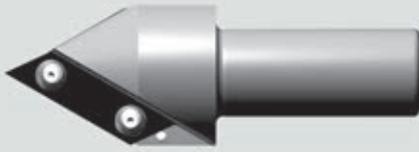
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- CNC-5-Achs-Fräsmaschinen
- zum Ausfräsen von Ecken und zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- mit Schaft
- n max = 15.000 min-1

Vorteile

Hinweise

- Aufnahmen separat bestellen
- Spannmittel: ps-System, TRIBOS, Warmschrumpffutter, Spannzangenfutter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Keil∠ [°]	Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z		VP [St.]	Bestell-Nr.	
60	41,5	41,3	25	55	118	1		1	50811807	
Wendeplatten				B [mm]	H [mm]	S [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten HW mit 2 Schneidkanten, stirnseitig schräg für Ausspitz-Messerköpfe				50	12	1,5		10	L	185140
Ersatzteile		Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Rundkopfschrauben		M3,5x4 T15						10	L	168893
Schraubendreher		T15						1	L	163161

HW 1521 Grat-Messerköpfe mit Fasewinkel 15°

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
			 	HW TCw05 MAN MEC

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Handoberfräsen • CNC-Maschinen • zum Fräsen von Gratverbindungen, sowie für Spezialarbeiten bei der Corian®-Verarbeitung • für Faseschnitte von 15° 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundkörper mit 2 HW-Wendemessern mit beidseitiger Fase • Anschlagstift für problemlosen Messertausch • für Hand- und mechanischen Vorschub • Fase 15° 		

Produkteigenschaften						Bestellinformationen						
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
28	26	12	40	70	2				1	O	50811817	
Wendeplatten						B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten						27	9	1,5	TCw05	10	c	50811818

HW 1522 Fase-Messerköpfe Z=2

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
			 	HW TC05 MEC

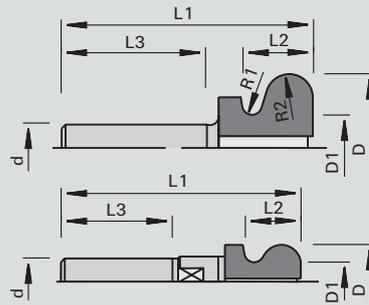
Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • konventionelle Oberfräsen • CNC-Maschinen • zum Anfasen von Plattenwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundkörper mit 2 HW-Wendemessern • nur Umfangsschneidend • Fase 45° • mechanischer Vorschub 		

Produkteigenschaften							Bestellinformationen						
Ø D [mm]	Ø D1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
74	17	28	25	55	95	2			1	O	50811819		
Wendeplatten							B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Wendeplatten							50	12	1,5	TC05	10	L	50820050

HW 1520 Griffmulden-Fräser Z=2

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW
TC05
MAN
MEC

Maschine / Anwendung

- zum Fräsen von verdeckten Griffleisten in Massivhölzern, Holzwerkstoffen und Plattenwerkstoffen
- in einem Arbeitsgang kann die komplette Griffleiste an Schubladenfronten und Türkastenfronten gefertigt werden

Ausführung

- zwei achsparallele Schneiden
- umfangs- und stirnschneidend
- Rechtslauf
- Handvorschub

Vorteile

Hinweise

- weitere Schaftdurchmesser auf Anfrage

Produkteigenschaften

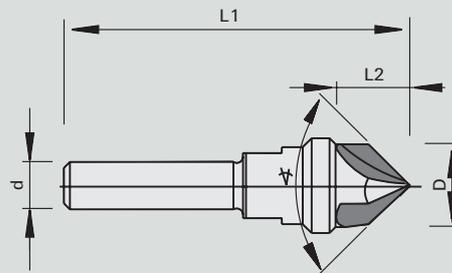
Bestellinformationen

Ø D [mm]	R1 [mm]	R2 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
19	2,5	5	14,5	12	25	60	2		1	O	50811815
38	2,5	6	18	12	25	63	2		1	O	50811816

HW 1593 V-Nut-Schriften-Fräser Z=3

Produkt

Zeichnung



Maschine



Anwendung



Ausführung

HW
TC05
MAN

Maschine / Anwendung

- Handoberfräsen
- CNC-Maschinen
- zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten, Schriften und zum Anfasen von Harthölzern, Holz und Plattenwerkstoffen

Ausführung

- VHW-Fräser mit 3 HW-Schneiden
- Rechtslauf
- Handvorschub

Vorteile

Hinweise

- Fräser mit Winkel 90°, verwendbar zum Ansenken von Bohrungen

Produkteigenschaften

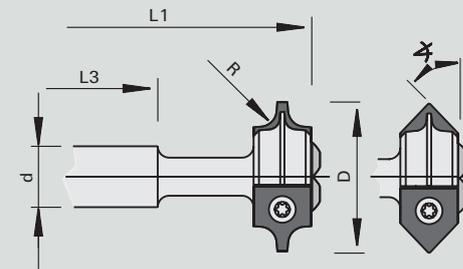
Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	∠ [°]	L1 [mm]	Z		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
14	16,5	12	25	60	62,5	3		1	O	50811812
14	12,5	12	25	90	62,5	3		1	O	50811813

HW 1523 Abrund-Fase-Messerköpfe Set Z=2

Sets in Holzkassette

Produkt Zeichnung Maschine Anwendung Ausführung







HW
TC05

MEC

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Maschinen • zum ein- oder beidseitigen Abrunden und Anfasen von Massivhölzern und Plattenwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundkörper mit 2 HW-Wendemesser • Rechtslauf • mechanischer Vorschub 		<ul style="list-style-type: none"> • im Gleichengrundkörper können Abrundmesser mit verschiedenen Radien oder 45° Fasemesser verwendet werden.

Produkteigenschaften	Bestellinformationen									
	Ø D1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	Type	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
1 Grundkörper Größe 1 je 2 Stück Abrundmesser R2/ R3/ R4/ R5 je 2 Fasemesser 45°	27	6	16	60	100	2	Set 1		1	L 50811820
1 Grundkörper Größe 2 je 2 Stück Abrundmesser R6/ R8/ R10/ R12 je 2 Fasemesser 45°	47,8	9	20	55	120	2	Set 2		1	O 50811821
Wendeplatten			B [mm]	H [mm]	S [mm]		Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Abrundmesser	R= 2 mm		15	18	2,0		TC05	6	S	50811822
Abrundmesser	R= 3 mm		15	18	2,0		TC05	6	S	50811823
Abrundmesser	R= 4 mm		15	18	2,0		TC05	6	S	50811824
Abrundmesser	R= 5 mm		15	18	2,0		TC05	6	S	50811825
Fase-Wendemesser	Fase 45°		15	18	2,0		TC05	6	S	50811826
Abrundmesser	R= 6 mm		30	25	2,0		TC05	6	S	50811827
Abrundmesser	R= 8 mm		30	25	2,0		TC05	6	S	50811828
Abrundmesser	R= 10 mm		30	25	2,0		TC05	6	S	50811829
Abrundmesser	R= 12 mm		30	25	2,0		TC05	6	S	50811830
Fase-Wendemesser	Fase 45°		30	25	2,0		TC05	6	S	50811831

HW 1524 Handlauf-Messerköpfe

Z=2+2

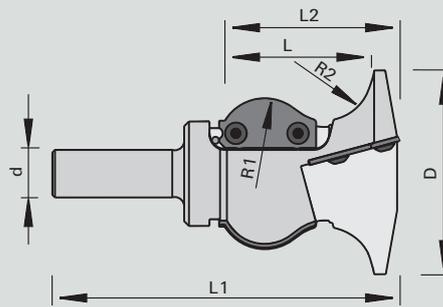
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HW
TCw05

MEC

Maschine / Anwendung

- CNC-Maschinen
- zum Profilieren von Handläufen für Treppen und Geländer aus Massivholz

Ausführung

- Grundkörper mit 2+2 HW-Wendemesser
- mit Achswinkel
- Umfangs- und stirnschneidend
- mechanischer Vorschub

Vorteile

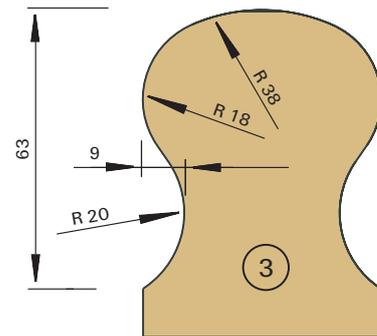
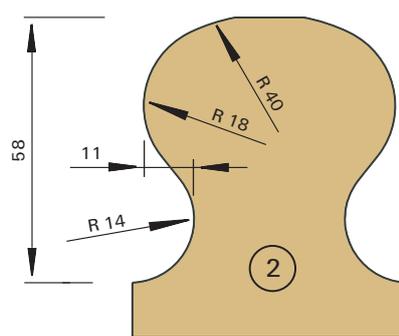
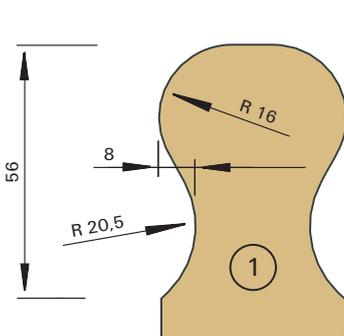
Hinweise

Produkteigenschaften

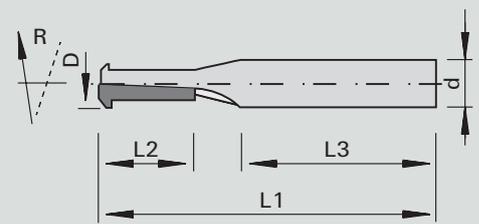
Bestellinformationen

Profil	Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
1	90	76	20	62	145	2+2			1	O	50811832
2	90	76	20	59	145	2+2			1	O	50811833
3	90	76	20	63	145	2+2			1	O	50811834

Wendeplatten	Profil	B [mm]	H [mm]	S [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Profil-Wechselplatten	1 oben	40	25	2,0	TCw05	2	S	50811835
Profil-Wechselplatten	1 unten	40	50	2,0	TCw05	2	S	50811836
Profil-Wechselplatten	2 oben	40	50	2,0	TCw05	2	S	50811837
Profil-Wechselplatten	2 unten	40	25	2,0	TCw05	2	S	50811838
Profil-Wechselplatten	3 oben	40	25	2,0	TCw05	2	S	50811839
Profil-Wechselplatten	3 unten	40	50	2,0	TCw05	2	S	50811840



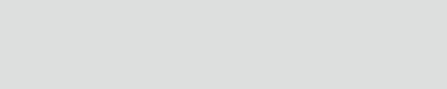
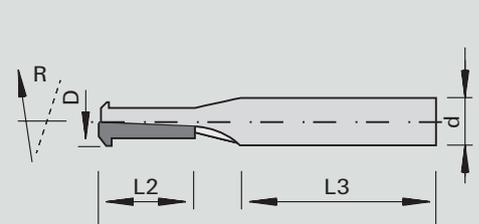
HW 3512 Profil-Nut-Schaftfräser HW - für Lamello Clamex P®

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				MEC

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-CNC Maschinen • zum Einfräsen von Lamello Clamex P® Profilnuten • insbesondere für weiter innen in der Plattenoberseite liegende Fräsungen, falls diese mit Standard Lamello Clamex P® Bohrungswerkzeugen auf Winkelaggregaten nicht realisierbar sind 	<ul style="list-style-type: none"> • HW-bestückt • Einweg-Werkzeug 	<ul style="list-style-type: none"> • Problemlösung bei Platzproblemen mit Winkelaggregaten (Aufsetzen der Aggregatunterseite bei Verwendung von Bohrungswerkzeugen mit 100,4 mm Durchmesser) 	<ul style="list-style-type: none"> • je nach Werkstückbeschaffenheit ist ein Vorfräsen mit einem Schlichtfräser VHW mit negativer Spiralwindung sinnvoll (bei stark ausrissgefährdeten Deckschichten) bzw. verringert den Schnittdruck beim Profilnuten.

Produkteigenschaften						Bestellinformationen		
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]
10	20	10	40	70	1	1	L	50811810

VHW 3519 Profil-Nut-Schaftfräser VHW - für Lamello Clamex P®

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				LONG LIFE VHW MEC

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • 5-Achs-CNC Maschinen • zum Einfräsen von Lamello Clamex P® Profilnuten • insbesondere für weiter innen in der Plattenoberseite liegende Fräsungen, falls diese mit Standard Lamello Clamex P® Bohrungswerkzeugen auf Winkelaggregaten nicht realisierbar sind 	<ul style="list-style-type: none"> • VHW massiv • spiralförmige Ausführung Z=2 • topcoat Beschichtung TC 104 • Einweg-Werkzeug • nicht nachschärfbar 	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Steifigkeit = geringe Vibration auch bei schwierigeren Materialien • geringer Schnittdruck und gute Schnittqualität durch Spiral-Design • harte Beschichtung mit zusätzlich geringem Reibungskoeffizient für längere Standwege 	

Produkteigenschaften						Bestellinformationen		
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]
9,8	23	12	36	80	2	1	L	58186879

DP 3518 Profil-Nut-Schaftfräser DP - für Lamello Clamex P®

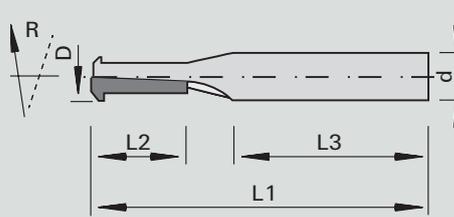
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- 5-Achs-CNC Maschinen
- zum Einfräsen von Lamello Clamex P® Profalnuten
- insbesondere für weiter innen in der Plattenoberseite liegende Fräsungen, falls diese mit Standard Lamello Clamex P® Bohrungswerkzeugen auf Winkelaggregaten nicht realisierbar sind

Ausführung

- DP-bestückt
- Einweg-Werkzeug

Vorteile

- Problemlösung bei Platzproblemen mit Winkelaggregaten (Aufsetzen der Aggregatunterseite bei Verwendung von Bohrungswerkzeugen mit 100,4 mm Durchmesser)

Hinweise

- je nach Werkstückbeschaffenheit ist ein Vorfräsen mit einem Schlichtfräser VHW mit negativer Spiralwindung sinnvoll (bei stark ausrissgefährdeten Deckschichten) bzw. verringert den Schnittdruck beim Profalnuten.

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	Z				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]
10	20	12	40	70	1				1	L	58185703

BOHRER

Inhalt

Durchgangsbohrer

4-1

Dübelbohrer

4-5

Zylinderkopfbohrer

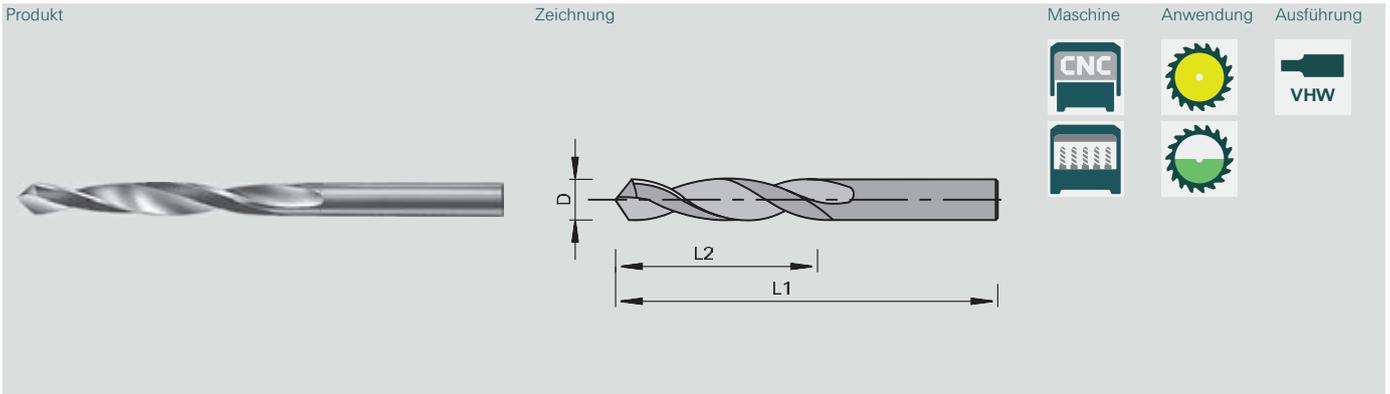
4-11

Senker

4-13



VHW 2010 Spiralbohrer



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum Bohren von Durchgangs- und Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- 2 Dachformschneiden
- Ausführung in Vollhartmetall
- Schneid \varnothing = Schaft \varnothing
- Spitzenwinkel 120°

Vorteile

- hohe Vorschübe möglich
- große Nachschärfzone

Hinweise

- Spannmittel: Spannzangen-Futter, Bohrfutter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

$\varnothing D$ [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]							VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
2,0	25	50							1	L	50600740	L	50600741
2,5	27	55							1	L	50600742	L	50600743
3,0	27	55							1	L	50600744	L	50600745
3,5	27	52							1	L	50600748	L	50600749
4,0	27	55							1	L	50600750	L	50600751
5,0	28	60							1	L	50600752	L	50600753

HW 2020 Durchgangsbohrer

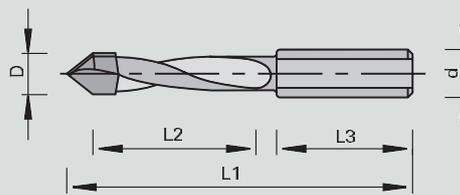
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum Bohren von Durchgangslöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- 2 Dachformschneiden mit 60 Grad
- HW-bestückt
- Zylinderschaft mit Spannfläche
- Spirale ohne Rückenführung

Vorteile

Hinweise

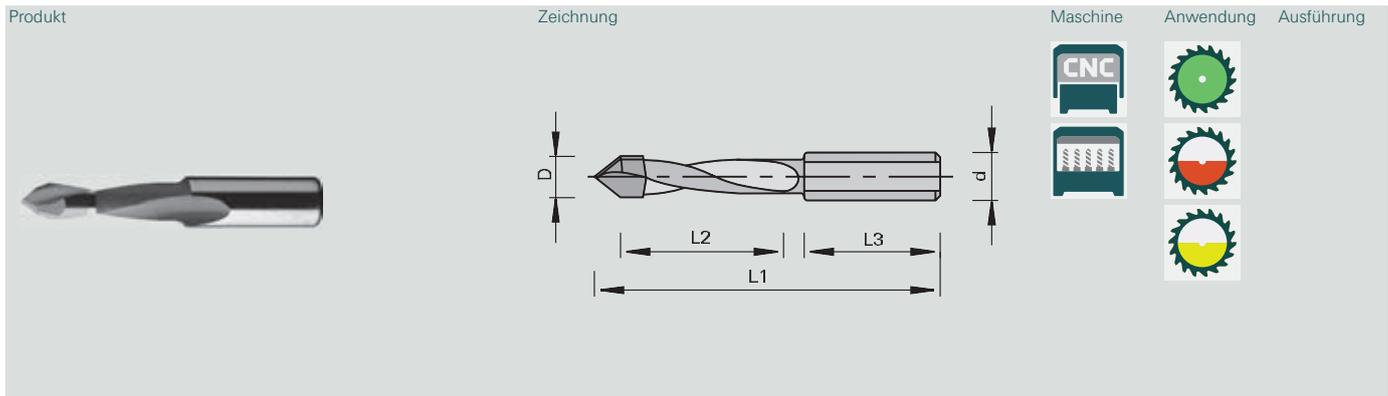
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
5,0	25	10	25	57,5					1	L	50600132	L	50600133
6,0	25	10	25	57,5					1	L	50600144	L	50600145
8,0	22	10	25	57,5					1	L	50600134	L	50600135
5,0	35	10	25	70					1	L	50600136	L	50600137
6,0	35	10	25	70					1	L	50600318	L	50600319
8,0	35	10	25	70					1	L	50600138	L	50600139
5,0	45	10	25	77					1	L	50600324	L	50600325
8,0	43	10	25	77					1	L	50600326	L	50600327

HW 2021 Durchgangsbohrer



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Durchgangslöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle Schneidengeometrie
- Hartmetall-Bohrspitze aus Super-Feinkornmaterial

Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie
- lange Standzeiten durch Hartmetall-Bohrspitze
- hohe Prozesssicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen

Hinweise

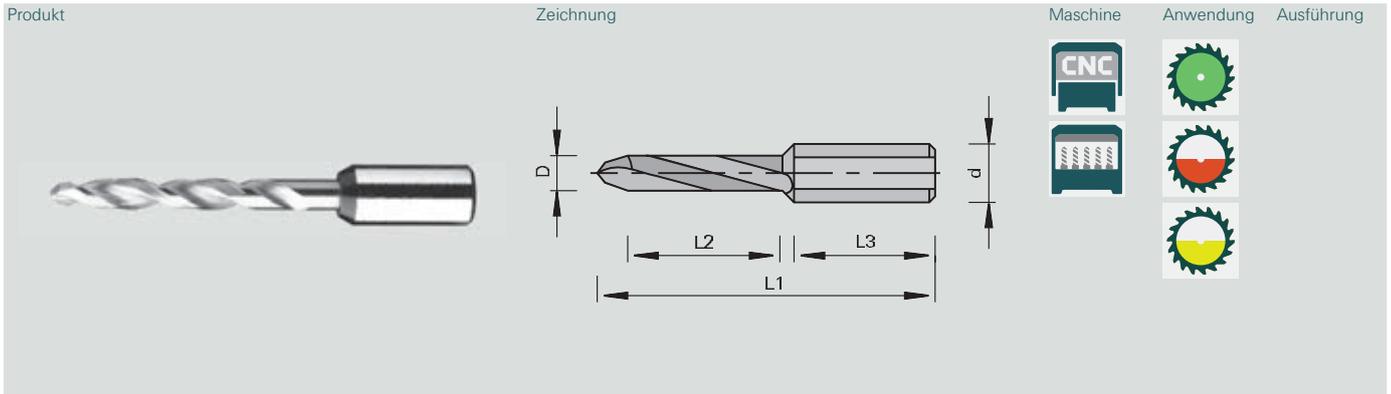
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x1 1,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
5,0	27	10	26	57,5					1	L	50600370	L	50600371
5,0	35	10	26	70					1	L	50600372	L	50600373
8,0	35	10	26	70					1	L	50600374	L	50600375
10,0	35	10	26	70					1	L	50183692	L	50183693

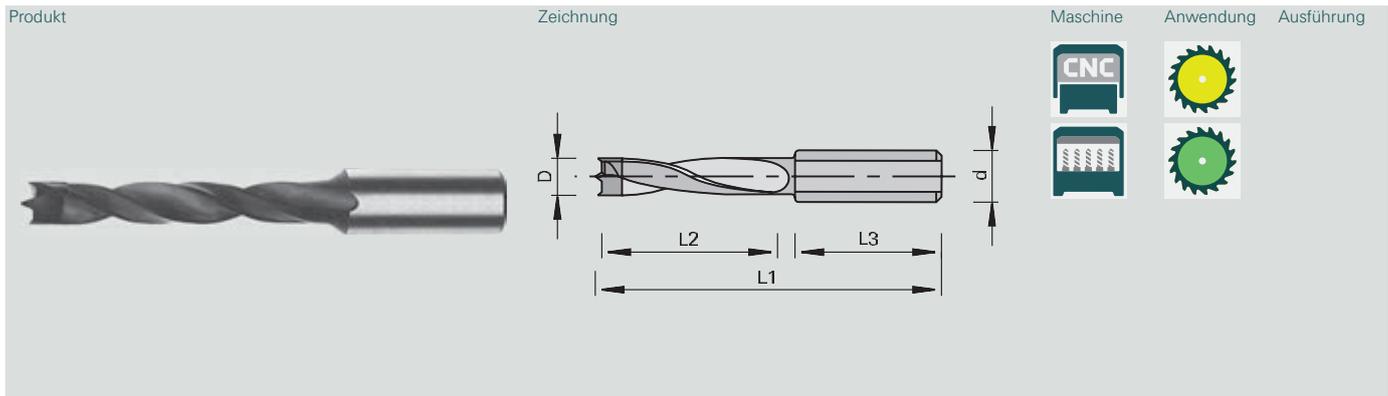
VHW 2022 Durchgangsbohrer



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Handbohrmaschinen • Bohrautomaten • CNC-Bearbeitungszentren • zum ausrissfreien Bohren von Durchgangslöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • spezielle Schneidengeometrie • Bohrtail aus Vollhartmetall in Feinkornqualität 	<ul style="list-style-type: none"> • ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie • hohe Vorschübe und bis zu 6-fache Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Durchgangsbohrern durch Ausführung in Vollhartmetall • hohe Prozeßsicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 im Lieferumfang enthalten • Durchgangsbohrer mit Schaftlänge L3=22 mm nicht für Weeke Einstellschraube geeignet • Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke muß separat bestellt werden • Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften					Bestellinformationen					
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
3,0	27	10	30	70		1	L	50600588	L	50600376
4,0	35	10	24	70		1	L	50600451	L	50600450
5,0	35	10	24	70		1	L	50600590	L	50600378
6,0	35	10	50	100	für Lamello Clamex P®	1	L		L	50600380
8,0	40	10	22	70		1	L	50600591	L	50600379

HW 2031 Dübelbohrer mit Rückenführung



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Handbohrmaschinen • Bohrautomaten • CNC-Bearbeitungszentren • zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 negative Vorschneider • Zentrierspitze • Spirale mit Rückenführung • kunststoffbeschichtet • HW-bestückt 	<ul style="list-style-type: none"> • ausrissfreie Lochränder durch negative Vorschneider • sicheres Anbohren durch Zentrierspitze • Schutz des Lochrandes beim Rückhub durch Spirale mit Rückenführung • optimaler Spanauswurf durch Kunststoffbeschichtung 	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten • Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x1 1,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden • stufenlose Senkerbefestigung an der Bohrerspirale zum gleichzeitigen Anfasen der Bohrung • Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften					Bestellinformationen					
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
5,0	30	10	19	57,5		1	L	50600174	L	50600175
6,0	30	10	20	57,5		1	L	50600176	L	50600177
8,0	30	10	20	57,5		1	L	50600178	L	50600179
10	30	10	20	57,5		1	L	50600180	L	50600181
12	30	10	20	57,5		1	L	50600182	L	50600183

HW

2032 Dübelbohrer ohne Rückenführung

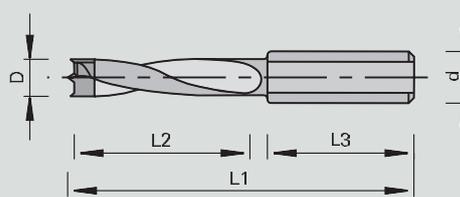
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- 2 negative Vorschneider
- Zentrierspitze
- Spirale ohne Rückenführung
- kunststoffbeschichtet
- HW-bestückt

Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch negative Vorschneider
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze
- optimaler Spanauswurf durch Kunststoffbeschichtung

Hinweise

- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
4,0	27	10	27	57,5					1	L	50600100	L	50600101
5,0	27	10	27	57,5					1	L	50600102	L	50600103
6,0	27	10	27	57,5					1	L	50600104	L	50600105
8,0	27	10	27	57,5					1	L	50600108	L	50600109
8,2	27	10	27	57,5					1	L	50600198	L	50600199
9,0	27	10	27	57,5					1	L	50600110	L	50600111
10	27	10	27	57,5					1	L	50600112	L	50600113
12	27	10	27	57,5					1	L	50600114	L	50600115
4,0	35	10	30	70					1	L	50600162	L	50600163
5,0	35	10	30	70					1	L	50600116	L	50600117
6,0	35	10	30	70					1	L	50600118	L	50600119
7,0	35	10	30	70					1	L	50600120	L	50600121
8,0	35	10	30	70					1	L	50600122	L	50600123
9,0	35	10	30	70					1	L	50600124	L	50600125
10	35	10	30	70					1	L	50600126	L	50600127
11	35	10	30	70					1	L	50600128	L	50600129
12	35	10	30	70					1	L	50600130	L	50600131

HW

2033 Dübelbohrer

lange Ausführung mit Rückenführung

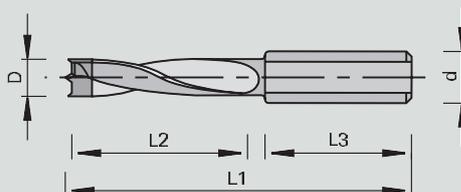
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- lange Ausführung
- 2 negative Vorschneider
- Zentrierspitze
- Spirale mit Rückenführung
- kunststoffbeschichtet
- HW-bestückt

Vorteile

- tiefe Bohrungen durch lange Ausführung
- ausrissfreie Lochränder durch negative Vorschneider
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze
- Schutz des Lochrandes beim Rückhub durch Spirale mit Rückenführung
- optimaler Spanauswurf durch Kunststoffbeschichtung

Hinweise

- stufenlose Senkerbefestigung an der Bohrerspirale zum gleichzeitigen Anfasen der Bohrung
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
5,0	50	10	30	85				1	L	50600249	L	50600250
8,0	50	10	30	85				1	L	50600251	L	50600252
10	50	10	30	85				1	L	50600253	L	50600254
7,0	65	10	30	105				1	L	50600255	L	50600256
8,0	65	10	30	105				1	L	50600257	L	50600258
10	65	10	30	105				1	L	50600259	L	50600260

HW

2040 Dübelbohrer mit spezieller Schneidengeometrie

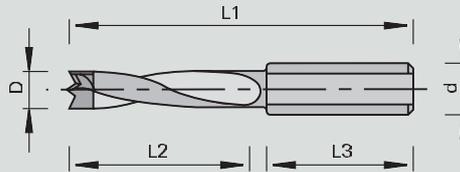
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivholzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- spezielle Schneidengeometrie
- 2 Vorschneider
- Zentrierspitze
- HW-bestückt

Vorteile

- ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie mit Vorschneider
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze
- hohe Prozeßsicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen
- bis zu 6-fache Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Dübelbohrern durch verschleißfeste HW-Bohrspitze

Hinweise

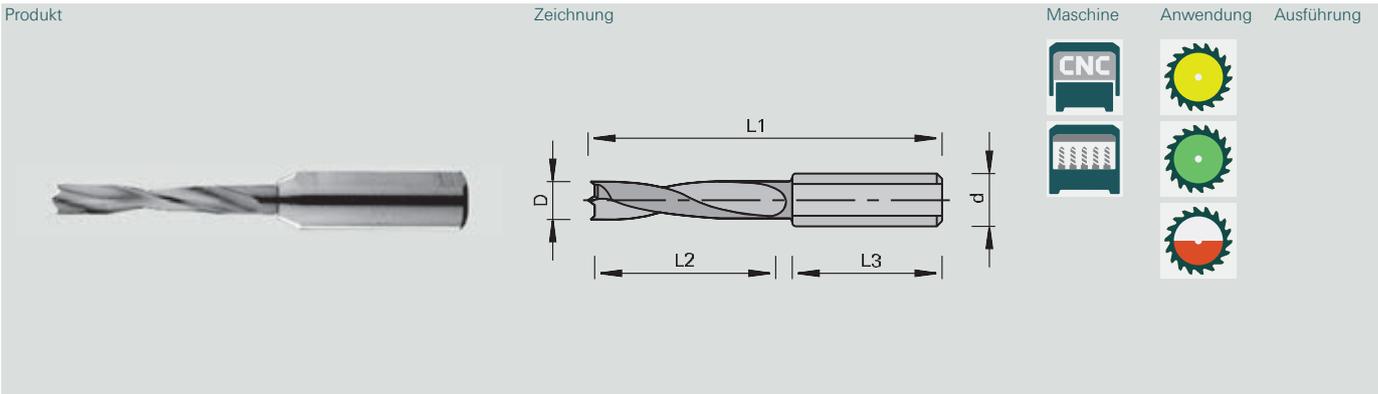
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
5,0	25	10	27	57,5					1	L	50600640	L	50600641
6,0	25	10	27	57,5					1	L	50600642	L	50600643
8,0	25	10	27	57,5					1	L	50600644	L	50600645
10	25	10	27	57,5					1	L	50600646	L	50600647
5,0	35	10	30	70					1	L	50600648	L	50600649
6,0	35	10	30	70					1	L	50600650	L	50600651
8,0	35	10	30	70					1	L	50600652	L	50600653
10	35	10	30	70					1	L	50600654	L	50600655

VHW 2041 Dübelbohrer mit spezieller Schneidengeometrie



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • Handbohrmaschinen • Bohrautomaten • CNC-Bearbeitungszentren • zum ausrissfreien Bohren von Dübellöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • spezielle Schneidengeometrie • 2 Vorschneider • Zentrierspitze • Bohrteil aus Vollhartmetall in Feinkornqualität 	<ul style="list-style-type: none"> • ausrissfreie Lochränder durch spezielle Schneidengeometrie mit Vorschneider • sicheres Anbohren durch Zentrierspitze • hohe Vorschübe und bis zu 6-fache Standzeit im Vergleich zu herkömmlichen Dübelbohrern durch Ausführung in Vollhartmetall • hohe Prozeßsicherheit durch lange konstante Qualität der Bohrungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 im Lieferumfang enthalten • Dübelbohrer mit Schaftlänge L3=22 mm nicht für Weeke Einstellschraube geeignet • Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke muß separat bestellt werden • Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter

Produkteigenschaften					Bestellinformationen				
Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
3,0	18	10	31	57,5	1	L	50600261	L	50600262
4,0	20	10	29	57,5	1	L	50600453	L	50600452
5,0	22	10	27	57,5	1	L	50600263	L	50600264
3,0	18	10	43,5	70	1	L	50600267	L	50600268
4,0	27	10	34,5	70	1	L	50600455	L	50600456
5,0	30	10	31,5	70	1	L	50600269	L	50600270
6,0	30	10	30	70	1	L	50600271	L	50600272
8,0	35	10	22	70	1	L	50600273	L	50600274

VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer

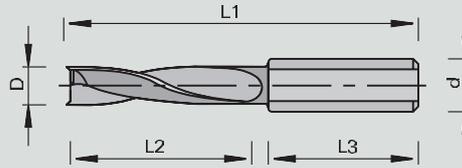
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- stationäre Bohrmaschinen
- Bohrautomaten
- CNC-Bearbeitungszentren
- zum Bohren von Durchgangs- und Dübellöchern in Massivhölzern, Holzwerkstoffen und Verbundwerkstoffen

Ausführung

- spezielle Schneidengeometrie
- 2 Vorschneider
- Spirale mit Rückenführung
- Bohrtail aus Vollhartmetall

Vorteile

- spezielle Schneidengeometrie und Vorschneider für geringste Schnittkraft und Schnittdruck
- Schutz des Lochrandes beim Rückhub durch Spirale mit Rückenführung
- hohe Vorschübe und große Nachschärfzone durch Bohrtail aus Vollhartmetall

Hinweise

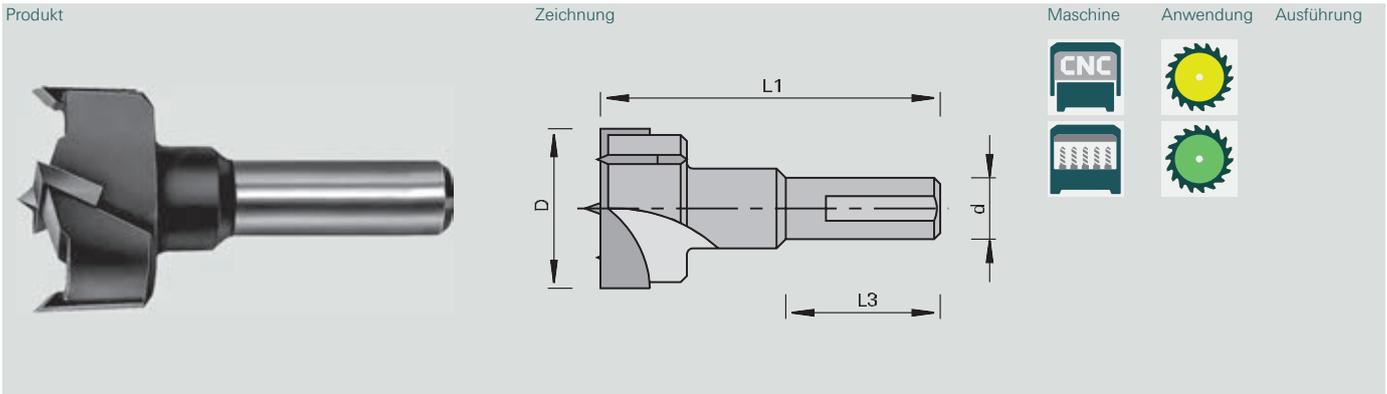
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellwechsel-Futter
- Schneidengeometrie zum Patent angemeldet
- Änderung des Anschliffs oder Reduzierung des Durchmessers nicht möglich

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
5,0	36	10	30	70					1	L	50600691	L	50600690
6,0	36	10	30	70					1	L	50600693	L	50600692
8,0	36	10	30	70					1	L	50600695	L	50600694
10	36	10	30	70					1	L	50600697	L	50600696

HW 2050 Zylinderkopfbohrer



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Beschlagbohrmaschinen Bohrautomaten CNC-Bearbeitungszentren zum ausrissfreien Bohren von Beschlaglöchern in Massivhölzern und Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> 2 Räumerschneiden, 2 Vorschneider und Zentrierspitze HW-bestückt 	<ul style="list-style-type: none"> ausrissfreie Bohrungen durch ziehenden Schnitt der Vorschneider 	<ul style="list-style-type: none"> Zylinderschaft mit Spannfläche Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellspann-Futter

Produkteigenschaften				Bestellinformationen				
Ø D [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
15	10	26	57,5	1	L	50600500	L	50600501
16	10	26	57,5	1	L	50600502	L	50600503
18	10	26	57,5	1	L	50600504	L	50600505
20	10	26	57,5	1	L	50600506	L	50600507
22	10	26	57,5	1	L	50600508	L	50600509
25	10	26	57,5	1	L	50600510	L	50600511
26	10	26	57,5	1	L	50600512	L	50600513
30	10	26	57,5	1	L	50600514	L	50600515
35	10	26	57,5	1	L	50600516	L	50600517
40	10	26	57,5	1	L	50600687	L	50600688
15	10	26	70	1	L	50600530	L	50600531
20	10	26	70	1	L	50600532	L	50600533
25	10	26	70	1	L	50600534	L	50600535
26	10	26	70	1	L	50600536	L	50600537
30	10	26	70	1	L	50600538	L	50600539
35	10	26	70	1	L	50600540	L	50600541

HW 2051 Zylinderkopfbohrer lange Ausführung

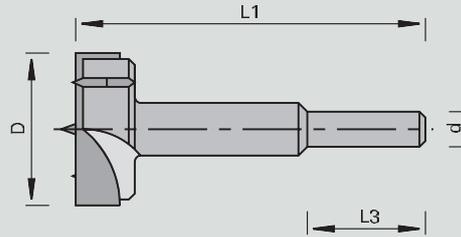
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- zum ausrissfreien Bohren in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- 2 Räumerschneiden, 2 Vorschneider und Zentrierspitze
- HW-bestückt
- Zylinderschaft

Vorteile

- ausrissfreie Bohrungen durch ziehenden Schnitt der Vorschneider

Hinweise

- Spannmittel: Bohrfutter

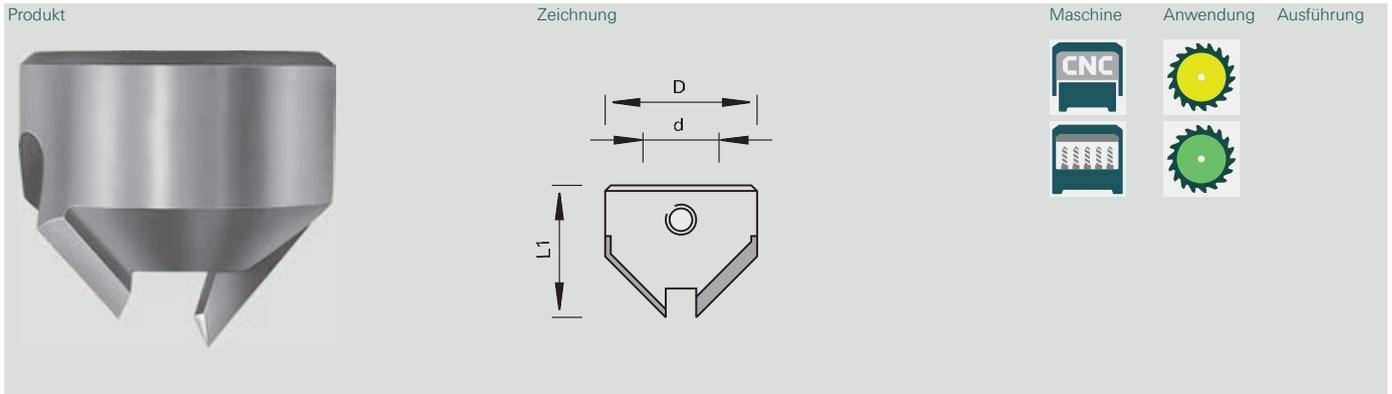
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]			L/R			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
15	10	60	90			R			1	L	50600543
17	10	60	90			R			1	L	50600547
20	10	60	90			R			1	L	50600553
25	10	60	90			R			1	L	50600561
30	10	60	90			R			1	L	50600569
32	10	60	90			R			1	L	50600571
35	10	60	90			R			1	L	50600575

HW

2061 Aufstecksenker für Spiralbohrer und Dübelbohrer



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> zum Ansenken von Bohrungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen zum ausrissfreien Senken mit 90 Grad 	<ul style="list-style-type: none"> HW-bestückt 		<ul style="list-style-type: none"> zur Befestigung an Spiralbohrern und Dübelbohrern mit Rückenführung an der Bohrerspirale mittels Gewindestift stufenlose Einstellung des Senkungsdurchmessers und der Bohrtiefe möglich

Produkteigenschaften			Bestellinformationen					
Ø D [mm]	Ø d [mm]	L1 [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
16	5,0	15		1	L	50600393	L	50600394
18	8,0	15		1	L	50600395	L	50600396
Ersatzteile		Abmessung [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.		
Winkelschraubendreher		SW3 DIN ISO 2936		1	L	009672		
Gewindestifte		M6x4 DIN EN ISO 4029		10	L	167068		

HW 2060 Bohrsenker

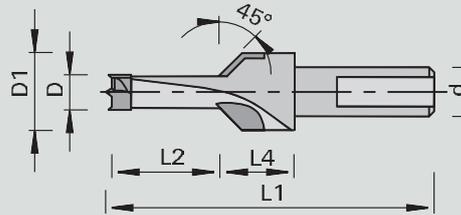
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handbohrmaschinen
- Bohrautomaten
- zum Bohren und gleichzeitigen Ansenken in Massivhölzern und Holzwerkstoffen

Ausführung

- Spirale PTFE beschichtet
- 2 Vorschneider
- Zentrierspitze

Vorteile

- Bohren und Senken in einem Arbeitsgang
- sicheres Anbohren durch Zentrierspitze

Hinweise

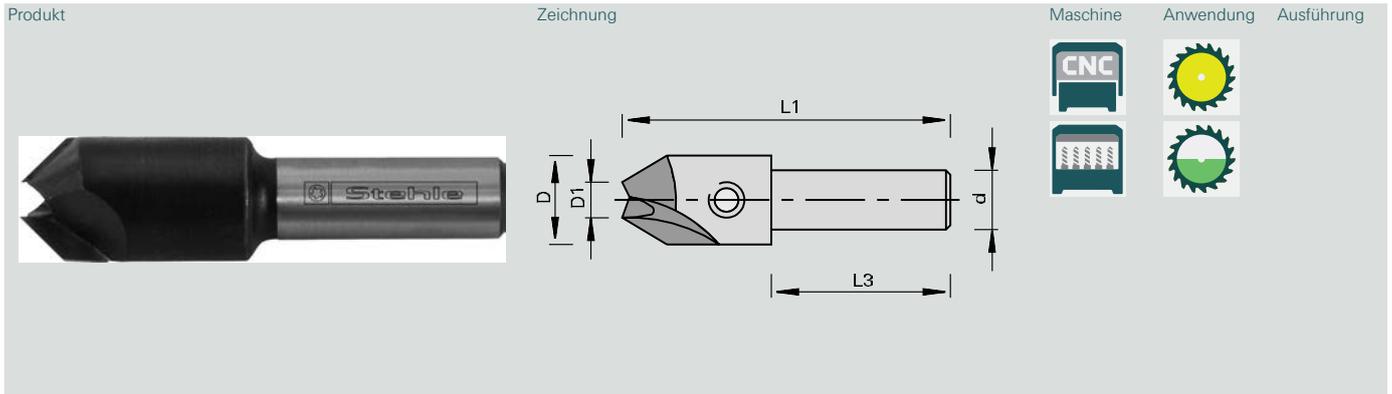
- Einstellschraube Bestell-Nr. 001600 M5x10 DIN 551 zur genauen Längeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Einstellschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspann-Bohrfutter muß separat bestellt werden
- Spannmittel: Kombi-Futter, Schnellspann-Futter

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø D1 [mm]	L4 [mm]	Ø d [mm]	L1 [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
8,0	12	16	15	10	57,5				1	L	50600389	L	50600390
8,0	12	16	15	10	70				1	L	50600391	L	50600392

HW 2062 Senker für Spiralbohrer



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> zum Ansenken von Bohrungen in Massivhölzern und Holzwerkstoffen zum ausrissfreien Senken mit 90 Grad 	<ul style="list-style-type: none"> HW-bestückt 		<ul style="list-style-type: none"> zur Aufnahme von Spiralbohrern mit \varnothing 3 - 6 mm stufenlose Einstellung des Senkungsdurchmessers und der Bohrtiefe möglich

Produkteigenschaften					Bestellinformationen			
\varnothing D [mm]	\varnothing D1 [mm]	\varnothing d [mm]	L3 [mm]	L1 [mm]	L/R	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
15	3,0	10	30	58	R	1	L	50600397
15	3,5	10	30	58	R	1	L	50600430
15	4,0	10	30	58	R	1	L	50600431
15	4,5	10	30	58	R	1	L	50600381
15	5,0	10	30	58	R	1	L	50600382
Ersatzteile		Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Gewindestifte - mit Innensechskant und Ringschneide		M6x6 DIN EN ISO 4029				10	L	180003

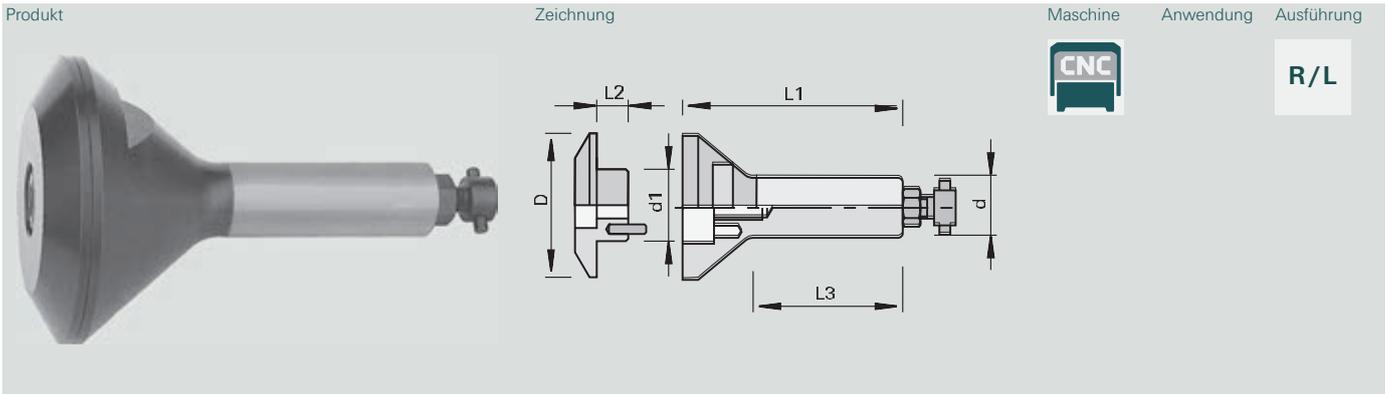
SPANNSYSTEME

Inhalt

Sägenaufnahmen	5-1
Spannmittel für Bohrer	5-5
Spannzangen	5-9
Hydro-Spannfutter	5-16
Reduzier-Hülsen	5-17
TRIBOS	5-18
Warmerschrummfutter	5-19
Zubehör	5-20



Adapter mit Zylinder-Schaft



Maschine / Anwendung

- zur Verwendung im PS 2000-E und Spannzangen-Futter zur Aufnahme von Kreissägeblättern und Nut-Werkzeugen

Ausführung

- Verdrehsicherung durch Stift

Vorteile

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- für PS 2000-E wird die Längeneinstellschraube Bestell-Nr. 172921 benötigt
- Lieferumfang: Spanndorn, Spann-Flansch, Zylinderschraube und Längeneinstellschraube für ps-System für Schaft Ø 16 Bestell-Nr. 172115, Schaft Ø 25 Bestell-Nr. 172113

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	Ø d [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
60	16	8,0	78	43	für Stammblattdicke max. 6 mm	1	L	171394
60	25	9,0	94	55	für Stammblattdicke max. 8 mm	1	L	167826

Adapter mit Zylinder-Schaft

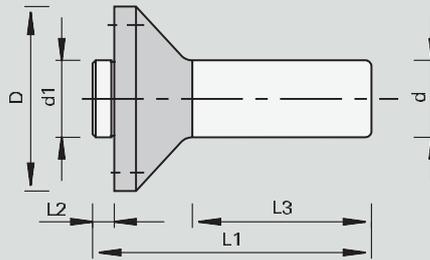
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



R/L

Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

Hinweise

• zur Verwendung im PS 2000-E und Spannzangen-Futter zur Aufnahme von Bohrungswerkzeugen

• Werkzeugbefestigung und Verdrehsicherung mittels Verschraubung

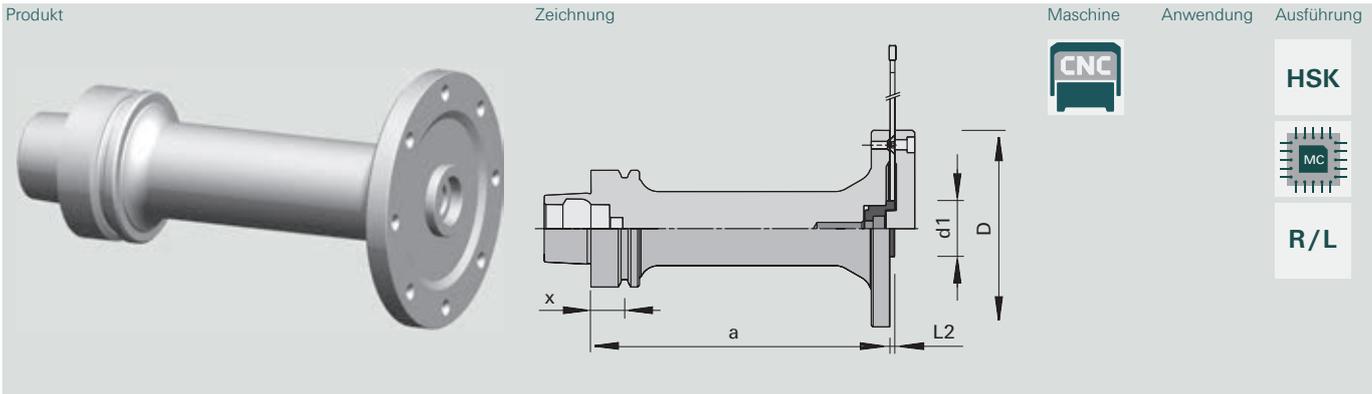
• für Rechts- und Linkslauf
 • für PS 2000-E wird die Längeneinstellschraube Bestell-Nr. 172921 benötigt
 • Spannlänge L2 = 30 und 36 mm für ein- und mehrteilige Fräs-Werkzeuge und Messerköpfe
 • Spannlänge L2 = 4 und 5 mm für Kreissägeblätter und Nut-Werkzeuge
 • Lieferumfang: Adapter für Lamello Clamex P® inklusiv 4 Stück Senkkopfschrauben, alle anderen Adapter ohne Senkkopfschrauben. Diese bitte je nach Einsatzfall in den notwendigen Längen zusätzlich bestellen.

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	L3 [mm]	NL		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
50	16	22	4,0	68	45	4/M5/34 + 4/M4/36		1	L	184277
50	25	22	4,0	92	60	4/M5/34 + 4/M4/36		1	L	184276
60	16	30	4,0	80	60	4/M6/48	Lamello Clamex P®	1	L	184304
60	25	30	4,0	90	70	4/M6/48	Lamello Clamex P®	1	L	184305
60	25	25	30	111	60	6/M6/48		1	c	168814
60	25	30	36	117	60	6/M6/48		1	L	168815
66	25	30	5,0	92	60	4/M5/48		1	L	171386

CNC Kombi-Sägen-Aufnahmen HSK 63F



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler • zur präzisen Aufnahme von Kreissägeblättern 	<ul style="list-style-type: none"> • Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F für präzise Aufnahme in die Maschinenspindel 	<ul style="list-style-type: none"> • austauschbare Zentrieradapter separat erhältlich, so dass auch Kreissägeblätter mit unterschiedlichen Bohrungsdurchmessern auf der gleichen Aufnahme verwendet werden können • Kreissägeblattmontage wahlweise mit oder ohne Deckel möglich • Aufnahmen mit unterschiedlichen langen a-Maß erhältlich 	<ul style="list-style-type: none"> • für Rechts- und Linkslauf • Befestigung der Säge plan direkt mittels Senkkopfschrauben oder mit Deckel mittels Zylinderkopfschrauben • im Lieferumfang enthalten: Deckel, Senkkopfschrauben, Zylinderkopfschrauben und Zentrieradapter für Kreissägeblattbohrung Ø 30 mm mit Sicherungsring • Für Fragen zum max. Durchmesser, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Support!

Produkteigenschaften							Bestellinformationen		
Ø D [mm]	Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	a [mm]	x [mm]	NL	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
106	HSK 63F	30	2,5	40	18	8/M5/90	1	L	184835
106	HSK 63F	30	2,5	50	18	8/M5/90	1	L	184836
106	HSK 63F	30	2,5	100	18	8/M5/90	1	L	184837
106	HSK 63F	30	2,5	130	18	8/M5/90	1	L	184838
106	HSK 63F	30	2,5	160	18	8/M5/90	1	L	184839
Zubehör			Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Deckel			106x15x20				1	L	184845
Adapter			Ø30				1	L	184840
Adapter			Ø31,75				1	L	184841
Adapter			Ø32				1	L	184842
Adapter			Ø35				1	L	184843
Adapter für Stammblattdicke 2,0 oder 2,2 mm			Ø30				1	L	185666
Adapter			Ø40				1	L	184844
Ersatzteile			Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Zylinderschrauben			M5x16 DIN EN ISO 4762				10	L	001870
Zylinderschrauben für Adapter			M8x12 DIN 7984				10	L	184846
Sicherungsringe			8/13x8,4x0,7				1	L	185497
Senkkopfschrauben			M5x12 T20				10	L	166709

Sägen-Aufnahmen HSK 63F

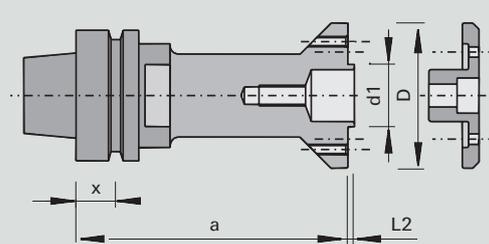
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HSK



R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zur präzisen Aufnahme von Kreissägeblättern und Nutern

Ausführung

- Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F für präzise Aufnahme in die Maschinenspindel

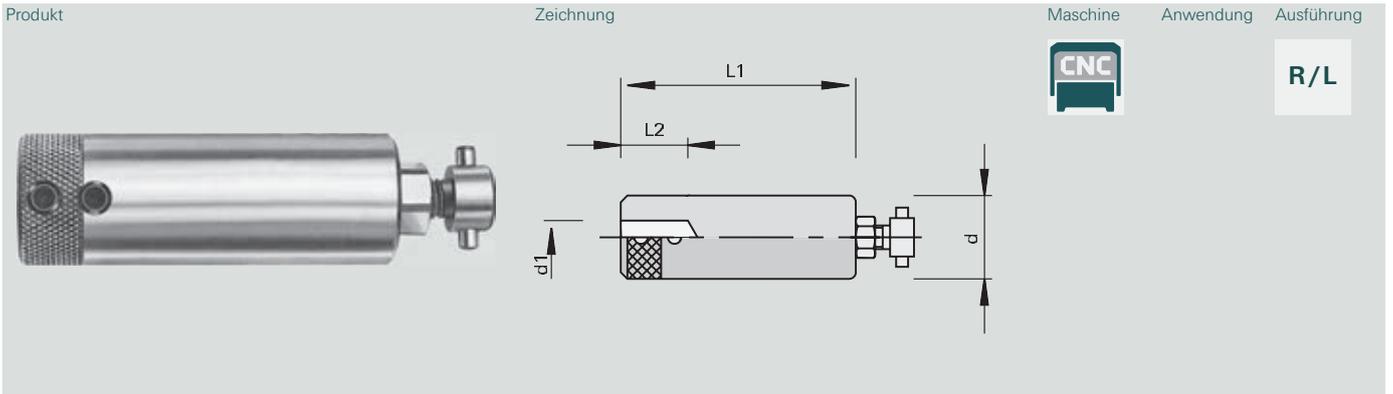
Vorteile

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- Befestigung der Säge direkt mittels Senkkopfschraube oder mit Deckel 183310 mittels Zylinderkopfschraube
- im Lieferumfang enthalten:
- Aufnahme mit Senkkopfschrauben
- Deckel mit Zylinderkopfschrauben bei Bedarf separat dazu bestellen
- Für Fragen zum max. Durchmesser, wenden Sie sich bitte an unseren technischen Support!

Produkteigenschaften	Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	a [mm]	x [mm]	NL	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
70	HSK 63F	30	1,8	70	18	8/M5/52 + 2/6/42	1	L	186083
70	HSK 63F	30	1,8	130	18	8/M5/52 + 2/6/42	1	L	186432
Zubehör	Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Deckel mit 2 Stiften zur Verdreh-sicherung und Zylinderkopfschraube M10	70x24x8 (2/6/42)						1	L	183310
Ersatzteile	Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Senkkopfschrauben	M5x8 T20						10	L	164005

Adapter mit Zylinder-Schaft



Maschine / Anwendung

- zur Verwendung im PS 2000-E zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen mit Schaftdurchmessern von 6 - 12 mm

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- die Werkzeugschäfte müssen mit Spannfläche versehen sein
- für PS 2000-E wird die Längeneinstellschraube Bestell-Nr. 172921 benötigt
- mit Längeneinstellschraube für ps-System Ø 16 mm Bestell-Nr. 172115, Ø 25 mm Bestell-Nr. 172113

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]							VP [St.]	L	Bestell-Nr.
25	6	20	70							1	L	172103
25	8	20	70							1	L	172104
25	10	20	70							1	L	172101
25	12	20	70							1	L	172102

Adapter

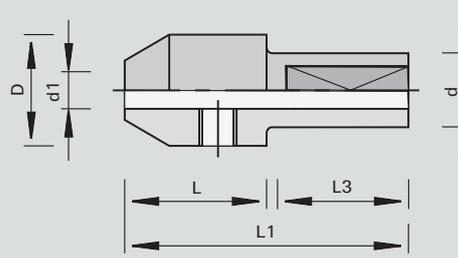
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



R/L

Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- zur Aufnahme von Spiralbohrern im Kombi-Futter und im Klack-Futter

- Schaft mit Spannfläche
- Gewinde M5, ohne Schraube

- Einstell- und Halteschraube Bestell-Nr. 186017 M5x11,5 für Weeke Schnellspan-Bohrfutter muß separat bestellt werden

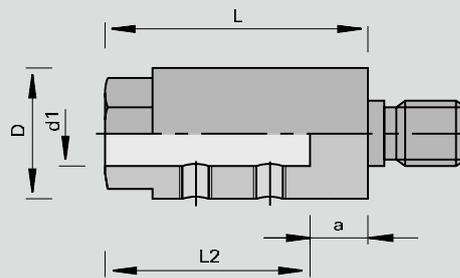
Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø d1 [mm]	L [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
2	19	10	21	15	41					1	L	183275
2,5	19	10	21	15	41					1	L	183276
3	19	10	21	15	41					1	L	183277
3,5	19	10	21	15	41					1	L	183278
4	19	10	21	15	41					1	L	183279
5	19	10	21	15	41					1	L	183280
Ersatzteile		Abmessung [mm]								VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Gewindestifte		M6x6 DIN EN ISO 4029								10	L	180003
Winkelschraubendreher		SW3 DIN ISO 2936								1	L	009672

Spannfutter-Kombisystem

Produkt Zeichnung Maschine Anwendung Ausführung



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> zur Aufnahme von Bohrern mit zylindrischem Schaft und Spannfläche 	<ul style="list-style-type: none"> mit Gewindestiften zum Spannen des Bohrers 		<ul style="list-style-type: none"> Spannfutter mit Merkmal „BSS“ sind kompatibel mit Bohrer-Schnellwechsel-System Gewindeschaft-Ausführung und Maschinenzuordnung siehe Kapitel 8 Technischer Anhang

Produkteigenschaften							Bestellinformationen					
Ø D [mm]	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	L [mm]	a [mm]	Type		VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]	
15	8	20	22	2,0	D		1	O	161282	O	161281	
15	8	20	24,5	4,5	A		1	O	010683	O	010677	
15	8	20	24,5	4,5	B		1	O	161285	O	161284	
15	8	20	24,5	4,5	C		1	O	058412	O	058411	
15	8	20	37	17	C		1	L	059300	L	059299	
19	10	20	24,5	4,5	A		1	L	003575	L	003574	
19	10	20	24,5	4,5	B		1	L	008003	L	008002	
19	10	20	24,5	4,5	C		1	L	058414	L	058413	
19	10	20	25	5,0	D		1	L	003571	L	003570	
19	10	20	25	5,0		zyl. Schaft Ø 10x30	1	O	183055	O	183055	
19	10	20	47	27	G		1	L	161287	L	161286	
19	10	20	29,3	9,3	F		1	L	003573	L	003572	
19	10	20	28,5	8,5	E		1	c	161987	c	161283	
19	10	20	37	17	C		1	L	161681	L	161680	
19	10	20	47	27	D	BSS	1	S	170372	S	170371	
Ersatzteile		Abmessung [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.			
Gewindestifte		M6x4 DIN EN ISO 4029					10	L	167068			
Gewindestifte		M6x5 DIN EN ISO 4029					10	L	165049			
Gewindestifte		M5x4 DIN EN ISO 4029					10	L	001608			

Universalbohrfutter

Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



R/L



Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum Spannen von Bohrern mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- stufenlos verstellbarer Spannreich zwischen 1-13 mm
- n max = 20.000 min-1
- gehärtete Spannbacken

Vorteile

- Schonung der Spindel und der Spindellagerung durch Feinwuchtung
- hohe Spanngenauigkeit über die gesamte Lebensdauer des Bohrfutters durch gehärtete Spannbacken
- hohes Haltemoment
- kein Eindringen von Spänen und Schmutz in den Spannbereich durch Spezialspannbacken

Hinweise

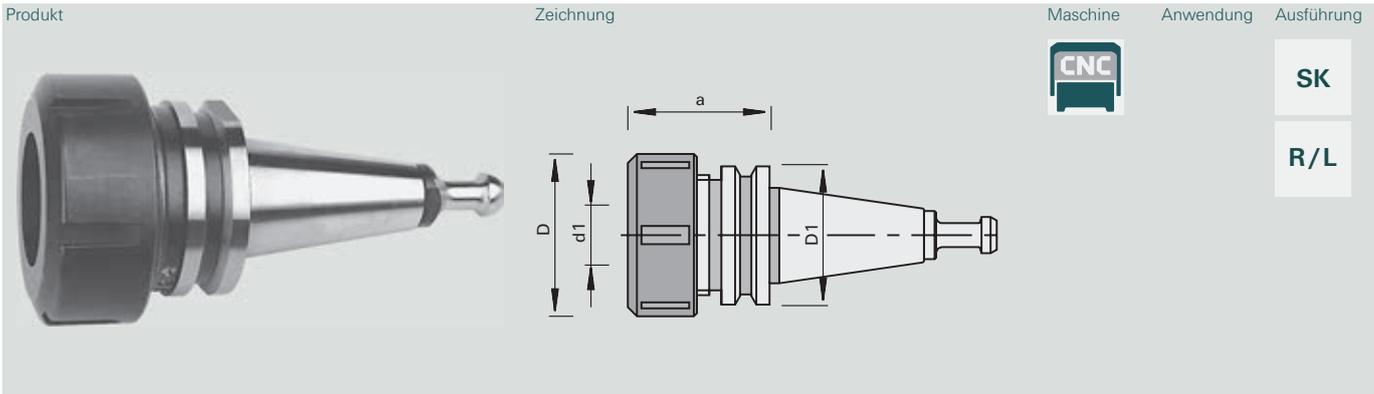
- für Rechts- und Linkslauf
- Lieferumfang: Spann-Schlüssel, Anzugsbolzen

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	L1 [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
50	HSK 63F	1-13	97	Homag, EIMA, Weeke, IMA ab 9/94	1	L	187039
57	HSK 63F	2-16	102	Homag, EIMA, Weeke, IMA ab 9/94	1	L	187040
Ersatzteile			Abmessung [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Winkelschraubendreher			SW6x100		1	c	180383

Spannanzgen-Futter mit SK-Schaft



SK

R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- Steilkegel nach DIN 6987 1 und ISO (ohne Mitnehmer- und Fixiernuten)
- Spannmutter mit Gleitlager

Vorteile

- Minimierung der Werkzeugrüstzeiten durch schnellen, einfachen Werkzeugwechsel
- lange Standwege und gute Schnittqualität durch hohe Rundlaufgenauigkeit

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- Spannanzgen nach Type 470E/ER32 Ø 2..20 mm
- Spannanzgen nach Type 472E/ER40 Ø 4..25 mm
- Lieferumfang: Spannanzgen-Aufnahme, Spann-Mutter und Anzugsbolzen (Biesse 173641)

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	a [mm]	Type					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
50	SK 30 (DIN ISO)	2-20	50	470E/ER32	Biesse				1	L	173639
63	SK 30 (DIN ISO)	4-25	57	472E/ER40	Biesse				1	L	175790
Ersatzteile			Abmessung [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
Spannmuttern mit Gleitlager			M50x1,5R	für Ø D = 63				1	c	178762	
Anzugsbolzen				HSD-Motor für Biesse ab 09/92				1	L	173641	
Anzugsbolzen				für Biesse bis 08/92				1	O	175637	
Hakenschlüssel			58/62 DIN 1810	für Ø D = 63				1	L	169299	
Hakenschlüssel			58/62 DIN 1810	für Ø D = 63				1	L	186765	
Spannmuttern mit Gleitlager			M40x1,5R	für Ø D = 50				1	L	178761	
[f] Drehmomentschlüssel			40-200 Nm					1	L	184890	
Hakenschlüssel			45/50 DIN 1810	für Ø D = 50				1	L	175851	
Hakenschlüssel			45/50 DIN 1810	für Ø D = 50				1	c	186467	

Spannanzgen-Futter mit SK-Schaft mit Zahnkranz

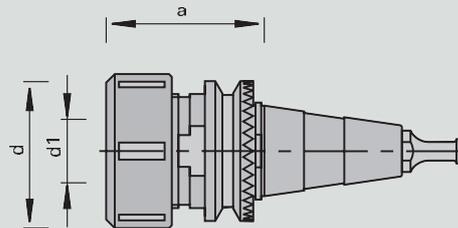
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



SK

R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- Steilkegel nach SK 30 mit Zahnkranz
- Spannmutter mit Gleitlager

Vorteile

- Minimierung der Werkzeugrüstkzeiten durch schnellen, einfachen Werkzeugwechsel
- lange Standwege und gute Schnittqualität durch hohe Rundlaufgenauigkeit

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- Anzugsbolzen austauschbar
- Spannanzgen nach Type 462E/OZ25 Ø 4..25 mm
- Spannanzgen nach Type 470E/ER32 Ø 2..20 mm
- Lieferumfang: Spannanzgen-Aufnahme, Spann-Mutter und Anzugsbolzen

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	a [mm]	Type			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
50	SK 30	2-20	55	470E/ER32		SCM, Morbidelli	1	L	173644
60	SK 30	4-25	72	462E/OZ25		SCM, Morbidelli	1	L	175792
Ersatzteile		Abmessung [mm]					VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Spannmuttern mit Gleitlager		M48x2R		für Ø D = 60			1	L	178764
Spannmuttern mit Gleitlager		M40x1,5R		für Ø D = 50			1	L	178761
Anzugsbolzen		Ø8,5					1	L	173646
Hakenschlüssel		58/62 DIN 1810		für Ø D = 60			1	L	169299
Hakenschlüssel		45/50 DIN 1810		für Ø D = 50			1	L	175851
Einmaulschlüssel		SW46x10 DIN 894		für Ø D = 60			1	L	178760
Einmaulschlüssel		SW36 DIN 894		für Ø D = 50			1	O	169296

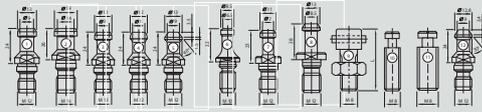
Anzugsbolzen

Produkt Zeichnung Maschine Anwendung Ausführung



BT

SK



Maschine / Anwendung

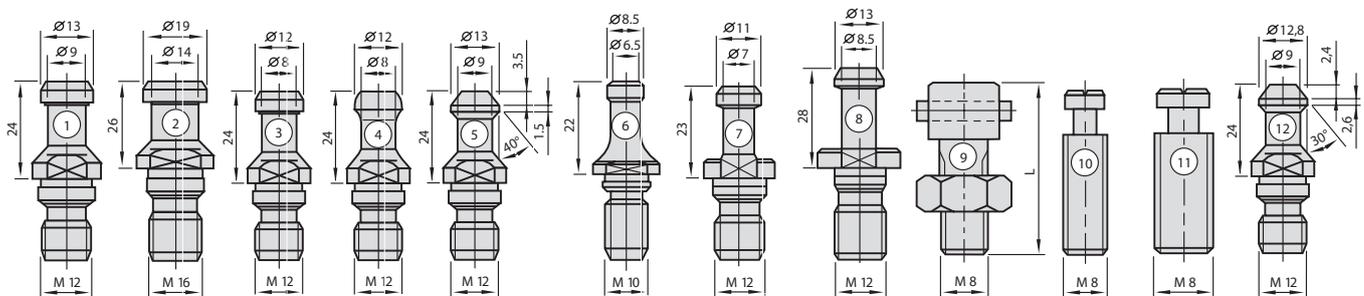
Ausführung

Vorteile

Hinweise

- zur Verwendung in Hydro-Spannfutter PS 2000-E, Adapter und Spannanzgen-Futter mit SK + BT-Schaft

- Anschlagschraube für Werkzeuge mit Schaftdurchmesser 25 mm



Produkteigenschaften		Bestellinformationen			
	Type		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
für SK 30	1	IMA, Maka, Reichenbacher, Weeke	1	L	169293
für SK 40 mit Entlüftung	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr	1	O	169294
für SK 40	2	IMA, Reichenbacher, Stegherr, Maka	1	L	179339
für SK 30	3	Rover alt, Biesse bis 08/92	1	O	175637
für SK 30	4	Rover neu, Biesse (HSD-Motor) ab 09/92, Masterwood (Colombo-Motor)	1	L	173641
für SK 30	5	Alberti	1	O	177020
für CMS	12	CMS, Masterwood	1	L	177021
Anzugsbolzen Ø 8,5 mm	6	Morbidelli, SCM	1	L	173646
für BT 30	7	Shoda	1	c	176200
für BT 35	8	Heian	1	L	176103
für ps-System 25 mm Ident-No. 173752	9	ps-System	1	L	172113
für PS-2000 E Ident-No. 173352	10	PS 2000-E	1	L	172921
Anschlagschraube	11	Spannanzgen-Futter	10	L	172828

Spannanzgen-Futter mit HSK-Schaft

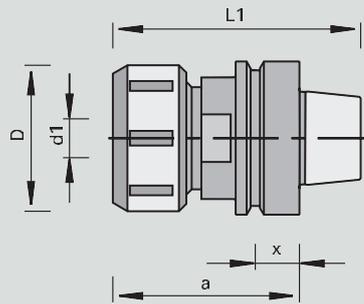
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HSK



Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- Schnittstelle nach DIN 69893 HSK 50F, HSK 63F und HSK 63E
- Spannmutter mit Gleitlager

Vorteile

- flexibler Einsatz über Spannanzgen

Hinweise

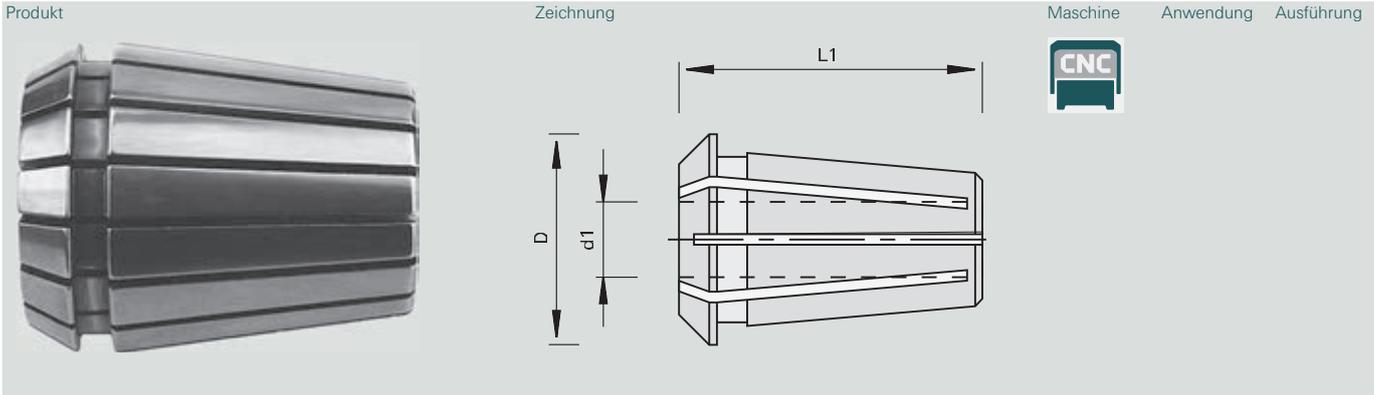
- für Rechts- und Linkslauf
- $\varnothing d1$ = Spannanzgendurchmesser 2 - 25 mm
- Spannanzgen nach DIN 6388 Type 462E/OZ25
- Lieferumfang: Spannanzgen-Aufnahme, Spann-Mutter ohne Hakenschlüssel
- Achtung: bei CMS Maschinen unterschiedliche Schnittstellen, je nach Spindelleistung (KW)

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

$\varnothing D$ [mm]	$\varnothing d1$ [mm]	$\varnothing d$ [mm]	L1 [mm]	a [mm]	x [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
60	2-25	HSK 63F	101	76	18	Homag, IMA ab 01/95, Weeke ab 03/98, HOLZ-HER, SCM, CMS (12+15 KW)	1	L	50811234
60	2-25	HSK 63F	140	115	18	Homag, IMA ab 01/95, Weeke ab 03/98, HOLZ-HER, CMS (12+15 KW)	1	L	179170
Ersatzteile			Abmessung [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Spannmuttern			M48x2R				1	L	178764
Hakenschlüssel			58/62 DIN 1810				1	L	169299
Hakenschlüssel-Adapter			58/62 DIN 1810				1	L	186765
Drehmomentschlüssel			40-200 Nm				1	L	184890
Einmaulschlüssel			SW46x10 DIN 894				1	L	178760
Blindstopfen mit Schraube			11,9x6,9xM5				1	L	185610

Präzisions-Spannzangen - 462E/OZ25



Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> zur Verwendung in Spannzangen-Futter Type 462E/OZ25 	<ul style="list-style-type: none"> Spanntoleranz 0,5 mm nach DIN 6388 Type 462E/OZ25 	<ul style="list-style-type: none"> optimale Spannkraftübertragung durch doppelseitige 12-fach Schlitzung 	

Produkteigenschaften			Bestellinformationen				
Ø d1 [mm]	Ø d1 [zoll]	L1 [mm]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
2		52			1	O	183803
3		52			1	L	183804
4		52			1	L	183805
5		52			1	L	183806
6		52			1	L	180213
	1/4"	52			1	L	175815
7		52			1	O	183807
8		52			1	L	180358
	3/8"	52			1	L	185275
10		52			1	L	170782
12		52			1	L	168742
	1/2"	52			1	L	175820
13		52			1	L	180215
14		52			1	L	170783
	5/8"	52			1	L	175823
15		52			1	O	183808
16		52			1	L	168743
18		52			1	L	180216
	3/4"	52			1	L	175826
20		52			1	L	168744
25		52			1	L	168745

Präzisions-Spannzangen - 415E/OZ16

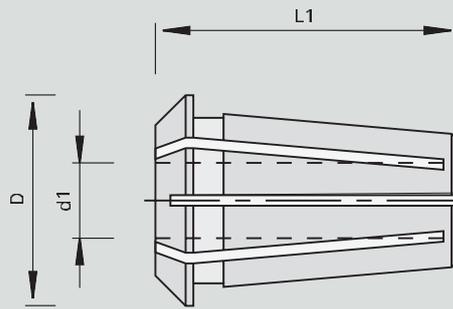
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

Ausführung

Vorteile

Hinweise

- zur Verwendung in Spannzangen-Futter Type 415E/OZ16

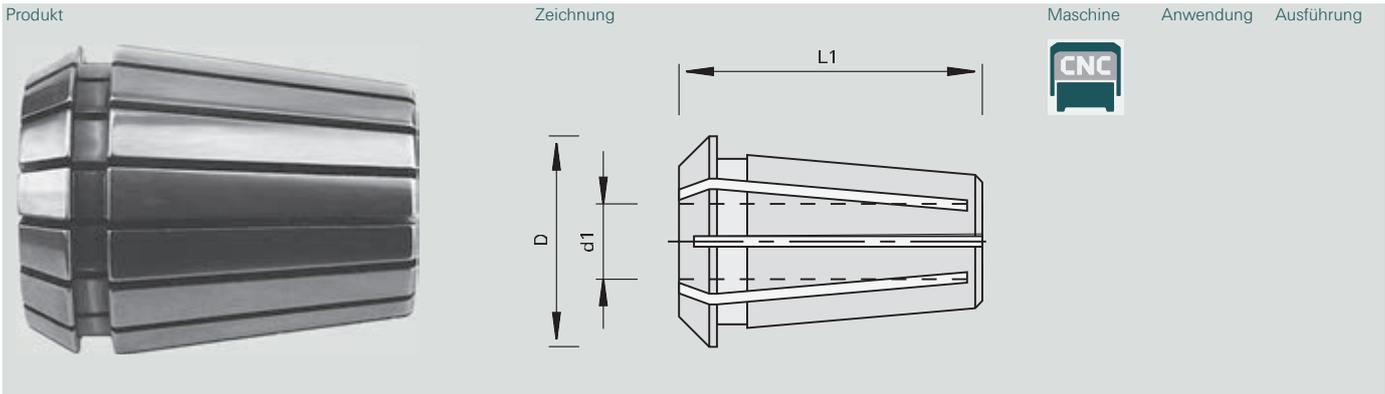
- doppelseitig geschlitzt
- Spanntoleranz 0,5 mm
- nach DIN 6388 Type 415E/OZ16

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø d1 [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]								VP [St.]	L	Bestell-Nr.
2,5	25,5	40								1	O	820753
3	25,5	40								1	c	820754
4	25,5	40								1	c	820494
4,5	25,5	40								1	c	830236
5	25,5	40								1	O	820495
6	25,5	40								1	O	170779
6,35	25,5	40								1	c	821421
7	25,5	40								1	S	829692
8	25,5	40								1	L	170780
9	25,5	40								1	c	825190
9,5	25,5	40								1	c	168739
10	25,5	40								1	L	170781
12	25,5	40								1	L	168740
12,7	25,5	40								1	c	830156
13	25,5	40								1	O	821221
16	25,5	40								1	L	168741

Präzisions-Spannzangen - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40



Maschine / Anwendung

• zur Verwendung in Spannzangen-Futter Type 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40

Ausführung

• doppelseitig geschlitzt
• Spanntoleranz 1 mm

Vorteile

Hinweise

• Type 430E/ER25 Ø 6 - 16 mm für Sonder-Futter
• Type 470E/ER32 Ø 3 - 20 mm
• Type 472E/ER40 Ø 6 - 25 mm

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

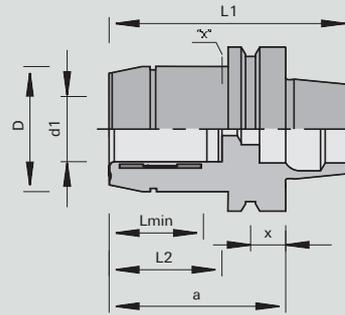
Ø d1 [mm]	Ø d1 [zoll]	Ø D [mm]	L1 [mm]	Type	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
3		33	40	470E/ER32	1	c	173647
4		33	40	470E/ER32	1	c	173648
5		33	40	470E/ER32	1	c	173649
6		33	40	470E/ER32	1	L	173650
7		33	40	470E/ER32	1	c	173651
8		33	40	470E/ER32	1	L	173652
10		33	40	470E/ER32	1	L	173653
12		33	40	470E/ER32	1	L	173654
13		33	40	470E/ER32	1	c	173655
14		33	40	470E/ER32	1	c	173656
16		33	40	470E/ER32	1	L	173657
18		33	40	470E/ER32	1	c	173658
19		33	40	470E/ER32	1	c	173659
20		33	40	470E/ER32	1	L	173660
	1/4"	33	40	470E/ER32	1	L	175829
	1/2"	33	40	470E/ER32	1	L	175830
	5/8"	33	40	470E/ER32	1	S	175831
	3/4"	33	40	470E/ER32	1	c	175832
6		41	46	472E/ER40	1	O	180912
8		41	46	472E/ER40	1	L	180913
10		41	46	472E/ER40	1	O	180914
12		41	46	472E/ER40	1	L	175833
16		41	46	472E/ER40	1	L	175834
18		41	46	472E/ER40	1	O	175835
20		41	46	472E/ER40	1	L	175836
25		41	46	472E/ER40	1	L	175837
	1/4"	41	46	472E/ER40	1	c	175838
	1/2"	41	46	472E/ER40	1	O	175839
	5/8"	41	46	472E/ER40	1	c	175840
	3/4"	41	46	472E/ER40	1	c	175841
	1"	41	46	472E/ER40	1	S	175842
6		26	34	430E/ER25	1	c	181986
8		26	34	430E/ER25	1	L	181987
10		26	34	430E/ER25	1	L	181988
12		26	34	430E/ER25	1	L	181989
14		26	34	430E/ER25	1	c	181990
16		26	34	430E/ER25	1	L	181991

Hydro-Spannfutter ps-System mit HSK 63F

Produkt



Zeichnung



Maschine



Anwendung

Ausführung

HSK

max.
30.000
U/min



R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- n max = 30.000 min⁻¹
- Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F

Vorteile

- Minimierung der Werkzeugrüstkzeiten durch schnellen, einfachen Werkzeugwechsel
- lange Standwege und gute Schnittqualität durch hohe Rundlaufgenauigkeit
- hohe Drehmomentübertragung

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- mit Bohrung zur Aufnahme von Microchips zur elektronischen Werkzeuigerkennung
- x = Druckeinleitung mittels Schraubendreher
- Sechskant-Schraubendreher ist nicht im Lieferumfang enthalten
- Lmin Mindest-Einspannlänge = Mindest-Schaftlänge

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø d1 [mm]	Lmin [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]	a [mm]	x [mm]	Gewicht [kg]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
10	31	41	HSK 63F	30	105	80	18	1,2	1	L	184725
12	36	46	HSK 63F	32	105	80	18	1,16	1	L	184306
16	39	49	HSK 63F	38	105	80	18	1,20	1	L	184307
20	41	51	HSK 63F	52,5	105	80	18	1,30	1	L	184308
25	47	57	HSK 63F	52,5	109	84	18	1,28	1	L	184309

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø d1 [zoll]	Lmin [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]	a [mm]	x [mm]	Gewicht [kg]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
3/8"	31	41	HSK 63F	30	105	80	18	1,2	1	L	184724
1/2"	36	47,5	HSK 63F	32	105	80	18	1,2	1	L	184726

Ersatzteile	Abmessung [mm]	Passend zu	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Schraubendreher	SW4x100	184306, 184724, 184725, 184726	1	L	166091
Schraubendreher	SW5x150	184307, 184308, 184309	1	L	168703

TRIBOS-Kraftschruppfutter

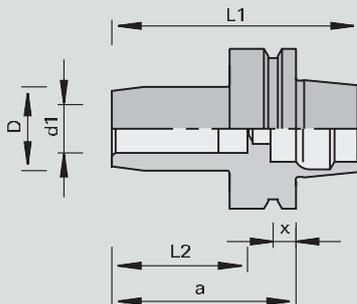
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



HSK

max.
40.000
U/min



R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft

Ausführung

- n max = 40.000 min⁻¹

Vorteile

- Schonung der Maschinenlagerung durch geringes Gewicht
- für hohe Drehzahlen geeignet
- optimale Späneabsaugung durch schlanken Aufbau
- hohe Prozeßsicherheit, lange Standwege und hohe Bearbeitungsqualität durch sehr hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit (< 0,003 mm)

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- abweichende Durchmesser auf Anfrage
- zulässige Auskräglänge: 4x d1
- Spannen der Werkzeuge mit Hilfe der Spannvorrichtung
- kann auf Wunsch auch von Stehle durchgeführt werden
- TRIBOS-Futter in verstärkter Ausführung, insbesondere für Schwerzerspannung, sind auf Anfrage erhältlich
- Lieferumfang: ohne Anzugsbolzen; Auswahl des Anzugsbolzens entsprechend der Maschine (siehe separate Seite Anzugsbolzen)

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø d1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]	a [mm]	x [mm]	Gewicht [kg]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
12	48,5	HSK 63F	19	100	75	18	0,69	1	L	180257
16	48,5	HSK 63F	26	100	75	18	0,74	1	L	180899
20	52,9	HSK 63F	30	100	75	18	0,77	1	L	180258
25	55	HSK 63F	35	100	75	18	0,79	1	L	180710

Produkteigenschaften

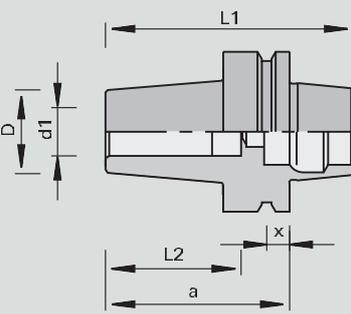
Bestellinformationen

Ø d1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]	a [mm]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
20	55	SK 30 (DIN)	30	127	80	1	L	180888
25	55	SK 30 (DIN)	35	127	80	1	L	180836

Zubehör

Zubehör	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Montagevorrichtung (manuell)	1	L	180261
Montagevorrichtung (automatisch)	1	S	181159
Reduziereinsätze für Montagevorrichtung für Ø d = 16	1	L	180902
Reduziereinsätze für Montagevorrichtung für Ø d = 6	1	c	183719
Längeneinstellgerät TRIBOS-System ohne Interfacekabel	1	c	180828
Reduziereinsätze für Montagevorrichtung für Ø d = 8	1	c	183720
Interfacekabel für Einstellehren für RS 232C-Schnittstelle	1	S	180829
Reduziereinsätze für Montagevorrichtung für Ø d = 10	1	c	183721
Reduziereinsätze für Montagevorrichtung für Ø d = 12	1	L	180263
Reduziereinsätze für Montagevorrichtung für Ø d = 20	1	L	180264
Reduziereinsätze für Montagevorrichtung für Ø d = 25	1	c	180711

Warm Schrumpffutter

<p>Produkt</p> 	<p>Zeichnung</p> 	<p>Maschine</p> 	<p>Anwendung</p> <p>Ausführung</p> <p>HSK</p> <p>max. 30.000 U/min</p>  <p>R/L</p>
--	--	---	--

<p>Maschine / Anwendung</p> <ul style="list-style-type: none"> • CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler • zum präzisen Spannen von Schaftwerkzeugen mit zylindrischem Schaft 	<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> • n max = 30.000 min-1 • Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F • aus hochwertigem Warmarbeitsstahl 	<p>Vorteile</p> <ul style="list-style-type: none"> • hohe Prozeßsicherheit, lange Standwege und hohe Bearbeitungsqualität durch sehr hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit (< 0,003 mm) 	<p>Hinweise</p> <ul style="list-style-type: none"> • für Rechts- und Linkslauf • kann mit allen handelsüblichen Schrumpfgeräten aus- und eingespannt werden
--	---	---	---

Produkteigenschaften								Bestellinformationen			
Ø d1 [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]	a [mm]	x [mm]	Gewicht [kg]	VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
6,0	36	HSK 63F	20	100	75	18	0,797	1	L	186684	
8,0	36	HSK 63F	20	100	75	18	0,790	1	L	186685	
10	41	HSK 63F	26	100	75	18	0,840	1	L	183081	
12	47	HSK 63F	28	100	75	18	0,830	1	L	183082	
14	47	HSK 63F	28	100	75	18	0,870	1	L	183083	
16	51	HSK 63F	28	100	75	18	0,850	1	L	183084	
18	51	HSK 63F	30	100	75	18	0,960	1	L	183085	
20	51	HSK 63F	30	100	75	18	0,930	1	L	183086	
25	51	HSK 63F	30	100	75	18	0,860	1	L	183087	
25	134	HSK 63F	36	185	160	18	1,943	1	L	185520	

Aufnahmedorne mit HSK-Schaft

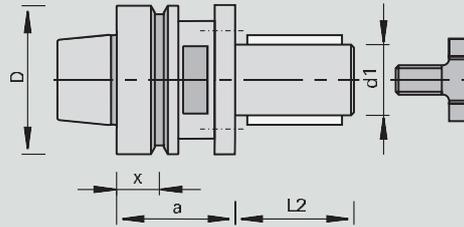
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung


HSK

R/L

Maschine / Anwendung

- CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem Werkzeugwechsler
- zur präzisen Aufnahme von Bohrungswerkzeugen mit Doppelkeilnut

Ausführung

- mit 6 NL M6 - 8 mm tief TK Ø 48 mm
- Schnittstelle DIN 69893 HSK 63 F
- Spannlänge L2 = 50 mm für mehrteilige Fräswerkzeuge und Messerköpfe
- Verdrehsicherung durch Doppelkeil

Vorteile

- hohe Vorschübe möglich durch hohe Drehmomentübertragung

Hinweise

- für Rechts- und Linkslauf
- Distanzringsatz Bestell-Nr. 181193 besteht aus: 1 Stück 20 mm breit, 1 Stück 10 mm breit, 3 Stück 5 mm breit, 2 Stück 2 mm breit, 1 Stück 1 mm breit
- Distanzringsatz Bestell-Nr. 181194 zusätzlich 1 Stück 20 mm breit, 1 Stück 10 mm breit
- Werkzeugbefestigung mittels Anzugsschraube
- Lieferumfang: Spanndorn mit Anzugsschraube

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	a [mm]	x [mm]	DKN [mm]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
63	HSK 63F	30	50	45	18	8x3	Homag, IMA ab 01/95	1	L	183748
63	HSK 63F	30	80	45	18	8x3	Homag, IMA ab 01/95, HOLZ-HER	1	L	183749
63	HSK 63F	30	110	45	18	8x3	Homag, IMA ab 01/95, HOLZ-HER	1	L	183747
Ersatzteile		Abmessung [mm]						VP [St.]	L	Bestell-Nr.
Zwischenring-Sätze		60x50x30						1	L	181193
Zwischenring-Sätze		60x80x30						1	L	181194
Fräser-Anzugsschraube mit Zentrierbund		M16x38xØ48						1	L	184061
Einmaulschlüssel		SW46x10 DIN 894						1	L	178760

Kegelwischer

Produkt Zeichnung Maschine  Anwendung Ausführung HSK



Maschine / Anwendung • zum Reinigen von Spannkegel-Aufnahmen	Ausführung	Vorteile	Hinweise • hochpräzise Maschinespindel und Spannfutter benötigt staubfreie Passung
--	-------------------	-----------------	--

Produkteigenschaften				Bestellinformationen		
Ø d [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
HSK 63				1	L	180911

Montagevorrichtungen ohne Spannhebel

Produkt Zeichnung Maschine  Anwendung Ausführung HSK



Maschine / Anwendung • zum schnellen und einfachen Montieren und Einstellen von Werkzeugen in Spannzangen-Haltern, Fräs-Dornen und Werkzeug-Haltern	Ausführung • montiert auf stabilem Sockel, der an der Werkbank befestigt werden kann	Vorteile • einfachste Bedienung mit höchstem Bedienkomfort durch Rollenspann-System, kein Einspannen oder Klemmen erforderlich	Hinweise • passend für alle Aufnahmen HSK 63 F
---	--	--	--

Produkteigenschaften				Bestellinformationen		
Ø d1 [mm]				VP [St.]	L	Bestell-Nr.
HSK 63F				1	L	182467

WECHSELPLATTEN / MESSER

Inhalt

Vorschneider/Wendeplatten

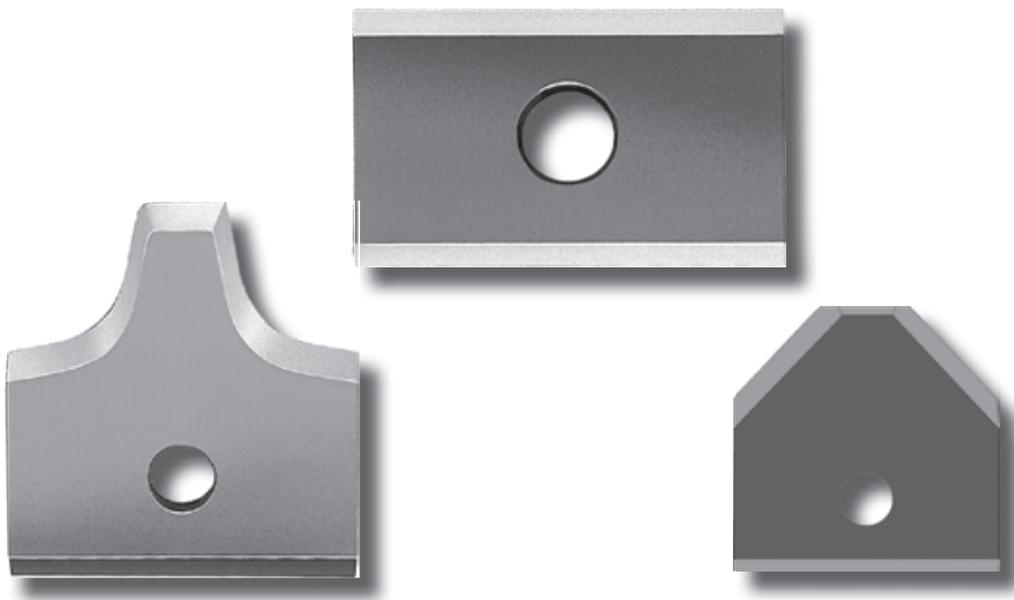
Mini-Wendeplatten

Handhobel-Wendeplatten

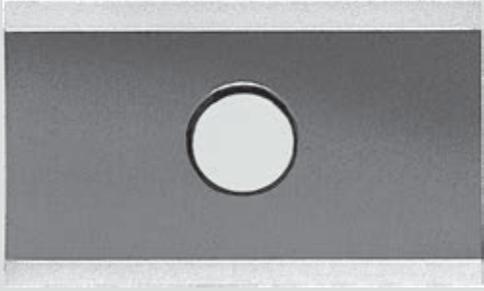
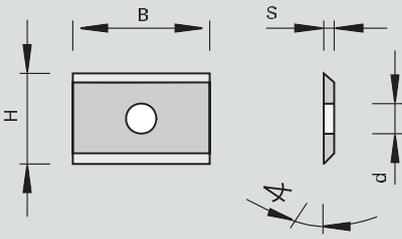
6-1

6-9

6-10



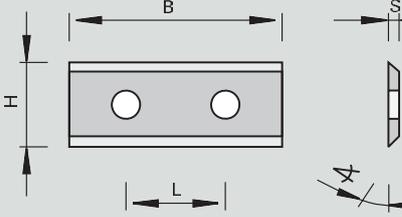
HW Räum-Wendeplatten

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
		 	 	2   HW TC05

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
	<ul style="list-style-type: none"> • Schneidstoff: HW • TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer 	<ul style="list-style-type: none"> • lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
7,5	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50820007	
9,6	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50820010	
10,5	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50450023	
11	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50450024	
11,6	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50820011	
13	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50450027	
15,7	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50450030	
17	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50450031	
18	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50450032	
20	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50820020	

HW Räum-Wendeplatten

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
		 	 	2   HW TC05

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
	<ul style="list-style-type: none"> • Schneidstoff: HW • TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer 	<ul style="list-style-type: none"> • lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	L [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
30	12	1,5	4,0	14	55	TC05		10	L	50820030
40	12	1,5	4,0	26	55	TC05		10	L	50820040
50	12	1,5	4,0	26	55	TC05		10	L	50820050
60	12	1,5	4,0	26	55	TC05		10	L	50820060

HW Räum-Wendeplatten

Feinstkornqualität für extrem lange Standwege

Produkt Zeichnung Maschine Anwendung Ausführung

2

LONG LIFE

HW TC02

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
	<ul style="list-style-type: none"> • Schneidstoff: HW • TC02 für sehr lange Standwege 	<ul style="list-style-type: none"> • lange Standwege bei bester Schnittqualität in Holzwerkstoffen 	<ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	L [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
30	12	1,5	4,0	14	55	TC02		10	L	50450100
50	12	1,5	4,0	26	55	TC02		10	L	50450101

HW Räum-Wendeplatten

HW Feinstkornqualität für Holzwerkstoffe

Produkt Zeichnung Maschine Anwendung Ausführung

2

HW TC06

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
	<ul style="list-style-type: none"> • Schneidstoff: HW • TC06 für Holzwerkstoffe 	<ul style="list-style-type: none"> • lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivholzern 	<ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	L [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
30	12	1,5	4,0	14	55	TC06		10	L	50450170
50	12	1,5	4,0	26	55	TC06		10	L	50450171
60	12	1,5	4,0	26	55	TC06		10	L	50450172

HW Räum-Wendeplatten stirnseitig freigeschliffen

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 HW TC05

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
	<ul style="list-style-type: none"> • Schneidstoff: HW • TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer 		<ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	L [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
50	12	1,7	4,0	37	55	TC05		10	L	50450121

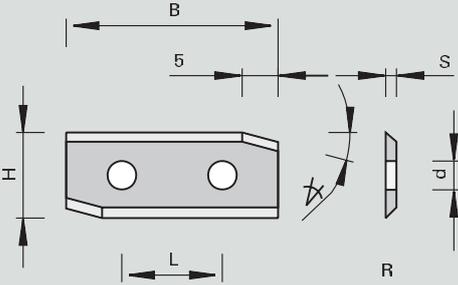
HW Räum-Wendeplatten für Schaftwerkzeuge stirnseitig freigeschliffen

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 HW TC05

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> • für den Einsatz in Schaftmesserköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> • Schneidstoff: HW • TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer 		<ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	L [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
29,5	12	1,5	4,0	14	55	TC05		10	L	50825004

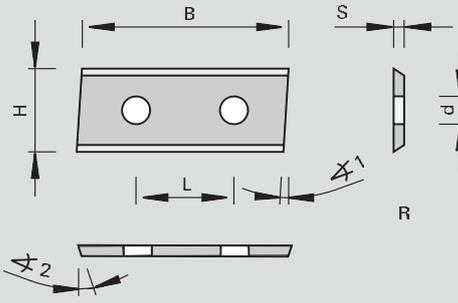
HW Räum-Wendeplatten mit Fase - HOLZ-HER

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 HW TC06

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> Maschinen HOLZ-HER für den Einsatz in Anleimer-Füge-Messerköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> Keilwinkel 55 Grad Schneidstoff: HW TC06 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer 		<ul style="list-style-type: none"> Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen				
Fase α [°]	B [mm]	H [mm]	S [mm]	$\varnothing d$ [mm]	L [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
15	29,5	12	1,5	4,0	14	TC06	 10	L	50450290	L	50450291

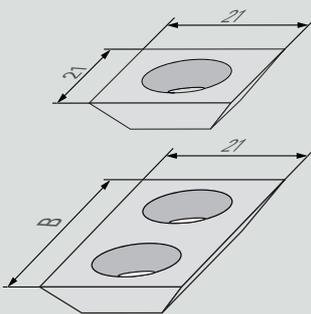
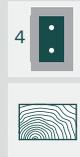
HW Räum-Wendeplatten stirnseitig schräg und freigeschliffen

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 HW TC05

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> für den Einsatz in Füge-Messerköpfen und Prismen-Messerköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> Keilwinkel 55 Grad Schneidstoff: HW TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer 		<ul style="list-style-type: none"> Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen					
B [mm]	H [mm]	S [mm]	$\varnothing d$ [mm]	L [mm]	Frei α 1 [°]	Frei α 2 [°]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr. [L]	L	Bestell-Nr. [R]
19,5	12	1,5	4,0		3,5	10	TC05	 10	L	50450241	L	50450242
29,5	12	1,5	4,0	14	5		TC05	 10	L	50450250	L	50450251
49,2	12	1,5	4,0	26	5		TC05	 10	L	50450252	L	50450253

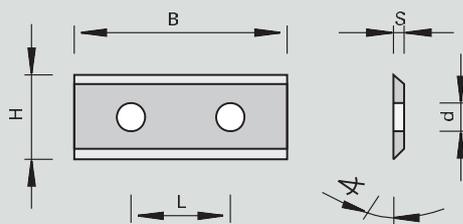
HW Wendeplatten

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> für den Einsatz in Messerköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> Schneidstoff: HW TCw30 für Hart- und Weichhölzer 		

Produkteigenschaften		Bestellinformationen				
		Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
HWM221 Wendeplatten HW (Hartholz)	21x21x5,5 4 Schneidkanten	TCw30		10	L	186668
HWM222 Wendeplatten HW (Hartholz)	30x21x5,5 4 Schneidkanten	TCw30		6	L	50651530
HWM223 Wendeplatten HW (Hartholz)	40x21x5,5 2 Schneidkanten	TCw30		6	L	50651540
HWM224 Wendeplatten HW (Hartholz)	50x21x5,5 2 Schneidkanten	TCw30		6	L	50651550

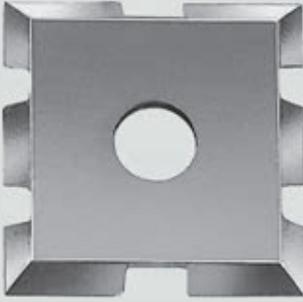
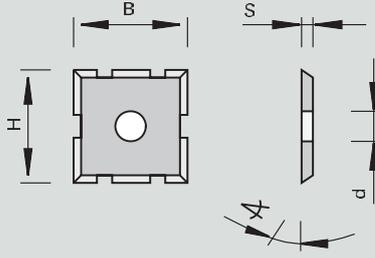
HW Räum-Wendeplatten Feinstkornqualität für Massivholz

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
	<ul style="list-style-type: none"> Schneidstoff: HW TCw20 für Massivhölzer 	<ul style="list-style-type: none"> lange Standwege bei bester Schnittqualität in Massivhölzern 	<ul style="list-style-type: none"> Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	L [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
30	12	1,5	4,0	14	45	TCw20		10	L	50450080
40	12	1,5	4,0	26	45	TCw20		10	L	50450081
50	12	1,5	4,0	26	45	TCw20		10	L	50450082
60	12	1,5	4,0	26	45	TCw20		10	L	50450083

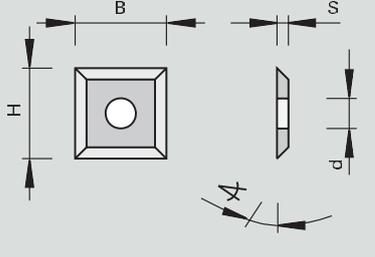
HW Räum-Wendeplatten

Produkt 	Zeichnung 	Maschine 	Anwendung 	Ausführung  <p>4</p>  <p>HW TCw20</p> 
---	--	--	---	---

Maschine / Anwendung	Ausführung <ul style="list-style-type: none"> • Spanbrecher für günstige Schnittunterteilung • Schneidstoff: HW • TCw20 für Hart- und Weichhölzer 	Vorteile	Hinweise <ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück
-----------------------------	---	-----------------	---

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
15	15	2,0	4,0	55	TCw20		10	L	50450230	

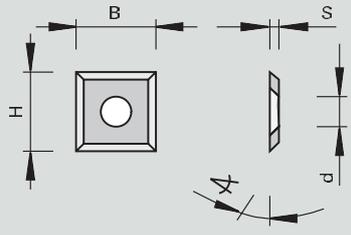
HW Wendeplatten

Produkt 	Zeichnung 	Maschine 	Anwendung 	Ausführung  <p>4</p>  
---	--	--	---	---

Maschine / Anwendung	Ausführung <ul style="list-style-type: none"> • Schneidstoff: HW • TC03 für Holzwerkstoffe und Kunststoffe • TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer • TCw30 für Hart- und Weichhölzer • TCw40 für Hart- und Weichhölzer 	Vorteile	Hinweise <ul style="list-style-type: none"> • Verpackungseinheit 10 Stück
-----------------------------	--	-----------------	---

Produkteigenschaften							Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.	
10,5	10,5	1,5	4,0	55	TCw30		10	L	50450180	
12	12	1,5	4,0	55	TC05		10	L	50820012	
12	12	1,5	4,0	55	TC03		10	L	50450026	
14	14	2,0	6,3	60	TCw30		10	L	50820014	
17	17	2,0	4,0	35	TC05		10	L	50450212	
19	19	2,0	4,0	55	TC05		10	L	50450213	

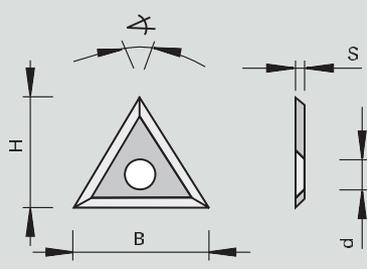
HW Wendeplatten Bohrung mit Senkung

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
		 	 	  

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> für den Einsatz in Messerköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> Schneidstoff: HW TCw25 für Hart- und Weichhölzer TCw40 für Hart- und Weichhölzer 		<ul style="list-style-type: none"> Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften						Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	Keil∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
13,6	13,6	2,0	6,3	45	TCw40	Fischer Brugg		10	L 50450181
14	14	1,2	8,6	60	TCw30			10	L 50450182
14,3	14,3	2,5	6,3	55	TCw20	Homag		10	L 50450186
15	15	2,5	6,2	60	TCw20	bombiert (R=50 mm für Ø D<100 mm)		10	L 50820017

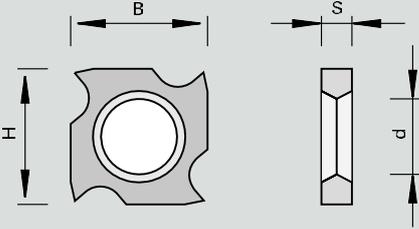
HW Dreieck-Vorschneider

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
		 	 	  HW TCw20 

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> für den Einsatz in Leitz Messerköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> Schneidstoff: HW TCw20 für Hart- und Weichhölzer 		<ul style="list-style-type: none"> Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften						Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	Eck∠ [°]	Schneidstoff		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
22	19,05	2,0	6,5	60	TCw20			10	L 50450190

HW Nuter-Wendemesser

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				  HW TCw20 

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> für den Einsatz in Nutmesserköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> Schneidstoff: HW TCw20 für Holzwerkstoffe, Hart- und Weichhölzer 		<ul style="list-style-type: none"> Bestell-Nr. 50450220 für Nutbreite 4 mm Bestell-Nr. 50450221 für Nutbreite 5 mm Bestell-Nr. 50450223 für Nutbreite > 7 mm Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften				Bestellinformationen			
B [mm]	H [mm]	S [mm]	Ø d [mm]	Schneidstoff	VP [St.]	L	Bestell-Nr.
18	18	1,95	10	TCw20	10	L	50450220
18	18	2,5	10	TCw20	10	L	50450221
18	18	3,7	10	TCw20	10	L	50450223

HW Mini-Wendeplatten mit Rücken- und Quernut

Produkt	Zeichnung	Maschine	Anwendung	Ausführung
				 HW TC05

Maschine / Anwendung	Ausführung	Vorteile	Hinweise
<ul style="list-style-type: none"> für den Einsatz in Schaftmesserköpfen 	<ul style="list-style-type: none"> Schneidstoff: HW TC05 für Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Harthölzer 		<ul style="list-style-type: none"> Verpackungseinheit 10 Stück

Produkteigenschaften			Bestellinformationen				
B [mm]	H [mm]	S [mm]			VP [St.]	L	Bestell-Nr.
20	4,1	1,1			10	L	50450150
20	5,5	1,1			10	S	50450151
25	5,5	1,1			10	L	50450152
30	5,5	1,1			10	L	50450153
40	5,5	1,1			10	S	50450154
50	5,5	1,1			10	L	50450155

HW Handhobel-Wendeplatten

stirnseitig schräg

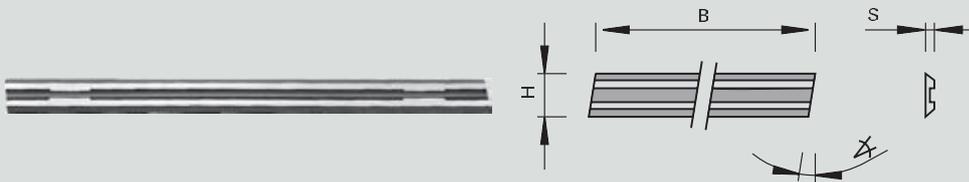
Produkt

Zeichnung

Maschine

Anwendung

Ausführung



Maschine / Anwendung

- Handhobelmaschinen

Ausführung

- Schneidstoff: HW
- TCw40 für Hart- und Weichhölzer

Vorteile

Hinweise

- Bestell-Nr. 50400212 kann nur im Original ELU Spannelement eingesetzt werden
- Mindestbestellmenge 10 Stück
- Verpackungseinheit 2 Stück in Tasche

Produkteigenschaften

Bestellinformationen

B [mm]	H [mm]	S [mm]	Freiwinkel 1 [°]		VP [St.]	L	Bestell-Nr.
75,5	5,5	1,1	1,5	AEG HTH 75, Bosch 0590, P400, 1590, 1591, Festo REP 75, Haffner FH 222, HOLZ-HER 2223, 2286, 2320, Kress Jet Star 6701, Mafell HU 75, Metabo 6375, Scheer MH 80, MH 75/3, Skil 98 H	2	S	58400210
80,5	5,9	1,2	8	ELU MFF 80	2	L	58400212
82	5,5	1,1	3	AEG, Fein, Haffner, Hitachi, Mafell, Makita, Metabo, Bosch	2	L	58400214
102	5,5	1,1	3	AEG EH 102, HB 750	2	L	50400215

ABRASIV

ANWENDUNGSHINWEISE

- 1  Werkzeuge, die mit einem roten  im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in abrasiven Materialien.
- 2 Acrylgebundene Mineralfaserplatten (künstlicher Marmor) lassen sich mit HW und DP bearbeiten. Die Wirtschaftlichkeit bestimmt die Auswahl des Schneidstoffes.
- 3 Bei Materialien mit großen mineralischen Partikeln bietet sich wegen der Gefahr des Schneidbruchs HW an.
- 4 Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“.

- **Schnittgeschwindigkeit V_c :**

▶ Zementfaserplatte:	40 – 60 m/s
▶ Gipsfaserplatte:	40 – 65 m/s
▶ Gipskartonplatte:	45 – 65 m/s
▶ HPL:	50 – 70 m/s
▶ GFK:	20 – 50 m/s

- **Vorschub je Zahn f_z / Sägen:**

▶ Zementfaserplatte:	0,02 – 0,05 mm
▶ Gipsfaserplatte:	0,1 – 0,25 mm
▶ Duroplaste:	0,03 – 0,05 mm
▶ Acrylgebundene Mineralfaserplatte:	0,03 – 0,05 mm
▶ GFK:	0,01 – 0,03 mm

- **Vorschub je Zahn f_z :**

▶ Schaftfräser:	> Sägen
▶ Bohrungsfräser:	>> Schaftfräser

- **Bitte beachten Sie auch die Hinweise für weitere Einflüsse auf V_c und f_z im Vorspann „Allgemeine Bearbeitungshinweise“ durch die Materialien selbst, die Wahl der Werkzeuge sowie die Beschaffenheit der Maschine. Diese helfen zu definieren, ob Sie sich eher am unteren oder oberen Bereich der jeweiligen angegebenen Spanne orientieren müssen.**

- 5 Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere abrasive Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich, an die schwerste zu bearbeitende Komponente“, in der Regel die abrasivste Komponente, als Orientierung zu wählen.

BAU

ANWENDUNGSHINWEISE

- 1 Werkzeuge mit orangenen   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz im Bau. Sägen die gemäß dem Farbleitsystem mit orange auf der Verpackung markiert sind, eignen sich für verschmutzte Materialien sowie Holz mit Nägeln ect.,
- 2 Die Berechnung von V_c und f_z für Handgeführte Maschinen ist wenig sinnvoll, da die mobilen Maschinen in der Regel mit manuellem Vorschub betrieben werden, und die Parameter (z.B. Drehzahl) nicht einstellbar sind. Hier gilt noch viel mehr das Prinzip des „Herrantastens“ und des guten Gefühls“, da der Maschinenbediener unmittelbar Schnittdruck und Geräuschpegel am eigenen Leib erfährt. Daher sind hier nur wenige konkrete Einsatzparameter aufgeführt.
- 3 Bei Bearbeitung von weichen Materialien für Dämmung und Schallschutz sollten Werkzeuge mit hoher Zähnezahl gewählt werden.
- 4 Porenbetonsteine lassen sich gut mit den DP-Handkreissägen bearbeiten.
- 5 Schnittgeschwindigkeit V_c :

• Je härter das zu bearbeitende Material, desto niedriger V_c
• Je weicher das zu bearbeitende Material, desto höher V_c .
• Davon abweichende Beispiele: ▶ Steinwolle-Platten: 2 – 8
- 6 Bei Verbundmaterialien sind häufige eine oder mehrere abrasive Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen.

1 Massivholz ist die Basis des holzverarbeitenden Sektors. Mit wenigen Ausnahmen sind hier Werkzeuge für die Bearbeitung von bereits getrocknetem Holz erfasst, d.h. nach der Sägewerksbearbeitung. Haben Sie Bedarf für das Sägewerk, so wenden Sie sich bitte an das Stehle Fachpersonal.

2 Werkzeuge, die mit einem gelben   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in Massivholz und verwandten Materialien.

3 Nicht im Katalog enthalten ist das reichhaltige Minizinken-Sortiment von Stehle, für die Herstellung von KVH, BSH, Vollholzplatten. Wenden sie sich hier an unsere Spezialisten bzw. nutzen Sie unseren Hobelwerks-Katalog.

4 Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Massivholz:

- Nasses Holz durch Sägen mit niedriger Zähnezahl bearbeiten (die Schnittgüte ist in der Regel hier kein Kriterium).
- Leimholz (BSH/KVH) kann wie Massivholz bearbeitet werden.
- Der f_z für Thermoholz sollte sich am f_z des Ursprungsholzes orientieren.
- Der f_z für Kork kann wie Weichholz angesetzt werden.
- Bei Längsbearbeitung ist f_z größer zu wählen als bei Querbearbeitung.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien (z.B. Fertigbearbeitung in Massivholz) als unterbrochene Schneiden.
- Gleichlaufräsen erzielt aufgrund der fehlenden Vorspaltwirkung bei Massivholz im Vergleich zu Gegenlaufräsen die bessere Oberflächengüte, aber mehr Probleme mit Absaugung und Schnittdruck (die Leistungsaufnahme nimmt zu). (Gleichlaufbearbeitung ist auf Tischfräsen nicht zulässig)
- Gleichlaufräsen wird bei der Nachbearbeitung von Massivholzkanten oder beim Nuten genutzt.

HOLZ

ANWENDUNGSHINWEISE

- 5** Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“):

- **Schnittgeschwindigkeit V_c :**
 - ▶ Weichholz: 60 – 100 m/s
 - ▶ Hartholz: 60 – 100 m/s
 - ▶ Exotische Harthölzer: 50 – 85 m/s
 - ▶ Furnier: 70 – 100 m/s
 - ▶ Hochverdichtetes Holz: 40 – 65 m/s
- **Vorschub je Zahn f_z / Sägen:**
 - ▶ Harthölzer Längsschnitt: 0,1 – 0,4 mm
 - ▶ Harthölzer Querschnitt: 0,05 – 0,09 mm
 - ▶ Weichhölzer
 - ▶ Längsschnitt: 0,15 – 0,7 mm
 - ▶ Nasse Weichhölzer
 - ▶ Längsschnitt: 0,3 – 0,9 mm
 - ▶ Weichhölzer Querschnitt: 0,1 – 0,2 mm
- **Vorschub je Zahn f_z / Hobelköpfe:**
 - ▶ Schlichtqualität: 1,0 – 1,5 mm
 - ▶ Mittlere Qualität: 1,5 – 2,5 mm
 - ▶ Schrappqualität: 2,5 – 5,0 mm
- **Vorschub je Zahn f_z / Universalfräsen:**
 - ▶ Schlichtqualität: 1,0 – 1,5 mm
 - ▶ Mittlere Qualität: 1,5 – 2,5 mm
 - ▶ Schrappqualität: 2,5 – 5,0 mm
- **Vorschub je Zahn f_z / CNC-Schaftfräser:**
 - ▶ Massivholz: 0,2 – 0,3 mm

- 6** Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere Komponenten mit spezifischen Anforderungen eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die schwierigste zu bearbeitende Komponente als Orientierung zu wählen. Dies ist in der Regel nicht das Massivholz.

1 Die Platten Be- und Verarbeitung stellt mittlerweile den Schwerpunkt im Innenausbau, Laden- und Messebau sowie bei der Möbelfertigung dar. Viele Maschinen sind exakt darauf ausgelegt.

2 Werkzeuge, die mit einem grünen   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in Platten-Materialien auf Basis von Holzwerkstoffen.

3 Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Platten-Holzwerkstoffen

- Grundsätzlich lassen sich Holzwerkzeugplatten mit HW Schneiden bearbeiten; DP Schneiden bieten sich dann an, wenn das zu bearbeitende Volumen oder abrasive Beschichtungen oder Komponenten diese wirtschaftlich machen.
- Durch den Herstellungsprozess beinhalten Holzwerkstoffplatten häufig Sand und andere Unreinheiten. Diese lassen Werkzeuge schneller abstumpfen, weshalb bei Serienfertigung zunehmend DP Schneiden im Einsatz sind.
- Bei Holzwerkstoffplatten werden wegen Rohstoffverknappung zunehmend Althölzer recycelt. Solche Verunreinigung und andere Rückstände können bei DP-Werkzeugen Schneidenausbrüche verursachen.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien (MDF) als unterbrochene Schneiden.
- Für Sperrholz müssen die Werkzeuge gleichzeitig für die Längs- und Querbearbeitung ausgelegt sein. Die Schneiden verschleifen in der Regel durch den hohen Leimanteil.
- Bei beschichteten Holzwerkstoffplatten hängt die Werkzeugauswahl stark von den Beschichtungen ab.
- Eine Verbesserung der Schnittgüte an Ober und Unterkante von beschichteten Holzwerkstoffplatten kann mit gegenläufigen Achswinkeln erzielt werden.
- Je dünner die Beschichtung einer Holzwerkstoffplatte, desto aggressivere Zahnformen sollten bei den Sägen, und desto größer sollte der Achswinkel bei Fräsworkzeugen gewählt werden.

PLATTE

ANWENDUNGSHINWEISE

4 Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“).

- **Schnittgeschwindigkeit V_c :**

▶ Beidseitig furnierte Spanplatten:	60 – 90 m/s
▶ Multiplex:	40 – 65 m/s
▶ Direktbeschichtete Melamin-Spanplatte:	60 – 80 m/s
▶ Rohspanplatte:	50 – 80 m/s
▶ Hartfaserplatte:	50 – 80 m/s
▶ Weiche Faserplatte:	60 – 100 m/s
▶ Folien beschichtete Spanplatte:	60 – 80 m/s
▶ MDF:	60 – 80 m/s

- **Vorschub je Zahn f_z / Sägen:**

▶ OSB-Platte:	0,12 – 0,2 mm
▶ Furnierte Platte:	0,02 – 0,09 mm
▶ Tischlerplatte:	0,03 – 0,12 mm
▶ Melamin beschichtete Spanplatte:	0,04 – 0,06 mm
▶ HPL beschichtete Spanplatte:	0,02 – 0,1 mm
▶ Sperrholz:	0,04 – 0,1 mm
▶ Hartfaserplatte:	0,03 – 0,07 mm
▶ Pressschichtholz:	0,02 – 0,05 mm

- **Vorschub je Zahn f_z / Nutwerkzeuge:**

▶ Rohspanplatte:	0,4 – 0,75 mm
▶ Furnierte Spanplatte:	0,1 – 0,15 mm
▶ Beschichtete Spanplatte:	0,18 – 0,38 mm
▶ Mittelschicht Holzwerkstoffplatte:	0,3 – 0,65 mm

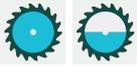
- **Vorschub je Zahn f_z / Universalfräsen:**

▶ Schlichtqualität:	1,0 – 1,5 mm
▶ Mittlere Qualität:	1,5 – 2,5 mm
▶ Schrappqualität:	2,5 – 5,0 mm

- **Vorschub je Zahn f_z / CNC-Schaftfräser:**

▶ Vollholz- und Furnierwerkstoffplatten:	0,2 – 0,3 mm
▶ Holzspanwerkstoffplatten:	0,25 – 0,35 mm
▶ Holzfaserwerkstoffplatten:	0,25 – 0,3 mm

5 Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere abrasive oder abweichende Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen. Dies ist in der Regel nicht die Holzwerkstoff-Platte.

1 Werkzeuge, die mit einem blauen  Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in NE-Metallen.

2 Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Aluminium und NE-Metallen:

- Bei der Verarbeitung von NE-Metallen ist auf heiße Späne zu achten.
- Aluminium mit niedrigem Silikatanteil kann mit HW Schneiden bearbeitet werden. Mit zunehmendem Silikatanteil bieten sich aufgrund des hohen Schneidenschleißes DP Schneiden an.
- Hinsichtlich Rückschlagverhalten sollten bei handgeführten Kapp- und Tischkreissägen in Aluminium Sägen mit negativem Spanwinkel benutzt werden. Positive Spanwinkel nur dort, wo feste Werkstückspannung sowie Eingriffswinkel dies erlauben.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien (Aluminium) als unterbrochene Schneiden.
- Die Schnittgeschwindigkeit bei Schaftfräsern hängt vom Durchmesser der Fräser ab; je größer der \varnothing desto höher die Schnittgeschwindigkeit.
- Die Schnittgeschwindigkeit bei Schaftfräsern hängt auch von der Bearbeitungsart ab. Beim Schlichten und Feinschlichten sollte sie höher als beim Schruppen eingestellt werden.
- Für Hochleistungsbearbeitung sollte eine im Vergleich zum Schlichten um ca. 12% höhere Schnittgeschwindigkeit und ein deutlich niedrigerer f_z eingestellt werden.
- Je härter eloxiertes Aluminium ist, desto $< f_z$
- Je mehr Zerspanvolumen, desto $< f_z$

ALU

ANWENDUNGSHINWEISE

3 Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“.

- **Schnittgeschwindigkeit V_c / Sägen:**

- ▶ Reines Aluminium: 60 – 80 m/s
- ▶ Eloxiertes Aluminium: 40 – 60 m/s
- ▶ Al-Si Legierung: 15 – 40 m/s

- **Schnittgeschwindigkeit V_c / Schaftfräser:**

- ▶ Reines Aluminium: 3 – 7,5 m/s
- ▶ Al-Si Legierung (< 10% Si-Gehalt): 6 – 9,5 m/s
- ▶ Al-Si Legierung (> 10% Si-Gehalt): 5 – 8 m/s
- ▶ Kupfer / Messing / Bronze: 2,5 – 5,8 m/s

- **Vorschub je Zahn f_z / Sägen:**

- ▶ Alu-Knetlegierung: 0,02 – 0,1 mm
- ▶ Alu-Gusslegierung: 0,01 – 0,05 mm
- ▶ Dünnwandige Profile / Bleche (< 2mm): 0,02 – 0,04 mm
- ▶ Dickwandige Profile / Bleche: 0,04 – 0,18 mm

- **Vorschub je Zahn f_z / Nutwerkzeuge:**

- ▶ NE-Metalle: 0,02 – 0,05 mm

- **Vorschub je Zahn f_z / Schaftwerkzeuge:**

- ▶ Reines Aluminium: 0,12 – 0,3 mm
- ▶ Al-Si Legierung (< 10 % Si-Gehalt): 0,01 – 0,3 mm
- ▶ Al-Si Legierung (> 10 % Si-Gehalt): 0,02 – 0,3 mm
- ▶ Kupfer / Messing / Bronze: 0,03 – 0,24 mm

4 Bei Verbundmaterialien sind häufig Aluminium oder NE-Metall-Komponenten in der ein oder anderen Form eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen. Dies ist oftmals das Aluminium, weswegen Werkzeuge aus dem Kapitel auch gerade für Verbundmaterialien genutzt werden.

STAHL

ANWENDUNGSHINWEISE

- 1 Die im Katalog aufgeführten Werkzeuge sind weniger für einen rein metallverarbeitenden Betrieb ausgelegt, als für einen Holzwerkstoff-Verarbeiter, Innenausbauer, Laden- und Messebauer, bei welchem „auch mal Stahl“ anfällt, bzw. ganz gezielt für die Bearbeitung von Verbundmaterialien mit Stahl/Edelstahl.
- 2 Auch wenn einige der Sägen auf Dry-Cut-Maschinen oder Trenn-Jäger eingesetzt werden können, sind sie doch für die Bearbeitung auf Holzbearbeitungs-Maschinen ausgelegt und vorgesehen.
- 3 Eisenhaltige Metalle / Stahl sind mit Sicherheit der begrenzende Faktor für den Einsatz von Holzbearbeitungswerkzeugen. So wurden für diesen kombinierten Einsatz Schneidstoffe und Schneidengeometrie gewählt, die mehr oder weniger sowohl den Anforderungen für Holzwerkstoffe als auch für Stahl gerecht werden.
- 4 Reines Vollmaterial sollte damit nicht bearbeitet werden. Die Wandungsstärke von Profilen und Blechen sollte max. 3 mm betragen.

- 5  Werkzeuge die mit grauen Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich begrenzt für den Einsatz in Stahl und Edelstahl.

- 6 Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Vorspann: „Allgemeine Bearbeitungshinweise“):

- **Schnittgeschwindigkeit V_c / Sägen:**
 - ▶ Stahl: 40 – 60 m/s
 - ▶ Edelstahl: 30 – 45 m/s
 - ▶ Ausgelegt auf Handvorschub (2 – 7 m/min)

- 7 Empfohlene Umdrehungen pro Minute (RPM) für unser Programm:

- **empf. 1/min (RPM):**
 - ▶ Ø160 = 2750 min-1
 - ▶ Ø190 = 2350 min-1
 - ▶ Ø216 = 2050 min-1
 - ▶ Ø230 = 1950 min-1

- **empf. 1/min (RPM):**
 - ▶ Ø250 = 1750 min-1
 - ▶ Ø305 = 1500 min-1
 - ▶ Ø355 = 1250 min-1

- 8 Bei Verbundmaterialien sind immer wieder Stahl- oder Edelstahl-Komponenten in der ein oder anderen Form eingebunden. Die Grundregel, die „schwierigste zu bearbeitende Komponente“ als Orientierung zu wählen, ist hier besonders relevant. Wenn Stahl-/Edelstahl-Komponenten eingebunden sind, werden diese definitiv die ausschlaggebende Komponente sein, da reine Holzbearbeitungswerkzeuge beim Kontakt mit Stahl in aller Regel beschädigt werden, weswegen Werkzeuge aus diesem Kapitel auch und gerade für Verbundmaterialien genutzt werden.

PLAST

ANWENDUNGSHINWEISE

- 1** Kunststoffe sind aus dem holzverarbeitenden Handwerk nicht mehr wegzudenken. Sie treten immer mehr in Reinform und bei Verbundmaterialien in Erscheinung.
- 2** Vielfach sind Kunststoffe in Verbundmaterialien bereits so stark integriert, dass sie als solche nicht mehr wahrgenommen werden. Man denke nur an beschichtete Platten oder Veranda- Paneelen aus WPC. Für z.B. HPL-beschichtete Spanplatte findet man die Einsatzparameter im Kapitel Platte, man kann sie aber auch von der Reinform im Kapitel Plast ableiten.
- 3** Kunststoffe lassen sich in drei Gruppen mit sehr unterschiedlichen Bearbeitungsbedingungen unterscheiden, den Thermoplasten, den Duroplasten sowie den Elastomeren. Hierzu kommen die Verbundmaterialien, deren Vielfalt mittlerweile nahezu grenzenlos ist. Nicht nur im Verbund mit Holzwerkstoffen, Metallen, Glas,..... sondern auch untereinander.

- 4** Werkzeuge, die mit einem violetten   im Tabellenkopf bzw. der Produktzeile bewertet sind, eignen sich grundsätzlich für den Einsatz in Kunststoffen allgemein allerdings gibt es so große Unterschiede z.B. zwischen Duro- und Thermoplasten daß sie nicht notwendigerweise für beide ideal sind.

- 5** Grundsätzliche Bearbeitungshinweise bei Kunststoffen:

- Thermoplaste und Elastomere können grundsätzlich mit HW Schneiden bearbeitet werden.
- Duroplaste lassen sich hinsichtlich Schneidenschleiß tendenziell wirtschaftlicher mit DP Schneiden bearbeiten.
- Thermoplaste lassen sich mit niedriger Schnittgeschwindigkeit bearbeiten.
- Sobald Kunststoffe bei der Bearbeitung anfangen zu schmelzen oder verkleben: Drehzahl reduzieren.
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien wie Blockkunststoffen als unterbrochene Schneiden.
- Faserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK, AFK) benötigen sehr stabile Werkzeuge. Bei Schaftfräsern daher grundsätzlich einen VHM-Grundkörper auswählen.
- Bei faserverstärkten Kunststoffen (GFK, CFK, AFK) wenn möglich Drehzahl deutlich reduzieren, bei CNC-Bearbeitungszentren auf 8.000 bis 12.000 1/min.
- Bei der Bearbeitung von Polypropylen (PP) erfolgt eine große Spanausdehnung; daher sollten Werkzeuge mit großen Spanräumen und wenig Zähnen gewählt werden.
- Glanzoberflächen und Vollmaterialien wie Acrylglas (PMMA) können mit Monodia-Werkzeugen mit optimalem Finish nachbearbeitet werden.

- 6** Bearbeitungshinweise zu ausgewählten Materialien (Die Formeln hierzu und weitere Hinweise entnehmen sie bitte dem „Technischen Anhang“):

• Schnittgeschwindigkeit V_c:	
▶ Polycarbonat / Acetat:	6 – 8 m/s
▶ PVC:	2,5 – 4 m/s
▶ PMMA:	6 – 8 m/s
▶ HPL-Vollkern®-Platten:	15 – 50 m/s
▶ Phenolharz-Material:	1,5 – 3,5 m/s
▶ Schichtstoffplatten:	50 – 70 m/s
▶ HPL:	50 – 70 m/s
▶ GFK:	20 – 50 m/s

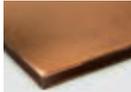
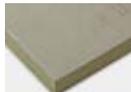
• Vorschub je Zahn f_z / Sägen:	
▶ Thermoplast-Vollkern®-Platten:	0,05 – 0,1 mm
▶ HPL-Vollkern®-Platten:	0,01 – 0,05 mm
▶ Acrylgebundene Mineralfaserplatte:	0,03 – 0,05 mm
▶ GFK:	0,01 – 0,03 mm

• Vorschub je Zahn f_z / Nutwerkzeuge:	
▶ Thermoplaste:	0,2 – 0,5 mm
▶ Duroplaste:	0,03 – 0,05 mm

• Vorschub je Zahn f_z / CNC-Schafffräser:	
▶ Thermoplaste:	0,2 – 0,3 mm
▶ Polycarbonat / Acetat:	0,12 – 0,6 mm
▶ PVC:	0,12 – 0,6 mm
▶ PMMA:	0,12 – 0,6 mm
▶ Phenolharz-Material:	0,12 – 0,6 mm
▶ Schichtstoff:	0,2 – 0,3 mm
▶ HPL Vollkern®platte:	0,2 – 0,3 mm
▶ Acrylgebundene Mineralfaserplatte:	0,01 – 0,25 mm
▶ GFK, CFK, AFK:	0,05 – 0,15 mm
▶ Elastomere:	0,2 – 0,3 mm

- 7** Bei Verbundmaterialien sind häufig eine oder mehrere Kunststoff-Komponenten eingebunden. Falls die optimalen Bearbeitungsparameter nicht bekannt sind, bietet es sich an, die schwierigste zu bearbeitende Komponente als Orientierung zu wählen. Dies kann durchaus der Kunststoff sein, etwa wenn GFK Komponenten im Spiel sind, Thermoplast schmilzt oder ein Elasmere ausreißt, anstelle sauber geschnitten zu werden.

MATERIALSAMMLUNG

									ABRASIV
Gipsfaserplatte	Gipsfaserplatte mit MDF	Gipsfaserplatte mit Furnier	Gipskartonplatte	Zementfaserplatte	Holzfasern	Mineralwolle / Ton	GFK Gitterrost	Gasbetonstein	
									BAU
Holz mit Nägeln	Mineralwolle / Ton	Gipsfaserplatte	Faserzement	Polyethylen	Holzfasern	zementverschmutzte Bretter	Gasbetonstein	Polyethylen	
									HOLZ
Rundholz	Brettware	Balkenware	Lattenware	Hobelware	Zinkenware	Brennholz	BSH	KVH	
									HOLZ
Furnierschichtholz	Leimholzplatten	Eiche	Buche	Lärche	Bangkirai	Kokos	Fichte	Pappel	
									HOLZ
Balsa	Esche	Tanne	Kork						
									PLATTE
Sperrholz	Multiplex	Tischlerplatte	OSB/ Chipboard	Rohspanplatte	Furnierspanplatte	Melamin beschichtete Spanplatte	CPL beschichtete Akustik-Spanplatte	HPL beschichtete Spanplatte	
									PLATTE
Hochglanzfolie Spanplatte	(Weich) Faserplatte	Roh-MDF	lackiertes MDF	Doppelstegplatte	MDF Profil lackiert	Hartfaserplatte	Bodenpaneele	Konstruktionsprofil	
									PLATTE
Wabenplatte	Vollholzstegplatte	MDF-Polystyrolplatte	Holz-PMMA	Tischlerplatte					
									ALU
Vollmaterial	Hohlprofil	Wabenplatte	Schaum	Zink	Kupfer	Alu-Polyethylen	Alu-HPL	Alu-Sandwich-Platte mit PU-Füllung	
									STAHL
Stahl	Stahl	Edelstahl Wandplatte	4-Kant-Rohr	Edelstahl Sonnenschutz	Stahlgitter	Eisen belegte Spanplatte	Stahl-Sandwich-Platte mit PU-Füllung	Stahl-Kunststoff Akustik Element	
									PLAST
PMMA - Vollmaterial	PMMA - Acrylglas	PC (Polycarbonat)	PE Blockware	PS (Polystyrol)	PP Verpackungsplatte	PET Wabenkern	HPL Schichtstoff	Gummi	

TECHNISCHER ANHANG

Produktinformation / Technische Information

1 SCHNEIDSTOFF

— HARTMETALL (HW)

- Hartmetall als Schneidstoff gibt es in sehr unterschiedlichen Ausführungen für diverse Anwendungen und Materialien. Sie unterscheiden sich in Ihrer Mixtur einschließlich Bindertyp, Korngröße, Dichte, Härte, Bruchzähigkeit und Biegebruchfestigkeit. Das Hartmetall für Stehle HW-Kreissägeblätter ist für die Bearbeitung der jeweiligen Materialklassen ausgelegt und optimiert.
- HW Schneidstoffe gemäß Stehle Nomenklatur beginnen mit dem Kürzel TC. Dem kann ein Buchstabe folgen und es endet mit einer zweistelligen Zahl.

• Folgende Grundregeln / Tendenzen gelten:

- ▶ Je kleiner die Zahl in der Bezeichnung, desto härter der Schneidstoff (desto höher der Standweg).
- ▶ Je größer die Zahl, desto höher die Biegebruchfestigkeit (desto geringer das Bruchrisiko).
- ▶ Je feiner die Korngröße desto härter der Schneidstoff und desto höher die Biegebruchfestigkeit und die Bruchzähigkeit.

• Material-Orientierung:

- ▶ Der Buchstabe „w“ in der Benennung (nach TC und vor der Zahl) bedeutet „wood“ und beschreibt Schneidstoffe speziell für Massivhölzer.
- ▶ Der Buchstabe „m“ steht für Metalle (Aluminium und Stahl).
- ▶ „x“ steht für Cermet, ein metallurgisch/keramisches Verbundmaterial mit den keramischen Vorteilen von Härte und Temperatur-Resistenz. Cermet kommt bei extrem anspruchsvollen Anwendungen in Stahl zum Einsatz.

— POLYKRISTALLINER DIAMANT (DP)

- DP Schneiden sind synthetisch hergestellt, wobei die Diamant-Schicht auf einer Trägerschicht aus Hartmetall aufgesintert ist, mit welcher sie auf den Grundkörper des Werkzeugs gelötet wurde.
- DP ist um das 2-3 fache härter als Hartmetall, wodurch in geeigneten Materialien ein vielfaches an Standweg erreicht wird. Gleichzeitig ist DP durch seine niedrige Biegebruchfestigkeit deutlich Schneidenbrüchanfälliger als HW. Daher eignet es sich nicht für alle Materialien.
- In Span- und Faserplatten wie in abrasiven Materialien hat sich DP in den letzten Jahrzehnten etabliert und ist aus der Holzverarbeitung durch seine Wirtschaftlichkeit nicht mehr wegzudenken.

— MONOKRISTALLINER DIAMANT (DM)

- DM hat sehr begrenzte Einsatzmöglichkeiten in der Holzbe- und verarbeitung und in der Bearbeitung von Kunststoffen und Verbundmaterialien.
- Stehle hat DM Werkzeuge für die Nachbearbeitung von PMMA (Acrylglas) auf Bearbeitungszentren im Programm.

— HOCHLEISTUNGS-SCHNELLSCHNITTSTAHL (HS)

- Der traditionelle Schneidstoff zur Bearbeitung von Massivholz, hauptsächlich Weichholz. Stehle hat HS Werkzeuge für Nut- und Feder, Rund- und Riffelstäbe sowie zum Plan- und Profilhobeln im Programm.
- Streifenhobelmesser mit Longlife-Beschichtung erreichen doppelte bis mehrfache Standwege in geeigneten Materialien.

2 Um optimale **Schnittgüte** und beste **Standwege** zu erreichen, müssen die Bearbeitungsparameter auf die zu bearbeitenden Materialien angepasst werden. Ein erfahrener Maschinenbediener wird bei der Bearbeitung schon „im Gefühl“ haben, ob die Einsatzparameter stimmen. Die Form und Größe der Späne, Vibrationen und die Geräuschentwicklung sind bei bisher unbekanntem Material oft die einfachste Möglichkeit sich an einen optimalen Einsatz auf der jeweiligen Maschine „heranzutasten“.

3 Richtwerte für ein optimales Ergebnis lassen sich von der **Schnittgeschwindigkeit** und dem **Vorschub je Zahn** ableiten. Diese sind vom Werkzeugtyp (der Bearbeitungsart), dem Durchmesser des Werkzeugs sowie dem zu bearbeitenden Material abhängig.
Auf dieser Basis lassen sich die vom Maschinenbediener zu beeinflussenden Parameter, in der Regel die Drehzahl und der Vorschub berechnen. Außerdem dienen sie als Hilfe zur Werkzeugselektion.

4 Basis **Schnittgeschwindigkeit V_c** (in m/sec):
Mit der Schnittgeschwindigkeits-Berechnung erhält man die optimale Drehzahl für ein bestimmtes Material bei gegebenem Werkzeugdurchmesser.
Die Formel hierfür ist wie folgt:

$$n = \frac{V_c \times 1.000 \times 60}{\pi \times D}$$

- **Beispiel zur Berechnung:**
 - ▶ zu bearbeitendes Material: Melamin beschichtete Spanplatte;
 $V_c = 60-80$ m/sec
 - ▶ Maschine / Anwendung: Formatschnitt auf Tischkreissäge
 - ▶ benutztes Werkzeug: Kreissägeblatt mit Durchmesser 300 mm
 - ▶ Kalkulation:

$$n = \frac{70 \times 1.000 \times 60}{3,14 \times 300} = 4.458 \text{ 1/min}$$
 - ▶ **Ergebnis:**
Wie typischerweise bei einer Tischkreissäge eingestellt ist die ideale Drehzahl für beste Schnittgüte und Standzeit ca. 4.500 1 / min.
- Die einzig veränderbare Variable bei gegebenem Material ist der Durchmesser der Werkzeuge.
- Für die Schnittgeschwindigkeit gelten keine starren Werte, sondern eine empfohlene Bandbreite, die auf Erfahrungen beruht. Diese sind in den entsprechenden Tabellen aufgeführt. Die Werte gelten für HW-Kreissägeblätter. HW-Fräswerkzeuge bedingen in der Regel 10 – 15% niedrigere Werte.
- Grundsätzliche Einflüsse bei V_c :
 - ▶ Je härter das zu bearbeitende Material, desto niedriger V_c
 - ▶ Je weicher das zu bearbeitende Material, desto höher V_c

5 Basis **Vorschub je Zahn f_z** (in mm):

Mit der Vorschub je Zahn-Berechnung erhält man den optimalen Vorschub V_f für ein bestimmtes Material bei gegebener Drehzahl und gegebener Zähnezahl. Die Formel hierfür ist wie folgt:
Grundsätzliche Einflüsse bei f_z :

$$V_f = \frac{f_z \times n \times Z}{1.000}$$

- **Beispiel zur Berechnung:**

- ▶ zu bearbeitendes Material: Eiche massiv; $f_z = 0,2$ mm
- ▶ Maschine Anwendung: Nuten auf CNC-Bearbeitungszentrum
 $n = 18.000$
- ▶ benutztes Werkzeug: Kreissägeblatt mit Durchmesser 300 mm
- ▶ Kalkulation:

$$V_f = \frac{0,2 \times 18.000 \times 2}{1.000} = 7,2 \text{ m/min}$$

- ▶ **Ergebnis:**

Mit $Z = 2$ empfiehlt sich ein Vorschub von ca. 7 m/min. Falls ein höherer Vorschub gewünscht wird, lässt sich dies durch eine höhere Drehzahl, z.B. 24.000 1/min erreichen. Damit könnte ein Vorschub von 9,6, d.h. ca. 10 m/min gefräst werden bei gleichbleibender Schnittgüte und Standzeit. Ergänzend (oder alternativ) kann ein Werkzeug mit 3 Schneiden benutzt werden. Dann lässt sich mit ca. 15 m/min fräsen.

- Die veränderbaren Variablen bei gegebenem Material sind damit die Drehzahl und die Anzahl der Schneiden des Werkzeugs. Idealerweise sollte die Drehzahl aber zuvor mit durch die Schnittgeschwindigkeitsberechnung definiert sein.
- Wie bei der Schnittgeschwindigkeit gelten auch bei f_z keine starren Werte, sondern eine empfohlene Bandbreite, die auf Erfahrungen beruht. Diese sind in den entsprechenden Tabellen aufgeführt. In den Kapitel-einleitungen sind Empfehlungen hinsichtlich f_z zu den unterschiedlichen Materialien aufgeführt. Sowie Hinweise, welche Faktoren diese Werte beeinflussen können.

6 Grundsätzliche Einflüsse bei f_z :

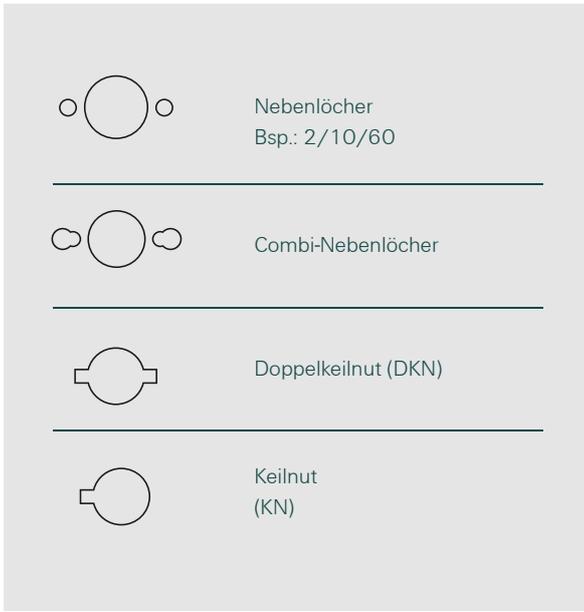
- Innerhalb einer Kategorie kann es deutliche Unterschiede je nach Materialkonsistenz geben, die Richtwerte sind also nicht als absolut anzusehen.
- Je „schwerer“ die Bearbeitung, desto $< f_z$.
- Bei Verbundmaterialien gibt der „abrasivste, hartnäckigste, härteste“ Verbundstoff f_z vor.
- Mit zunehmend $< f_z$ verringert sich die Standzeit der Schneide.

7 Grundsätzliche Einflüsse auf Schnittgüte (SG):

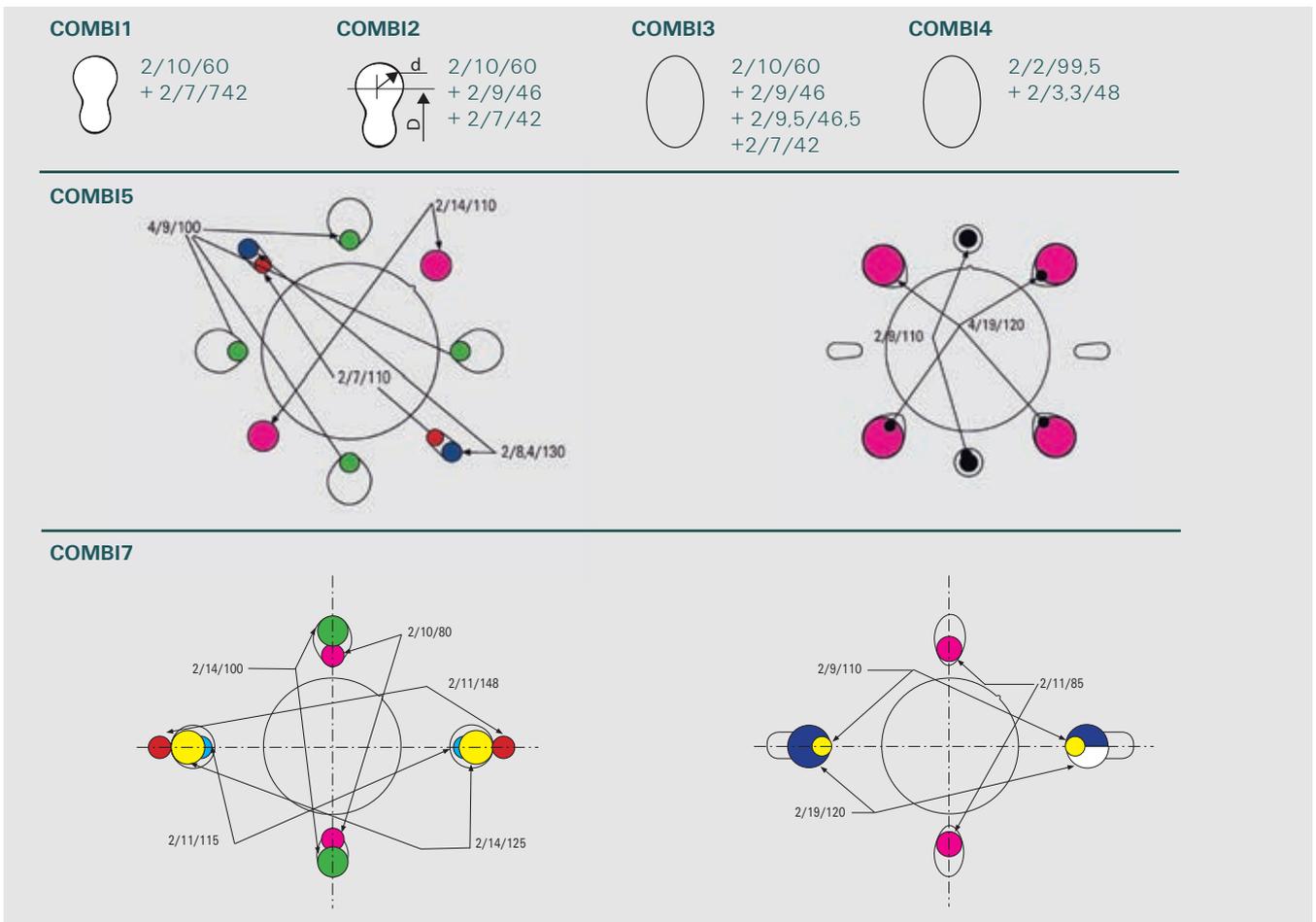
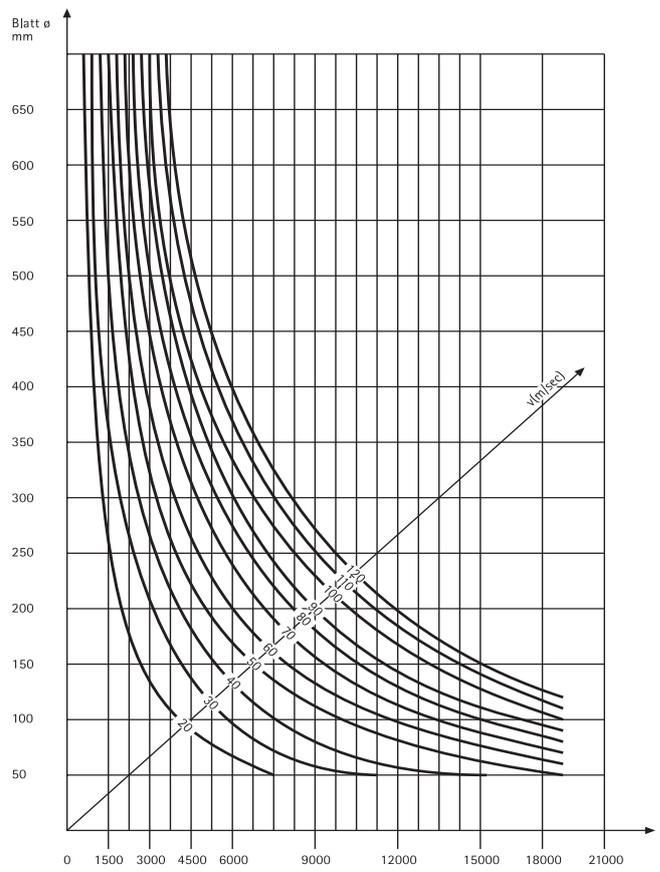
- Je $< f_z$ desto $> SG$
- Je $>$ der Achswinkel der Schneide desto $> SG$
- Je besser der Spänetransport desto $> SG$ (spiralige Schaftausführung, Achswinkel und Spangerichtete Ausführung besser als gerader Schaft/Schneide)
- Je $<$ der Schnittdruck desto $> SG$ ($< f_z$, Achswinkel, $>$ Spanwinkel und Spanbrecher ergeben $<$ Schnittdruck)
- Durchgehende Schneiden erzielen bessere SG in homogenen Materialien als unterbrochene Schneiden.

8 SÄGEN

- DP Sägen können aufgrund in der Regel engerer Toleranzen mit höherem f_z eingesetzt werden als HW Sägen.
- Bei zunehmender Material-Stärke: Zähnezahl reduzieren.
- NEBENLÖCHER und KEILNUT

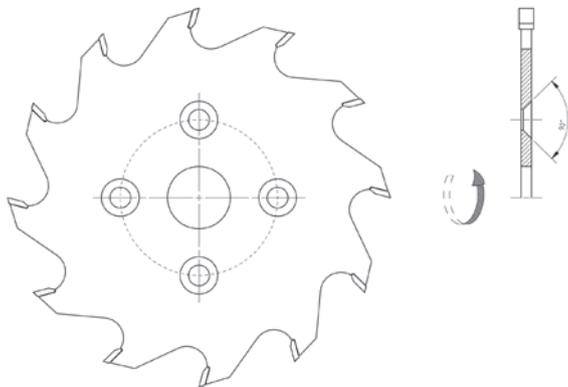


— Empfohlene Schnittgeschwindigkeit in m/sec

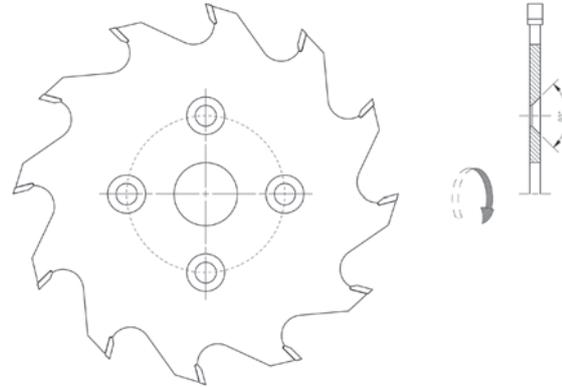


— ANSENKUNG VON NEBENLÖCHER

Zähne im Uhrzeigersinn
Ansenkung von oben
= Ansenkung links



Zähne gegen Uhrzeigersinn
Ansenkung von oben
= Ansenkung rechts



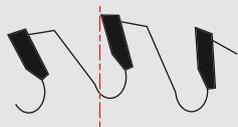
— SPANWINKEL

Negativer Spanwinkel



Negativer Spanwinkel: Grundsätzlich bei Kappsägen, Pendel-sägen in Holz, Holzwerkstoffen, NE-Metallen und Kunststoffen sowie bei Rückschlag gefährdeten Materialien bei guter Werkstückspannung.

Positiver Spanwinkel



Je weicher das Material, desto größer der Spanwinkel, typischerweise 20° bei Weichholz Längsbearbeitung, 15° bei Hartholz Längsbearbeitung, 10° bei Plattenwerkstoffen und Querschnitten in Holz und 8° bei NE-Metallen, Kunststoffen.

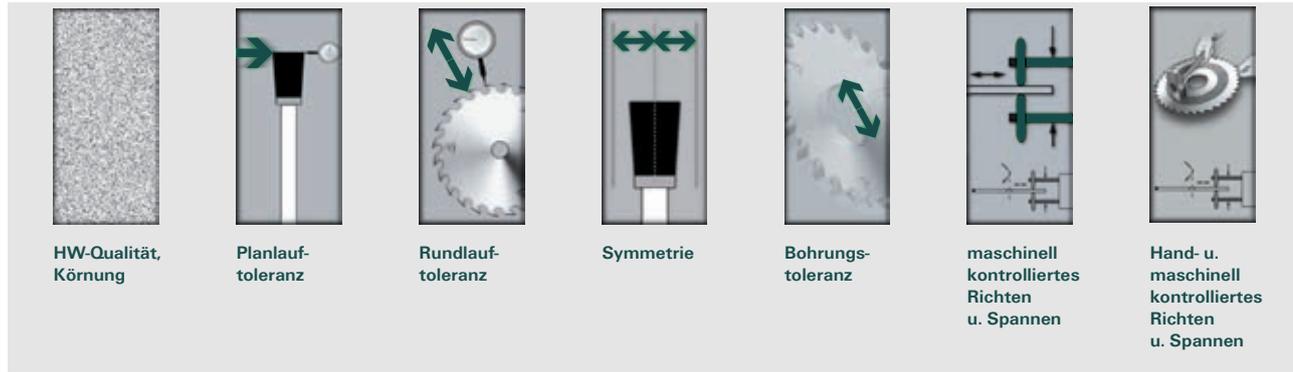
— SCHNEIDSTOFF

Folgende Schneidstoffe werden für die Stehle-HW-Kreissägeblätter verwendet:

- Schneidstoffe für Holzwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und universellen Einsatz:
TC03 TC20
TC04 plus TC25
TC06
TC10

- Schneidstoff für Massivholz:
TCw15
- Schneidstoffe für Metallbearbeitung:
TCx03
TCm17

— QUALITÄTSLEVEL SÄGEN



<ul style="list-style-type: none"> • Qualitätslevel 1-0-1 	<p>Die Standard-Qualität speziell für Handkreissägen</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Grundkörper lasergeschnitten ▶ Optimaler Schneidstoff für den jeweiligen Einsatz ▶ Präzise Fertigungstoleranzen ▶ Große Hartmetall-Bestückung für viele Nachschliffe ▶ Maschinell kontrolliertes Richten und Spannen
<ul style="list-style-type: none"> • Qualitätslevel 2-0-6 	<p>Die Standard-Qualität für Tisch-, Kapp- und Gehrungsmaschinen mit exzellentem Preis-Leistungs-verhältnis</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Grundkörper lasergeschnitten ▶ Anwendungsspezifisch verwendetes Hartmetall ▶ Enge Fertigungstoleranzen ▶ Hohe Plan- und Rundlaufpräzision ▶ Anwendungsbezogene lärmreduzierte Ausführung ▶ Maschinell kontrolliertes Richten und Spannen
<ul style="list-style-type: none"> • Qualitätslevel 3-0-1 	<p>Der höchste Qualitätslevel speziell für industrielle Anwendungen auf stationären Maschinen.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Grundkörper lasergeschnitten ▶ Anwendungsspezifisch verwendetes Feinstkorn-Hartmetall ▶ Extrem enge Fertigungstoleranzen ▶ Höchste Plan- und Rundlaufpräzision ▶ Lärmreduzierte Ausführung ▶ Hand- und maschinell kontrolliertes Richten und Spannen

— MATERIAL-EIGNUNG SÄGEN

MATERIAL

ABRASIV

ABRASIV

Mineralische Holzwerkstoffe (z.B. Gipsfaser- u. Faserzement-Platten)



Harte und abrasive Kunststoffe und Verbundstoffe

BAU

CONSTRUCTION

Baustellenhölzer

Schalungsplatten

Holz mit Nägeln

Zementverschmutztes Holz und Platten



HOLZ

WOOD

Längsschnitt, in Hart- und Weichhölzer, nass und trocken



Längsschnitt in langfaserigen Hölzern



Querschnitt in Vollholz und Holzwerkstoffen

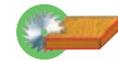
PLATTE

PANELS

Rohspanplatten

Vollholz-, Tischlerplatten u. Sperrholz

Furnierte u. papierbeschichtete Platten

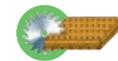


Melamin- und folienbeschichtete Platten



HPL / CPL beschichtete Platten

Abrasive Verbundplatten



Massivholzanleimer, Furnier- und Kunststoffkanten

ALU

ALU

Profile, Bleche und NE-Verbundmaterialien

Aluminium und NE-Metalle



STAHL

STEEL

Trennschnitte in Blechen, Profilen, NE-Metallen und Gusseisen

Edelstahlbleche, Verbundmaterial mit Edelstahlbelag / Stahlverstärkung



PLAST

PLAST

Trenn- und Gehrungsschnitte in Profile aus Duroplast, Thermoplast (z.B. Acryl, PMMA, PE, PP, ...)



Trennen und Formatschnitte in Platten aus harten und abrasiven Kunststoffen und Verbundstoffen (z.B. Corian®, Trespa®, CFK, GFK, AFK, ...)



LEGENDE: SQ ▲ geeignet – SQ ▲▲▲▲ besonders geeignet | SW ▲ kurzer Standweg – SW ▲▲▲▲ langer Standweg | RS Ritzsäge

ZAHNFORMEN

F



F

F-FA



F-FA

F



F

WS



WS

WSA



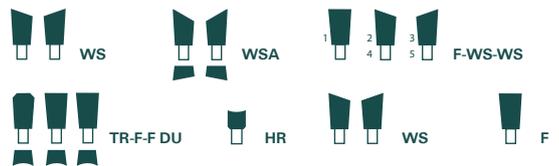
WSA



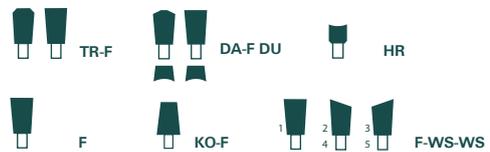
HR

HR

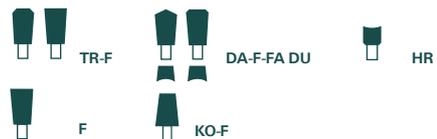
Hauptsägen: **WS** [SQ ▲▲ | SW ▲▲ mit RS], **WSA** [SQ ▲▲▲▲ | SW ▲▲▲]
F-WS-WS [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲ mit / ohne RS]
TR-F-F DU [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲ mit / ohne RS]
HR [SQ ▲▲▲▲ | SW ▲▲▲▲ mit / ohne RS]
 Ritzsägen: **WS** [SQ ▲▲ | SW ▲▲]
 Nut-Sägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲▲▲]



Hauptsägen: **TR-F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲ mit RS]
DA-F DU [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲ mit / ohne RS]
HR [SQ ▲▲▲▲ | SW ▲▲▲▲ mit / ohne RS]
 Ritzsägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲], **KO-F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲▲]
 Nut-Sägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲]
F-WS-WS [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲]



Hauptsägen: **TR-F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲ mit RS]
DA-F-FA DU [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲▲ mit / ohne RS]
HR [SQ ▲▲▲▲ | SW ▲▲▲▲ mit / ohne RS]
 Ritzsägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲], **KO-F** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲]
 Nut-Sägen: **F** [SQ ▲▲ | SW ▲▲]



Kappsägen: **WS** [SQ ▲▲ | SW ▲▲], **ES** [SQ ▲▲▲ | SW ▲▲]
DA-F [SQ ▲▲ | SW ▲▲▲]



TR-F



TR-F



G7

TR-F



TR-F

F-WFA



F-WFA

WS-FA



WS-FA

TR-F-FA



TR-F-FA

9 BOHRUNGSFRÄSWERKZEUGE

- Bei Fräswerkzeugen muß zwischen Handvorschub und mechanischem Vorschub unterschieden werden. Hierfür sind die Vorgaben der Berufsgenossenschaft BGHM zu berücksichtigen. Im Tabellenkopf ist jeweils aufgeführt wenn Werkzeuge für den manuellen (man) Vorschub ausgelegt sind.
- Für Handvorschub (man) ausgelegte Werkzeuge sind in der Regel Wendeplatten-Werkzeuge, für solche ist eine V_c von max. 80 m/s erlaubt.
- **Schneidstoff:**
Messerköpfe können unterschiedliche Wendeplatten und Schneiden aufnehmen und somit für unterschiedliche Anwendungen optimiert werden. Die Angaben im Katalog beziehen sich auf die Schneiden welche im Neuwerkzeug eingebaut sind und mit welchen sie ausgeliefert werden. (Mögliche Schneidstoffe siehe „Schneiden / HW / DP / DM Qualitäten“.)

10 SCHAFTFRÄSWERKZEUGE

— Grundsätzliche Einflüsse auf f_z

- Stabilität (je stabiler desto $> f_z$)

- ▶ Je $>$ der Schaftdurchmesser, desto $> f_z$
(f_z -Angaben beziehen sich auf $d=20$ mm)
- ▶ Je $>$ die Dichte des Grundkörpers, desto $> f_z$
(f_z -Angaben beziehen sich auf Stahlgrundkörper; Schwermetall- und Vollhartmetallgrundkörper ergeben $> f_z$)
- ▶ Je schwerer das Maschinenbett desto $> f_z$

- ▶ Maschinenkonstruktion:
Portal ist stabiler als Auslegermaschine
- ▶ Anzahl der Achsen: 3-Achsen-Maschine ist stabiler als vergleichbare 5-Achsen-Maschine
- ▶ Werkzeug-Schnittstelle: HSK ist stabiler als SK oder BT
- ▶ Werkstückspannung : je mehr Saugkraft / Spannkraft nahe der Fräskante desto stabiler die Werkstückspannung

- Materialstärke:
Je $>$ das Material, desto $>$ Zerspanvolumen, desto $< f_z$
(f_z -Angaben beziehen sich auf Materialstärke von ca. 25 mm)
- Bearbeitungsart:
Je $>$ das Zerspanvolumen, desto $< f_z$
(f_z -Angaben beziehen sich auf Nuten; bei Trennen $< f_z$; bei Fügen $> f_z$)

- Bei Schaftfräsern kann die empfohlene Schnittgeschwindigkeit in der Regel aufgrund des geringen Werkzeugdurchmessers und der limitierten Drehzahl nicht erreicht werden. Daher wird in der Regel das Leistungsspektrum der CNC-Maschine ausgenutzt, üblicherweise 18.000 oder 24.000 1/min.

11 BOHRER

- Der Drehzahlbereich bei Bohrern ist abhängig vom Werkzeugdurchmesser und liegt zwischen 2.500 und 9.000 1/min. Davon abgeleitet definiert sich der Vorschub.
- Vorschub V_f bei roher Spanplatte

- Spiralbohrer: 0,6 – 5,0 m/min
- Durchgangsbohrer HW: 0,6 – 3,1 m/min
- Durchgangsbohrer mit VHW-Schaft: 1,0 – 3,8 m/min
- Durchgangsbohrer DP: 0,6 – 2,5 m/min

- Dübelbohrer: 1,25 – 5,0 m/min
- Dübelbohrer mit VHW-Schaft: 1,25 – 7,5 m/min
- Beschlagsbohrer HW: 1,2 – 3,8 m/min
- Beschlagsbohrer DP: 0,6 – 3,1 m/min

— **Vorschub V_f bei Melamin beschichteter Spanplatte**

• Spiralbohrer:	0,5 – 4,0 m/min	• Dübelbohrer:	1,0 – 4,0 m/min
• Durchgangsbohrer HW:	0,5 – 2,5 m/min	• Dübelbohrer mit VHW-Schaft:	1,0 – 6,0 m/min
• Durchgangsbohrer mit VHW-Schaft:	0,8 – 3,0 m/min	• Beschlagsbohrer HW:	1,0 – 3,0 m/min
• Durchgangsbohrer DP:	0,5 – 2,0 m/min	• Beschlagsbohrer DP:	0,5 – 2,5 m/min

— **Vorschub V_f bei furnierter und papierbeschichteter Spanplatte, MDF und Vollholz**

• Spiralbohrer:	0,4 – 3,0 m/min	• Dübelbohrer mit VHW-Schaft:	0,8 – 4,5 m/min
• Durchgangsbohrer HW:	0,4 – 1,9 m/min	• Beschlagsbohrer HW:	0,8 – 2,3 m/min
• Durchgangsbohrer mit VHW-Schaft:	0,6 – 2,3 m/min	• Beschlagsbohrer DP:	0,4 – 1,9 m/min
• Durchgangsbohrer DP:	0,4 – 1,5 m/min		
• Dübelbohrer:	0,8 – 3,2 m/min		

Anschlussmaße für Bohrerspannfutter

Gewindenschaft-Ausführungen für Kombi- und Klack-Systeme mit Maschinenzuordnung

Type	Maschinenzuordnung
A	Nottmeyer, Lehbrink, Pankoke + Kochsiek, Prieß + Horstmann
B	Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Brandt, Reichenbacher, Torwegge, Zubiola
C	Nottmeyer
D	Böttchner + Gessner, Biesse, Busellato, Dingenotto, Hüllhorst, Holz-Her, Homag, Koch, Morbidelli, Reimall, Torwegge, Weeke, Reich
E	Bilek Type KÜN, Knoevenagel
F	Alberti, Balestrini, Bilek (05 R), Busellato, Dubus, Goma, Grotefeld, Omeg, Reimall, Schleicher, SCM, Tanzani, Viciani, Vitap, Weingärtner
G	Scheer

12 SCHNEIDEN / HW / DP / DM QUALITÄTEN:

- Kleine Keilwinkel und große Spanwinkel bedeuten scharfe Schneiden aber auch schnellen Verschleiß.
- Je härter der Schneidstoff, desto größer muß der Keilwinkel sein (um Schneidenbruch zu vermeiden) und daraus resultiert ein stumpfer Spanwinkel. Damit erhöht sich die Standzeit auf Kosten der Schärfe.
- Werkstoffe, die scharfe Schneiden benötigen (wie Massivholz, Sperrholz, ...), können mit DP Werkzeugen nur bearbeitet werden, wenn diese sehr große Achswinkel haben.
- **SCHNEIDSTOFF:**
Folgende Schneidstoffe werden für Stehle-Wendeplatten und auswechselbare Schneiden verwendet:

- Schneidstoffe für Holzwerkstoffe und universellen Einsatz:
 - ▶ TC02
 - ▶ TC03
 - ▶ TC05
 - ▶ TC06

- Schneidstoff für Massivholz:
 - ▶ TCw15
 - ▶ TCw25
 - ▶ TCw30
 - ▶ TCw40

Verkaufsrichtlinien

— NACH- UND UMARBEITEN

- Nach- und Umarbeiten an Neuwerkzeugen werden nur unter voller Beachtung der gesetzlichen und sicherheitstechnischen Vorschriften durchgeführt.
- Die Auslieferung von Lagerwerkzeugen kann sich dadurch um einige Tage verzögern. Bitte klären Sie dies vorab mit dem Stehle-Innendienst.
- Von der Normalbohrung des Lagerwerkzeugs abweichende Sonder-Bohrungen werden gemäß gültiger Umarbeitspreisliste angeboten und berechnet. Bei Dia WKZ ist zu beachten, dass hier die Schneide wegen der engeren Toleranzen nachgearbeitet werden muss, und somit auch ein Schärfzyklus entfällt.

— MENGEN

- Die grundsätzliche Verkaufs- und Verpackungseinheit ist ein Stück.
- Bei Kleinteilen (Wendeplatten, Messer, Schrauben etc.) kann eine Verpackungseinheit auch aus mehreren Stück bestehen. In solchen Fällen kann nur in Stückzahlen entsprechend den Verpackungseinheiten geliefert werden.
- Falls Sets, bestehend aus unterschiedlichen Werkzeugen angeboten werden, können diese nur als komplettes Set bezogen werden.
- Bei Mengenbezügen besteht die Möglichkeit zu Sonderpreisen. Fragen Sie diese beim Stehle-Innendienst an.

— AUFTRAGSABWICKLUNG

- Für Rückfragen halten Sie bitte die Nummer unserer Auftragsbestätigung, unsere Zeichen, unser Datum und Ihre Bestelldaten bereit. Dies beschleunigt die Bearbeitung.
- Stornierungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung und Bestätigung. Bis dahin angefallene Kosten (z.B. im Hinblick auf Sonderanfertigungen und Umarbeiten) sind vom Auftraggeber zu tragen.
- **Rücksendung von Waren:**
Lagerware kann nur nach vorheriger Vereinbarung mit dem zuständigen Stehle Mitarbeiter innerhalb des Gewährleistungszeitraums im Originalzustand zurückgenommen werden. Hierfür wird eine Bearbeitungsgebühr erhoben. Für beschädigte Verpackungen muss Ersatz geleistet werden. Sonderanfertigungen und umgearbeitete Lagerware können grundsätzlich nicht zurückgenommen werden.

— AGBs

- Beachten Sie bitte die kompletten aktuellen Stehle AGBs auf der Website www.stehle-int.com.

— BESTELL-INFORMATIONEN

- Dieser Katalog und die zugehörige Preisliste ersetzt sämtliche vorhergehenden Katalogausgaben und gewährten Preise.
- Angaben zu Lieferzeiten entsprechend den angedruckten Lieferkennzeichen sind indikativ und können sich über den Gültigkeitszeitraum des Katalogs verändern. Aktuelle Details erhalten Sie vom Stehle-Innendienst.

— LIEFERBEDINGUNGEN

- Werkzeuglieferungen innerhalb Deutschlands werden, ab einen Warenwert von 100,00 € netto (pro Bestellung und Lieferadresse), frei zum Bestimmungsort geliefert.
- Für Export-Lieferungen gelten in der Regel Konditionen ab Werk.
- Mehrkosten für Eilversand, wie z.B. Express, Luftfracht u.a. werden zum Selbstkostenpreis berechnet.

— AUFTRAGSABWICKLUNG ÜBER NEXMART

- Alternativ zur Bestellung über den Stehle-Innendienst können nexMart registrierte Kunden die Auftragsabwicklung über das nexMart-Portal in Anspruch nehmen. Dabei kann der Online-Katalog mit Produktsuche, die Bestellanfrage, die Auftragshistorie sowie die Rückmeldung genutzt werden.
- Das Nexmart Portal steht zum Zeitpunkt des Katalogdruckes Kunden in Deutschland und in Österreich zur Verfügung.

Durchmesser-Index Kreissägeblätter

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	Seite
70	20	2x8	F	50445100	HW RS2	1-28	150	30	36	WS	58100099	HW ZWS	1-20
80	20	2x10	F	58802435	HW RS2	1-28	150	30	44	ES	58808833	HW KKE	1-59
90	30	20	WS	58808800	HW KKO	1-57	150	30	44	ES	58808834	HW KKE	1-59
100	12	30	WS	50110001	HW HKS - Board	1-6	150	30	48	WS	58100101	HW ZWS	1-20
100	20	20	KO-F	58807950	HW RSK - nn-System	1-26	150	30	48	WS	58808823	HW KKM	1-58
100	20	2x10	F	58110190	HW RS2	1-28	152	20	24	WS	58114125	HW HKS - Massiv	1-5
100	22	12	WS	58808801	HW KKO	1-57	160	16	24	WS	50110051	HW HKS - Massiv	1-5
100	22	20	WS	58808802	HW KKO	1-57	160	16	48	WS	50110053	HW HKS - Board	1-6
100	22	20	WS	58808836	HW KKO	1-57	160	20	4	F	50457997	DP HKS - LR	1-7
100	22	2x10	F	58110188	HW RS2	1-28	160	20	4	F-FA	58458790	DP HKS - L2	1-9
100	22	30	WS	50110003	HW HKS - Board	1-6	160	20	12	WS	50110244	HW HKS - Massiv	1-5
100	32	30	WS	58808804	HW KKO	1-57	160	20	6	F	50460479	DP HKS - L - Akku-Handkreissägen	1-2, 1-8
100	32	30	ES	58808829	HW KKE	1-59	160	20	8	F	50457379	DP HKS - L	1-8
100	32	30	ES	58808830	HW KKE	1-59	160	20	18	F-WS	58110413	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1, 1-5
100	32	30	ES	58808831	HW KKE	1-59	160	20	18	F-WS	58110424	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-5
100	32	30	ES	58808842	HW KKE	1-59	160	20	20	HR	58459771	DP HKS - nn-System DP flex	1-10
105	20	2x10	F	58110171	HW RS2	1-28	160	20	24	WS	50110054	HW HKS - Massiv	1-5
105	22	30	WS	50110006	HW HKS - Board	1-6	160	20	24	F-WS	58110423	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1, 1-5
110	22	20	WS	58808805	HW KKO	1-57	160	20	2x16	ES	58807910	HW RSVS	1-29
110	32	20	WS	58808806	HW KKO	1-57	160	20	30	F	50458171	DP HKS - L	1-8
110	40	20	WS	58808837	HW KKM	1-58	160	20	30	TR-F	58116504	HW Unisteeel (HKS)	1-11
110	40	20	WS	58808838	HW KKM	1-58	160	20	30	HR	58459767	DP HKS - nn-System DP flex	1-10
120	20	6	F	50457378	DP HKS - L	1-8	160	20	36	WS	50110055	HW HKS - Board	1-6
120	20	24	WS	50104061	HW HKS - Massiv	1-5	160	20	40	TR-F	58116402	HW HKS - Unisteeel - Akku-Handkreissägen	1-11, 1-4
120	20	24	WS	58459419	DP RSK - nn-System DP flex	1-35	160	20	40	TR-F	58458784	HT HKS - Mega-Steel - Akku-Handkreissägen	1-3, 1-53
120	20	24	KO-F	58807951	HW RSK - nn-System	1-26	160	20	42	TR-F	58115004	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
120	20	2x12	F	58110186	HW RS2	1-28	160	20	48	WS	50110056	HW HKS - Board	1-6
120	20	40	TR-F	58104063	HW TRF	1-23	160	20	48	TR-F	58110161	HW TRF	1-23
120	22	16	KO-F	58750101	DP RSK	1-27	160	20	48	F-WS	58110419	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1, 1-5
120	22	24	WS	58459365	DP RSK - nn-System DP flex	1-35	160	20	48	WS-FA	58116000	HW KKS - plastic	1-54
120	22	24	WS	58806209	HW RSK	1-25	160	20	48	TR-F-FA	58808605	HW HKS - KKS - hard plastic negativ - Akku-Handkreissägen	1-4, 1-56
120	22	24	KO-F	58807952	HW RSK - nn-System	1-26	160	20	48	WS	58808812	HW KKO	1-57
120	22	2x12	WS	50750102	DP RSVS	1-30	160	20	48 Va	WS	58110356	HW HKS - Board	1-6
120	22	2x12	WS	50807854	HW RSVS	1-29	160	20	52	TR-TR	58808607	HW KKS - hard plastic negativ	1-56
120	22	2x12	F	58110187	HW RS2	1-28	160	20	56	TR-F	58110142	HW TRF	1-23
120	32	20	WS	58808808	HW KKO	1-57	160	20	56	TR-F	58115042	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
120	40	24	WS	58808819	HW KKM	1-58	160	22	36	WS	58808813	HW KKO	1-57
120	40	36	WS	58808839	HW KKM	1-58	160	22	36	WS	58808843	HW KKO	1-57
120	50	12+12	ES	58459461	DP RSK - nn-System DP flex - verstellbar	1-36	160	22	48	WS	58808814	HW KKO	1-57
120	50	2x12	WS	50750105	DP RSVS	1-30	160	30	24	WS	50110057	HW HKS - Massiv	1-5
120	50	2x12	WS	50807902	HW RSVS	1-29	160	30	24	WS	58808815	HW KKO	1-57
125	20	20	WS	50110011	HW HKS - Massiv	1-5	160	30	36	WS	50110058	HW HKS - Board	1-6
125	20	24	WS	58459436	DP RSK - nn-System DP flex	1-35	160	30	42	TR-F	58115026	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
125	20	24	KO-F	58807953	HW RSK - nn-System	1-26	160	30	48	WS	50110059	HW HKS - Board	1-6
125	20	2x12	F	58110206	HW RS2	1-28	160	30	8	F	50457377	DP HKS - L	1-8
125	20	36	WS	50110012	HW HKS - Board	1-6	160	40	30	WS	58808816	HW KKO	1-57
125	22	2x12	F	58110204	HW RS2	1-28	160	45	30	KO-F	50750121	DP RSK DP	1-43
125	30	36	WS	58808820	HW KKM	1-58	160	55	36	KO-F	58803072	HW RSK - nn-System	1-42
125	32	24	WS	58808835	HW KKO	1-57	165	15,88	24	F-WS	58110421	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
130	20	20	WS	50110017	HW HKS - Massiv	1-5	165	15,88	40	F-WS	58110405	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
130	20	36	WS	50110018	HW HKS - Board	1-6	165	20	6	F	50460480	DP HKS - L - Akku-Handkreissägen	1-2
130	20	36	TR-F	58115027	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12	165	20	18	F-WS	58110402	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
136	20	4	F	50460500	DP HKS - L - Akku-Handkreissägen	1-2	165	20	24	WS	50110060	HW HKS - Massiv	1-5
136	20	18	F-WS	58110400	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	165	20	24	F-WS	58110403	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
136	20	24	F-WS	58110401	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	165	20	36	WS	50110061	HW HKS - Board	1-6
136	20	36	TR-F	58116400	HW HKS - Unisteeel - Akku-Handkreissägen	1-4	165	20	36	F-WS	58110404	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
136	20	36	TR-F-FA	58808600	HW HKS - KKS - hard plastic negativ - Akku-Handkreissägen	1-4	165	20	40	TR-F	58116401	HW HKS - Unisteeel - Akku-Handkreissägen	1-4
140	16	36	WS	58808809	HW KKO	1-57	165	20	48	WS	50110062	HW HKS - Board	1-6
140	20	12	WS	50110242	HW HKS - Massiv	1-5	165	20	48	F-WS	58110420	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
140	20	20	WS	50110028	HW HKS - Massiv	1-5	165	20	48	TR-F	58115044	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
140	20	36	WS	50110029	HW HKS - Board	1-6	165	20	48	TR-F-FA	58808606	HW HKS - KKS - hard plastic negativ - Akku-Handkreissägen	1-4
140	22	36	WS	58808810	HW KKO	1-57	165	20	52	TR-TR	58808608	HW KKS - hard plastic negativ	1-56
140	30	36	WS	58808821	HW KKM	1-58	165	30	24	WS	50110130	HW HKS - Massiv	1-5
140	30	36	WS	58808822	HW KKM	1-58	170	30	24	WS	50110069	HW HKS - Massiv	1-5
140	36	2x12	WS	50807909	HW RSVS	1-29	170	30	36	WS	50110070	HW HKS - Board	1-6
150	20	12	WS	50110243	HW HKS - Massiv	1-5	170	30	36	WS	58808817	HW KKO	1-57
150	20	24	WS	50110039	HW HKS - Massiv	1-5							
150	20	30	TR-F	58116502	HW Unisteeel (HKS)	1-11							
150	20	36	WS	50110040	HW HKS - Board	1-6							
150	20	42	TR-F	58115002	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12							
150	20	48	WS	50110041	HW HKS - Board	1-6							
150	22	48	WS	58808811	HW KKO	1-57							
150	30	24	WS	50110042	HW HKS - Massiv	1-5							
150	30	24	WS	58100096	HW ZQW	1-19							

Durchmesser-Index Kreissägeblätter

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	Seite
170	30	48	WS	50110071	HW HKS - Board	1-6	200	20	36	KO-F	58803073	HW RSK - nn-System	1-42
180	16	24	WS	50110081	HW HKS - Massiv	1-5	200	30	18	WS	50110252	HW HKS - Massiv	1-6
180	16	48	WS	50110183	HW HKS - Board	1-6	200	30	30	WS	50110095	HW HKS - Massiv	1-5
180	20	14	WS	50110247	HW HKS - Massiv	1-5	200	30	34	WS	58100017	HW ZQW	1-19
180	20	24	WS	50110075	HW HKS - Massiv	1-5	200	30	40	TR-F	58116511	HW Unisteel (HKS)	1-11
180	20	36	TR-F	58116507	HW Unisteel (HKS)	1-11	200	30	48	WS	50110096	HW HKS - Board	1-7
180	20	40	WS	50110076	HW HKS - Board	1-6	200	30	48	WS	58100091	HW ZWS	1-20
180	20	48	TR-F	58115007	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12	200	30	54	TR-F	58115011	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
180	20	54	WS	50110077	HW HKS - Board	1-7	200	30	60	WS	50110097	HW HKS - Board	1-7
180	22	36	WS	58192964	DP RSK - nn-System DP flex	1-35	200	30	64	WS	58100025	HW ZWS	1-20
180	22	36	F	58806210	HW RSK	1-25	200	30	64	WS	58808818	HW KKO	1-57
180	30	4	F-FA	58458799	DP HKS - L2	1-9	200	30	65	F-WS-WS	58808702	HW Matador 5	1-22
180	30	14	WS	50110248	HW HKS - Massiv	1-5	200	45	30	KO-F	50750127	DP RSK DP	1-43
180	30	24	WS	50110078	HW HKS - Massiv	1-5	200	45	36	KO-F	58803074	HW RSK - nn-System	1-42
180	30	30	KO-F	50750122	DP RSK DP	1-43	200	45	36	KO-F	58806134	HW RSK - nn-System	1-42
180	30	30	WS	58100016	HW ZQW	1-19	200	65	30	KO-F	50750126	DP RSK DP	1-43
180	30	30	KO-F	58807858	HW RSK - nn-System	1-42	200	65	36	KO-F	58806130	HW RSK - nn-System	1-42
180	30	30	KO-WS	58807970	HW RSK-WS	1-44	203	30	24	WS	58114132	HW HKS - Massiv	1-5
180	30	36	TR-F	58116508	HW Unisteel (HKS)	1-11	205	18	30	WS	50110286	HW HKS - Massiv	1-6
180	30	40	WS	50110079	HW HKS - Board	1-6	210	30	12	F	50457358	DP HKS - L	1-8
180	30	48	TR-F	58115008	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12	210	30	14	F-FA	50112013	HW BKS (Nagelfest)	1-14
180	30	54	WS	50110080	HW HKS - Board	1-6	210	30	18	WS	50110253	HW HKS - Massiv	1-6
180	30	54	WS	58100015	HW ZWS	1-20	210	30	30	WS	50110104	HW HKS - Massiv	1-6
180	30	54	WS	58808824	HW KKM	1-58	210	30	40	TR-F	58116512	HW Unisteel (HKS)	1-11
180	30	60	F-WS-WS	58808701	HW Matador 5	1-22	210	30	48	WS	50110105	HW HKS - Board	1-7
180	45	30	KO-F	50750123	DP RSK DP	1-43	210	30	48	WS	58110194	HW K + G - Negativ	1-13
180	45	30	KO-F	50750124	DP RSK DP	1-43	210	30	54	TR-F	58115012	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
180	45	36	KO-F	58803104	HW RSK - nn-System	1-42	210	30	54	TR-TR	58808610	HW KKS - hard plastic negativ	1-56
180	45	36	KO-F	58807862	HW RSK - nn-System	1-42	210	30	60	WS	50110106	HW HKS - Board	1-7
184	16	40	WS	50110282	HW HKS - Massiv	1-5	210	30	60	F-WS	58110408	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
184	16	54	F-WS	58110406	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	216	30	4	F-FA	58458792	DP HKS - L2	1-9
184	20	24	WS	50110082	HW HKS - Massiv	1-5	216	30	12	F	50458137	DP HKS - L	1-8
184	20	24	F-WS	58110416	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	216	30	24	WS	58110180	HW K + G - Negativ	1-13
190	16	24	WS	50110153	HW HKS - Massiv	1-5	216	30	24	F-WS	58110409	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
190	16	30	WS	50110083	HW HKS - Board	1-7	216	30	30	WS	50110107	HW HKS - Massiv	1-6
190	16	42	WS	50110084	HW HKS - Board	1-7	216	30	36	F-WS	58110410	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
190	20	16	WS	50110250	HW HKS - Massiv	1-5	216	30	40	TR-F	58116520	HW Unisteel (HKS)	1-11
190	20	24	WS	50110154	HW HKS - Massiv	1-5	216	30	40	HR	58459769	DP HKS - nn-System DP flex	1-10
190	20	30	WS	50110086	HW HKS - Board	1-7	216	30	48	WS	50110108	HW HKS - Board	1-7
190	20	38	TR-F	58116509	HW Unisteel (HKS)	1-11	216	30	48	WS	58110181	HW K + G - Negativ	1-13
190	20	4	F-FA	58458800	DP HKS - L2	1-9	216	30	56	TR-F	58458786	HT HKS - Mega-Steel - Akku-Handkreissägen	1-3
190	20	48	WS	50110087	HW HKS - Board	1-7	216	30	60	WS	50110109	HW HKS - Board	1-7
190	20	48	F-WS	58110407	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	216	30	60	WS	58110192	HW K + G - Negativ	1-13
190	20	54	TR-F	58115009	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12	216	30	60	F-WS	58110411	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1
190	20FX	32	WS	50110266	HW HKS - Board	1-7	216	30	60	TR-F	58115024	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
190	20FX	48	WS	50110267	HW HKS - Board	1-7	216	30	60	WS-FA	58116002	HW KKS - plastic	1-54
190	20FX	54	TR-F	58110229	HW TRF	1-23	216	30	60	TR-F	58458780	HW TRF	1-23
190	20FX	54	TR-TR	58808604	HW KKS - hard plastic negativ	1-56	216	30	60	TR-TR	58808611	HW KKS - hard plastic negativ	1-56
190	20FX	58	TR-F	58115033	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12	216	30	60	F-WS-WS	58808714	HW Matador 5	1-22
190	20FX	60	WS	50110268	HW HKS - Board	1-7	216	30	80	TR-F	58115034	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
190	30	4	F	50457994	DP HKS - LR	1-7	220	30	24	WS	50110164	HW HKS - Massiv	1-6
190	30	4	F-FA	58458791	DP HKS - L2	1-9	220	30	36	WS	50110110	HW HKS - Massiv	1-6
190	30	8	F	50457357	DP HKS - L	1-8	220	30	42	DA-F DU	58804281	HW KDF - Industry	1-31
190	30	14	F-FA	58112011	HW BKS (Nagelfest)	1-14	220	30	48	WS	50110111	HW HKS - Board	1-7
190	30	16	WS	50110251	HW HKS - Massiv	1-5	220	30	54	TR-F	58115021	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
190	30	20	WS	58110415	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen WS	1-2	220	30	64	WS	50110112	HW HKS - Board	1-7
190	30	24	WS	50110155	HW HKS - Massiv	1-5	220	30	64	TR-F	58100399	HW TRF	1-23
190	30	24	F-WS	58110417	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	220	30	70	F-WS-WS	58808712	HW Matador 5	1-22
190	30	24	WS	58114105	HW HKS - Massiv	1-5	220	40	70	F-WS-WS	58808703	HW Matador 5	1-22
190	30	30	WS	50110089	HW HKS - Board	1-7	225	30	24	WS	50110165	HW HKS - Massiv	1-6
190	30	30	F	58457361	DP HKS - L	1-8	225	30	34	WS	50110228	HW HKS - Massiv	1-6
190	30	36	HR	58459768	DP HKS - nn-System DP flex	1-10	225	30	48	WS	50110237	HW HKS - Board	1-7
190	30	38	TR-F	58116510	HW Unisteel (HKS)	1-11	225	30	60	TR-F	58115039	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12
190	30	48	WS	50110090	HW HKS - Board	1-7	225	30	64	WS	50687902	HW HKS - Board	1-7
190	30	48	F-WS	58110418	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	230	30	4	F	50457992	DP HKS - LR	1-7
190	30	48	TR-F	58458785	HT HKS - Mega-Steel - Akku-Handkreissägen	1-3	230	30	6	F-FA	58458793	DP HKS - L2	1-9
190	30	54	TR-F	58115010	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12	230	30	15	F	50457359	DP HKS - L	1-8
190	30	54	WS-FA	58116001	HW KKS - plastic	1-54	230	30	18	WS	50110255	HW HKS - Massiv	1-6
190	30	54	TR-TR	58808609	HW KKS - hard plastic negativ	1-56	230	30	24	WS	50110168	HW HKS - Massiv	1-6
190	30	56	TR-F	58458779	HW TRF	1-23	230	30	30	F	50457362	DP HKS - L	1-8
190	30	60	WS	50110091	HW HKS - Board	1-7	230	30	36	WS	50110113	HW HKS - Massiv	1-6
200	20	30	KO-F	50750125	DP RSK DP	1-43							
200	20	36	KO-F	50750147	DP RSK DP	1-43							

Durchmesser-Index Kreissägeblätter

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahn-form	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahn-form	Bestell-Nr.	Programm	Seite
230	30	44	TR-F	58116514	HW Unisteel (HKS)	1-11	254	30	80	WS	58110139	HW K + G - Negativ	1-13
230	30	44	HR	58459770	DP HKS - nn-System DP flex	1-10	254	30	80	TR-F	58808246	HW NE - Negativ	1-48
230	30	48	WS	50110114	HW HKS - Board	1-7	254	30	80	TR-TR	58808612	HW KKS - hard plastic negativ	1-56
230	30	60	TR-F	58805879	HT HKS - Mega-Steel - Akku-Handkreissägen	1-3	254	30	80	TR-TR	58808617	HW KKS - hard plastic negativ	1-56
230	30	64	WS	50110115	HW HKS - Board	1-7	260	30	32	WS	58110185	HW ZQW	1-19
230	30	64	TR-F	58115014	HW Parat - Negativ (HKS)	1-12	260	30	40	WS	58110175	HW ZWS	1-20
232	30	64	TR-F	58458781	HW TRF	1-23	260	30	60	WS	58100233	HW K + G - Negativ	1-13
232	30	72	WS-FA	58116003	HW KKS - plastic	1-54	260	30	60	WS	58100254	HW ZWS	1-20
235	30	16	F-FA	58112015	HW BKS (Nagelfest)	1-14	260	30	60	F-WFA	58165010	HW Unisteel	1-51
235	30	18	WS	50110256	HW ZQW	1-19	260	30	72	TR-F	58808206	HW NE - Negativ	1-48
235	30	24	WS	50110170	HW ZQW	1-19	260	30	8	F-FA	58458797	DP HKS - L2	1-9
235	30	24	WS	58100191	HW ZQW	1-19	260	30	80	WS	58100234	HW K + G - Negativ	1-13
235	30	34	WS	50100193	HW ZWS	1-20	260	30	80	TR-TR	58808613	HW KKS - hard plastic negativ	1-56
235	30	36	WS	50110117	HW ZWS	1-20	270	30	18	F	58114170	HW BKS (gasbeton)	1-15
235	30	44	TR-F	58116521	HW Unisteel (HKS)	1-11	270	30	24	WS	58110176	HW ZQW	1-19
235	30	48	WS	58110121	HW ZWS	1-20	270	30	54	F-WFA	58116517	HW Unisteel	1-51
235	30	64	WS	58110118	HW ZWS	1-20	270	30	60	WS	58110182	HW ZWS	1-20
235	30	64	TR-F	58115018	HW NE - Negativ	1-48	280	30	48	WS	58110136	HW ZWS	1-20
235	30	64	TR-TR	58808616	HW KKS - hard plastic negativ	1-56	280	30	85	F-WS-WS	58808705	HW Matador 5	1-22
240	30	24	WS	50110174	HW ZQW	1-19	300	30	14	F	58104006	HW ZFL	1-16
240	30	36	WS	50110123	HW ZWS	1-20	300	30	20	F-FA	58120041	HW BKS (Nagelfest)	1-14
240	30	44	TR-F	58116515	HW Unisteel (HKS)	1-11	300	30	24	WS	58120002	HW ZQW	1-19
240	30	48	WS	50110124	HW ZWS	1-20	300	30	28	WS	58102002	HW ZW	1-18
240	30	64	WS	50687903	HW HKS - Massiv	1-6	300	30	36	F	50457557	DP HKS - L	1-8
240	30	75	F-WS-WS	58808704	HW Matador 5	1-22	300	30	36	WS	58120013	HW ZQW	1-19
250	30	6	F-FA	58458794	DP HKS - L2	1-9	300	30	48	WS	58100250	HW ZWS	1-20
250	30	16	F	50457360	DP HKS - L	1-8	300	30	48	WS	58100702	HW ZWS-1	1-21
250	30	16	F-FA	58120220	HW BKS (Nagelfest)	1-14	300	30	60	WS	58100027	HW ZWS	1-20
250	30	18	F	58104050	HW ZFL	1-16	300	30	60	TR-F	58806053	HW TFP	1-40
250	30	24	WS	58102001	HW ZW	1-18	300	30	72	WS	58100032	HW ZWS	1-20
250	30	24	F-WS	58110412	HW HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	1-1	300	30	72	TR-F	58100387	HW TRF	1-23, 1-25
250	30	24	WS	58120060	HW ZQW	1-19	300	30	72	TR-F	58808104	HW NE - Positiv	1-47
250	30	30	WS	58120061	HW ZQW	1-19	300	30	72	TR-F	58808209	HW NE - Negativ	1-48
250	30	40	F	50458000	DP HKS - L	1-8	300	30	84	TR-F	58808244	HW NE - Negativ	1-48
250	30	40	WS	58100018	HW ZWS	1-20	300	30	96	WS-FA	50808501	HW KKS - plastic	1-54
250	30	40	WS	58100700	HW ZWS-1	1-21	300	30	96	WS	58100251	HW ZWS	1-20
250	30	40	WS	58120020	HW ZQW	1-19	300	30	96	TR-F	58100388	HW TRF	1-23
250	30	48	WS	58100026	HW ZWS	1-20	300	30	96	WS	58100703	HW ZWS-1	1-21
250	30	48	DA-F DU	58804351	HW KDF - Industry	1-31	300	30	96	TR-F	58458788	HW TRF - 1	1-24
250	30	48	DA-F DU	58804352	HW KDF - Industry - Negativ	1-30	300	30	96	TR-F	58808107	HW NE - Positiv	1-47
250	30	50	HR	58459455	DP HRP - nn-System DP flex	1-34	300	30	96	TR-F	58808213	HW NE - Negativ	1-48
250	30	60	WS	58100031	HW ZWS	1-20	300	30	96	TR-F	58808214	HW NE - Negativ	1-48
250	30	60	TR-F	58100385	HW TRF	1-23	300	30	96	TR-F-FA	58808621	HW KKS - hard plastic positiv	1-55
250	30	60	WS	58100701	HW ZWS-1	1-21	300	30	98	G7	58192568	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50
250	30	60	TR-F	58808201	HW NE - Negativ	1-48	300	30	98	G7	58192663	HW NE - Positiv - Profile „G7“	1-49
250	30	80	WS-FA	50808500	HW KKS - plastic	1-54	300	30	100	F-WS-WS	58808708	HW Matador 5	1-22
250	30	80	WS	58100038	HW ZWS	1-20	300	30	100	F-WS-WS	58808713	HW Matador 5	1-22
250	30	80	TR-F	58100386	HW TRF	1-23	300	32	96	TR-F	58808125	HW NE - Positiv	1-47
250	30	80	TR-F	58808102	HW NE - Positiv	1-47	300	32	96	TR-F	58808215	HW NE - Negativ	1-48
250	30	80	TR-F	58808200	HW NE - Negativ	1-48	300	40	72	WS	58100237	HW K + G - Negativ	1-13
250	30	80	TR-F	58808203	HW NE - Negativ	1-48	300	40	96	TR-F	58808216	HW NE - Negativ	1-48
250	30	80	TR-F-FA	58808620	HW KKS - hard plastic positiv	1-55	300	70	22	F	50100525	HW LWR	1-46
250	30	80	F-WS-WS	58808706	HW Matador 5	1-22	303	30	60	HR	58459439	DP HRP - nn-System DP flex	1-34
250	30	84	G7	58192965	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50	303	30	60	DA-F DU	58804279	HW KDF - Industry - Negativ	1-30
250	32	60	TR-F	58808202	HW NE - Negativ	1-48	303	30	60	TR-F-FA DU	58804282	HW KDF - Industry Professionell	1-33
250	32	80	TR-F	58808204	HW NE - Negativ	1-48	303	30	60	DA-F-FA DU	58804301	HW KDF - Industry Plus	1-32
250	40	80	TR-F	58808205	HW NE - Negativ	1-48	303	30	100	F-WS-WS	58808707	HW Matador 5	1-22
250	70	20	F	50457841	HW LWR	1-46	303	30	60	DA-F DU	58804353	HW KDF - Industry	1-31
254	20/30	40	WS	58114108	HW ZWS	1-20	305	25,4	60	F-WFA	50805872	HT Mega-Steel	1-53
254	25,4	72	F-WFA	58805870	HT Mega-Steel	1-53	305	25,4	60	F-WFA	58805862	HW Steel	1-52
254	30	24	WS	58118119	HW K + G - Negativ	1-13	305	25,4	80	F-WFA	50805873	HT Mega-Steel	1-53
254	30	24	WS	58120071	HW ZQW	1-19	305	25,4	80	F-WFA	58805863	HW Steel	1-52
254	30	40	WS	58100218	HW K + G - Negativ	1-13	305	30	32	WS	58110270	HW K + G - Negativ	1-13
254	30	40	WS	58120067	HW ZWS	1-20	305	30	48	WS	58120065	HW ZWS	1-20
254	30	40	WS	58120072	HW ZQW	1-19	305	30	60	WS	58110281	HW K + G - Negativ	1-13
254	30	48	F-WFA	58165001	HW Unisteel	1-51	305	30	60	WS	58120066	HW ZWS	1-20
254	30	60	WS	58100231	HW K + G - Negativ	1-13	305	30	60	WS	58120068	HW ZWS	1-20
254	30	60	WS	58120068	HW ZWS	1-20	305	30	60	F-WFA	58165002	HW Unisteel	1-51
254	30	60	WS	58120073	HW ZWS	1-20	305	30	60	TR-F	58808241	HW NE - Negativ	1-48
254	30	60	F-WFA	58805861	HW Steel	1-52	305	30	8	F-FA	58458795	DP HKS - L2	1-9
254	30	60	TR-F	58808240	HW NE - Negativ	1-48	305	30	80	F-WFA	50805874	HT Mega-Steel	1-53
254	30	72	F-WFA	58805871	HT Mega-Steel	1-53	305	30	80	F-WFA	50805874	HT Mega-Steel	1-53
254	30	80	TR-F	58100402	HW TRF	1-23							

Durchmesser-Index Kreissägeblätter

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	Seite
305	30	80	F-WFA	58805864	HW Steel	1-52	355	75	72	TR-F	58807888	HW TFP	1-40
305	30	96	WS	58110272	HW K + G - Negativ	1-13	380	32	110	TR-F	58808243	HW NE - Negativ	1-48
305	30	96	TR-F	58808245	HW NE - Negativ	1-48	380	32	112	G7	58192567	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50
305	30	96	TR-TR	58808614	HW KKS - hard plastic negativ	1-56	380	60	72	TR-F-FA	50750130	DP TFP DP	1-41
315	30	10	F-FA	58458801	DP HKS - L2	1-9	380	60	72	TR-F-FA	50750131	DP TFP DP	1-41
315	30	14	F	58104055	HW ZFL	1-16	380	60	72	TR-F	58806065	HW TFP	1-40
315	30	20	F-FA	58120046	HW BKS (Nagelfest)	1-14	400	30	15	F-FA	58458798	DP HKS - L2	1-9
315	30	28	WS	58102003	HW ZW	1-18	400	30	18	F	58104021	HW ZFL	1-16
315	30	28	WS	58120062	HW ZQW	1-19	400	30	28	WS	50804423	HW Planet	1-45
315	30	36	WS	58100255	HW ZQW	1-19	400	30	28	WS	58100005	HW ZQW	1-19
315	30	48	WS	58100252	HW ZWS	1-20	400	30	28	WS	58100183	HW ZWZ	1-17
315	30	60	WS	58100253	HW ZWS	1-20	400	30	28	F-FA	58120043	HW BKS (Nagelfest)	1-14
315	30	80	TR-F	58808252	HW NE - Negativ	1-49	400	30	32	WS	58120008	HW ZQW	1-19
315	30	84	WS	58110274	HW K + G - Negativ	1-13	400	30	36	WS	58100012	HW ZQW	1-19
315	30	96	TR-F	58803823	HW TRF - 1	1-24	400	30	36	WS	58101005	HW ZW	1-18
320	25,4	84	F-WFA	58805859	HW Steel	1-52	400	30	48	WS	58120017	HW ZQW	1-19
320	65	60	TR-F-FA	50750120	DP TFP DP	1-41	400	30	60	WS	58100022	HW ZWS	1-20
330	30	24	WS	58120018	HW ZQW	1-19	400	30	72	TR-F-FA	50750132	DP TFP DP	1-41
330	30	54	F-WFA	58165005	HW Unisteeel	1-51	400	30	72	TR-F	58806069	HW TFP	1-40
330	30	90	F-WFA	58805865	HW Steel	1-52	400	30	84	WS	58100029	HW ZWS	1-20
330	30	96	TR-F	58808217	HW NE - Negativ	1-48	400	30	84	F-WFA	58165004	HW Unisteeel	1-51
330	32	96	TR-F	58808218	HW NE - Negativ	1-48	400	30	96	WS	58100034	HW ZWS	1-20
335	30	36	WS	58120063	HW ZQW	1-19	400	30	96	TR-F	58808113	HW NE - Positiv	1-47
350	30	100	WS-FA	50808502	HW KKS - plastic	1-54	400	30	96	TR-F	58808232	HW NE - Negativ	1-48
350	30	100	F-WS-WS	58808709	HW Matador 5	1-22	400	30	98	G7	58192276	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50
350	30	108	WS	58100040	HW ZWS	1-20	400	30	98	G7	58192659	HW NE - Positiv - Profile „G7“	1-49
350	30	108	TR-F	58100389	HW TRF	1-23	400	30	108	TR-F-FA	58808623	HW KKS - hard plastic positiv	1-55
350	30	108	TR-F	58807831	HW TRF - 1	1-24	400	30	120	WS	58100041	HW ZWS	1-20
350	30	108	TR-F	58808111	HW NE - Positiv	1-47	400	75	72	TR-F-FA	50750133	DP TFP DP	1-41
350	30	108	TR-F	58808225	HW NE - Negativ	1-48	400	75	72	TR-F	58806071	HW TFP	1-40
350	30	108	TR-F-FA	58808622	HW KKS - hard plastic positiv	1-55	400	80	72	TR-F-FA	50750134	DP TFP DP	1-41
350	30	112	G7	58192275	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50	400	80	72	TR-F	58807809	HW TFP	1-40
350	30	12	F-FA	58458802	DP HKS - L2	1-9	410	30	28	WS	58120019	HW ZQW	1-19
350	30	16	F	58104015	HW ZFL	1-16	420	30	96	TR-F	58808115	HW NE - Positiv	1-47
350	30	24	WS	50804422	HW Planet	1-45	420	30	96	TR-F	58808234	HW NE - Negativ	1-48
350	30	24	F	58104041	HW ZFL	1-16	420	30	98	G7	58192277	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50
350	30	24	WS	58120005	HW ZQW	1-19	420	30	98	G7	58192660	HW NE - Positiv - Profile „G7“	1-49
350	30	24	F-FA	58120042	HW BKS (Nagelfest)	1-14	420	40	54	WS	58110145	HW K + G - Negativ	1-13
350	30	32	WS	58100011	HW ZQW	1-19	420	40	84	WS	58110144	HW K + G - Negativ	1-13
350	30	32	WS	58101004	HW ZW	1-18	420	40	100	TR-F	58808236	HW NE - Negativ	1-48
350	30	36	WS	58120014	HW ZQW	1-19	420	60	60	TR-F-FA	50750135	DP TFP DP	1-41
350	30	42	WS	58120015	HW ZQW	1-19	420	60	72	TR-F	58807956	HW TFP	1-40
350	30	54	WS	58100021	HW ZWS	1-20	430	80	72	TR-F	58806479	HW TFP	1-40
350	30	54	WS	58100704	HW ZWS-1	1-21	450	30	20	WS	58101020	HW ZW	1-18
350	30	72	TR-F-FA	50750128	DP TFP DP	1-41	450	30	30	F-FA	58120044	HW BKS (Nagelfest)	1-14
350	30	72	TR-F-FA	50750129	DP TFP DP	1-41	450	30	32	F	58104051	HW ZFL	1-16
350	30	72	WS	58100028	HW ZWS	1-20	450	30	36	WS	50804425	HW Planet	1-45
350	30	72	TR-F	58100300	HW TRF	1-23	450	30	40	WS	58100013	HW ZQW	1-19
350	30	72	HR	58459446	DP HRP - nn-System DP flex	1-34	450	30	40	WS	58101006	HW ZW	1-18
350	30	72	DA-F DU	58804280	HW KDF - Industry	1-31	450	30	66	WS	58100023	HW ZWS	1-21
350	30	72	TR-F	58807803	HW TFP	1-40	450	30	72	TR-F-FA	50750138	DP TFP DP	1-41
350	30	72	TR-F	58807830	HW TRF - 1	1-24, 1-25	450	30	72	TR-F	58458789	HW TFP	1-40
350	30	84	WS	58100033	HW ZWS	1-20	450	30	90	F-WFA	58165006	HW Unisteeel	1-51
350	30	90	TR-F	58808222	HW NE - Negativ	1-48	450	30	96	TR-F	58808235	HW NE - Negativ	1-48
350	30	98	G7	58192274	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50	450	30	108	WS	58100060	HW ZWS	1-21
350	30	98	G7	58192662	HW NE - Positiv - Profile „G7“	1-49	450	30	112	G7	58192278	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50
350	32	108	TR-F	58808226	HW NE - Negativ	1-48	450	40	108	TR-F	58808117	HW NE - Positiv	1-47
350	40	108	TR-F	58808227	HW NE - Negativ	1-48	450	60	72	TR-F-FA	50750136	DP TFP DP	1-41
350	40	72	WS	58110273	HW K + G - Negativ	1-13	450	60	72	TR-F	58807817	HW TFP	1-40
350	40	84	G7	58192273	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50	450	80	72	TR-F-FA	50750137	DP TFP DP	1-41
350	60	72	TR-F	58807955	HW TFP	1-40	460	30	72	TR-F-FA	50750146	DP TFP DP	1-41
350	70	20	F	50100528	HW LWR	1-46	480	30	72	TR-F-FA	50750139	DP TFP DP	1-41
350	70	28	F	50457843	HW LWR	1-46	480	60	72	TR-F-FA	50750140	DP TFP DP	1-41
355	25,4	80	F-WFA	50805876	HT Mega-Steel	1-53	500	30	34	F-FA	58120045	HW BKS (Nagelfest)	1-14
355	25,4	80	F-WFA	58805866	HW Steel	1-52	500	30	36	F	58104052	HW ZFL	1-16
355	25,4	90	F-WFA	50805878	HT Mega-Steel	1-53	500	30	44	WS	58100014	HW ZQW	1-19
355	25,4	90	F-WFA	58805868	HW Steel	1-52							
355	30	80	F-WFA	58165003	HW Unisteeel	1-51							
355	30	90	F-WFA	50805877	HT Mega-Steel	1-53							
355	30	90	F-WFA	58805867	HW Steel	1-52							
355	30	96	WS	58110143	HW K + G - Negativ	1-13							

Durchmesser-Index Kreissägeblätter

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Z	Zahnform	Bestell-Nr.	Programm	Seite
500	30	44	WS	58102007	HW ZW	1-18
500	30	72	WS	58100024	HW ZWS	1-21
500	30	120	TR-F	58808118	HW NE - Positiv	1-47
500	30	120	TR-F	58808239	HW NE - Negativ	1-48
500	30	126	G7	58192279	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50
500	30	126	G7	58192661	HW NE - Positiv - Profile „G7“	1-49
500	30	144	WS	50807842	HW OKW	1-45
500	30	145	F-WS-WS	58808710	HW Matador 5	1-22
550	30	32	F	58104054	HW ZFL	1-16
550	30	64	WS	58120070	HW ZWS	1-21
550	30	133	G7	58192392	HW NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	1-50
550	30	160	F-WS-WS	58808711	HW Matador 5	1-22
600	30	36	F-FA	58120227	HW BKS (Nagelfest)	1-14
600	30	40	F	58104048	HW ZFL	1-16
600	30	54	WS	58101018	HW ZW	1-18
700	30	42	F	58104053	HW ZFL	1-16
700	30	42	F-FA	58120228	HW BKS (Nagelfest)	1-14
700	30	46	F	58104049	HW ZFL	1-16
700	30	60	WS	58101019	HW ZW	1-18

Durchmesser-Index Bohrungsfräser

Ø D [mm]	Ø d [mm]	B [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	B [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite
57	16		2	50811739	DP 3565-1 Kanten-Abrund-Fräser	2-17	102	40	50	4	50389272	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35
57	16		2	50811740	DP 3565-1 Kanten-Abrund-Fräser	2-17	102	40	75	2	50389265	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35
58.7	16		3	50182686	DP 3565-2 Kanten-Abrund-Fräser CM	2-18	102	40	75	4	50389273	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35
58.7	16		3	50811743	DP 3565-2 Kanten-Abrund-Fräser CM	2-18	116	30	40/50	2	69563160	1547 Universal-Messerköpfe-Euro-Silverline	2-21
60	25	64,5	2+2	58186381	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	116	40	40/50	2+2	69563163	1547 Universal-Messerköpfe-Euro-Silverline	2-21
60	25	64,5	2+2	58186382	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	116	50	40/50	2	69563161	1547 Universal-Messerköpfe-Euro-Silverline	2-21
69	16		4	50811737	DP 3565 Kanten-Abrund-Fräser	2-17	120	20	4,0	35	50806254	HW RNK-Matador 5	2-6
69	16		4	50811738	DP 3565 Kanten-Abrund-Fräser	2-17	120	20	4,0	35	50806258	HW RNK-Matador 5	2-6
70	25	43	2+2	50186037	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	120	20	5,0	35	50806255	HW RNK-Matador 5	2-6
70	25	43	2+2	50186038	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	120	20	5,0	35	50806259	HW RNK-Matador 5	2-6
70	30	48	2+2	50811780	DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System	2-13	120	35	4,0	35	50806256	HW RNK-Matador 5	2-6
70	30	48	2+2	50811781	DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System	2-13	120	35	5,0	35	50806257	HW RNK-Matador 5	2-6
70	30	64	2+2	50811782	DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System	2-13	122	40	40	4	50822780	525 Profil-Messerköpfe	2-30
70	30	64	2+2	50811783	DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System	2-13	122	40	60	4	50822781	525 Profil-Messerköpfe	2-30
70	30	64	2+2	58187025	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	122	40	80	4	50822782	525 Profil-Messerköpfe	2-30
70	30	64	2+2	58187026	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	122	40	100	4	50822783	525 Profil-Messerköpfe	2-30
80	30	43	2+2	50186031	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	122	40	130	4	50822784	525 Profil-Messerköpfe	2-30
85	30	43,2	3+3	58186408	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	122	40	150	4	50822785	525 Profil-Messerköpfe	2-30
85	30	43,2	3+3	58186409	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	122	40	180	4	50822786	525 Profil-Messerköpfe	2-30
85	30	48	3+3	50186057	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	122	40	230	4	50822787	525 Profil-Messerköpfe	2-30
85	30	48	3+3	50186058	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	125	30	1,5	12	50188359	HW 1101 Nutfräser	2-4
96	30	40	2	69563162	1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline	2-21	125	30	1,8	12	50188360	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	22	3,95	4	50660302	DP 3103L Nutfräser - für Lamello®	2-1	125	30	10	12	50188372	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	22	3,97	12	50110178	HW 1103L Nutfräser - für Lamello®	2-1	125	30	2,0	12	50188361	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	22	3,97	4 V4	69470022	HW 1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello®	2-2	125	30	2,2	12	50188362	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	22	4,0	6	50660300	HW 1103L Nutfräser - für Lamello®	2-1	125	30	2,5	12	50188363	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	22	7,0	6	50660303	HW NKP	2-5	125	30	3,0	12	50188364	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	22	8,0	4	50621077	HW 1103G Harzgallen-Fräser	2-3	125	30	3,5	12	50188365	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	25	43	2+2	50186071	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	4,0	12	50188366	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	25	43	2+2	50186072	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	4,0	12	50750145	DP RNK DP	2-7
100	30	4,0	12	50750144	DP RNK DP	2-7	125	30	4,0	35	50806251	HW RNK-Matador 5	2-6
100	30	4,0	35	50806250	HW RNK-Matador 5	2-6	125	30	4,5	12	50188367	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	30	5,0	35	50806252	HW RNK-Matador 5	2-6	125	30	5,0	12	50188368	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	30	43	3+3	50186063	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	5,0	35	50806253	HW RNK-Matador 5	2-6
100	30	43	3+3	50186064	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	6,0	12	50188369	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	30	43	3+3	50186065	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	7,0	12	50188370	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	30	43	3+3	50186066	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	8,0	12	50188371	HW 1101 Nutfräser	2-4
100	30	43,2	2+2	58186377	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	25	2+2	50811729	DP 3584 Füge-Falz-Fräser	2-11
100	30	43,2	2+2	58186378	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	29	3+3	58186401	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12
100	30	43,2	2+2	58186385	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	30	4 V4	68010013	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10
100	30	43,2	2+2	58186386	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	43	2+2	50811300	DP 3584 Füge-Falz-Fräser	2-11
100	30	43,2	3+3	58186373	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	43	3+3	50186047	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	43,2	3+3	58186374	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	43,2	3+3	50185970	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	43,2	3+3	58186414	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	43,2	3+3	50185971	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	43,2	3+3	58186415	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	43,2	3+3	50186051	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	63	3+3	50811784	DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System	2-13	125	30	43,2	3+3	50186052	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	63	3+3	50811785	DP 3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System	2-13	125	30	43,2	3+3	58186399	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12
100	30	64	3+3	50186061	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	50	4 V4	68010023	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10
100	30	64	3+3	50186062	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	63	3+3	50186055	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	64	3+3	50186073	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	63	3+3	50186056	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	64	3+3	50186074	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15	125	30	64	3+3	50186048	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	64,5	2+2	58186387	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	64	3+3	58186400	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12
100	30	64,5	2+2	58186388	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	64,4	3+3	50185972	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	64,5	3+3	58186371	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	64,4	3+3	50185973	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100	30	64,5	3+3	58186372	DP 3585 Füge-Fräser DP airFace	2-12	125	30	64,4	3+3	50186049	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100.4	22	7,0	3	50660347	DP 3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®	2-2	125	30	64,4	3+3	50186050	3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-15
100.4	30	7,0	3	50660346	DP 3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®	2-2	125	40	100	2+2	50665050	HW 5570 Spiral-Messerköpfe	2-25
102	22	3,85	12	50660301	HW 1103L Nutfräser - für Lamello®	2-1	125	40	100	4	50561038	HS 556-1 Hobel-Messerköpfe	2-26
102	35	100	2	50389263	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	130	2+2	50665101	HW 5570 Spiral-Messerköpfe	2-25
102	35	100	4	50389271	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	130	4	50561035	HS 556-1 Hobel-Messerköpfe	2-26
102	35	50	2	50389261	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	150	4	50561036	HS 556-1 Hobel-Messerköpfe	2-26
102	35	50	4	50389269	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	170	2+2	50665102	HW 5570 Spiral-Messerköpfe	2-25
102	35	75	2	50389262	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	180	4	50561037	HS 556-1 Hobel-Messerköpfe	2-26
102	35	75	4	50389270	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	230	2+2	50665103	HW 5570 Spiral-Messerköpfe	2-25
102	40	100	2	50389266	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	240	2+2	50665104	HW 5570 Spiral-Messerköpfe	2-25
102	40	100	4	50389274	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	240	4	50561054	HS 556-1 Hobel-Messerköpfe	2-26
102	40	125	2	50389267	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	30	4 V4	68010014	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10
102	40	125	4	50389275	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	50	4 V4	68010024	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10
102	40	150	2	50389268	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	40	80	4	50561046	HS 556-1 Hobel-Messerköpfe	2-26
102	40	150	4	50389276	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	50	30	4 V4	68010015	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10
102	40	50	2	50389264	HS 464 Vielstab-Messerköpfe	2-35	125	50	50	4 V4	68010025	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10
							130	30	40	2	50664637	HW 5567 Konterprofil-Messerköpfe	2-22

Durchmesser-Index Bohrungsfräser

Ø D [mm]	Ø d [mm]	B [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	B [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite
137	40	100	4	58562921	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32	150	50	60	6	58562934	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	40	130	4	58562922	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32	150	50	100	4	58562927	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	40	150	4	58562923	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32	150	50	100	6	58562935	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	40	180	4	58562924	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32	150	50	130	4	58562928	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	40	230	4	58562925	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32	150	50	130	6	58562936	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	40	60	4	58562920	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32	150	50	150	4	58562929	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	50	60	4	50822790	525 Profil-Messerköpfe	2-30	150	50	150	6	58562937	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	50	80	4	50822791	525 Profil-Messerköpfe	2-30	150	50	180	4	58562930	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	50	100	4	50822792	525 Profil-Messerköpfe	2-30	150	50	180	6	58562938	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	50	130	4	50822793	525 Profil-Messerköpfe	2-30	150	50	230	4	58562931	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	50	150	4	50822794	525 Profil-Messerköpfe	2-30	150	50	230	6	58562939	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	50	180	4	50822795	525 Profil-Messerköpfe	2-30	150	50	260	4	58562932	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
137	50	230	4	50822798	525 Profil-Messerköpfe	2-30	150	50	260	6	58562940	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
140	30	13-33	2	68303301	HW 4010 Nut- und Federwerkzeuge Satz - Silverline	2-40	150	50	310	4	58562933	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
140	30	13-33	2	68303302	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	150	50	310	6	58562941	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
140	30	13-36	2	68303304	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	20	6,0	12	50660304	HW NKP	2-5
140	30	13-36	2	68303305	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	30	4,0-7	8 V8	68370033	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8
140	30	13-36	2	68303306	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	30	5,0	8	50750148	DP RNK DP	2-7
140	30	13-36	2	68303307	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	30	7,6	2	68370083	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8
140	30	13-36	2	68303308	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	30	8,0	8	50750149	DP RNK DP	2-7
140	30	13-40	2	68303303	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	30	8,0-1	4 V4	68380023	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
140	30	50	4 V4	68010043	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10	160	30	12,5-	4 V4	68390023	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
140	40	13-33	2	68303401	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	30	15,0-	4 V4	68400063	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
140	40	13-33	2	68303402	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	30	37-48	2	50664655	HW 5554 Konterprofil-Garnitur	2-23
140	40	13-36	2	68303404	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	40	4,0-7	8 V8	68370034	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8
140	40	13-36	2	68303405	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	40	7,6	2	68370084	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8
140	40	13-36	2	68303406	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	40	8,0-1	4 V4	68380024	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
140	40	13-36	2	68303407	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	40	12,5-	4 V4	68390024	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
140	40	13-36	2	68303408	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	160	40	15,0-	4 V4	68400064	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
140	40	13-40	2	68303403	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	100	4	58562691	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	40	50	4 V4	68010044	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10	163	50	100	6	58562692	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	50	13-33	2	68303501	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	100	8	58562740	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	50	13-33	2	68303502	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	100	8	58562943	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
140	50	13-36	2	68303504	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	130	4	58562693	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	50	13-36	2	68303505	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	130	4	58562741	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	50	13-36	2	68303506	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	130	6	58562742	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	50	13-36	2	68303507	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	130	8	58562739	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	50	13-36	2	68303508	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	130	8	58562944	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
140	50	13-40	2	68303503	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40	163	50	150	6	58562694	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
140	50	50	4 V4	68010045	HW 1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	2-10	163	50	150	8	58562743	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
143	40	60	4	58562686	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27	163	50	150	8	58562945	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
143	40	130	4	58562689	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27	163	50	180	4	58562700	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
143	40	230	4	58562990	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27	163	50	180	6	58562702	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	1,5	12	50188373	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	180	8	58562750	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	2,0	12	50188375	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	180	8	58562946	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
150	30	2,2	12	50188376	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	230	4	58562695	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	2,5	12	50188377	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	230	6	58562696	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	3,0	12	50188378	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	230	8	58562744	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	3,5	12	50188379	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	230	8	58562947	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
150	30	4,0	12	50188380	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	260	4	58562697	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	4,5	12	50188381	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	260	6	58562698	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	5,0	12	50188382	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	260	8	58562745	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	6,0	12	50188383	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	260	8	58562948	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
150	30	7,0	12	50188384	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	310	4	58562701	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	8,0	12	50188385	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	310	6	58562703	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	9,0	12	50188386	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	310	8	58562751	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
150	30	10	12	50188387	HW 1101 Nutfräser	2-4	163	50	310	8	58562949	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
150	50	60	4	58562926	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32	163	50	60	4	58562687	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
							163	50	60	6	58562688	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
							163	50	60	8	58562738	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27
							163	50	60	8	58562942	521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
							167	30	50	2	50663009	HW 1580 Schwenk-Messerköpfe	2-16
							174	30	26	2+2	50664636	HW 5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe	2-24
							180	30	4,0	18	50169685	HW NK	2-5
							180	30	5,0	18	50169684	HW NK	2-5
							180	30	8,0	18	50169683	HW NK	2-5
							180	30	10	18	50169682	HW NK	2-5
							180	30	13-33	4	68302301	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40
							180	30	13-33	4	68302302	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40
							180	30	13-36	4	68302304	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40
							180	30	13-36	4	68302305	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-40
							180	30	13-36	4	68302306	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-41
							180	30	13-36	4	68302307	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug - Satz - Silverline	2-41

Durchmesser-Index Bohrungsfräser

Ø D [mm]	Ø d [mm]	B [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	B [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite
180	30	13-36	4	68302308	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41	250	40	8,0-1	8 V8	68380044	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
180	30	13-40	4	68302303	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40	250	50	8,0-1	8 V8	68380045	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9
180	40	13-33	4	68302401	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
180	40	13-33	4	68302402	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
180	40	13-36	4	68302404	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
180	40	13-36	4	68302405	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	40	13-36	4	68302406	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	40	13-36	4	68302407	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	40	13-36	4	68302408	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	40	13-40	4	68302403	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
180	40	35	6	58532354	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	40	35	6	58532358	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	40	35	6	58532382	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	40	35	6	58532384	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	40	35	6	58532387	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	40	35	6+3	58532361	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	40	35	6+3	58532390	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	40	35	6+3	58532391	HS 4000 Nut- und Federwerkzeuge	2-38							
180	50	13-33	4	68302501	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
180	50	13-33	4	68302502	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
180	50	13-36	4	68302504	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
180	50	13-36	4	68302505	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	50	13-36	4	68302506	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	50	13-36	4	68302507	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	50	13-36	4	68302508	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-41							
180	50	13-40	4	68302503	HW 4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	2-40							
200	30		2+2	68255130	HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	2-19							
200	30		2+2	68255230	HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	2-19							
200	30	4,0-7	8 V8	68370053	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8							
200	30	7,6	2	68370103	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8							
200	30	8,0-1	4 V4	68380033	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	30	12,0	2	68390073	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	30	12,5-	4 V4	68390033	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	30	15,0	2	68380083	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	30	15,0-	4 V4	68400033	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	40		2+2	68255140	HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	2-19							
200	40		2+2	68255240	HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	2-19							
200	40	4,0-7	8 V8	68370054	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8							
200	40	7,6	2	68370104	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8							
200	40	8,0-1	4 V4	68380034	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	40	12,0	2	68390074	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	40	12,5-	4 V4	68390034	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	40	15,0	2	68380084	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	40	15,0-	4 V4	68400034	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	50		2+2	68255150	HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	2-19							
200	50		2+2	68255250	HW 5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	2-19							
200	50	4,0-7	8 V8	68370055	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8							
200	50	7,6	2	68370105	HW 5561 Nutmesserköpfe - Silverline	2-8							
200	50	8,0-1	4 V4	68380035	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	50	12,0	2	68390075	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	50	12,5-	4 V4	68390035	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	50	15,0	2	68380085	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
200	50	15,0-	4 V4	68400035	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							
203	50	100	12	58562752	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27							
203	50	150	12	58562753	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27							
203	50	230	12	58562754	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27							
203	50	260	12	58562755	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27							
203	50	310	12	58562756	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27							
203	50	330	12	58562757	HS 520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	2-27							
250	30	5,0-1	30	50459024	HW NK3VS	2-7							
250	30	8,0-1	8 V8	68380043	HW 5562 Nutmesserköpfe - Silverline	2-9							

Durchmesser-Index Schafffräser

Ø D [mm]	Ø d [mm]	L2 [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	L2 [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite
4.0	4.0	15	2	50811418	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8	16	16	115	3	50811926	VHW 2254 Schlosskasten-Schrupfräser	3-12
6.0	6.0	15	2	50811419	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9	16	16	22	1+1	58186794	DP 3502 Schafffräser	3-14
6.0	6.0	15	2	50811420	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8	16	16	22	3+3	58186573	DP 3506 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-21
6.0	12	12	1	50811684	DP 3501 Schafffräser	3-13	16	16	25.4	1	50811134	DP 3501 Schafffräser	3-13
8.0	8.0	30	2	50811034	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9	16	16	28	1+1	58186795	DP 3502 Schafffräser	3-14
8.0	8.0	30	2	50811421	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8	16	16	28	2+2	50186147	3503 Hochleistungs-Schafffräser DP - Z=2+2	3-17
8.0	8.0	32	2+2	50811564	VHW 2257-2 Schlichtfräser	3-10	16	16	28	2+2	58186114	DP 3513 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-20
8.0	12	12	1	50811128	DP 3501 Schafffräser	3-13	16	16	28	3+3	50811803	DP 3506 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-21
8.0	12	20	1	50811001	HW 2231 Schafffräser	3-1	16	16	28	3+3	58186574	DP 3506 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-21
9.8	12	23	2	58186879	3519 Profil-Nut-Schafffräser VHW - für Lamello Clamex P®	3-37	16	16	30	1+1	50811903	HW 2235 Schafffräser	3-3
10	10	20	1	50811810	3512 Profil-Nut-Schafffräser HW - für Lamello Clamex P®	3-37	16	16	32	4 (2+2)	58811950	3514 Schrupp-Schlichtfräser	3-16
10	10	25	1	50811900	HW 2231 Schafffräser	3-1	16	16	35	1	50811136	DP 3501 Schafffräser	3-13
10	10	30	2	50811036	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9	16	16	35	1+1	58186796	DP 3502 Schafffräser	3-14
10	10	30	2	50811401	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7	16	16	35	1+1	58186797	DP 3502 Schafffräser	3-14
10	10	30	2	50811402	VHW 2265 Schruppfräser	3-6	16	16	35	2	50811040	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
10	10	30	2	50811422	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8	16	16	35	2	50811407	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7
10	10	32	2+2	50811565	VHW 2257-2 Schlichtfräser	3-10	16	16	35	2	50811428	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8
10	12	20	1	58185703	3518 Profil-Nut-Schafffräser DP - für Lamello Clamex P®	3-38	16	16	35	3	50811028	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7
10	12	22	1+1	58186789	DP 3502 Schafffräser	3-14	16	16	35	3	50811029	VHW 2265 Schruppfräser	3-6
10	12	22	2	50811130	DP 3501 Schafffräser	3-13	16	16	35	3	50811429	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
10	12	22	2	50811930	DP 3501 Schafffräser	3-13	16	16	35	3	50811430	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8
10	12	25	1	50811002	HW 2231 Schafffräser	3-1	16	16	38	2+2	50186148	3503 Hochleistungs-Schafffräser DP - Z=2+2	3-17
100	25	14	4	50811806	5572 Plan- und Falz-Schaffmesserköpfe	3-27	16	16	38	2+2	50186149	3503 Hochleistungs-Schafffräser DP - Z=2+2	3-17
100	25	40	2	50811714	HW 1581 Fase-Messerköpfe schwenkbar	3-31	16	16	50	1+1	50811904	HW 2236 Schafffräser	3-4
100	25	5.6	8	50811708	DP 3508 Plan- und Falz-Schafffräser	3-26	16	16	52	2	50811071	VHW 2269 Bohr-Schlichtfräser	3-11
12	12	22	1+1	58186790	DP 3502 Schafffräser	3-14	16	16	55	2	50811041	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
12	12	25.4	1	50811132	DP 3501 Schafffräser	3-13	16	16	55	2	50811410	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7
12	12	28	1+1	58186792	DP 3502 Schafffräser	3-14	16	16	55	2+2	50811567	VHW 2257-2 Schlichtfräser	3-10
12	12	28	1+1	58186793	DP 3502 Schafffräser	3-14	16	16	55	3	50811408	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7
12	12	30	1	50811003	HW 2231 Schafffräser	3-1	16	16	55	3	50811409	VHW 2265 Schruppfräser	3-6
12	12	42	2	50811037	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9	16	16	55	3	50811432	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
12	12	42	2	50811423	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8	16	16	55	3	50811434	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
12	12	42	2+2	50811566	VHW 2257-2 Schlichtfräser	3-10	16	16	55	3	50811435	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8
12	12	42	3	50811404	VHW 2265 Schruppfräser	3-6	16	16	75	2	50811731	VHW 2268 Bohr-Schrupfräser	3-11
12	12	42	3	50811424	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9	16	25	50	1+1	50811905	HW 2236 Schafffräser	3-4
12	12	42	3	50811425	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8	17	10	8.3	1	50811713	HW 1591 Ziernutfräser	3-30
12	12	45	2	50811403	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7	17	10	8.3	1	58186880	HW 1591 Ziernutfräser	3-30
12	12	45	3	50811025	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7	18	16	28	1+1	58186798	DP 3502 Schafffräser	3-14
12	12	47	2	50811449	VHW 2269 Bohr-Schlichtfräser	3-11	18	16	35	1+1	58186801	DP 3502 Schafffräser	3-14
12	12	70	2	50811450	VHW 2269 Bohr-Schlichtfräser	3-11	18	16	35	1+1	58186802	DP 3502 Schafffräser	3-14
12	12.7	25.4	1+1	58186791	DP 3502 Schafffräser	3-14	18	16	43	1+1	58186805	DP 3502 Schafffräser	3-14
12	16	21	3	58811842	3509 Hochleistungs-Schafffräser	3-18	18	16	43	1+1	58186806	DP 3502 Schafffräser	3-14
12	16	22	2+2	58186112	DP 3513 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-20	18	18	55	3	50811030	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7
12	16	22	2+2	58186113	DP 3513 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-20	18	18	55	3	50811436	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
12	16	22	3+3	58186571	DP 3506 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-21	18	20	7.0	1+1	50184772	DP 3620 p-System Hochleistungs-Nut-Schafffräser	3-25
12	16	23	3+3	58185518	DP 3506 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-21	18	20	19	1+1	58185614	DP 3620 p-System Hochleistungs-Nut-Schafffräser	3-25
12	16	28	3	50811804	3509 Hochleistungs-Schafffräser	3-18	18	20	28	1+1	58186799	DP 3502 Schafffräser	3-14
12	16	28	3+3	58186572	DP 3506 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-21	18	20	28	1+1	58186800	DP 3502 Schafffräser	3-14
12	16	30	3	50811805	3509 Hochleistungs-Schafffräser	3-18	18	20	35	1+1	58186803	DP 3502 Schafffräser	3-14
125		2+2 V2+2		58665107	5576 Füge- und Falz-Messerköpfe	3-29	18	20	35	1+1	58186804	DP 3502 Schafffräser	3-14
125		2+2 V2+2		58665108	5576 Füge- und Falz-Messerköpfe	3-29	18	20	43	1+1	58186807	DP 3502 Schafffräser	3-14
14	12	12.5	3	50811813	HW 1593 V-Nut-Schriften-Fräser	3-34	18	20	43	1+1	58186808	DP 3502 Schafffräser	3-14
14	12	16.5	3	50811812	HW 1593 V-Nut-Schriften-Fräser	3-34	18	20	115	3	50811927	VHW 2254 Schlosskasten-Schrupfräser	3-12
14	14	35	3	50811026	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7	18	25	28	3+3	58186118	DP 3505 Hochleistungs-Schafffräser	3-19
14	14	35	3	50811426	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9	18	25	50	1+1	50811906	HW 2236 Schafffräser	3-4
14	14	47	2	50811070	VHW 2269 Bohr-Schlichtfräser	3-11	18	25	50	1+1	50811907	HW 2236 Schafffräser	3-4
14	14	55	3	50811027	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7	18	25	55	2	50811908	HW 2237 Schafffräser	3-5
14	14	55	3	50811427	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9	18	25	55	2	50811909	HW 2237 Schafffräser	3-5
14	14	95	2	50811928	VHW 2255 Schlosskasten-Schlichtfräser	3-12	19	12	14.5	2	50811815	HW 1520 Griffmulden-Fräser	3-34
14	16	20	2+1	50811809	3511 Hochleistungs-Schrupp-Schafffräser DP	3-15	20	20	28	2+2	50186150	3503 Hochleistungs-Schafffräser DP - Z=2+2	3-17
14	16	33	3+3	58185799	DP 3506 Hochleistungs-Schafffräser CM	3-21	20	20	35	1+1	58186809	DP 3502 Schafffräser	3-14
16	16	115	2	50811929	VHW 2255 Schlosskasten-Schlichtfräser	3-12	20	20	38	2+2	50186153	3503 Hochleistungs-Schafffräser DP - Z=2+2	3-17
							20	20	38	3+3	58186119	DP 3505 Hochleistungs-Schafffräser	3-19
							20	20	48	2+2	50186156	3503 Hochleistungs-Schafffräser DP - Z=2+2	3-17
							20	20	50	2+2	50811808	3510 Schruppfräser DP	3-15
							20	20	55	2	50811413	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7

Durchmesser-Index Schaftfräser

Ø D [mm]	Ø d [mm]	L2 [mm]	Z	Bestell-Nr.	Programm	Seite
20	20	55	3	50811031	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7
20	20	55	3	50811414	VHW 2265 Schruppfräser	3-6
20	20	55	3	50811437	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
20	20	55	3	50811438	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8
20	20	75	3	50811032	VHW 2265-1 Schruppfräser	3-7
20	20	75	3	50811439	VHW 2257-1 Schlichtfräser	3-9
20	20	75	3	50811562	VHW 2257 Schlichtfräser	3-8
20	25	28	2+2	50186151	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
20	25	28	2+2	50186152	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
20	25	29,5	1+1	50184380	DP 3600 p-System Hochleistungs-Schaftfräser	3-23
20	25	38	2+2	50186154	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
20	25	38	2+2	50186155	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
20	25	48	2+2	50186157	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
20	25	48	2+2	50186158	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
20	25	52	1+1	58186810	DP 3502 Schaftfräser	3-14
20	25	52	1+1	58186811	DP 3502 Schaftfräser	3-14
20	25	53	2+2	50811901	HW 2233 Schaftfräser	3-2
20	25	53	2+2	50811902	HW 2233 Schaftfräser	3-2
20	25	55	2	50811910	HW 2237 Schaftfräser	3-5
25	25	28	3+3	58186120	DP 3505 Hochleistungs-Schaftfräser	3-19
25	25	28	3+3	58186121	DP 3505 Hochleistungs-Schaftfräser	3-19
25	25	38	3+3	58186122	DP 3505 Hochleistungs-Schaftfräser	3-19
25	25	48	2+2	50184384	DP 3600 p-System Hochleistungs-Schaftfräser	3-23
25	25	48	3+3	58186124	DP 3505 Hochleistungs-Schaftfräser	3-19
25	25	48	3+3	58186125	DP 3505 Hochleistungs-Schaftfräser	3-19
25	25	65	2+2	50186159	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
25	25	65	2+2	50186160	3503 Hochleistungs-Schaftfräser DP - Z=2+2	3-17
28	12	26	2	50811817	HW 1521 Grat-Messerköpfe	3-33
38	12	18	2	50811816	HW 1520 Griffmulden-Fräser	3-34
41,5	25	41,3	1	50811807	5573 Folding-Fase-Messerköpfe	3-32
48	25	22	4+2+4	58186140	DP 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser	3-22
48	25	28	4+2+4	58186142	DP 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser	3-22
48	25	35	4+2+4	58186144	DP 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser	3-22
48	25	48	4+2+4	58186145	DP 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser	3-22
48	25	48	4+2+4	58186146	DP 3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser	3-22
52	12	7	6	50811814	HW 1594 Plan-Fräser	3-26
60	25	38	3+3	50184083	DP 3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schaftfräser	3-24
90	20	76	2+2	50811832	HW 1524 Handlauf-Messerköpfe	3-36
90	20	76	2+2	50811833	HW 1524 Handlauf-Messerköpfe	3-36
90	20	76	2+2	50811834	HW 1524 Handlauf-Messerköpfe	3-36

Durchmesser-Index Bohrer

Ø D [mm]	Ø d [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	Bestell-Nr.	Programm	Seite	Ø D [mm]	Ø d [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	Bestell-Nr.	Programm	Seite
2.0	2.0	25	50	50600740	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	6.0	10	36	70	50600693	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10
2.0	2.0	25	50	50600741	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	7.0	10	35	70	50600120	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
2.5	2.5	27	55	50600742	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	7.0	10	35	70	50600121	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
2.5	2.5	27	55	50600743	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	7.0	10	65	105	50600255	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
3.0	10	18	57.5	50600261	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	7.0	10	65	105	50600256	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
3.0	10	18	57.5	50600262	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	12	57.5	50600389	HW 2060 Bohrsenker	4-14
3.0	10	18	70	50600267	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	12	57.5	50600390	HW 2060 Bohrsenker	4-14
3.0	10	18	70	50600268	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	12	70	50600391	HW 2060 Bohrsenker	4-14
3.0	10	27	70	50600376	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4	8.0	10	12	70	50600392	HW 2060 Bohrsenker	4-14
3.0	10	27	70	50600588	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4	8.0	10	22	57.5	50600134	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2
3.0	3.0	27	55	50600744	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	22	57.5	50600135	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2
3.0	3.0	27	55	50600745	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	25	57.5	50600644	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
3.5	3.5	27	52	50600748	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	25	57.5	50600645	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
3.5	3.5	27	52	50600749	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	27	57.5	50600108	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
4.0	10	20	57.5	50600452	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	27	57.5	50600109	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
4.0	10	20	57.5	50600453	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	30	57.5	50600178	HW 2031 Dübelbohrer	4-5
4.0	10	27	57.5	50600100	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	8.0	10	30	57.5	50600179	HW 2031 Dübelbohrer	4-5
4.0	10	27	57.5	50600101	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	8.0	10	35	70	50600122	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
4.0	10	27	70	50600455	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	35	70	50600123	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
4.0	10	27	70	50600456	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	35	70	50600138	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2
4.0	10	35	70	50600162	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	8.0	10	35	70	50600139	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2
4.0	10	35	70	50600163	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	8.0	10	35	70	50600273	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9
4.0	10	35	70	50600450	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4	8.0	10	35	70	50600274	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9
4.0	10	35	70	50600451	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4	8.0	10	35	70	50600374	VHW 2021 Durchgangsbohrer	4-3
4.0	4.0	27	55	50600750	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	35	70	50600375	HW 2021 Durchgangsbohrer	4-3
4.0	4.0	27	55	50600751	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	35	70	50600591	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4
5.0	5.0	28	60	50600752	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	35	70	50600652	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
5.0	5.0	28	60	50600753	VHW 2010 Spiralbohrer	4-1	8.0	10	35	70	50600653	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
5.0	10	22	57.5	50600263	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	36	70	50600694	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10
5.0	10	22	57.5	50600264	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	8.0	10	36	70	50600695	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10
5.0	10	25	57.5	50600132	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	8.0	10	40	70	50600379	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4
5.0	10	25	57.5	50600133	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	8.0	10	43	77	50600326	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2
5.0	10	25	57.5	50600640	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	8.0	10	43	77	50600327	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2
5.0	10	25	57.5	50600641	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	8.0	10	50	85	50600251	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
5.0	10	27	57.5	50600102	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	8.0	10	50	85	50600252	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
5.0	10	27	57.5	50600103	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	8.0	10	65	105	50600257	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
5.0	10	27	57.5	50600370	HW 2021 Durchgangsbohrer	4-3	8.0	10	65	105	50600258	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
5.0	10	27	57.5	50600371	HW 2021 Durchgangsbohrer	4-3	8.2	10	27	57.5	50600198	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	30	57.5	50600174	HW 2031 Dübelbohrer	4-5	8.2	10	27	57.5	50600199	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	30	57.5	50600175	HW 2031 Dübelbohrer	4-5	9.0	10	27	57.5	50600110	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	30	70	50600269	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	9.0	10	27	57.5	50600111	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	30	70	50600270	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	9.0	10	35	70	50600124	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	35	70	50600116	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	9.0	10	35	70	50600125	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	35	70	50600117	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	10	10	25	57.5	50600646	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
5.0	10	35	70	50600136	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	10	10	25	57.5	50600647	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
5.0	10	35	70	50600137	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	10	10	27	57.5	50600112	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	35	70	50600372	HW 2021 Durchgangsbohrer	4-3	10	10	27	57.5	50600113	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	35	70	50600373	HW 2021 Durchgangsbohrer	4-3	10	10	30	57.5	50600180	HW 2031 Dübelbohrer	4-5
5.0	10	35	70	50600378	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4	10	10	30	57.5	50600181	HW 2031 Dübelbohrer	4-5
5.0	10	35	70	50600590	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4	10	10	35	70	50600126	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	35	70	50600648	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	10	10	35	70	50600127	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
5.0	10	35	70	50600649	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	10	10	35	70	50600654	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
5.0	10	36	70	50600690	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10	10	10	35	70	50600655	HW 2040 Dübelbohrer	4-8
5.0	10	36	70	50600691	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10	10	10	36	70	50600696	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10
5.0	10	45	77	50600324	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	10	10	36	70	50600697	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10
5.0	10	45	77	50600325	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	10	10	50	85	50600253	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
5.0	10	50	85	50600249	HW 2033 Dübelbohrer	4-7	10	10	50	85	50600254	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
5.0	10	50	85	50600250	HW 2033 Dübelbohrer	4-7	10	10	65	105	50600259	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
6.0	10	25	57.5	50600144	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	10	10	65	105	50600260	HW 2033 Dübelbohrer	4-7
6.0	10	25	57.5	50600145	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	10.0	10	35	70	50183692	HW 2021 Durchgangsbohrer	4-3
6.0	10	25	57.5	50600642	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	10.0	10	35	70	50183693	HW 2021 Durchgangsbohrer	4-3
6.0	10	25	57.5	50600643	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	11	10	35	70	50600128	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
6.0	10	27	57.5	50600104	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	11	10	35	70	50600129	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
6.0	10	27	57.5	50600105	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	12	10	27	57.5	50600114	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
6.0	10	30	57.5	50600176	HW 2031 Dübelbohrer	4-5	12	10	27	57.5	50600115	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
6.0	10	30	57.5	50600177	HW 2031 Dübelbohrer	4-5	12	10	30	57.5	50600182	HW 2031 Dübelbohrer	4-5
6.0	10	30	70	50600271	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	12	10	30	57.5	50600183	HW 2031 Dübelbohrer	4-5
6.0	10	30	70	50600272	VHW 2041 Dübelbohrer	4-9	12	10	35	70	50600130	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
6.0	10	35	100	50600380	VHW 2022 Durchgangsbohrer	4-4	12	10	35	70	50600131	HW 2032 Dübelbohrer	4-6
6.0	10	35	70	50600118	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	15	10		57.5	50600050	HW 2050 Zylinderkopfböhrer	4-11
6.0	10	35	70	50600119	HW 2032 Dübelbohrer	4-6	15	10		57.5	50600501	HW 2050 Zylinderkopfböhrer	4-11
6.0	10	35	70	50600318	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	15	10		58	50600381	HW 2062 Senker	4-15
6.0	10	35	70	50600319	HW 2020 Durchgangsbohrer	4-2	15	10		58	50600382	HW 2062 Senker	4-15
6.0	10	35	70	50600650	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	15	10		58	50600397	HW 2062 Senker	4-15
6.0	10	35	70	50600651	HW 2040 Dübelbohrer	4-8	15	10		58	50600430	HW 2062 Senker	4-15
6.0	10	36	70	50600692	VHW 2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	4-10							

Durchmesser-Index Bohrer

Ø D [mm]	Ø d [mm]	L2 [mm]	L1 [mm]	Bestell-Nr.	Programm	Seite
15	10		58	50600431	HW 2062 Senker	4-15
15	10		70	50600530	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
15	10		70	50600531	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
15	10		90	50600543	HW 2051 Zylinderkopfbohrer	4-12
16	10		57.5	50600502	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
16	10		57.5	50600503	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
16	5,0		15	50600393	HW 2061 Aufstecksenker	4-13
16	5,0		15	50600394	HW 2061 Aufstecksenker	4-13
17	10		90	50600547	HW 2051 Zylinderkopfbohrer	4-12
18	10		57.5	50600504	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
18	10		57.5	50600505	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
18	8,0		15	50600395	HW 2061 Aufstecksenker	4-13
18	8,0		15	50600396	HW 2061 Aufstecksenker	4-13
20	10		57.5	50600506	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
20	10		57.5	50600507	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
20	10		70	50600532	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
20	10		70	50600533	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
20	10		90	50600553	HW 2051 Zylinderkopfbohrer	4-12
22	10		57.5	50600508	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
22	10		57.5	50600509	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
25	10		57.5	50600510	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
25	10		57.5	50600511	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
25	10		70	50600534	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
25	10		70	50600535	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
25	10		90	50600561	HW 2051 Zylinderkopfbohrer	4-12
26	10		57.5	50600512	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
26	10		57.5	50600513	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
26	10		70	50600536	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
26	10		70	50600537	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
30	10		57.5	50600514	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
30	10		57.5	50600515	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
30	10		70	50600538	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
30	10		70	50600539	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
30	10		90	50600569	HW 2051 Zylinderkopfbohrer	4-12
32	10		90	50600571	HW 2051 Zylinderkopfbohrer	4-12
35	10		57.5	50600516	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
35	10		57.5	50600517	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
35	10		70	50600540	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
35	10		70	50600541	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
35	10		90	50600575	HW 2051 Zylinderkopfbohrer	4-12
40	10		57.5	50600687	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11
40	10		57.5	50600688	HW 2050 Zylinderkopfbohrer	4-11

Alphabetisches Produktverzeichnis

Bezeichnung	Seite	Bezeichnung	Seite
1		521-1 Hydro-Profil-Messerköpfe	2-32
1101 Nutfräser	HW 2-4	525 Blanketts mit Rückenverzahnung HS	HS 2-34
1103G Harzgallen-Fräser	HW 2-3	525 Profil-Messerköpfe	2-30
1103L Nutfräser - für Lamello®	HW 2-1	5540 Abplatt-Messerköpfe - Silverline	HW 2-19
1521 Grat-Messerköpfe	HW 3-33	5554 Konterprofil-Garnitur	HW 2-23
1522 Fase-Messerköpfe	HW 3-33	5556 Gehrungs-Verleimprofil-Messerköpfe	HW 2-24
1523 Abrund-Fase-Messerköpfe Set Z=2	HW 3-35	5561 Nutmesserköpfe - Silverline	HW 2-8
1524 Handlauf-Messerköpfe	HW 3-36	5562 Nutmesserköpfe - Silverline	HW 2-9
1547 Universal-Messerköpfe-Euro - Silverline	2-21	5567 Konterprofil-Messerköpfe	HW 2-22
1568 Nutmesserköpfe - Silverline - für Lamello®	HW 2-2	556-1 Hobel-Messerköpfe	HS 2-26
1580 Schwenk-Messerköpfe	HW 2-16	5570 Spiral-Messerköpfe	HW 2-25
1581 Fase-Messerköpfe schwenkbar	HW 3-31	5572 Plan-und Falz-Schaftmesserköpfe	3-27
1586 Füge- und Falz-Messerköpfe - Silverline	HW 2-10	5573 Folding-Fase-Messerköpfe	3-32
1591 Ziernutfräser	HW 3-30	5575 Spiral-Messerköpfe	HW 3-28
1593 V-Nut-Schriften-Fräser	HW 3-34	5576 Füge- und Falz-Messerköpfe	3-29
1594 Plan-Fräser	HW 3-26	569 Streifenhobelmesser HS - Plus	HS 2-28
2		569 Streifenhobelmesser HW	HW 2-29
2010 Spiralbohrer	VHW 4-1	A	
2020 Durchgangsbohrer	HW 4-2	Adapter	5-6
2021 Durchgangsbohrer	HW 4-3	Adapter mit Zylinder-Schaft	5-5
2022 Durchgangsbohrer	VHW 4-4	Anzugsbolzen	5-11
2022 Durchgangsbohrer	VHW 4-4	Aufnahmedorne mit HSK-Schaft	3-28, 3-29, 5-20
2031 Dübelbohrer	HW 4-5	B	
2032 Dübelbohrer	HW 4-6	BKS (Gasbeton)	HW 1-15
2033 Dübelbohrer	HW 4-7	BKS (Nagelfest)	HW 1-14
2040 Dübelbohrer	HW 4-8	c	
2041 Dübelbohrer	VHW 4-9	CNC Kombi-Sägen-Aufnahmen HSK 63F	5-3
2042 Hochleistungs-Dübelbohrer	VHW 4-10	D	
2050 Zylinderkopfböhrer	HW 4-11	Dreieck-Vorschneider	HW 6-7
2051 Zylinderkopfböhrer	HW 4-12	H	
2060 Bohrsenker	HW 4-14	Handhobel-Wendeplatten	HW 6-10
2061 Aufstecksenker	HW 4-13	HKS - Board	HW 1-6
2062 Senker	HW 4-15	HKS - KKS - hard plastic negativ - Akku-Handkreissägen	HW 1-4, 1-56
2231 Schafftfräser	HW 3-1	HKS - L	DP 1-8
2233 Schafftfräser	HW 3-2	HKS - L - Akku-Handkreissägen	DP 1-2, 1-8
2235 Schafftfräser	HW 3-3	HKS - L2	DP 1-9
2236 Schafftfräser	HW 3-4	HKS - LR	DP 1-7
2237 Schafftfräser	HW 3-5	HKS - Massiv	HW 1-5
2254 Schlosskasten-Schrupffräser	VHW 3-12	HKS - Massiv - Akku-Handkreissägen	HW 1-1, 1-5
2255 Schlosskasten-Schlichtfräser	VHW 3-12	HKS - Mega-Steel - Akku-Handkreissägen	HT 1-3, 1-53
2257 Schlichtfräser	VHW 3-8	HKS - nn-System DP flex	DP 1-10
2257-1 Schlichtfräser	VHW 3-9	HKS - Unisteeel - Akku-Handkreissägen	HW 1-11, 1-4
2257-2 Schlichtfräser	VHW 3-10	HRP - nn-System DP flex	DP 1-34
2265 Schruppfräser	VHW 3-6	Hydro-Spannfutter ps-System mit HSK 63F	5-16
2265-1 Schruppfräser	VHW 3-7	K	
2269 Bohr-Schlichtfräser	VHW 3-11	K + G - Negativ	HW 1-13
3		KDF - Industry	HW 1-31
3103L Nutfräser - für Lamello®	DP 2-1	KDF - Industry Plus	HW 1-32
3104L Nutfräser DP - für Lamello Clamex P®	DP 2-2	KDF - Industry Professionell	HW 1-33
3501 Schafftfräser	DP 3-13	KDF - Industry - Negativ	HW 1-30
3502 Schafftfräser	DP 3-14	Kegelwischer	5-21
3503 Hochleistungs-Schafftfräser	3-17	KKE	HW 1-59
3505 Hochleistungs-Schafftfräser	DP 3-19	KKM	HW 1-58
3506 Hochleistungs-Schafftfräser CM	DP 3-21	KKO	HW 1-57
3507 Hochleistungs-Besäum-Fräser	DP 3-22	KKS - hard plastic negativ	HW 1-56
3508 Plan-und Falz-Schafftfräser	DP 3-26	KKS - hard plastic positiv	HW 1-55
3509 Hochleistungs-Schafftfräser	3-18	KKS - plastic	HW 1-54
3510 Schruppfräser DP	3-15	Kreissägeblätter-Set HW - Ein Fall für Zwei	HW 1-25
3511 Hochleistungs-Schrupp-Schafftfräser DP	3-15	L	
3512 Profil-Nut-Schafftfräser HW - für Lamello Clamex P®	3-37	LWR	HW 1-46
3513 Hochleistungs-Schafftfräser CM	DP 3-20	M	
3518 Profil-Nut-Schafftfräser DP - für Lamello Clamex P®	3-38	Matador 5	HW 1-22
3519 Profil-Nut-Schafftfräser VHW - für Lamello Clamex P®	3-37	Mega-Steel	HT 1-53
3565 Kanten-Abrund-Fräser	DP 2-17	Mini-Wendeplatten	HW 3-1, 6-9
3565-1 Kanten-Abrund-Fräser	DP 2-17	Montagevorrichtungen ohne Spannhebel	5-21
3565-2 Kanten-Abrund-Fräser CM	DP 2-18	N	
3584 Füge-Falz-Fräser	DP 2-11	NE - Kapp - Negativ - Profile „G7“	HW 1-50
3584 Füge-Falz-Fräser	DP 2-11	NE - Negativ	HW 1-48
3585 Füge-Fräser DP airFace	DP 2-12	NE - Positiv	HW 1-47
3585-2 Füge-Fräser DP - HOLZ-HER - AirStream-System	DP 2-13	NE - Positiv - Profile „G7“	HW 1-49
3588-2 Füge-Messerköpfe airFace	2-14	NK	HW 2-5
3600 p-System Hochleistungs-Schafftfräser	DP 3-23	NK3VS	HW 2-7
3610 p-System Hochleistungs-Füge-Schafftfräser	DP 3-24	NKP	HW 2-5
4	100 D51 #22	NK-Einsätze	HW 2-41
4000 Nut- und Federwerkzeuge	HS 2-38	Nuter-Wendemesser	HW 6-8
4010 Nut- und Federwerkzeug-Satz - Silverline	HW 2-40	O	
464 Vielstab-Messerköpfe	HS 2-35	OKW	HW 1-45
5		P	
520-1 Hydro-Hobel-Messerköpfe	HS 2-27	Parat - Negativ (HKS)	HW 1-12

Alphabetisches Produktverzeichnis

Bezeichnung		Seite
Planet	HW	1-45
Präzisions-Spannzangen - 415E/OZ16		5-14
Präzisions-Spannzangen - 430E/ER25, 470E/ER32, 472E/ER40		5-15
Präzisions-Spannzangen - 462E/OZ25		5-13
R		
Räumer-Wendeplatten	HW	6-1
Reduzierringe - gerändelt		1-60
Reduzierringe - glatt		1-61
RNK	DP	2-7
RNK-Matador 5	HW	2-6
RS2	HW	1-28
RSK	DP	1-27
RSK - nn-System	HW	1-42
RSK - nn-System DP flex	DP	1-35
RSK - nn-System DP flex - verstellbar	DP	1-36
RSK-WS		1-44
RSVS	DP	1-30
RSVS	HW	1-29
S		
Sägen-Aufnahmen HSK 63F		5-4
Spannfutter-Kombisystem		5-7
Spannzangen-Futter mit HSK-Schaft		5-12
Spannzangen-Futter mit SK-Schaft		5-9
Spannzangen-Futter mit SK-Schaft mit Zahnkranz		5-10
Steel	HW	1-52
T		
TFP	DP	1-41
TFP	HW	1-40
TRF	HW	1-23
TRF - 1	HW	1-24
TRIBOS-Kraftschrumpffutter		5-18
U		
Unisteel	HW	1-51
Unisteel (HKS)	HW	1-11
Universalbohrfutter		5-8
Universal-Reduzier-Hülsen		5-17
W		
Warm-schrumpffutter		5-19
Wendeplatten	HW	6-5
Z		
ZFL	HW	1-16
Ziernutfräser mit HW-Wendeplatten	HW	3-30
ZQW	HW	1-19
ZW	HW	1-20
ZWS	HW	1-20
ZWS-1	HW	1-21
ZWZ	HW	1-17

Bestell-Nr. Verzeichnis

Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite
000104	L 1-61	163706	L 2-27, 2-32	175637	O 5-11, 5-9	180836	L 5-18
000111	L 1-61	163707	L 2-27, 2-32	175722	L 3-1	180839	L 1-29
000112	L 1-61	163925	L 2-2	175724	c 3-1	180840	L 1-29, 2-24
000113	L 1-61	164005	L 5-4	175726	c 3-1	180888	L 5-18
000114	L 1-61	164344	L 2-2	175790	L 5-9	180899	L 5-18
000117	L 1-61	165049	L 5-7	175792	L 5-10	180902	L 5-18
000118	L 1-61	165916	L 2-24	175815	L 5-13	180911	L 5-21
000119	L 1-61	166090	L 2-16, 2-22, 2-23, 3-31	175820	L 5-13	180912	O 5-15
000120	L 1-61	166091	L 2-24, 5-16	175823	L 5-13	180913	L 5-15
000128	L 1-61	166092	L 2-23, 2-25, 3-27, 3-28, 3-29	175826	L 5-13	180914	O 5-15
000129	L 1-61	166499	L 3-1	175829	L 5-15	181159	S 5-18
000130	L 1-61	166709	L 5-3	175830	L 5-15	181191	S 2-26
000137	L 1-61	167068	L 4-13, 5-7	175831	S 5-15	181193	L 5-20
000142	L 1-61	167817	L 2-27, 2-32	175832	c 5-15	181194	L 5-20
000145	L 1-61	167826	L 5-1	175833	L 5-15	181466	L 2-27, 2-32
000147	L 1-61	167966	L 3-4, 3-5	175834	L 5-15	181986	c 5-15
000148	L 1-61	168108	L 2-26	175835	O 5-15	181987	L 5-15
000151	L 1-61	168236	L 3-4	175836	L 5-15	181988	L 5-15
000153	L 1-61	168237	L 3-1	175837	L 5-15	181989	L 5-15
000156	L 1-61	168238	L 3-1	175838	c 5-15	181990	c 5-15
000159	L 1-61	168239	L 3-1	175839	O 5-15	181991	L 5-15
000161	L 1-61	168703	L 2-30, 5-16	175840	c 5-15	182112	L 2-25, 3-28
000162	L 1-61	168739	c 5-14	175841	c 5-15	182304	L 5-17
000164	L 1-61	168740	L 5-14	175842	S 5-15	182305	L 5-17
000166	c 1-61	168741	L 5-14	175851	L 5-10, 5-9	182306	L 5-17
000171	L 1-61	168742	L 5-13	176103	L 5-11	182307	L 5-17
000172	c 1-61	168743	L 5-13	176199	L 2-23, 3-27, 3-28, 3-29	182308	L 5-17
000175	c 1-61	168744	L 5-13	176200	c 5-11	182309	L 5-17
000177	L 1-61	168745	L 5-13	177020	O 5-11	182310	L 5-17
000178	c 1-61	168814	c 5-2	177021	L 5-11	182311	L 5-17
000179	c 1-61	168815	L 5-2	178289	L 3-29	182441	L 3-27
001608	L 5-7	168893	L 3-3, 3-32	178760	L 5-10, 5-12, 5-20	182467	L 5-21
001617	L 2-16, 2-22, 2-23	169293	L 5-11	178761	L 5-10, 5-9	182653	L 5-17
001870	L 5-3	169294	O 5-11	178762	c 5-9	182655	L 5-17
003079	L 3-29	169296	O 5-10	178764	L 5-10, 5-12	183022	O 5-17
003570	L 5-7	169299	L 5-10, 5-12, 5-9	179170	L 5-12	183023	c 5-17
003571	L 5-7	170371	S 5-7	179198	c 2-26	183024	O 5-17
003572	L 5-7	170372	S 5-7	179199	S 2-26	183025	L 5-17
003573	L 5-7	170779	O 5-14	179200	c 2-26	183026	L 5-17
003574	L 5-7	170780	L 5-14	179205	S 2-26	183027	O 5-17
003575	L 5-7	170781	L 5-14	179221	S 2-30	183028	O 5-17
008002	L 5-7	170782	L 5-13	179222	c 2-30	183029	O 5-17
008003	L 5-7	170783	L 5-13	179223	O 2-30	183030	c 5-17
009672	L 4-13, 5-6	170783	L 5-13	179224	c 2-30	183032	L 5-17
009674	2-26	171067	L 3-29	179225	S 2-30	183034	L 5-17
009675	# 2-16	171111	O 3-4	179226	S 2-30	183036	L 5-17
009677	3-31	171113	L 3-4	179227	S 2-30	183038	O 5-17
010577	L 1-61	171114	O 3-4	179228	S 2-30	183040	L 5-17
010677	O 5-7	171386	L 5-2	179229	c 2-30	183055	O 5-7
010683	O 5-7	171394	L 5-1	179230	c 2-30	183081	L 5-19
016848	L 1-61	172101	L 5-5	179231	S 2-30	183082	L 5-19
058411	O 5-7	172102	L 5-5	179232	c 2-30	183083	L 5-19
058412	O 5-7	172103	L 5-5	179233	c 2-30	183084	L 5-19
058413	L 5-7	172104	L 5-5	179234	c 2-30	183085	L 5-19
058414	L 5-7	172113	L 3-31, 5-11	179235	S 2-30	183086	L 5-19
059299	L 5-7	172272	L 3-31	179236	O 2-30	183087	L 5-19
059300	L 5-7	172828	L 5-11	179339	L 5-11	183275	L 5-6
161281	O 5-7	172921	L 3-31, 5-11	180003	L 4-15, 5-6	183276	L 5-6
161282	O 5-7	173450	L 3-31	180005	L 2-35	183277	L 5-6
161283	c 5-7	173639	L 5-9	180213	L 5-13	183278	L 5-6
161284	O 5-7	173641	L 5-11, 5-9	180214	L 3-31	183279	L 5-6
161285	O 5-7	173644	L 5-10	180215	L 5-13	183280	L 5-6
161286	L 5-7	173646	L 5-10, 5-11	180216	L 5-13	183310	L 5-4
161287	L 5-7	173647	c 5-15	180257	L 5-18	183668	L 2-41
161680	L 5-7	173648	c 5-15	180258	L 5-18	183719	c 5-18
161681	L 5-7	173649	c 5-15	180261	L 5-18	183720	c 5-18
161830	L 1-61	173650	L 5-15	180263	L 5-18	183721	c 5-18
161831	L 1-61	173651	c 5-15	180264	L 5-18	183747	L 5-20
161886	L 1-61	173652	L 5-15	180340	L 2-24	183748	L 3-28, 5-20
161887	L 1-25, 1-61	173653	L 5-15	180357	L 2-24	183749	L 3-28, 3-29, 5-20
161945	L 1-61	173654	L 5-15	180358	L 5-13	183803	O 5-13
161962	L 1-61	173655	c 5-15	180383	c 2-35, 5-8	183804	L 5-13
161987	c 5-7	173656	c 5-15	180449	L 3-2	183805	L 5-13
162645	L 3-3	173657	L 5-15	180470	S 2-24, 3-29	183806	L 5-13
163161	L 3-3, 3-30, 3-32, 3-4, 3-5	173658	c 5-15	180710	L 5-18	183807	O 5-13
163223	L 3-30	173659	c 5-15	180711	c 5-18	183808	O 5-13
163703	L 2-2	173660	L 5-15	180828	c 5-18	184061	L 5-20
163704	L 2-2	173796	L 3-2	180829	S 5-18	184275	L 2-24
						184276	L 5-2

Bestell-Nr. Verzeichnis

Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite
184277	L 5-2	50110029	L 1-6	50110282	O 1-5	50188384	L 2-4
184304	L 5-2	50110039	L 1-5	50110286	L 1-6	50188385	L 2-4
184305	L 5-2	50110040	L 1-6	50112013	O 1-14	50188386	L 2-4
184306	L 5-16	50110041	L 1-6	50169682	L 2-5	50188387	L 2-4
184307	L 5-16	50110042	L 1-5	50169683	L 2-5	50389261	c 2-35
184308	L 5-16	50110051	L 1-5	50169684	L 2-5	50389262	S 2-35
184309	L 5-16	50110053	L 1-6	50169685	L 2-5	50389263	S 2-35
184724	L 5-16	50110054	L 1-5	50182686	L 2-18	50389264	c 2-35
184725	L 5-16	50110055	L 1-6	50183692	L 4-3	50389265	S 2-35
184726	L 5-16	50110056	L 1-6	50183693	L 4-3	50389266	S 2-35
184835	L 5-3	50110057	L 1-5	50184083	L 3-24	50389267	S 2-35
184836	L 5-3	50110058	L 1-6	50184380	L 3-23	50389268	S 2-35
184837	L 5-3	50110059	L 1-6	50184384	L 3-23	50389269	S 2-35
184838	L 5-3	50110060	L 1-5	50184772	L 3-25	50389270	c 2-35
184839	L 5-3	50110061	L 1-6	50185970	L 2-15	50389271	S 2-35
184840	L 5-3	50110062	L 1-6	50185971	L 2-15	50389272	S 2-35
184841	L 5-3	50110069	L 1-5	50185972	L 2-15	50389273	S 2-35
184842	L 5-3	50110070	L 1-6	50185973	L 2-15	50389274	S 2-35
184843	L 5-3	50110071	L 1-6	50186031	L 2-14	50389275	S 2-35
184844	L 5-3	50110075	L 1-5	50186037	L 2-14	50389276	S 2-35
184845	L 5-3	50110076	L 1-6	50186038	L 2-14	50400021	S 2-29
184846	L 5-3	50110077	O 1-7	50186047	L 2-15	50400023	S 2-29
184890	L 5-12, 5-9	50110078	L 1-5	50186048	L 2-15	50400024	S 2-29
185140	L 3-32	50110079	L 1-6	50186049	L 2-15	50400025	S 2-29
185250	L 2-15	50110080	L 1-6	50186050	L 2-15	50400026	S 2-29
185275	L 5-13	50110081	L 1-5	50186051	L 2-15	50400027	S 2-29
185292	L 2-15	50110082	O 1-5	50186052	L 2-15	50400028	S 2-29
185293	L 2-15	50110083	L 1-7	50186055	L 2-15	50400029	S 2-29
185497	L 5-3	50110084	L 1-7	50186056	L 2-15	50400030	S 2-29
185520	L 5-19	50110086	L 1-7	50186057	L 2-14	50400031	S 2-29
185610	L 5-12	50110087	L 1-7	50186058	L 2-14	50400032	S 2-29
185666	L 5-3	50110089	L 1-7	50186061	L 2-15	50400033	S 2-29
185974	L 2-15	50110090	L 1-7	50186062	L 2-15	50400034	S 2-29
186075	L 2-15	50110091	L 1-7	50186063	L 2-15	50400035	S 2-29
186076	L 2-14	50110095	L 1-5	50186064	L 2-15	50400036	S 2-29
186077	L 2-14	50110096	L 1-7	50186065	L 2-15	50400063	S 2-29
186078	L 2-14	50110097	L 1-7	50186066	L 2-15	50400073	S 2-29
186083	L 5-4	50110104	L 1-6	50186071	L 2-15	50400074	S 2-29
186099	L 5-17	50110105	L 1-7	50186072	L 2-15	50400075	S 2-29
186100	L 5-17	50110106	L 1-7	50186073	L 2-15	50400077	S 2-29
186101	L 5-17	50110107	L 1-6	50186074	L 2-15	50400078	S 2-29
186432	L 5-4	50110108	L 1-7	50186147	L 3-17	50400079	S 2-29
186467	c 5-9	50110109	L 1-7	50186148	L 3-17	50400080	S 2-29
186668	L 6-5	50110110	L 1-6	50186149	L 3-17	50400083	S 2-29
186684	L 5-19	50110111	L 1-7	50186150	L 3-17	50400215	L 6-10
186685	L 5-19	50110112	L 1-7	50186151	L 3-17	50445100	O 1-28
186765	L 5-12, 5-9	50110113	L 1-6	50186152	L 3-17	50450023	L 6-1
186914	O 5-17	50110114	L 1-7	50186153	L 3-17	50450024	L 6-1
187039	L 5-8	50110115	L 1-7	50186154	L 3-17	50450026	L 6-6
187040	L 5-8	50110117	L 1-20	50186155	L 3-17	50450027	L 6-1
192425	L 1-34	50110123	L 1-20	50186156	L 3-17	50450030	L 6-1
192429	L 1-34	50110124	L 1-20	50186157	L 3-17	50450031	L 6-1
192430	c 1-34	50110130	L 1-5	50186158	L 3-17	50450032	L 6-1
192431	L 1-34	50110153	L 1-5	50186159	L 3-17	50450080	L 6-5
192457	L 1-34	50110154	L 1-5	50186160	L 3-17	50450081	L 6-5
192535	L 1-34	50110155	L 1-5	50188359	L 2-4	50450082	L 6-5
815807	L 2-30	50110164	L 1-6	50188360	L 2-4	50450083	L 6-5
820494	c 5-14	50110165	L 1-6	50188361	L 2-4	50450100	L 6-2
820495	O 5-14	50110168	L 1-6	50188362	L 2-4	50450101	L 6-2
820753	O 5-14	50110170	L 1-19	50188363	L 2-4	50450121	L 3-5, 6-3
820754	c 5-14	50110174	L 1-19	50188364	L 2-4	50450150	L 3-1, 6-9
821221	O 5-14	50110178	L 2-1	50188365	L 2-4	50450151	S 6-9
821421	c 5-14	50110183	L 1-6	50188366	L 2-4	50450152	L 3-1, 6-9
825190	c 5-14	50110228	L 1-6	50188367	L 2-4	50450153	L 3-1, 6-9
829692	S 5-14	50110237	L 1-7	50188368	L 2-4	50450154	S 6-9
830156	c 5-14	50110242	L 1-5	50188369	L 2-4	50450155	L 3-4, 6-9
830236	c 5-14	50110243	L 1-5	50188370	L 2-4	50450170	L 6-2
50100193	O 1-20	50110244	L 1-5	50188371	L 2-4	50450171	L 6-2
50100525	L 1-46	50110247	L 1-5	50188372	L 2-4	50450172	L 6-2
50100528	L 1-46	50110248	L 1-5	50188373	L 2-4	50450180	L 6-6
50104061	L 1-5	50110250	O 1-5	50188375	L 2-4	50450181	L 6-7
50110001	L 1-6	50110251	L 1-5	50188376	L 2-4	50450182	L 2-2, 6-7
50110003	L 1-6	50110252	L 1-6	50188377	L 2-4	50450186	L 6-7
50110006	L 1-6	50110253	L 1-6	50188378	L 2-4	50450190	L 6-7
50110011	L 1-5	50110255	L 1-6	50188379	L 2-4	50450212	L 6-6
50110012	L 1-6	50110256	L 1-19	50188380	L 2-4	50450213	L 6-6
50110017	L 1-5	50110266	L 1-7	50188381	L 2-4	50450220	L 2-2, 2-8, 6-8
50110018	L 1-6	50110267	L 1-7	50188382	L 2-4	50450221	L 6-8
50110028	L 1-5	50110268	L 1-7	50188383	L 2-4	50450223	L 6-8

Bestell-Nr. Verzeichnis

Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite
50450230	L 6-6	50600174	L 4-5	50600508	L 4-11	50660346	L 2-2
50450241	L 6-4	50600175	L 4-5	50600509	L 4-11	50660347	L 2-2
50450242	L 6-4	50600176	L 4-5	50600510	L 4-11	50663009	L 2-16
50450250	L 6-4	50600177	L 4-5	50600511	L 4-11	50664636	L 2-24
50450251	L 6-4	50600178	L 4-5	50600512	L 4-11	50664637	L 2-22
50450252	L 6-4	50600179	L 4-5	50600513	L 4-11	50664655	L 2-23
50450253	L 6-4	50600180	L 4-5	50600514	L 4-11	50665050	S 2-25
50450290	L 6-4	50600181	L 4-5	50600515	L 4-11	50665101	S 2-25
50450291	L 6-4	50600182	L 4-5	50600516	L 4-11	50665102	S 2-25
50457357	L 1-8	50600183	L 4-5	50600517	L 4-11	50665103	S 2-25
50457358	L 1-8	50600198	L 4-6	50600530	L 4-11	50665104	S 2-25
50457359	L 1-8	50600199	L 4-6	50600531	L 4-11	50687824	c 2-22
50457360	L 1-8	50600249	L 4-7	50600532	L 4-11	50687826	L 2-22
50457362	L 1-8	50600250	L 4-7	50600533	L 4-11	50687828	c 2-22
50457377	O 1-8	50600251	L 4-7	50600534	L 4-11	50687902	L 1-7
50457378	O 1-8	50600252	L 4-7	50600535	L 4-11	50687903	O 1-6
50457379	L 1-8	50600253	L 4-7	50600536	L 4-11	50688596	S 2-22
50457557	L 1-8	50600254	L 4-7	50600537	L 4-11	50688598	c 2-22
50457841	L 1-46	50600255	L 4-7	50600538	L 4-11	50688620	c 2-23
50457843	L 1-46	50600256	L 4-7	50600539	L 4-11	50688621	c 2-23
50457992	L 1-7	50600257	L 4-7	50600540	L 4-11	50750102	S 1-30
50457994	L 1-7	50600258	L 4-7	50600541	L 4-11	50750105	S 1-30
50457997	L 1-7	50600259	L 4-7	50600543	L 4-12	50750120	S 1-41
50458000	O 1-8	50600260	L 4-7	50600547	L 4-12	50750121	S 1-43
50458137	L 1-8	50600261	L 4-9	50600553	L 4-12	50750122	S 1-43
50458171	L 1-8	50600262	L 4-9	50600561	L 4-12	50750123	S 1-43
50459024	L 2-7	50600263	L 4-9	50600569	L 4-12	50750124	S 1-43
50460479	O 1-2, 1-8	50600264	L 4-9	50600571	L 4-12	50750125	S 1-43
50460480	O 1-2	50600267	L 4-9	50600575	L 4-12	50750126	S 1-43
50460500	O 1-2	50600268	L 4-9	50600588	L 4-4	50750127	S 1-43
50561035	c 2-26	50600269	L 4-9	50600590	L 4-4	50750128	S 1-41
50561036	c 2-26	50600270	L 4-9	50600591	L 4-4	50750129	S 1-41
50561037	c 2-26	50600271	L 4-9	50600640	L 4-8	50750130	S 1-41
50561038	c 2-26	50600272	L 4-9	50600641	L 4-8	50750131	S 1-41
50561046	c 2-26	50600273	L 4-9	50600642	L 4-8	50750132	S 1-41
50561054	c 2-26	50600274	L 4-9	50600643	L 4-8	50750133	S 1-41
50562677	S 2-26	50600318	L 4-2	50600644	L 4-8	50750134	S 1-41
50600100	L 4-6	50600319	L 4-2	50600645	L 4-8	50750135	S 1-41
50600101	L 4-6	50600324	L 4-2	50600646	L 4-8	50750136	S 1-41
50600102	L 4-6	50600325	L 4-2	50600647	L 4-8	50750137	S 1-41
50600103	L 4-6	50600326	L 4-2	50600648	L 4-8	50750138	S 1-41
50600104	L 4-6	50600327	L 4-2	50600649	L 4-8	50750139	S 1-41
50600105	L 4-6	50600370	L 4-3	50600650	L 4-8	50750140	S 1-41
50600108	L 4-6	50600371	L 4-3	50600651	L 4-8	50750144	S 2-7
50600109	L 4-6	50600372	L 4-3	50600652	L 4-8	50750145	S 2-7
50600110	L 4-6	50600373	L 4-3	50600653	L 4-8	50750146	S 1-41
50600111	L 4-6	50600374	L 4-3	50600654	L 4-8	50750147	S 1-43
50600112	L 4-6	50600375	L 4-3	50600655	L 4-8	50750148	S 2-7
50600113	L 4-6	50600376	L 4-4	50600687	L 4-11	50750149	S 2-7
50600114	L 4-6	50600378	L 4-4	50600688	L 4-11	50773906	S 2-22
50600115	L 4-6	50600379	L 4-4	50600690	L 4-10	50804303	L 1-25
50600116	L 4-6	50600380	L 4-4	50600691	L 4-10	50804422	L 1-45
50600117	L 4-6	50600381	L 4-15	50600692	L 4-10	50804423	L 1-45
50600118	L 4-6	50600382	L 4-15	50600693	L 4-10	50804425	L 1-45
50600119	L 4-6	50600389	L 4-14	50600694	L 4-10	50805872	L 1-53
50600120	L 4-6	50600390	L 4-14	50600695	L 4-10	50805873	L 1-53
50600121	L 4-6	50600391	L 4-14	50600696	L 4-10	50805874	L 1-53
50600122	L 4-6	50600392	L 4-14	50600697	L 4-10	50805876	L 1-53
50600123	L 4-6	50600393	L 4-13	50600740	L 4-1	50805877	L 1-53
50600124	L 4-6	50600394	L 4-13	50600741	L 4-1	50805878	L 1-53
50600125	L 4-6	50600395	L 4-13	50600742	L 4-1	50806250	L 2-6
50600126	L 4-6	50600396	L 4-13	50600743	L 4-1	50806251	L 2-6
50600127	L 4-6	50600397	L 4-15	50600744	L 4-1	50806252	L 2-6
50600128	L 4-6	50600430	L 4-15	50600745	L 4-1	50806253	L 2-6
50600129	L 4-6	50600431	L 4-15	50600748	L 4-1	50806254	O 2-6
50600130	L 4-6	50600450	L 4-4	50600749	L 4-1	50806255	O 2-6
50600131	L 4-6	50600451	L 4-4	50600750	L 4-1	50806256	O 2-6
50600132	L 4-2	50600452	L 4-9	50600751	L 4-1	50806257	O 2-6
50600133	L 4-2	50600453	L 4-9	50600752	L 4-1	50806258	L 2-6
50600134	L 4-2	50600455	L 4-9	50600753	L 4-1	50806259	L 2-6
50600135	L 4-2	50600456	L 4-9	50621077	L 2-3	50807842	L 1-45
50600136	L 4-2	50600500	L 4-11	50651530	L 6-5	50807854	L 1-29
50600137	L 4-2	50600501	L 4-11	50651540	L 6-5	50807902	L 1-29
50600138	L 4-2	50600502	L 4-11	50651550	L 6-5	50807909	L 1-29
50600139	L 4-2	50600503	L 4-11	50660300	L 2-1	50808500	L 1-54
50600144	L 4-2	50600504	L 4-11	50660301	L 2-1	50808501	L 1-54
50600145	L 4-2	50600505	L 4-11	50660302	L 2-1	50808502	L 1-54
50600162	L 4-6	50600506	L 4-11	50660303	O 2-5	50811001	L 3-1
50600163	L 4-6	50600507	L 4-11	50660304	O 2-5	50811002	L 3-1

Bestell-Nr. Verzeichnis

Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite
50811003	L 3-1	50811804	L 3-18	50822725	L 2-34	58100027	L 1-20
50811025	L 3-7	50811805	L 3-18	50822733	L 2-34	58100028	L 1-20
50811026	L 3-7	50811806	L 3-27	50822735	L 2-34	58100029	L 1-20
50811027	L 3-7	50811807	L 3-32	50822737	L 2-34	58100031	L 1-20
50811028	L 3-7	50811808	L 3-15	50822738	L 2-34	58100032	L 1-20
50811029	L 3-6	50811809	L 3-15	50822739	L 2-34	58100033	L 1-20
50811030	L 3-7	50811810	L 3-37	50822740	L 2-34	58100034	L 1-20
50811031	L 3-7	50811812	O 3-34	50822741	L 2-34	58100038	L 1-20
50811032	L 3-7	50811813	O 3-34	50822742	L 2-34	58100040	L 1-20
50811034	L 3-9	50811814	O 3-26	50822743	L 2-34	58100041	L 1-20
50811036	L 3-9	50811815	O 3-34	50822751	L 2-34	58100060	L 1-21
50811037	L 3-9	50811816	O 3-34	50822752	L 2-34	58100091	L 1-20
50811040	L 3-9	50811817	O 3-33	50822753	L 2-34	58100096	L 1-19
50811041	L 3-9	50811818	c 3-33	50822754	L 2-34	58100099	L 1-20
50811070	L 3-11	50811819	O 3-33	50822780	S 2-30	58100101	L 1-20
50811071	L 3-11	50811820	L 3-35	50822781	S 2-30	58100183	L 1-17
50811128	L 3-13	50811821	O 3-35	50822782	S 2-30	58100191	L 1-19
50811130	L 3-13	50811822	S 3-35	50822783	S 2-30	58100218	L 1-13
50811132	L 3-13	50811823	S 3-35	50822784	S 2-30	58100231	L 1-13
50811134	L 3-13	50811824	S 3-35	50822785	S 2-30	58100233	L 1-13
50811136	L 3-13	50811825	S 3-35	50822786	S 2-30	58100234	L 1-13
50811234	L 5-12	50811826	S 3-35	50822787	S 2-30	58100237	L 1-13
50811300	L 2-11	50811827	S 3-35	50822790	S 2-30	58100250	L 1-20
50811401	L 3-7	50811828	S 3-35	50822791	S 2-30	58100251	L 1-20
50811402	L 3-6	50811829	S 3-35	50822792	S 2-30	58100252	L 1-20
50811403	L 3-7	50811830	S 3-35	50822793	S 2-30	58100253	L 1-20
50811404	L 3-6	50811831	S 3-35	50822794	S 2-30	58100254	L 1-20
50811407	L 3-7	50811832	O 3-36	50822795	S 2-30	58100255	L 1-19
50811408	L 3-7	50811833	O 3-36	50822798	S 2-30	58100300	L 1-23
50811409	L 3-6	50811834	O 3-36	50825001	L 3-2	58100385	L 1-23
50811410	L 3-7	50811835	S 3-36	50825003	L 3-2	58100386	L 1-23
50811413	L 3-7	50811836	S 3-36	50825004	L 3-3, 6-3	58100387	L 1-23, 1-25
50811414	L 3-6	50811837	S 3-36	50825017	L 3-30	58100388	L 1-23
50811418	L 3-8	50811838	S 3-36	50825018	L 3-30	58100389	L 1-23
50811419	L 3-9	50811839	S 3-36	50825019	L 3-30	58100399	L 1-23
50811420	L 3-8	50811840	S 3-36	50825020	L 3-30	58100402	L 1-23
50811421	L 3-8	50811900	L 3-1	50825021	L 3-30	58100700	L 1-21
50811422	L 3-8	50811901	L 3-2	50880004	L 1-60	58100701	L 1-21
50811423	L 3-8	50811902	L 3-2	50880006	L 1-60	58100702	L 1-21
50811424	L 3-9	50811903	L 3-3	50880007	L 1-60	58100703	L 1-21
50811425	L 3-8	50811904	L 3-4	50880008	L 1-60	58100704	L 1-21
50811426	L 3-9	50811905	L 3-4	50880009	L 1-60	58101004	L 1-18
50811427	L 3-9	50811906	L 3-4	50880010	L 1-60	58101005	L 1-18
50811428	L 3-8	50811907	L 3-4	50880014	L 1-60	58101006	L 1-18
50811429	L 3-9	50811908	L 3-5	50880016	L 1-60	58101018	L 1-18
50811430	L 3-8	50811909	L 3-5	50880018	L 1-60	58101019	L 1-18
50811432	L 3-9	50811910	L 3-5	50880025	L 1-60	58101020	L 1-18
50811434	L 3-9	50811926	L 3-12	50880026	L 1-60	58102001	L 1-18
50811435	L 3-8	50811927	L 3-12	50880027	L 1-60	58102002	L 1-18
50811436	L 3-9	50811928	L 3-12	50880029	L 1-60	58102003	L 1-18
50811437	L 3-9	50811929	L 3-12	50880031	L 1-60	58102007	L 1-18
50811438	L 3-8	50811930	L 3-13	50880032	L 1-60	58104006	L 1-16
50811439	L 3-9	50820007	L 2-23, 2-9, 3-3, 6-1	50880033	L 1-60	58104015	L 1-16
50811449	L 3-11	50820010	L 6-1	50880036	L 1-60	58104021	L 1-16
50811450	L 3-11	50820011	L 6-1	50880040	L 1-60	58104041	L 1-16
50811562	L 3-8	50820012	L 2-41, 2-9, 3-30, 3-4, 6-6	50880042	S 1-60	58104048	L 1-16
50811564	L 3-10	50820014	L 2-10, 2-23, 2-41, 2-8, 2-9, 3-28, 6-6	50880044	L 1-60	58104049	L 1-16
50811565	L 3-10	50820017	L 2-25, 3-28, 6-7	50880045	S 1-60	58104050	L 1-16
50811566	L 3-10	50820020	L 2-41, 6-1	50880050	L 1-60	58104051	L 1-16
50811567	L 3-10	50820030	L 2-10, 6-1	50882620	L 1-60	58104052	L 1-16
50811684	L 3-13	50820040	L 3-31, 6-1	50883018	L 1-60	58104053	L 1-16
50811708	S 3-26	50820050	L 2-10, 2-16, 3-33, 6-1	50883220	L 1-60	58104054	L 1-16
50811713	# 3-30	50820060	L 6-1	50930124	c 2-16	58104055	L 1-16
50811714	L 3-31	50822711	L 2-34	50945505	S 2-35	58104063	L 1-23
50811728	⊕ 3-30	50822712	L 2-34	58100005	L 1-19	58110118	L 1-20
50811729	L 2-11	50822713	L 2-34	58100011	L 1-19	58110121	L 1-20
50811731	L 3-11	50822714	L 2-34	58100012	L 1-19	58110136	L 1-20
50811737	L 2-17	50822715	L 2-34	58100013	L 1-19	58110139	L 1-13
50811738	L 2-17	50822716	L 2-34	58100014	L 1-19	58110142	L 1-23
50811739	L 2-17	50822717	L 2-34	58100015	L 1-20	58110143	L 1-13
50811740	L 2-17	50822718	L 2-34	58100016	L 1-19	58110144	L 1-13
50811743	L 2-18	50822719	L 2-34	58100017	L 1-19	58110145	L 1-13
50811780	L 2-13	50822720	L 2-34	58100018	L 1-20	58110161	L 1-23
50811781	L 2-13	50822721	L 2-34	58100021	L 1-20	58110171	L 1-28
50811782	L 2-13	50822722	L 2-34	58100022	L 1-20	58110175	L 1-20
50811783	L 2-13	50822723	L 2-34	58100023	L 1-21	58110176	L 1-19
50811784	L 2-13	50822724	L 2-34	58100024	L 1-21	58110180	L 1-13
50811785	L 2-13			58100025	L 1-20	58110181	L 1-13
50811803	L 3-21			58100026	L 1-20	58110182	L 1-20

Bestell-Nr. Verzeichnis

Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite
58110185	L 1-19	58116512	L 1-11	58186408	L 2-12	58400160	L 2-28
58110186	L 1-28	58116514	L 1-11	58186409	L 2-12	58400161	S 2-28
58110187	L 1-28	58116515	L 1-11	58186414	L 2-12	58400162	S 2-28
58110188	L 1-28	58116517	L 1-51	58186415	L 2-12	58400164	S 2-29
58110190	L 1-28	58116520	L 1-11	58186571	L 3-21	58400165	S 2-28
58110192	L 1-13	58116521	L 1-11	58186572	L 3-21	58400166	L 2-28
58110194	L 1-13	58118119	L 1-13	58186573	L 3-21	58400167	L 2-29
58110204	L 1-28	58120002	L 1-19	58186574	L 3-21	58400168	S 2-29
58110206	L 1-28	58120005	L 1-19	58186789	L 3-14	58400170	S 2-28
58110229	L 1-23	58120008	L 1-19	58186790	L 3-14	58400171	S 2-28
58110270	L 1-13	58120013	L 1-19	58186791	L 3-14	58400174	S 2-29
58110272	L 1-13	58120014	L 1-19	58186792	L 3-14	58400175	S 2-29
58110273	L 1-13	58120015	L 1-19	58186793	L 3-14	58400179	S 2-29
58110274	O 1-13	58120017	L 1-19	58186794	L 3-14	58400183	S 2-29
58110281	L 1-13	58120018	L 1-19	58186795	L 3-14	58400184	L 2-28
58110356	L 1-6	58120019	L 1-19	58186796	L 3-14	58400185	S 2-29
58110400	L 1-1	58120020	L 1-19	58186797	L 3-14	58400187	S 2-28
58110401	L 1-1	58120041	L 1-14	58186798	L 3-14	58400188	S 2-28
58110402	L 1-1	58120042	L 1-14	58186799	L 3-14	58400190	S 2-28
58110403	L 1-1	58120043	L 1-14	58186800	L 3-14	58400192	S 2-28
58110404	L 1-1	58120044	L 1-14	58186801	L 3-14	58400193	S 2-28
58110405	L 1-1	58120045	L 1-14	58186802	L 3-14	58400194	L 2-29
58110406	L 1-1	58120046	L 1-14	58186803	L 3-14	58400195	S 2-29
58110407	L 1-1	58120060	L 1-19	58186804	L 3-14	58400196	L 2-28
58110408	L 1-1	58120061	L 1-19	58186805	L 3-14	58400198	L 2-28
58110409	L 1-1	58120062	L 1-19	58186806	L 3-14	58400201	S 2-28
58110410	L 1-1	58120063	L 1-19	58186807	L 3-14	58400202	S 2-28
58110411	L 1-1	58120065	L 1-20	58186808	L 3-14	58400205	S 2-28
58110412	L 1-1	58120066	L 1-20	58186809	L 3-14	58400206	L 2-28
58110413	L 1-1, 1-5	58120067	L 1-20	58186810	L 3-14	58400210	S 6-10
58110415	O 1-2	58120068	L 1-20	58186811	L 3-14	58400212	L 6-10
58110416	L 1-1	58120070	L 1-21	58186879	L 3-37	58400214	L 6-10
58110417	L 1-1	58120071	L 1-19	58186880	L 3-30	58457361	L 1-8
58110418	O 1-1	58120072	L 1-19	58187025	L 2-14	58458779	L 1-23
58110419	O 1-1, 1-5	58120073	L 1-20	58187026	L 2-14	58458780	L 1-23
58110420	L 1-1	58120220	L 1-14	58192273	L 1-50	58458781	L 1-23
58110421	O 1-1	58120227	L 1-14	58192274	L 1-50	58458784	L 1-3, 1-53
58110423	O 1-1, 1-5	58120228	L 1-14	58192275	L 1-50	58458785	L 1-3
58110424	L 1-5	58165001	L 1-51	58192276	L 1-50	58458786	L 1-3
58112011	L 1-14	58165002	L 1-51	58192277	L 1-50	58458788	L 1-24
58112015	L 1-14	58165003	L 1-51	58192278	L 1-50	58458789	L 1-40
58114105	L 1-5	58165004	L 1-51	58192279	L 1-50	58458790	O 1-9
58114108	L 1-20	58165005	L 1-51	58192392	L 1-50	58458791	O 1-9
58114125	L 1-5	58165006	L 1-51	58192567	L 1-50	58458792	O 1-9
58114132	L 1-5	58165010	L 1-51	58192568	L 1-50	58458793	O 1-9
58114170	O 1-15	58185518	L 3-21	58192659	L 1-49	58458794	O 1-9
58115002	L 1-12	58185614	L 3-25	58192660	L 1-49	58458795	O 1-9
58115004	L 1-12	58185703	L 3-38	58192661	L 1-49	58458797	O 1-9
58115007	L 1-12	58185799	L 3-21	58192662	L 1-49	58458798	O 1-9
58115008	L 1-12	58186112	L 3-20	58192663	L 1-49	58458799	O 1-9
58115009	L 1-12	58186113	L 3-20	58192964	L 1-35	58458800	O 1-9
58115010	L 1-12	58186114	L 3-20	58192965	L 1-50	58458801	O 1-9
58115011	L 1-12	58186118	L 3-19	58400131	S 2-28	58458802	O 1-9
58115012	L 1-12	58186119	L 3-19	58400132	S 2-28	58459365	L 1-35
58115014	L 1-12	58186120	L 3-19	58400133	S 2-28	58459419	L 1-35
58115018	L 1-48	58186121	L 3-19	58400134	S 2-28	58459436	L 1-35
58115021	L 1-12	58186122	L 3-19	58400135	L 2-28	58459439	L 1-34
58115024	L 1-12	58186124	L 3-19	58400136	S 2-28	58459446	L 1-34
58115026	L 1-12	58186125	L 3-19	58400137	S 2-28	58459455	L 1-34
58115027	O 1-12	58186140	L 3-22	58400138	S 2-28	58459461	L 1-36
58115033	L 1-12	58186142	L 3-22	58400139	L 2-28	58459767	L 1-10
58115034	L 1-12	58186144	L 3-22	58400140	S 2-28	58459768	c 1-10
58115039	L 1-12	58186145	L 3-22	58400141	S 2-28	58459769	L 1-10
58115042	L 1-12	58186146	L 3-22	58400142	S 2-28	58459770	c 1-10
58115044	O 1-12	58186371	L 2-12	58400143	L 2-28	58459771	L 1-10
58116000	L 1-54	58186372	L 2-12	58400144	S 2-28	58532354	O 2-38
58116001	L 1-54	58186373	L 2-12	58400145	L 2-28	58532358	O 2-38
58116002	L 1-54	58186374	L 2-12	58400147	L 2-28	58532361	O 2-38
58116003	L 1-54	58186377	L 2-12	58400149	L 2-28	58532382	O 2-38
58116400	L 1-4	58186378	L 2-12	58400150	S 2-28	58532384	O 2-38
58116401	L 1-4	58186381	L 2-12	58400151	S 2-28	58532387	O 2-38
58116402	O 1-11, 1-4	58186382	L 2-12	58400152	L 2-28	58532390	O 2-38
58116502	L 1-11	58186385	L 2-12	58400153	L 2-28	58532391	O 2-38
58116504	L 1-11	58186386	L 2-12	58400154	L 2-29	58562686	S 2-27
58116507	L 1-11	58186387	L 2-12	58400155	S 2-29	58562687	S 2-27
58116508	L 1-11	58186388	L 2-12	58400156	S 2-29	58562688	S 2-27
58116509	L 1-11	58186399	L 2-12	58400157	S 2-29	58562689	S 2-27
58116510	L 1-11	58186400	L 2-12	58400158	S 2-28	58562691	S 2-27
58116511	L 1-11	58186401	L 2-12	58400159	L 2-28	58562692	S 2-27

Bestell-Nr. Verzeichnis

Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite	Bestell-Nr.	Seite
58562693	S 2-27	58805861	L 1-52	58808607	L 1-56	68010015	c 2-10
58562694	S 2-27	58805862	L 1-52	58808608	L 1-56	68010023	c 2-10
58562695	S 2-27	58805863	L 1-52	58808609	L 1-56	68010024	c 2-10
58562696	S 2-27	58805864	L 1-52	58808610	L 1-56	68010025	c 2-10
58562697	S 2-27	58805865	L 1-52	58808611	L 1-56	68010043	c 2-10
58562698	S 2-27	58805866	L 1-52	58808612	L 1-56	68010044	c 2-10
58562700	S 2-27	58805867	L 1-52	58808613	L 1-56	68010045	c 2-10
58562701	S 2-27	58805868	L 1-52	58808614	L 1-56	68255130	c 2-19
58562702	S 2-27	58805870	L 1-53	58808616	L 1-56	68255250	S 2-19
58562703	S 2-27	58805871	L 1-53	58808617	L 1-56	68255150	S 2-19
58562738	S 2-27	58805879	L 1-3	58808620	L 1-55	68255230	c 2-19
58562739	S 2-27	58806053	L 1-40	58808621	L 1-55	68255240	c 2-19
58562740	S 2-27	58806065	L 1-40	58808622	L 1-55	68255250	S 2-19
58562741	S 2-27	58806069	L 1-40	58808623	L 1-55	68302301	O 2-40
58562742	S 2-27	58806071	L 1-40	58808701	L 1-22	68302302	O 2-40
58562743	S 2-27	58806130	L 1-42	58808702	L 1-22	68302303	O 2-40
58562744	S 2-27	58806134	L 1-42	58808703	O 1-22	68302304	O 2-40
58562745	S 2-27	58806209	S 1-25	58808704	O 1-22	68302305	O 2-40
58562750	S 2-27	58806210	L 1-25	58808705	L 1-22	68302306	O 2-41
58562751	S 2-27	58806479	L 1-40	58808706	L 1-22	68302307	O 2-41
58562752	S 2-27	58807803	L 1-40	58808707	L 1-22	68302308	O 2-41
58562753	S 2-27	58807809	L 1-40	58808708	L 1-22	68302401	O 2-40
58562754	S 2-27	58807817	L 1-40	58808709	L 1-22	68302402	O 2-40
58562755	S 2-27	58807830	L 1-24, 1-25	58808710	L 1-22	68302403	O 2-40
58562756	S 2-27	58807831	L 1-24	58808711	L 1-22	68302404	O 2-40
58562757	S 2-27	58807858	L 1-42	58808712	O 1-22	68302405	O 2-41
58562920	S 2-32	58807862	L 1-42	58808713	L 1-22	68302406	O 2-41
58562921	S 2-32	58807888	L 1-40	58808714	L 1-22	68302407	O 2-41
58562922	S 2-32	58807910	O 1-29	58808800	L 1-57	68302408	O 2-41
58562923	S 2-32	58807950	L 1-26	58808801	L 1-57	68302501	O 2-40
58562924	S 2-32	58807951	L 1-26	58808802	L 1-57	68302502	O 2-40
58562925	S 2-32	58807952	L 1-26	58808804	L 1-57	68302503	O 2-40
58562926	S 2-32	58807953	L 1-26	58808805	L 1-57	68302504	O 2-40
58562927	S 2-32	58807955	L 1-40	58808806	L 1-57	68302505	O 2-41
58562928	S 2-32	58807956	L 1-40	58808808	L 1-57	68302506	O 2-41
58562929	S 2-32	58807970	L 1-44	58808809	L 1-57	68302507	O 2-41
58562930	S 2-32	58808102	L 1-47	58808810	L 1-57	68302508	O 2-41
58562931	S 2-32	58808104	L 1-47	58808811	L 1-57	68303301	O 2-40
58562932	S 2-32	58808107	L 1-47	58808812	L 1-57	68303302	O 2-40
58562933	S 2-32	58808111	L 1-47	58808813	L 1-57	68303303	O 2-40
58562934	S 2-32	58808113	L 1-47	58808814	L 1-57	68303304	O 2-40
58562935	S 2-32	58808115	L 1-47	58808815	L 1-57	68303305	O 2-40
58562936	S 2-32	58808117	L 1-47	58808816	L 1-57	68303306	O 2-40
58562937	S 2-32	58808118	L 1-47	58808817	L 1-57	68303307	O 2-40
58562938	S 2-32	58808125	O 1-47	58808818	L 1-57	68303308	O 2-40
58562939	S 2-32	58808200	L 1-48	58808819	L 1-58	68303401	O 2-40
58562940	S 2-32	58808201	L 1-48	58808820	L 1-58	68303402	O 2-40
58562941	S 2-32	58808202	O 1-48	58808821	O 1-58	68303403	O 2-40
58562942	S 2-32	58808203	L 1-48	58808822	O 1-58	68303404	O 2-40
58562943	S 2-32	58808204	O 1-48	58808823	L 1-58	68303405	O 2-40
58562944	S 2-32	58808205	O 1-48	58808824	L 1-58	68303406	O 2-40
58562945	S 2-32	58808206	L 1-48	58808829	L 1-59	68303407	O 2-40
58562946	S 2-32	58808209	L 1-48	58808830	L 1-59	68303408	O 2-40
58562947	S 2-32	58808213	L 1-48	58808831	L 1-59	68303501	O 2-40
58562948	S 2-32	58808214	L 1-48	58808832	L 1-59	68303502	O 2-40
58562949	S 2-32	58808215	L 1-48	58808833	L 1-59	68303503	O 2-40
58562990	S 2-27	58808216	L 1-48	58808834	L 1-59	68303504	O 2-40
58665105	L 3-28	58808217	L 1-48	58808835	L 1-57	68303505	O 2-40
58665106	L 3-28	58808218	O 1-48	58808836	L 1-57	68303506	O 2-40
58665107	L 3-29	58808222	L 1-48	58808837	L 1-58	68303507	O 2-40
58665108	L 3-29	58808225	L 1-48	58808838	L 1-58	68303508	O 2-40
58750101	S 1-27	58808226	L 1-48	58808839	L 1-58	68370033	O 2-8
58802435	L 1-28	58808227	O 1-48	58808842	L 1-59	68370034	O 2-8
58803072	L 1-42	58808232	L 1-48	58808843	L 1-57	68370053	O 2-8
58803073	L 1-42	58808234	L 1-48	58811842	L 3-18	68370054	O 2-8
58803074	L 1-42	58808235	L 1-48	58811950	L 3-16	68370055	O 2-8
58803104	L 1-42	58808236	L 1-48	62556011	c 2-19	68370083	O 2-8
58803823	L 1-24	58808239	L 1-48	62556012	c 2-19	68370084	O 2-8
58804279	L 1-30	58808240	L 1-48	62556013	S 2-19	68370103	O 2-8
58804280	L 1-31	58808241	L 1-48	62556014	S 2-19	68370104	O 2-8
58804281	L 1-31	58808243	L 1-48	62556021	S 2-19	68370105	O 2-8
58804282	L 1-33	58808244	L 1-48	62556022	S 2-19	68380023	O 2-9
58804301	L 1-32	58808245	L 1-48	62556023	S 2-19	68380024	O 2-9
58804304	L 1-25	58808246	L 1-48	62556024	S 2-19	68380033	O 2-9
58804305	L 1-25	58808252	L 1-49	62556031	c 2-19	68380034	O 2-9
58804351	L 1-31	58808600	L 1-4	62556032	c 2-19	68380035	O 2-9
58804352	L 1-30	58808604	L 1-56	68002122	O 2-41	68380043	O 2-9
58804353	L 1-31	58808605	L 1-4, 1-56	68010013	c 2-10	68380044	O 2-9
58805859	L 1-52	58808606	L 1-4	68010014	c 2-10	68380045	O 2-9

Bestell-Nr. Verzeichnis

Bestell-Nr.		Seite
68380083	O	2-9
68380084	O	2-9
68380085	O	2-9
68390023	O	2-9
68390024	O	2-9
68390033	O	2-9
68390034	O	2-9
68390035	O	2-9
68390073	O	2-9
68390074	O	2-9
68390075	O	2-9
68400033	O	2-9
68400034	O	2-9
68400035	O	2-9
68400063	O	2-9
68400064	O	2-9
69470022	O	2-2
69563160	O	2-21
69563161	O	2-21
69563162	O	2-21
69563163	O	2-21
80384841	S	1-34

Nachdruck, Vervielfältigung und Übersetzung, auch auszugsweise, sind nur mit unserer vorherigen Zustimmung und mit Quellangabe gestattet.
Änderungen im Interesse der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Dieser Katalog ersetzt sämtliche vorhergehenden Ausgaben.

"Stehle" ist ein Warenzeichen der Ledermann GmbH & Co. KG

© 2019 Ledermann GmbH & Co. KG

Anschrift Stehle: Ledermann GmbH & Co. KG, Willi-Ledermann-Straße 1, 72160 Horb am Neckar, Germany
T +49 (0) 7451/93-222, F +49 (0) 7451/93-444
info@stehle-int.com, www.stehle-int.com

Maschinen

Handkreissägen	vertikale Plattenaufteilsäge	4-Seiten Hobelmaschine	Doppelendprofiler
Kapp- und Gehrungssäge	Vielblattsäge	CNC-Fräse	nicht klassifiziert
Tischkreissäge	Handoberfräse	Tischfräse	Akku-Handkreissägen
horizontale Plattenaufteilsäge	Mehrspindel Bohrmaschine	Kanten	

Anwendung

Abrasiv	Abrasiv - exzellent geeignet	Abrasiv - gut geeignet
Bau	Bau - exzellent geeignet	Bau - gut geeignet
Holz	Holz - exzellent geeignet	Holz - gut geeignet
Platte	Platte - exzellent geeignet	Platte - gut geeignet
Alu	Alu - exzellent geeignet	Alu - gut geeignet
Stahl	Stahl - exzellent geeignet	Stahl - gut geeignet
Plast	Plast - exzellent geeignet	Plast - gut geeignet

Ausführung / Attribute

Grundkörper Aluminium	HS Hochlegierter Schnellarbeitsstahl	HSK HSK-Aufnahmen	R/L Rechts-/Linkslauf
Grundkörper Vollhartmetall	DP Polykristalliner Diamant	Anzahl geschliffener Kanten	Hartholz
Nachschärfzone in mm	DM Monokristalliner Diamant	V_f 60 m/min empfohlener Vorschub	Weichholz
Querschnitt geeignet	VHW Vollhartmetall	Stammbrett beschichtet	LOW NOISE geräuscharm
Kappen Profile geeignet	SK SK-Aufnahmen	max 20.000 U/min maximale Drehzahl	MAN manueller Vorschub
HW TC02 Hartmetall Qualität	BT BT-Aufnahmen	Microchip geeignet	MEC mechanischer Vorschub

Zahnformen

Flachzahn	F	Wechselzahn	WS	Dachzahn-Flachzahn	DA-F
Hohlrückenzahn	HR	Wechselzahn mit Fase	WS-FA	Dachzahn-Flachzahn Duplovit	DA-F DU
Flachzahn mit wechselseitiger Fase	F-WFA	Trapez Zahn-Flachzahn	TR-F	Dachzahn-Flachzahn mit Fase Duplovit	DA-F-FA DU
Flachzahn Wechselzahn-Wechselzahn	F-WS-WS	Trapez Zahn-Flachzahn mit beidseitiger Fase	TR-F-FA	Konisch-Flachzahn	KO-F
Wechselzahn mit Achswinkel	WSA	Trapez Zahn-Flachzahn-Flachzahn Duplovit	TR-F-F DU	G7	G7
Prisma - Zahn	V	Flachzahn mit Fase	F-FA	Einseitig-Spitzzahn	ES

Sonstige

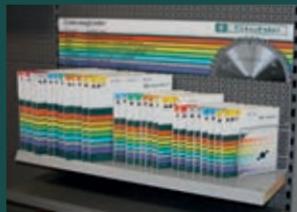
geeignet	
besonders geeignet	
RS Ritzsäge	

Lieferkennzeichen

⊗ Modifikation bzw. Montage von Lagerteilen	S zeichnungsgebundene Fertigung
o kurzfristig lieferbar	# Auslaufprodukt, solange vorrat reicht
L ab Lager lieferbar	C Lieferzeit auf Anfrage

Innovative Produktpräsentation

KONTAKTIEREN SIE DAS STEHLE
TEAM FÜR IHRE POS-GESTALTUNG!



Zum Beispiel: Aktuelle Präsentationsmöglichkeiten im Bereich Sägen



STEHLE YOUTUBE CHANNEL
JUST SCAN THE QR-CODE AND
HAVE A LOOK.



Unsere aktuellen
Kataloge finden
Sie auch auf

www.stehle-int.com

Ihr Fachhändler:



Weitere Kataloge von Stehle:



**Zinken und Hobeln
Programm**



**Standard Oberfräser
Programm**



**Universal Euro Messerkopf
Silverline Programm**



**Stich- & Säbelsägeblätter
Programm**



Weitere Kataloge
bei Ihrem
Fachhändler oder im
Internet unter
www.stehle-int.com



BestellNr.: 802.17365 07/20

